

原子力産業新聞

第487号

昭和44年8月7日
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)
購読料半 800円
1年分前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番



FRB 第一次設計研究を開始

出力は約30万KW

三菱、富士を幹事会社

動力炉・核燃料開発事業団(井上五郎理事長)は、七月三十日、高速増殖炉原型炉の第一次設計研究を住友原子力工業、東京芝浦電気、日立製作所、富士電機製造、三菱原子力工業の五社に依頼、実施すると発表した。これは、動力炉事業団が、ナショナル・プロジェクトとして高速増殖炉(FFBR)に引きついで開発するもので、フルタイム・ウラン混合酸化物燃料を使用し、電出力約30万KWで、昭和五十一年を臨界目標としている。

この原型炉については、その予備設計を国内の原子力五社に依頼し、本年一月、各社の設計が提出された。同事業団としては、この五つの予備設計を検討し、これらをもとに第一次設計研究を進めることになったものである。

前述の予備設計段階では、炉心燃料棒のスペーサーについては、住友、東芝、日立の三社がスライアルワイヤ型、富士と三菱の二社がグリッドを採用している。原子炉容器は東芝、日立の二社がタンク型、他の三社はルン型。燃料交換方式はホットセル方式が東芝、日立、三菱、一回転プラグ・アー

ム式を富士、三井物産が採用している。一次設計研究では、原子炉日立、三菱、東芝、冷熱系日立、東芝、発電系東芝、燃料取扱系日立、富士、廃棄物処理系富士、燃料混合体三菱、住友、蒸気発生器三菱、日立、東芝、富士プラント全般三菱、富士と各担当分野を決め設計を進めることになった。この設計の統一性の確保、最終調整等は事業団が当たることになるが、統一調和をとるため、幹事会社として、三菱原子力工業、富士電機製造の二社を決めた。三菱原子力工業はメーカ

間の調整、富士電機製造は事業団の補佐役を担うことになる。この原型炉の電出力は約30万KW、冷却材は一次、二次系ともトリウム・三酸系は水、蒸気燃料はフルタイム・ウラン混合酸化物、燃焼度は10MW/D/T

実証試験設備へ七割

開議融資 メーカーの助成範囲決定

今年度の日本開発銀行融資枠に本年度から新しく原子炉、核燃料メーカへの助成で、七割の融資が認められていたが、通産省はこのほかにその申請の要項を決定した。

融資対象企業は、①原子炉施設(構成機器を含む)製造業者、②核燃料加工業者、③核燃料被覆管製造業者で、融資対象設備および融資比率は次の通りである。

①原子炉施設構成機器および核燃料の設計、構造、耐久性の実証試験への設備(防災上不可欠な施設を含む)に原則として七〇

東電福島二号機

の定期式行なわれる

東京電力福島原子力発電所二号機(七十八万四千KW、沸騰水型)の定期式が、七月三十一日小林健三郎東電原子力開発本部副部長、今村福島原子力発電所建設事務所長など工事関係者約六十名が出席して行なわれた。

一号機はわが国最大の規模で、四十八年五月運用の予定である。

岡野氏が理事長に

日本原子力文化振興財団が発足

「日本原子力文化振興財団」は、七月二十一日(七月二十一日)内閣府に登記された。理事長に岡野保次郎氏、副理事長に村松道雄氏(電通)、村田浩(原研)が、八月一日、同財団の第一回理事会が東京・丸の内日本工業クラブで開かれた。

この財団は、原子力PRのための法人として昭和四十年に設立(茨城県東海村)された「日本原子力普及センター」が名実ともに改称、茨城県の認可団体から科学技術と通産省の共管のもとに中央移管されたものである。

同日の理事会では、これまでの経過報告、役員選任、事業計画などについて審議を行ない、いよいよ承認された。

役員は次の通り。(敬称略)
理事長 岡野保次郎
副理事長 村松道雄(電通)、村田浩(原研)▽常務理事 内古閑寛太郎(原研)、黒田敏(東海村)▽監事 橋本清之助(原研)▽監事 佐藤三(原研)、渡辺寛造(茨城)▽理事 戸原義重氏(関電)ほか十三名。

東北電力が原子力推進本部を強化

推進本部を強化

東北電力は七月三十一日、四千六百九十八人の定期人事異動と一部組織改正を発表した。

原子力関係では、原子力推進推進本部(本部長・鈴木憲昭常務取締役)に「原子力事務課」(加藤泰典課長)、「原子力計画課」(藤和也課長)、「原子力建設課」(高木秀夫課長)、「原子力土木課」(田口義文課長)の四課が新設された。なお女川原子力調査所は従来のとおりだが、同本部直属になった。

推進本部は、原子力推進体制の強化に伴う事項
一、原子力推進体制の強化に伴う事項
一、原子力推進体制の強化に伴う事項

特定部門は別枠で

原産が来年度予算で要望

日本原子力産業会議は、七月三十日、通産大臣、原子力委員長、科学技術庁長官に、昭和四十五年度原子力関係予算に對する要望書を提出した。

これは、昭和四十五年度原子力関係予算の編成にあたり、今後のわが国の自主的な原子力開発の促進をはかる観点から、とくに、動力炉事業団のナショナル・プロジェクト、ウラン濃縮など今後、原子力産業の確立が要請されるとも長期間、多額の研究開発支出

