

仏、濃縮ウラン確保に積極策

【パリ本社駐在員発】濃縮ウランの確保をめぐる各国がそれぞれ活発な動きをみせているなかで、最近とくに注目されるのはフランスの政策である。同国原子力庁（CEA）はガス拡散法による本格的民間濃縮ウラン工場を一九七三年ごろに着工する構想を打ち出すとともに、フエッセンハイム原子力発電所用濃縮ウランの加工をソ連に委託するなど、きわめて積極的な動きを示している。これは、欧州三国の超遠心分離法による共同事業に対抗するものでもあり、また同時に対米依存からの脱却を意味するものである。

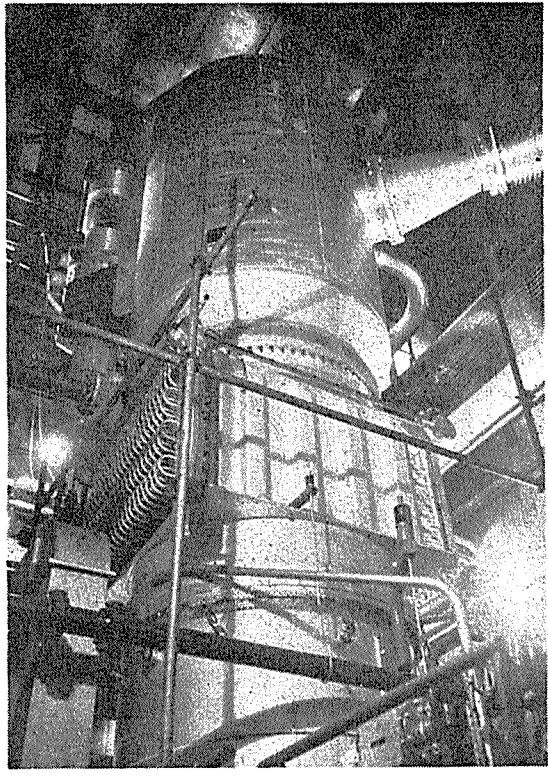
欧州三国計画に対抗

73年には本格工場着工へ

仏原子力庁（CEA）は三月十一日、欧州のワグ内、民間濃縮ウラン工場を建設することを想定して、ビエールラット軍事工場のガス拡散法を研究開発する。この動きは、米国の既存三場の生産力が拡大されて、一九七八年〇年には不足するところまで増える。ことに最近の石油紛争でエネルギーの供給確保のため、また原油価格の値上げによって原子力発電が十分競争力をもつようになっている現状で、欧州三国は原子力発電計画を促進することになった。このことから、濃縮ウラン不足が早まる公算が大きい。

②欧州の濃縮ウラン需要に比べ、フランスは、総計四千二百三十五億ワットの濃縮ウランを必要とする。このため、濃縮ウラン不足が深刻な問題となる。その建設期間は五、六年とみられるから、一九七三年頃には着工できる体制を整えることが望ましい。

③本格的工場建設のためには、高度な技術と経済性を両立させる必要がある。技術的に行なう必要がある。運転の安全性と経済性を両立させることが、フランスのビエールラット濃縮工場にある濃縮ウラン分離塔



シナリオをとったのは、原子力発電計画促進で、軽水炉を採用したことも動機になっている。第六次計画（一九七二―七五年）で、仏原子力庁（CEA）は八百五十万KWの原子力発電所を建設するが、それは、いすも米国のPWRまたはBWRによることになっている。

CEAが本格的工場の建設に向かう研究開発を委託した二社の概要は次のとおり。

ソ連へ濃縮を委託

フエッセンハイム原発用

仏CEA

仏原子力庁（CEA）は、このほど、ソ連貿易機関テクナフエキス・ホルトとフエッセンハイム原子力発電所一号炉（PWR、八十五万KW）の一次冷却核燃料用濃縮ウランをソ連に委託する協定を結ぶ。この協定によると、同一号炉は一九七三年運転開始の予定だが、同年初頭から天然ウラン八百五十万ポンドを送り、ソ連が三割濃縮して濃縮ウラン八十ポンドを送るといふもの。委託濃縮費はソ連に大量の濃縮を求めた（濃縮作業が少くない）、少量の濃縮を求めた（濃縮作業が大きい）によって決まるが、現在の段階では決まらず、総額三千万ポンドに達する。また、濃縮ウランの建設に着手するが、それは、米国の委託濃縮費と同レベルのものとなる。

仏は最近、原子力発電計画の促進と欧州濃縮ウラン工場建設の構想を決めた。原子力発電所については第六次計画（一九七二―七五年）中、八百五十万KWの建設に着手するが（従来の四百五十万KW）、それは、いすも米国のPWRまたはBWRによることになっている。ソ連との委託濃縮協定は、ソ連と余剰ができてきた電計画を促進することが望ましい。英国では本年四月から同一年間に電力料金は九割引き上げられる見込みだ。それがインフレに拍車をかけることは、いふまでもない。一九七〇年九月から石油はエネルギーの中で石炭を抜いて第一位を占めるようになった。CEAは石炭火力発電所を重油に置き換えているから、石油需要は一層拡大する見込みだ。北海石油はまだ数年先のことで、北海天然ガスも一九七五年にエネルギーの四割を占めるようになるが、それ以上拡大できる見込みはない。そこでますます輸入原油に依存する度合いが高くなる予想で、エネルギーの低価格が安定供給は望み薄だ。だが、英経済の現状は原子力発電計画を促進することができない情勢にあることは悲劇といえる。

原発建設を繰延べ

【パリ本社駐在員発】英国中央電力庁（CEGB）は、このほど、サイズウェルB原子力発電所（二百六十四万KW）の着工を少なくとも一年間繰り下げる見込みだ。同A原子力発電所（マグノックス型、二千九百KW）は一九六五年に開始しているが、Bはその延長として建設が予定されており、すでに敷地造成費として百万ポンドが支出された。石油紛争でフランスなどが原子力発電計画を促進している折から、英国の意図は奇異の感を与えるが、それは英経済の不振による資金難が原因とみられている。

資金難が原因

六年には五百四十万KWに達する見込みだ。だが、最近の動きは年間伸び率は五・五％で、五百四十万KWに達するのは一九七七年になる。その結果金利が高くなり、原子力発電所の建設を遅らせることが有利と認められたのである。そしてサイズウェルBに代わって、フランス重油専焼火力発電所（三百三十万KW）の建設に着手する方針を示している。原子力発電所運轉費は重油焚き火力発電所の三分の一だが（既存発電所間の比較）、建設費は前者の方がはるかに高い。

フランス重油専焼火力発電所の建設費は三百三十万KWで二億ポンドだが、サイズウェルB原子力発電所は、輸入石油依存を軽減して原子力発電

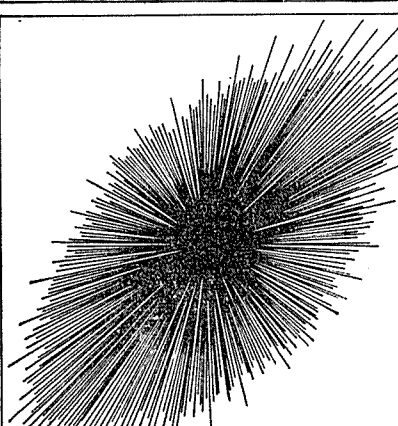
韓国初の原発が起工式

韓国の初原子力発電所である「古里原子力発電所」の起工式が三月十九日、釜山の北東部三十キロのサット、朴大統領、米ウエスチングハウス（WH）社副社長ジョージ・L・ウィルコックス氏ら内外関係者が多数出席して行なわれた。