が予想される問題については、通常の予算要求とは別枠の措置がとられるよう要望している。

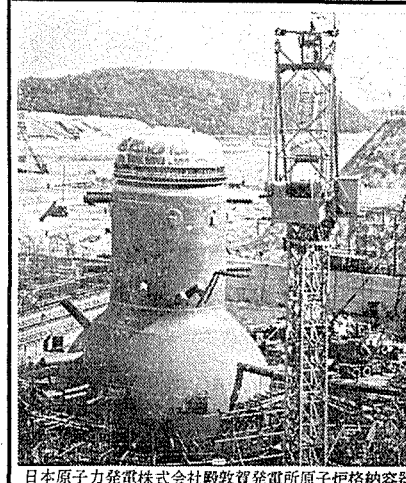
要望の項目は次の通り。
一、FRB、ATR開発計画に必要な予算および人員の確保
一、再処理施設の建設促進
一、ウラン濃縮技術開発の促進
一、海外ウラン資源の確保への助成

一、船舶炉の研究開発の促進
一、多目的原子炉の開発促進
一、R・T・放熱利用開発の促進



石川氏

石川氏 昭和二十八年北大工学部鉱山工学科卒業、通産省に入省。三十三年技術官に任じ、計画局で情報関係にタッチ。三十五年シエラに転出、三十八年リマ事務所に転任。四十二年技術官に任じ、四十二年四月から福島原子力発電所の建設官となり、今年一月現職に就いた。茨城県水戸市出身、四十歳。



- BWR 蒸気発生装置 (原子炉・核計装等)
- 蒸気タービン・発電機
- 核燃料



東京芝浦電気株式会社
原子力本部 東京都千代田区霞が関3-2-5 TEL581-7311

一週間で入手できる!

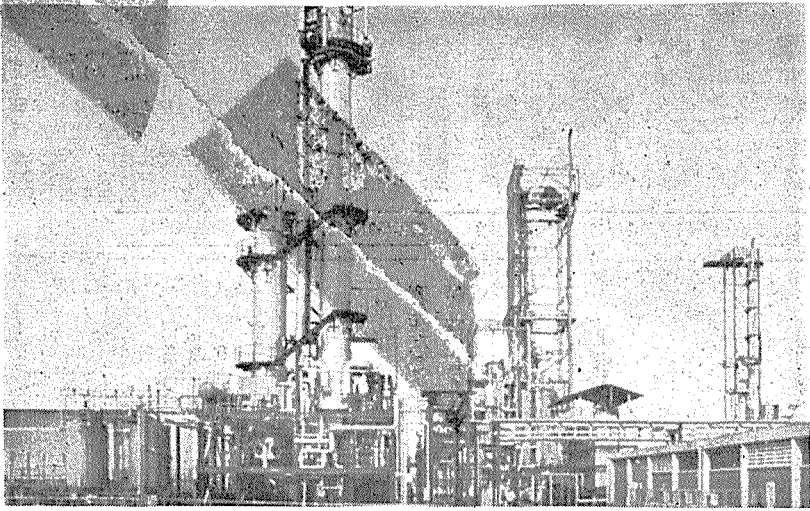
RCC標識化合物

RCCの標識化合物は常に数多くの新製品が開発されています

- ・新製品ニュースを随時ご使用者にお送りしています。
- ・カタログ・価格表等をお送りします。



THE RADIOCHEMICAL CENTRE (RCC)
公認代理店
エ・ア・ブラウン・マクファレン株式会社
東京都中央区銀座2-8-20 米井ビル TEL. (561) 5141-5



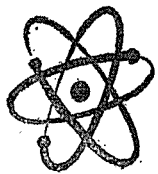
米 濃縮工場は政府企業が有利

会計検査院が報告 能力の調整でも国営勝る

会計検査院(GAO)は、合同委員会の公聴会資料として、濃縮工場に関する報告書を作成した。GAOは、その報告書の中で濃縮工場を民間にするよりも独立採算による政府企業に運営させることを勧めている。その理由は、政府企業に運営させれば濃縮能力を効果的に必要時に拡張することが可能であること、および国庫収入という点から民間経営の時期を遅らせた方がよいという点である。また濃縮工場の払い下げ価格については、残存価値と新工場建設費をその算定基準にするに強く反対し、その工場の収益力を基準にすべきであるとしている。

濃縮工場の政府所有に対する強い反対意見の一つは、近いうちに必要となる濃縮工場の拡張の際に、民間に任せるとする可能性もある。この報告書の中心は、濃縮工場の民間払い下げ時期と国庫収入の関係を明らかにすることである。この(第一表参照)。工場の払い下げ価格は工場の収益力を基準に算出されているが、分離価格は一時出資に相当する。資本と借入金の比率は五〇/五〇、収益率は一五%と仮定されている。また工場の改良と拡張は所有者のいかににか

第二表 民営とした場合の国庫収入		(単位 100万ドル)					
年 度		1973	1974	1975	1976	1977	1978
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需 計 合	265	340	417	508	577	659
		265	340	417	508	577	659
歳入 の 時 の 要 需 計 合	の 時 の 要 需						



原子力産業新聞

—第488号—

昭和44年8月14日
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)
購読料半年分前金800円
1年分前金1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

東芝・石播が原子力部門を統合

受注体制を一層強化

圧力容器部と開発部を設置

東京芝浦電気(土光敏夫社長)は八月四日付で、石川島播磨重工業の原子力部門を吸収し、その従来の原子力部門を原子力容器部として引き継ぎ、これまでの東芝・石播の協力体制を一層強化するとともに、新たに動力炉開発部を設置し、原子力部門の拡充強化をはかった。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。

東芝は、従来から、石川島播磨重工業と、動力炉開発部と緊密な協力体制をとって、原子力部門の拡充強化をはかっていた。石播は、従来の動力炉開発部と、原子力容器部とに分かれていた。東芝は、このほど、動力炉開発部と原子力容器部とを統合し、新たに動力炉開発部を設置した。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。