同発電所は韓国電力公社（KEPCO）がWH社製の軽水炉（PWR型、五千九百五十万KW）を古里町上に建設するもので、サイト周辺における耐震研究や土壌のボーリング、地質研究などはすでに終了し、この六月から本格的な建設にはいる。完成は一九七五年末の予定。主要設備であるWH社は、原子力炉装置と従来の発電所機器などを合わせた原子力発電所用機器ならびに初核燃料を提供するが、これらの製品については、米輸出銀行から韓国に対して借款が行なわれる。また、同発電所建設には韓国電力公社とジョージ・ウィンビー社が、ロンドンのラザード・ブラザー社を通じて参加することになっている。

WH社、五千万ドル原発を受注

米ウエスチングハウス社（WH）は、このほど、南カリフォルニアの原子力発電所建設契約を結んだと発表した。この発電所はコロニア市に近いパール近く建設される九十万KWのPWR型で、一九七七年完成予定である。



投資効率を高める
設計・施工

● 技術をうる

関東電気工事株式会社

● 取締役社長 押本栄 東京都文京区湯島4丁目1番18号 電話812-5111 (大代表)



大阪セメント

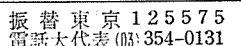
取締役社長 松島清重

本社 大阪市北区堂島浜通1丁目57番地
東京支店 東京都中央区銀座1丁目13番1号 三見ビル3階
名古屋支店 名古屋市中村区広井町三丁目二番地の1(東洋ビル)
工場 伊吹・高知・大阪・横浜・市川・芝浦・堺・下津・千葉

富士重工業株式会社

取締役社長 **大 原 栄 一**

東京都新宿区西新宿一丁目7番2号
 電話 東京 (343) 5 3 1 1 (大代表)



西独イタリアの核燃料産業を視察して

東京大学工学部教授 都甲泰正

通産省では三月、西ドイツおよびイタリアに向け、核燃料調査団を派遣した。調査団は東京大学工学部教授都甲泰正氏を団長に、研究所、電力、メーカーなどから、各分野の第一線で活躍している中堅十四名によって編成され、西独・伊両国の原子力事情、とくに核燃料産業の現状を調査し、多くの成果をあげて帰国した。以下は都甲団長による印象記を中心とした調査の概略である。下の写真は西独リンゲン発電所前の調査団一行

目的と日程

調査団の目的、三年前から通産省の核燃料調査委員会(委員長・三島東大教授)でわが国の核燃料の諸問題を検討してきたが、その締めくくりに、わが国と比較的原子力事情の似ている西ドイツとイタリアを視察し、わが国の核燃料産業の将来を考察するに役立てようというところであった。近く正式な報告書が刊行されることになっているので、詳細はそれゆえとすし、とある印象を、中心に概要を述べてみたい。

最初に簡単に日程と訪問先を記す。二月六日羽田を出発し、二月八日から一週間にわたって、西ドイツ、西ドイツでは、ボン



西独のグンドレミンゲン原子力発電所(BWR、23万7000KW)

の日本大使館を訪れた後、科学教育省、カールスルーエおよびユーリッヒの両国立研究所、VDMおよびSTUの被覆管メーカー、西独最大の電力会社WEL、リンゲンBWR(KWL)、グンドレミンゲンBWR(KRE)、オプリーヒハイムPWR(KWO)の三原子力発電所、ジューネンおよびAEGが合併して作ったKWU、ジューネンおよびAEGの原子炉メーカー、KRW(KWR)燃料、RKG(PWR燃料)、NKEM(軽水炉以外の燃料)、ALKEM(フルトニウム燃料)などの燃料メーカーを訪問した。

イタリアでは、ローマの日本大使館を訪れた後、CNEEN(原子力委員会)、ENEL(国営電力)、FIAT(PWRメーカー)およびANSALDO(BWRメーカー)などであった。

強力な政府の助成策

燃料製造は提携先と合併

西ドイツの印象的だったのは、被覆管メーカー以外は非常によく見せてくれたことである。通産省調査団の肩書のためか、ある

はドイツ国民の自信の現れか知らぬが、工場までくまなく見せてくれたのは意外の感じが受けた。

西ドイツは原子力の分野でも非常に自信をもっており、技術の国際化もほとんど完了し、先進国の米国の技術格差もほとんど感じていない。

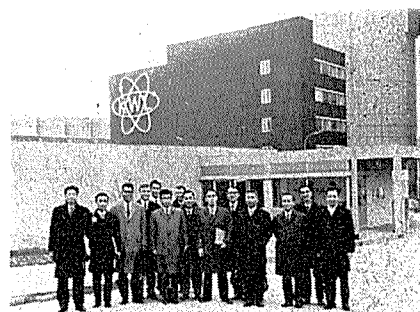
イタリアでは、経済情勢の沈滞から、原子力発電計画も遅れ気味であり、技術もアメリカの技術に大きく依存している現状である。

調査の概要

以上、いくつかの項目に分けて概要をまとめてみたい。

▼ENEL、ユーラトムの関係

西ドイツ、イタリアともENELに属しているため、独禁法、関税などをすべてENELとして考えている。また、原子力発電の開発にも、ユーラトムから補助が出たり、廃棄物の処理、核燃料サイクルをユーラトムの共通問題として解決しようとしている。これらのことは、各国を訪問して非常に強く感じることである。近い将来、ヨーロッパの主要国は、原子力の分野でもますますこの結びつきを強め、一体となって活動することに



立しているが、AEGのGEとの技術提携は依然として残されており、BWRは現在でも多少アメリカ技術に依存していることとなる。

西ドイツのアメリカとの技術提携で特徴的なのは、初期の頃からかなり対等なクロス・ライセンスを結んだことである。このドイツ人の自信が、国産技術の早期確立に大いに貢献した点も見逃してはならない。国際競争力に開いては、BECの関税障壁が保護関税の役割を果たしている。しかしドイツ内の企業合併、外国資本の進出については、政府からの規制はないようである。

イタリアは現在、ラチナ(マグノックス炉)、ガリアーノ(BWR)、およびトリノ(PWR)の三つの発電所を運転中であるが、経済事情から、原子力発電計画がかなり遅れ気味である。現在、第四号の発電所(電気出力八万KW、BWR)が建設中であるがその後の具体的な計画はない。軽水炉の設計、製造は、アメリカとの技術提携(ANSALDO-GE、FIAT-TWH)によって行なわれており、燃料製造も技術提携先との合併会社EN(ENEL燃料)、COEN(BWR燃料)によって行なわれている。一般的に、電力

たBEC圏内に競争相手があればよいという解釈である。

初期の頃、原子炉メーカーは、アメリカのGEおよびWHから軽水炉技術を輸入したが、すでに完全に消化し、国産技術を確立しており、電力会社も国内メーカーの技術を信頼している。全般的に、技術提携を打ち切っており、PWRに関する提携はすでに国産技術を完全に確立している。

▼フルトニウムの利用

既存の炉から生産されるフルトニウムの処理については、現状では売却が困難なため、軽水炉にリサイクルすることに力を入れている。西ドイツでは、BWR用に、フルトニウムプロトタイプ炉を建設し、次回取替時には自己生産のフルトニウム全量をリサイクルする計画であり、技術的には問題はないとされている。また、PWR用には、KWUがプロトタイプ炉を建設中であり、自己生産のフルトニウム全量をリサイクルしようとしている。KWU炉では、フルトニウムの軽水炉利用はすでに実用段階に達したとして、ALKEMとフルトニウム燃料製造の十年契約を結んでいる。