東芝は、従来から、石川島播磨重工業と、動力炉開発部と緊密な協力体制をとって、原子力部門の拡充強化をはかっていた。石播は、従来の動力炉開発部と、原子力容器部とに分かれていた。東芝は、このほど、動力炉開発部と原子力容器部とを統合し、新たに動力炉開発部を設置した。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。

東芝は、従来から、石川島播磨重工業と、動力炉開発部と緊密な協力体制をとって、原子力部門の拡充強化をはかっていた。石播は、従来の動力炉開発部と、原子力容器部とに分かれていた。東芝は、このほど、動力炉開発部と原子力容器部とを統合し、新たに動力炉開発部を設置した。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。

東芝は、従来から、石川島播磨重工業と、動力炉開発部と緊密な協力体制をとって、原子力部門の拡充強化をはかっていた。石播は、従来の動力炉開発部と、原子力容器部とに分かれていた。東芝は、このほど、動力炉開発部と原子力容器部とを統合し、新たに動力炉開発部を設置した。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。

東芝は、従来から、石川島播磨重工業と、動力炉開発部と緊密な協力体制をとって、原子力部門の拡充強化をはかっていた。石播は、従来の動力炉開発部と、原子力容器部とに分かれていた。東芝は、このほど、動力炉開発部と原子力容器部とを統合し、新たに動力炉開発部を設置した。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。

東芝は、従来から、石川島播磨重工業と、動力炉開発部と緊密な協力体制をとって、原子力部門の拡充強化をはかっていた。石播は、従来の動力炉開発部と、原子力容器部とに分かれていた。東芝は、このほど、動力炉開発部と原子力容器部とを統合し、新たに動力炉開発部を設置した。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。

東芝は、従来から、石川島播磨重工業と、動力炉開発部と緊密な協力体制をとって、原子力部門の拡充強化をはかっていた。石播は、従来の動力炉開発部と、原子力容器部とに分かれていた。東芝は、このほど、動力炉開発部と原子力容器部とを統合し、新たに動力炉開発部を設置した。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。

東芝は、従来から、石川島播磨重工業と、動力炉開発部と緊密な協力体制をとって、原子力部門の拡充強化をはかっていた。石播は、従来の動力炉開発部と、原子力容器部とに分かれていた。東芝は、このほど、動力炉開発部と原子力容器部とを統合し、新たに動力炉開発部を設置した。また東芝は、このほど米国パブコック・ウィルコックス(B&W)社から石播を通じて申し入れたあったTVAのプラント・フリー原子力発電所用圧力容器二基を受注したことを明らかにした。これは、百万KW級の超大型圧力容器で、米園から原子力関係機器を受注したのは初めてで、注目されている。



「むつ」が一回目のドック入り
六月十二日に進水した「むつ」は、このほどドック入りし、船格納庫が据付けられる。

東芝は、正式に「基を受注」した。この圧力容器は、TVAがアラバマ州のフランス・フェリー原子力発電所に設置する百万KW級BWRの第一、第二号機用で、発電プラント一基に三基を必要とする。東芝は、このうち圧力容器をB&WがG&Eから受注していたものを、東芝がG&Eから受注して、B&Wから材料の提供を受けるという形になっている。

東芝は、正式に「基を受注」した。この圧力容器は、TVAがアラバマ州のフランス・フェリー原子力発電所に設置する百万KW級BWRの第一、第二号機用で、発電プラント一基に三基を必要とする。東芝は、このうち圧力容器をB&WがG&Eから受注していたものを、東芝がG&Eから受注して、B&Wから材料の提供を受けるという形になっている。

東芝は、正式に「基を受注」した。この圧力容器は、TVAがアラバマ州のフランス・フェリー原子力発電所に設置する百万KW級BWRの第一、第二号機用で、発電プラント一基に三基を必要とする。東芝は、このうち圧力容器をB&WがG&Eから受注していたものを、東芝がG&Eから受注して、B&Wから材料の提供を受けるという形になっている。

東芝は、正式に「基を受注」した。この圧力容器は、TVAがアラバマ州のフランス・フェリー原子力発電所に設置する百万KW級BWRの第一、第二号機用で、発電プラント一基に三基を必要とする。東芝は、このうち圧力容器をB&WがG&Eから受注していたものを、東芝がG&Eから受注して、B&Wから材料の提供を受けるという形になっている。

強い英、仏の自信
P.C 藤井団長が帰国談
原産が欧米五カ国に派遣した「P.C」原子力プラント建設調査団は、このほど帰国したが、藤井正一団長(芝浦工大教授)は、「英、仏では計算機を使ってP.Cのモデル実験を行っているが、理論値と計算値がよく合致し、自信をもって調査を進めている」と、調査の印象を個人的見解として、概略的に語った。

強い英、仏の自信
P.C 藤井団長が帰国談
原産が欧米五カ国に派遣した「P.C」原子力プラント建設調査団は、このほど帰国したが、藤井正一団長(芝浦工大教授)は、「英、仏では計算機を使ってP.Cのモデル実験を行っているが、理論値と計算値がよく合致し、自信をもって調査を進めている」と、調査の印象を個人的見解として、概略的に語った。

強い英、仏の自信
P.C 藤井団長が帰国談
原産が欧米五カ国に派遣した「P.C」原子力プラント建設調査団は、このほど帰国したが、藤井正一団長(芝浦工大教授)は、「英、仏では計算機を使ってP.Cのモデル実験を行っているが、理論値と計算値がよく合致し、自信をもって調査を進めている」と、調査の印象を個人的見解として、概略的に語った。

強い英、仏の自信
P.C 藤井団長が帰国談
原産が欧米五カ国に派遣した「P.C」原子力プラント建設調査団は、このほど帰国したが、藤井正一団長(芝浦工大教授)は、「英、仏では計算機を使ってP.Cのモデル実験を行っているが、理論値と計算値がよく合致し、自信をもって調査を進めている」と、調査の印象を個人的見解として、概略的に語った。

強い英、仏の自信
P.C 藤井団長が帰国談
原産が欧米五カ国に派遣した「P.C」原子力プラント建設調査団は、このほど帰国したが、藤井正一団長(芝浦工大教授)は、「英、仏では計算機を使ってP.Cのモデル実験を行っているが、理論値と計算値がよく合致し、自信をもって調査を進めている」と、調査の印象を個人的見解として、概略的に語った。

川崎製鉄

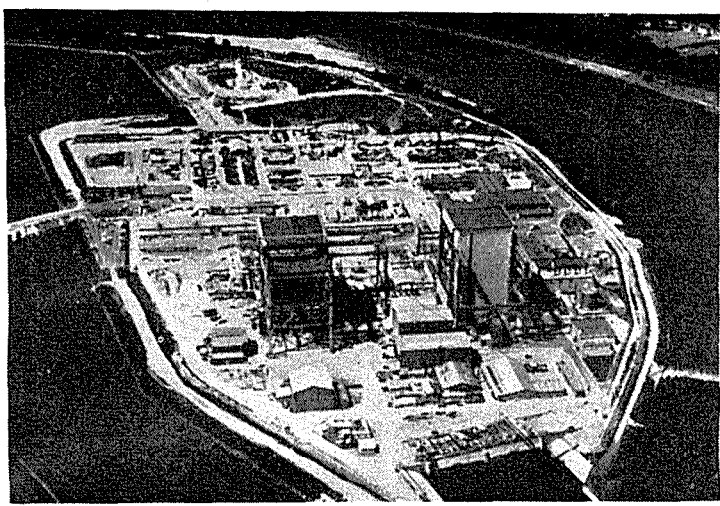
本社・東京都港区元赤坂1丁目2番7号 電話・東京(404)大代55:1
支店・札幌・仙台・横浜・名古屋・大阪・広島・四国・九州
海外出張所・インドネシア・マレーシア・ビルマ・中華民国
シンガポール・グアム島

混沌とする米国の再処理業界

ハンド工場は払下げ中止

NFSは処理能力の拡張へ

米国の再処理業界は、原子力委員会（AEC）のハンド再処理工場払下げ問題をめぐって、混沌（マッド）としていたが、このほどAECが払下げを中止したことで問題の一つが解消した。AECは中止の理由を、入札に応じたアトランティック・リッチフィールド、ガルフ・ゼネラル・アトミックス、ナショナル・レド・アトミックスの三社に、AECが考案していた「正当な市場価格」の支払いの用意がなかったためと説明している。一方、これと同時に、NFS（ニュークリア・フュエル・サービス）が、ウェスト・バレイ工場の処理能力を一日当たり、一トナ（三トナ）へ拡張すると発表したことで混沌状態にまた新たな要因が加わった。



現在、米国の再処理事業をめぐっては、NFS（ウェストバレイ）の再処理工場を建設しようとしていたアトランティック・リッチフィールドとアライド・ケミカルへの対抗を意図したものと見られている。もし、アトランティック・リッチフィールドがハンド再処理工場の建設計画を撤回したならば、同社の計画は中止する。この混沌とした状況が、かたまっていくまでのプロセスとしては次の問題が考えられる。

○AECの予測と対照に、NFSの工場、アトランティックのリー

○AECの予測と対照に、NFSの工場、アトランティックのリー

役務は公開入札で

米 業者等、FPCを批判

米原子力発電所の労働力の実態とFPCの建設資金について、このほど、公聴会の連邦電力委員会（FPC）の面前で、米原子力業者連盟（AGC）によって批判された。

この公聴会では、契約金十兆円をこえる機器、建設および役務の公開競争入札に関する手続を確立するため、FPCが提案した規則に對して意見を聞くため開かれた。

私は、日本原 促進するため、彼等に対して非常に高精度な機器を供給するよう要求されているのである。私は、これまで米国のニュークリア・シカゴ社で二十年にわたるエンジニアリングの経験をしたが、このとき私は、研究者やユーザーに対して、いつも最良の製品を供給するため、ためめ



常に新製品開発を

R1利用とメーカーの役割

島津サトル・インストルメンツ P・オペルト

努力を重ねなければならないことを学んだ。この製品の改良および新製品開発が、自社が得る利益と利益を分かちあうものになってこそ、われわれは初めから健全に利益を分けあうものになるのである。

したがって、われわれには、応用研究はもとより、あらゆるR1利用のリーダーシップに對する一つの力が必要である。

加盟国の合意ならず

ユーラトム新五カ年計画

欧州共同体委員会の関係理事会は、昨年十二月にユーラトムの新五カ年計画の作成を決定したが、七月一日の理事会でこの計画について各加盟国の合意を得ることができなかった。しかし、十一月一日までは、合意を成立させたいとの意向である。新政府の下でのフランス代表は、七月一日の会議で、ほとんどのすべての問題について態度を保留した。しかし、その他の諸国はユーラトムの将来に對する新しい重大決定について、ほとんど準備ができていない。