イタリアでもフルトニウムの熱

が国産であるため、国営電力ENELの発言が強力なものである。

▼炉心管理技術

西ドイツの電力会社は、いずれもメーカーとは独立に炉心管理を実施する努力を行なっているが、その目的は主として燃料サイクルの経済性追及にあり、燃料保証の目的である炉心管理技術はメーカーに依存している。KWUのように、自社で炉心管理技術を開発しているところもあるが、RWENなどは、技術者も少ないため、コンサルタント会社のNISに全面的に依存している。

イタリアにおいては、国営電力ENELが強力であり、自ら炉心管理を行なう能力を有しているが、燃料保証のための炉心管理はメーカーにやらせている。また、フルトニウム燃料の使用に関する研究開発はCNEENで行なわれてきたので、その炉心管理技術もCNEENが担当している。

▼燃料設計、製造および検査

ジューネンのPWRは、WHから導入した技術を消化し、最初のプラント(KWO)でもほとんど国産であり、KWU設立後にWHとの技術提携を終結し、PWRの燃料メーカーRKGには、WHの資本参加も認められている。

AEGのBWRも、原子炉機器については、いくつかの特色ある改良を加えているが、燃料については、GEと同様の設計を採用しており、また技術提携も継続して

▼燃料製造の提携先と合併

西ドイツの印象的だったのは、被覆管メーカー以外は非常によく見せてくれたことである。通産省調査団の肩書のためか、ある

はドイツ国民の自信の現れか知らぬが、工場までくまなく見せてくれたのは意外の感じが受けた。

西ドイツは原子力の分野でも非常に自信をもっており、技術の国際化もほとんど完了し、先進国の米国の技術格差もほとんど感じていない。

イタリアでは、経済情勢の沈滞から、原子力発電計画も遅れ気味であり、技術もアメリカの技術に大きく依存している現状である。

調査の概要

以上、いくつかの項目に分けて概要をまとめてみたい。

▼ENEL、ユーラトムの関係

西ドイツ、イタリアともENELに属しているため、独禁法、関税などをすべてENELとして考えている。また、原子力発電の開発にも、ユーラトムから補助が出たり、廃棄物の処理、核燃料サイクルをユーラトムの共通問題として解決しようとしている。これらのことは、各国を訪問して非常に強く感じることである。近い将来、ヨーロッパの主要国は、原子力の分野でもますますこの結びつきを強め、一体となって活動することに

▼核燃料確保、再処理問題

天然ウラン資源の確保については、両国とも国家的規模で努力している。濃縮ウラン技術については、西ドイツは、イギリス、オランダの三国で遠心分離法を開発しており、イタリアも基礎研究に非常な興味を示している。再処理、廃棄物の投資などの問題については、ユーラトム全体の共通問題として解決しようとしている。

以上、西ドイツおよびイタリアの原子力産業とくに核燃料産業の現状につき、見聞したところを述べたが、原子力事情がわが国と似ている点が多いので、わが国の核燃料産業の将来を考察するに何らかの役に立てば幸いである。

内外の原子力情勢を総合的に解説

- 関係機関の活動状況を網羅
- 歴史をたどる原子力年表
- 世界の全原子炉を掲載
- 宇宙開発、海洋開発の概要を紹介

原子力年鑑

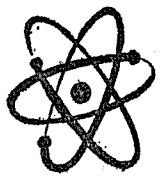
昭和46年版

705頁
A・5判クロス上製本
定価・2,500円
編集 日本原子力産業会議
発行 東京都港区新橋1-1-13 591-6121

あらゆる分野の未来に化学で挑戦する

日本曹達

本社 東京都千代田区大手町2-2-1
新大手町ビルディング



原子力産業新聞

—第571号—

昭和46年4月15日
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)
購読料 半年分前金 800円
1年分前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