以上の人材を雇い、基礎料金をプレミアムを付けている。リンカーンで職工ユニオンのストライキがあったとき、同社は、ユニオンとリンカーン請負業者連盟とで決まらなければならない賃金をきかすことによって、同社に同意した。また、ボストン・エジソン社のビルグリムが、職工が不足し、賃金は一時間当たり二・五〇が押し上げられた。クーパー発電所では、主要な燃料タンクが、四回、タンクローダーが、四回

以上の人材を雇い、基礎料金をプレミアムを付けている。リンカーンで職工ユニオンのストライキがあったとき、同社は、ユニオンとリンカーン請負業者連盟とで決まらなければならない賃金をきかすことによって、同社に同意した。また、ボストン・エジソン社のビルグリムが、職工が不足し、賃金は一時間当たり二・五〇が押し上げられた。クーパー発電所では、主要な燃料タンクが、四回、タンクローダーが、四回

以上の人材を雇い、基礎料金をプレミアムを付けている。リンカーンで職工ユニオンのストライキがあったとき、同社は、ユニオンとリンカーン請負業者連盟とで決まらなければならない賃金をきかすことによって、同社に同意した。また、ボストン・エジソン社のビルグリムが、職工が不足し、賃金は一時間当たり二・五〇が押し上げられた。クーパー発電所では、主要な燃料タンクが、四回、タンクローダーが、四回

以上の人材を雇い、基礎料金をプレミアムを付けている。リンカーンで職工ユニオンのストライキがあったとき、同社は、ユニオンとリンカーン請負業者連盟とで決まらなければならない賃金をきかすことによって、同社に同意した。また、ボストン・エジソン社のビルグリムが、職工が不足し、賃金は一時間当たり二・五〇が押し上げられた。クーパー発電所では、主要な燃料タンクが、四回、タンクローダーが、四回

以上の人材を雇い、基礎料金をプレミアムを付けている。リンカーンで職工ユニオンのストライキがあったとき、同社は、ユニオンとリンカーン請負業者連盟とで決まらなければならない賃金をきかすことによって、同社に同意した。また、ボストン・エジソン社のビルグリムが、職工が不足し、賃金は一時間当たり二・五〇が押し上げられた。クーパー発電所では、主要な燃料タンクが、四回、タンクローダーが、四回

以上の人材を雇い、基礎料金をプレミアムを付けている。リンカーンで職工ユニオンのストライキがあったとき、同社は、ユニオンとリンカーン請負業者連盟とで決まらなければならない賃金をきかすことによって、同社に同意した。また、ボストン・エジソン社のビルグリムが、職工が不足し、賃金は一時間当たり二・五〇が押し上げられた。クーパー発電所では、主要な燃料タンクが、四回、タンクローダーが、四回

以上の人材を雇い、基礎料金をプレミアムを付けている。リンカーンで職工ユニオンのストライキがあったとき、同社は、ユニオンとリンカーン請負業者連盟とで決まらなければならない賃金をきかすことによって、同社に同意した。また、ボストン・エジソン社のビルグリムが、職工が不足し、賃金は一時間当たり二・五〇が押し上げられた。クーパー発電所では、主要な燃料タンクが、四回、タンクローダーが、四回

電気銅・電気亜鉛
硫化鉄・金・銀
硫 酸・脱銅焼鉄鉬

同和鋳業

会長 猪瀬 辨一郎
社長 新井 友蔵

本社 東京都千代田区丸の内1-1-1 鉄鋼ビル
事業所 小坂・花岡・桐原・赤金・岡山・片上

大阪セメント

取締役社長 松島 清重

本社 大阪市北区堂島浜通1丁目57番地
東京支店 東京都中央区銀座1丁目13番1号 三晃ビル3階
名古屋支店 名古屋市中村区笹島町1 (住友銀行駅前支店ビル)
工場 伊吹・高知・大阪・横浜・市川・芝浦・堺・下津・千葉

連続地下壁の構築で

竹中工務店の研究所で実験

従来の地下墮構築方法は、あらかじめ地面を堀削しておいて、地下墮を構築する方法であった。こうした役割もある。

は、例えば、マリウムを使用した場合サマリウムをベントナイトに混ぜておき、このベントナイトがコンクリートと置換して固まった後、原子炉に入れ照射するとサマリウム135となり、これをマルチチャンネル波高分析器で測定する。放射分析法である。

国である西ドイツへ向った。同調査団は九月二十一日までに西ドイツを皮切りに、デンマーク、フランス、英国、米国などを訪すれ、放射線化学、食品照射、大線源ラジオ・アイソトープ（R.I.）の工業利用、使用済み燃料から

から二人目が団長の団野氏〕

核燃料工場着工へ

三菱原子力が東海村に

三菱原子力工業は、八月二十九日、茨城県東海村で核燃料成型加工能力を持つことになる。

工工場（三菱原子力工業原子燃料製作所）の起工式を行なう。

これは同社が設立当初から、ウラン濃縮、使用済み燃料再処理、転換・成型加工など核燃料サイクル全般に乗り出す計画を持ち、今般の成型加工工場建設で核燃料供産の第一歩を踏み出した。

建設予定地二十万平方メートルの地はすでに完了しており、第一期工事完了後四十六年五月に運転開始し、関西電力美浜原子力発電所一号機の取り換え燃料の四十六、四十七年度分の約三千トンを供給する。

の原子力事業の調整、核燃料全分野を担当することが決まり、今回の成型加工場建設に臨み切ったわけであるが、これに関連して最近米国ウエスチングハウス社から、核燃料全分野の合併会社設立の申し入れがあり、検討を行なった結果、同社としてはこの申し入れを受けることになったが、通商省が難色を示しているため、合併問題を懸案事項として今回単独で建設に着手することになった。

同社は、日本ニュークリア・フュエル（GPF）日立・東芝の核燃料部門の合併会社（JNF）とともに、昨年八月核燃料加工事業者の許可を得ていた。また工場建設の設計および工事の方法の認可、建築費認可も得ていた。

三菱原子力工業は昭和三十六年にWHD社と原子炉に関する包括契約を結んだところから、加圧水型発電所用燃料の供給を一手に引き受けることになると見られ、また同じ軽水炉用燃料供給のため設立されたJNFはGPF系であるが、沸騰水型燃料供給をまかなうと見られ、この二社でわが国の軽水炉用燃料供給を独占すると見られている。

動燃が原電と契約

ATR第一次詳細調査で

ATR第一次詳細調査で
日本原子力発電会社は、このほ
ろ結果、予定である。

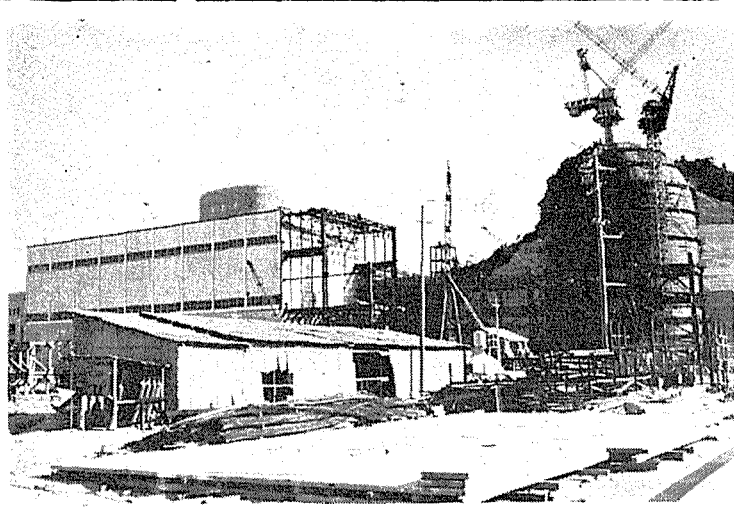
この第一次詳細調査は、助燃炭（薬田）、原電、電源開発の三者が協同して建設するATRRのゾラント細調査に關する契約を結んだ。この第二次詳細調査は、助燃炭と、動力炉・核燃料開発事業団との新型転換炉（ATR）の第一次詳細調査に關する契約を結んだ。

今日の契約による調査項目と必要なのは次のとおり。

地質調査＝ボーリング（地上八本、海底十五本）、弾性波の下探査（延べ四・二キロ）、調用トンネル（二百三十メートル）など

建設進む二号機

関西電力 関電美浜 一号機の建設が順調に進んでいる。昨年五月の着工式はじまり、現在の工事進捗率は五五、四十七年六月に営業運転開始の予定である。出力は五十二KW。この一号機は三菱原子力工業が主契約者となり、WJ社の子計にそって大林組が工事を進め



ト排水には、前述のように畑割
と法の開発した。コンクリート
打設時にはこのベントナイトと
コンクリートを置換する。ベントナ
土水には、前記のように畑割

原研R-1利用開発室は、この実
験でサマリウム、アンチモン、ス
カンジウムなどをトレーサーとし
て使用する予定である。この方法

原子炉建設の

特別研究会開く

この「報告書」は、原子力安全
研究協会の「放射性廃液の海洋放
出調査特別委員会」（福田節雄委
員長）が五カ年計画で進めている
廃液の海洋放出関係調査（低レベ
ル放射性廃液を沿岸海洋へ放出し
た場合の環境の安全評価を行なう
もの）のうち、四十三年度中に行
なった研究の結果をまとめたもの
の内容は第一章「放射性廃液の放
出方法」の検討に関する事項とい

海洋放出調査の

成果報告書完成

「放射性廃棄物の海洋放出に関する調査研究成果報告書」が、こ

JNFも九月

上旬に着工

日本ニュークリア・フュエル社も、年産百四十トの処理能力を持つ核燃料成形加工工場の起工式を、本年九月初旬に行なう予定である。

告知板

青森県 原産に入会 知事は依
内俊吉氏 住所青森市長島一一一

までの期間で、在来炉（軽水

効率的利用、③核燃料の多様化が図れるなどの長所があるとして、

主務会社となって作成した第

経済性、自主開発の効果など



【写真中央がA・T・Rの炉心位置】



ホル▼「ご婦人の子供さん
を対象に、発電所の模型やパ
ルをならべ、安全性PRも行
っているが、「見学者は毎月
百人、七月には七百人も見
したと担当者も満足そう
うした施設が一つ増えるこ
に、日本にも真の原子力時
がやって来るといった実感が
く。」



建設中の関電美浜原子力発電所

高度の技術を結集して
国産化を推進する
三菱グループ

PWR型原子力発電プラント
PWR型 船舶用原子炉設備

三菱重工業株式会社
三菱電機株式会社
三菱商事株式会社
三菱金属鉱業株式会社
三菱化工機株式会社
三菱原子力工業株式会社

海水からのウラン抽出

バックグランド

二十世紀末から二十一世紀初頭にかけて、ウランが核燃料として重要なものであることは、ほぼ確実である。そして、そのウランを日本が国内資源として持つていないことも、残念ながら、ほぼ確実な事実である。

従って、当然のことながら、われわれはウラン資源を日本国土以外に求め、確保しなければならぬ。石油について、アラビヤ石油が果たしているような役割を果たす企業を育成する政策がとられるのは当然である。カナダであらうと北米合衆国であらうと、アフリカであらうと、どこであらうかと、探検ベースにあるウラン資源で、日本の資本なり技術なりが進出可能な場合は、勇敢に進出すべきである。現在の国際収支の黒字の少くとも一部はドルとしてではなく、ウラン資源として蓄積すべきであるとも、言えよう。いずれにしても、日本に必要なウランの大部分は当然、国外に求め確保しなければならない。