多目的利用
と原子力船

二十年までの長期展望で報告

推進母体の確立を多目的利用

原子力船 二千年には280隻が

原産

日本原子力産業会議はかねて原子力の多目的利用および原子力船の開発の両分野における昭和七十五年(西暦二〇〇〇年)までの長期展望について検討を進めていたが、この結果(報告書)をとりまとめた。それによれば、原子力の多目的利用については、強粘結不足や原油の入手難あるいは公害問題等からエネルギー源転換は早急に行われるべきであるとの指摘、国家的プロジェクトとしての問題をとりあげるほか、①その中核となる高温ガス炉の開発に必要な実験炉の早期建設を要するべきであり、②原子力コンドミナート形成へのシステム化のための推進母体の確立が必要—など述べている。一方原子力船の開発については、一九八〇年からその実用期が始まり、西暦二〇〇〇年までにわが国で累計二百八十八隻が建造されるであろうと予測するとともに、経済的船舶の開発体制等を早急に整備する必要がある、などと述べている。〔詳細三、四面に〕

こんどの報告は、ききに原産の原子力産業長期計画委員会(松根一委員長)が原子力発電を中心にとりまとめた「二〇〇〇年にいたる原子力構想」における、原子力船の多目的利用については「原子力船多目的利用懇談会」(稲葉秀三座長)が、原子力船開発については「原子力船懇談会」(進藤孝二委員長)が、それぞれ昨年一月から調査、検討してきた結果をとりまとめたもの。

原子力船多目的利用については、同懇談会が下部機構として設けた脱塩(石炭・主査)、化学(矢部五郎主査)、鉄鋼(安藤正

しかし、今回の懇談会各グループ

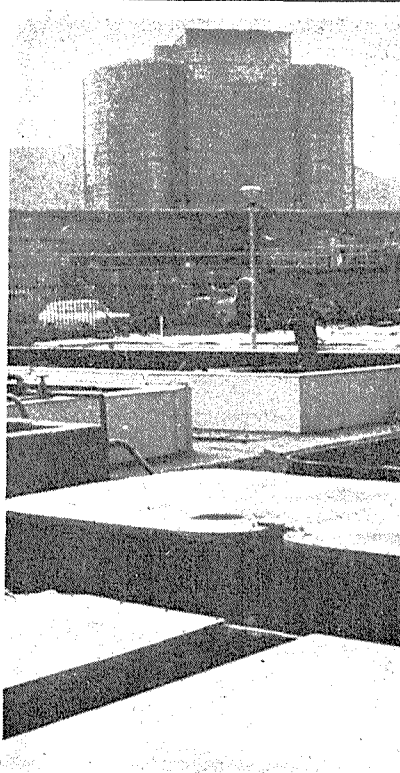
英国の研究は順調

米では温排水自身が問題

さきに日本水産資源保護協会(浜田正会長)が英、米両国に派



調査一行は三月三日に羽田を



英国ハンターストン原子力発電

立④国家的プロジェクトとしての優先的とりあげなどエネルギー転換助成の促進、の四項目を今後の重点課題として掲げている。

一方、原子力船の開発については、原子力船懇談会作業グループ(黒川正典主査)が、過去二十年間の世界人口、海上荷動、船舶

コンテナ船およびタンカーの二つに視点が絞られているが、一九八〇年には約五万五千五百馬力船が実用期に入り、わが国でも同年から順次原子力船が進み、二〇〇〇年には累計約二百八十隻(世界的には約二倍程度)が建造されると予測している。陸上

新総合部会設置へ

核燃料に対処し

〈電事連〉

電気事業連合会はかねて、原子力開発政策協議の総合部会および核燃料部会(二つ)を一つにまとめる、新しく総合部会を定足させることを決めた。

両部会とも昭和四十四年に設置された。また現総合部会は六日に、それぞれ最後の部会を行なった。新しい総合部会、各社の原子



田中氏

企業化の段階まではいってないようだった。五十二千四百、深き一・五層(水深七十七メートル)ほどのものなど大小さまざまな漁船を十数隻の近づく、規制区域域の外に設け、魚の種類の豊富に、高層密度な研究を進めている。ここではさらにこれから建設する

同B発電所でも温排水養殖研究を進めるようであり、二次冷却系などは当初からそのための設計をとっているという。また、これまでも研究では特別の問題もなく、順調だった。が、関係者は温排水の問題が若干気掛りのようでもあった。放射能問題では厳しい基準を設けているが、ハンターストンの場合は過剰による

あなたの三菱、世界の三菱



三菱PWR燃料の時代です！

三菱原子力グループは、二酸化ウラン粉末から燃料集合体までの成形加工は勿論複雑な核燃料サイクルのあらゆる面に満足のゆくサービスを提供できるよう態勢を整えつつあります御期待下さい……

三菱原子力工業株式会社
三菱重工業株式会社
三菱電機株式会社
三菱商事株式会社
三菱金属鉱業株式会社
三菱化工機株式会社

サクストン原子力発電所用燃料

原子力第1船用燃料

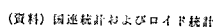
関電美浜発電所1号機用燃料

原子力船懇
談会報告書

ープ（主査・黒川正典日本郵船取締役工務部長）を設けて検討していたが、このほどその結果をとりまとめ、報告した。以下は同報告の要旨である。

運輸上の国際協力も必要

したがって近い将来油焚き機関に代わるものとして、燃料保有量の少なくてすみ原子力機関の開発が望まれるが、現在原子力船舶と密着たりの出力が低いため、原子



進水母を求めると、一九八〇年では三千四百三十万 G/T 、一九九〇年六千七百二十万 G/T 、二〇〇〇年に一億二千六百万 G/T となり、年平均増加率は六・二六%の割合で伸長していく。

一方、総船腹量の動向は、明らかに新造船需要の増加の傾向と同じく必要船腹量は、千 G/T 以上の外洋貨物船が六・五〇%、千 G/T 以下の特殊船が三・四九%、全体としての年平均増加率は六・二八%となる。

この増加率は、海上荷動量の六・七九%よりも若干低く、逆に新造船建造量の六・二六%に比べて若干高い。

将来の船腹量と船腹構成

現在までのところ、全船腹量に ついてその長期予測の研究例はあ るが、船腹構成にまで及ぶ予測 を行なつたものはほとんどみられ ない。 本報告書においては、過去十 年にわたる実績から世界の人口と 海上荷動量、海上荷動量と船腹量 との間にそれぞれ密接な関係があ ることに着目し、これを分析し て、最初に原子力化すると思われ る一般貨物船の中のコンテナ 船、および原油輸送のためのタン カーの二つに視点を置いてその船 腹構成の推移を予測した。 まず世界総人口と海上荷動量と	長してきたものが、今後三千年間 には六・七九%と若干鈍化するもの の、その規模は現在の八・一七 倍の百七十億七千万人に達するも のと考えられる。これを世界人口 一人当たりの荷動量で示せば、一 九四八年に二百九千^{ギガ}であったもの が、一九六八年には六百^{ギガ} 二〇〇年には二千六百^{ギガ}と なる。 また、海上荷動量と船腹量との 間にはやはり密接な相関関係があ り、荷動量と新造船建造量につい て逐年累積した曲線を描いてみる とスムーズな傾向が得られるが、 逆にそのカーブの累年率から各年
---	---

規格化、連続生産にメリット

海上輸送貨物の急速な増大に對し、今後はますます強まるものと應じられ、このため在來の船用高出力機関に對抗し、さらにそれを凌駕する推進機關の開発が急がれる。

これにはさまざまな經濟性の高い水炉を早速に開發する必要がある。すなわち船用炉が実用化される時期を一九八〇年とすると、こ

わが国での原子力船舶の建造予想隻数

船種 年	コンテナ船		タンカーその他	
	建造全隻数 (隻/年)	原子力船舶 (隻/年)	建造全隻数 (隻/年)	原子力船舶 (隻/年)
1980	18	2	(注)30	
1985	20	6	35	
1990	23	10	40	2
1995	26	15	60	6
2000	29	20	100	10