まだ残る技術的な問題点

海水を資源的に考えた場合、無機資源としては、食塩、水以外にマグネシウム、カリウムなどが有力である。(事実、それらのもは回収されつつある) いわゆる稀有元素や高価な元素も、資源としての対象となる。ヨウ素と臭素は、海水から経済的に採取されて

海水を移動させることの経済的困難さを考慮しなかつた。

吸着剤や交換体で回収

脱塩、工業用水との併用も

東京工業大学工学部教授 垣花秀武



垣花氏

海水を移動させることの経済的困難さを考慮しなかつた。

海水からウランを回収する試みにあつたのは、要約すれば、ハーパーが半世紀前に、金回収に際して直した問題点と本質的には変わらない。海水中のウラン濃度は約3ppm(百万分の一)程度である。世界各地の海水についての分析値は、リットル当たり三・三・五ppmであるが、小生の共同研究者である専攻公社の尾形氏の小田原近海の海水についての精密な分析結果も、リットル当たり三・三・四ppm、一〇ppmである。

第一の問題は抽出法に関する問題である。その問題の解決する鍵は、ウランが海水中での存在状態である。ウランが四価として存在するか、六価として存在するか、陽イオンとして存在するか、陰イオンとして存在するか、錯塩として存在するか、コロイドとして存在するか、その存在状態によって、抽出法が変わる。小生の親友であり、長年のディスカッションの好敵手でもあるストックホルムの工科大学のシレン教授は、溶液化学の世界的権威であるが、彼はその段階で正確な知識を駆使して海水中のウランの存在状態を確認しつづけている。彼の説によれば、ウランは六価で炭酸錯塩をなして、しかも大部分陰イオンとして存在していることになる。小生の研究室においても三年程前からの研究結果に照らして確認した。従って海水中のウランの回収については、大筋は、およそ定まるわけである。すなわち、陰イオンを吸着するタイプの吸着剤か、陰イオン交換体、または陰イオンと結合しやすい表面活性剤を利用して、ウランを抽出回収するのが正道といふことになるわけである。

潮流、干満利用の可能性も

熱心な研究者尾形氏によって、われ等の有望ともされる交換体、吸着剤、表面活性剤百種について、抽出実験が行なわれた。また、東京大学の山辺研究室においても表面活性剤による実験が行なわれ、四国工業技術試験所においても行なわれた。尾形氏の従来の研究を総括すると、ほとんどすべての陰イオン吸着剤、陰イオン交換体、カチオン性表面活性剤は海水中のウランをある程度抽出するが、その中でチタン酸が最も優れた抽出剤である。チタン酸の沈殿はその条件によって種々の様態を示すが、そのなかで均一沈殿法によつて生じたチタン酸沈殿が最もよくウランを吸着する。③最適条件下で海水中からウランをチタン酸で回収するとウラン濃度〇・一%をこえる、チタン酸がえられる。この値は、イギリスで均一沈殿法によつてえられた値〇・〇一〇〇四をはるかにこえる値であり、また、人形峠の国産ウラン濃度の数値といふことが出来る。いわば我々は海洋を資源として、ウラン鉱石を製造する方法を見出したといえるのである。

第三の点として、困難な問題はいかにして大量の海水を経済的に移動させるかということである。海洋から〇・一%をこえるウランを抽出するためには大量の海水が移動せねばならない。またウランを吸着したチタン酸とウランを失った海水をわける際にも、大量の海水をこきかきねばならぬ。そのような大移動に必要な費用は極めて大であり、今後いかに天然ウランの価格があがったとしても、採算にのりかたないものである。従って、ただで動いている海水を利用する他はない。ただ動いている海水は潮の干満の潮の干満の干満をウラン抽出に利用するには不適当な場所が多いが、潮流はこの海水の移動の問題を解決してくれる可能性がある。また潮流と干満を併用した一種の塩田式のウラン抽出も考える必要がある。潮の干満と潮流以外に、ウランにとつてたゞ移動している海底、本邦のウラン需要に見合ふ傾向は、今後分散化の傾向に進むであろう。それはコンピュータとオンライン化されることによつて、本社と工場、および工場間の情報自由と交換されるようになるからである。(中略) 大企業で働く労働者や技術者たちは、巨額の教育訓練費を投入して初めて企業に貢献しようとする。今後の人事管理面でも、例えば、SAシステム

一九六六年二月、パリで行なわれたOECDの「オートメーションに関する国際会議」で、パリ大学のアンドレ・フィリップ教授は、「近代技術の発展と経済成長」と題する基調講演を行ない、その冒頭で「現在われわれは、かつてない激しい技術進歩の中に置かれている。そしてこれは、原子力を中心とするエネルギー革命、ジェット機を中心とする交通革命、それに一方ではコンピュータを中心とする情報革命の三つによって後援されている」と述べた。

また「これからの新しい技術開発には巨額の資金を必要とする。しかもその作られた新製品はライフ・サイクルが非常に短くなつてくる。そこで、必然的にマス・マーケットが必要だ。しかしその半面、従来の集中化

原安協発行の新刊図書

- ▽「放射能汚染の海洋放出に関する総合調査」(昭和四十二年成果報告) A四判、九十四頁、八百円。
- ▽「試算分科会報告書Ⅲ」(放射能汚染物の海洋放出による外部被曝線量の試算) B五判、八十六頁、八百円。
- ▽「第三回原子力施設と沿岸海水は、冷却水其他に利用されている工業用水である。

工業用水も有力な候補

昭和四十一年度の本邦の年間海水使用量は八十六億リットルである。その中に含まれているウラン含有量は年間二十八億リットルといふことになる。一事業所でもっとも多量海水を利用している場所では、四十一年の統計によれば、宇部興産宇部工場では年間九億リットルに近く、従つてウラン含有量は三・三に近く、これらの数字が示すように、現在使用されている海水から全ウランを回収するとしても、その量は小であり、到底、本邦のウラン需要に見合ふことは出来ない。

工業用水、潮流、干満をならみあわせながら、最後の地点についての解答を得る日を期待する所である。

○化学工業これからの5年(化学工業社、三七九頁、B五判、一九六九年刊)

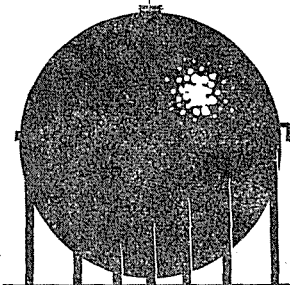
システム産業の発展

システム産業の発展は、労働移動を防ぎ雇用を定着させるようにすることが必要になる。一方ではコンピュータを中心とする情報革命の三つによって後援されている」と述べた。

また「これからの新しい技術開発には巨額の資金を必要とする。しかもその作られた新製品はライフ・サイクルが非常に短くなつてくる。そこで、必然的にマス・マーケットが必要だ。しかしその半面、従来の集中化

システム産業の発展は、労働移動を防ぎ雇用を定着させるようにすることが必要になる。一方ではコンピュータを中心とする情報革命の三つによって後援されている」と述べた。

また「これからの新しい技術開発には巨額の資金を必要とする。しかもその作られた新製品はライフ・サイクルが非常に短くなつてくる。そこで、必然的にマス・マーケットが必要だ。しかしその半面、従来の集中化



Tokyo gas

★東京瓦斯株式会社

東京都中央区八重洲1の3 電話(273)0111(六代表)

山一證券

本店 東京都中央区日本橋兜町一ノ三

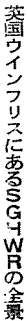
証券のある生活



関電美浜発電所 1 号機用燃料

原子炉、発電所の標準化も

時期が早まる。また連邦制度に——いるが、これは水型炉の標準化に——について意見の不一致を可



米国から軍事費との相殺で

ウラン確保が活発化

「仏CEAレポート」から (上)

せたウラン生産量は年二千トだが、一九四七年には四千トに拡大の見通しである。私は埋蔵量も生産量と世界の約一〇%を占める。この地位を守るため私はカナダ、イラン（一九六九年三月十一日協定）、インドネシア（同四月三日協定）などでも探縮ウラン工場から離れたところで行なうことができる。CEAとヒュールラット化学工業会社は年数千トを加工する施設をもっている。一九六九年五月三千日CEAはベルギーからデル原子力発電所用の核燃料加工を引受ける協定を結んだ（U.F.はまた機械施設ことに拡散障膜の改良と欧州民間用工場建設に備えて大型コンプレッサの研究開発が進められている。核燃料再処理「核燃料サイクル」の確立にとって重要な工程だが、技術的に多くの問題を提起している。私は技術的にはマル

ミネソタ州と論争

米AECが放射能の排出基準で

最近、米国にはネブラス州が、原子力発電所が放射性物質の放出と関するAEC（原子力委員会）の権限を縮小して欲しいという訴えを持っている。

MPC Aの許可条件は、AECの総合法律顧問が、五月三日付電報で発表した原子力法第 二七四条（州との協力）の解釈と相いれない。この解釈では、「放射能障害をとり、また、これまでに許可した十四の発電所はAECが許可した基準よりも、放出が低い」と指摘している。

海外
トピックス

米A・F年次大会仮フ口決まる

一九六九年年度米・フォーラム年次大会(例年学会年会と併催)は、本年度はサンフランシスコのセント・フランシスホールにおいて十一月三十日(日)から十二月四

性④原子力の宇宙および海洋開発への応用⑤原子炉設置の許可⑥産業界におけるプラウシニア計画⑦原子力の進展とその問題点——となっている。

なおこれらセッションと併行して、恒例の「原子力見本市」も催

西独—オランダ

定締結へ

水素（ NH_4H ）と交換による独自の製法を研究開発し（ CEA 国有石炭化学会社、エール・リキード、サルツァー法機械建設会社共同研究開発）、マザンガルフにパイロット・プラント（年二十万生産）を建設した（一九六九年三月十三日公式運転開始）。アンモニア生産と直結しているこの技術は年百十程度の小規模工場でも現存の大規模工場と同水準のコストで重水を生産できることを立証した。あまり進んでいない。

製品の改良・滅菌などに

放射線照射の利用

をお奨めいたします

試驗照射
委託照射

その他照射利用に関することは何でも
ご遠慮なくご相談下さい

財団法人 放射線照射振興協会

027-46-1211 (原研内線-347)

群馬県高崎市綿貫町 日本原子力研究所内

あらゆる複写事務に

CCP
ノカボシ・ペパー

- 書類も手や衣服も汚れません
- 一度に何枚も複写できます
- 文字は鮮明で消えません
- 手間を省きムダをなくします

※
まつ白な紙です
重ねてお書きに
なればそのまま
美しいコピーが
できあがります

十條製紙株式会社
東京都千代田区有楽町1丁目11番地
電話 (211) 7 3 1 1(大代表)

本社 東京都千代田区大手町2-4
新大手町ビルディング