(注)タンカーの建造隻数を求めるにあたって、平均のDWTはつぎのように仮定した。
 1980年～1990年 25万DWT/1隻
 1990年～2000年 60万DWT/1隻

の初期の原子炉型は軽水減速冷却型であり、その後は技術の進展と機構を制限した連続生産方式とによって、船用炉の製造コストが低下し、その利用範囲も小型船型のものまでに拡大するものと思われる。

また、軽水炉に続く次代の原子炉型としては、例えば、高温ガス炉の開発が考えられ、一九九〇年には十萬馬力以下で経済的なガス炉の出現も考えられる。

一方、船用炉の価格については、海外のものから推定し、これを基礎にして、原子力船が在来船と経済的に競合できる主機出力（SHP）を推定すると、一九八〇年で悲観的にみて約十五萬馬力、楽観的にみて約五十萬馬力となる。

このように幅広い出力範囲が現

本報告書においては西暦二〇〇〇年時点においても高出力のもの、低出力のものは原子力機関でまかない、高出力のものは主として在来油焚き機関が担当するものと予想しつつあるに至るまでの船腹構成の推移を定量的に予測した。一方、これに基いて現在の技術レベルをもとに、まず近い将来実現の可能性のある経済性の高い船用炉として七万馬力前後の高水減速冷却炉の開発に着手し、一九八〇年までにこれを搭載した実用原子力船を建造し、以後、これが普及し、引き続き一九九〇年には、これよりさらに低出力においても在来機関を装備したものよりも有利となるような新型船用炉が開発されるものとして、量的および質的な調査を行なった。

千G/T以上の外洋貨物船と海上荷動量との対比によって、D/W当たりの年間輸送量から船舶の生産性を求めると、二〇〇〇年に

は七・九と一九六八年実績と同一度に推移する。

竣工年次別に世界最大タンカーの機関出力の足取りを必しも二つみると、大型化の傾向と必しも一致しておらず、最近十五万未満へとむしり頭打ちの状況になってきていることがわかる。すなわち在来機関の出力の限界のため、折角の大型化によって速力が伸びず、トン・ノットの輸送能力の後退に伴い、その経済効果も減殺されてきているといえる。

一般貨物船の生産性については過去六カ年平均で毎年〇・一二宛の増加が認められ、二〇〇〇年には現在の五・五から九・一と改まり、一般貨物船中五〇％がユニット・ロードシステムを採用する。そのうちさらに五〇％がフルコンテナ船、残り五〇％がパレット船、RORO船、BCV、ミニバルカー、セミ・コンテナ船等の部分コンテナ船を構成するものと考えられる。

日本の造船業が世界の需要量の二五％を負担するものとするれば、フル・コンテナ船の要建造量は一九八〇年十八隻、一九九〇年二十三隻、二〇〇〇年には二十九隻となるものと考えられる。定期船運航に対して現在開業中のものよりさらに超高速の新要船に対する経済的要請が時代ととも高まるので、このうち何隻かは舶用原子炉が民間商船として実用化される可能性をもっている。

一方、タンカーの大型化については、一九六九年以降二〇〇〇年にいたり、十万〜十四万九千九百九十九D/W型は比較的低調に推移するのに対し、十五万D/W以上のタンカーの総船艀量中に占める構成比が九・五から四一・九％へと急増の傾向がみられる。

十五万D/W以上の平均船型を二十五万D/Wとし、日本の造船業のシェアを五〇％とすれば、一九八〇年二十六隻、一九九〇年九十一隻、二〇〇〇年三三〇隻の需要が見込まれる。しかし二〇〇〇年になれば十五万D/W以上の

われた理由は、船用炉価格の不明確さとし、重油価格の幅広い変動があるためである。

二〇〇〇年に至る今後三〇年間のわが国での原子力船建造費数の大胆に想定する、一九八〇年でコンテナ一船の建造全費数は前項で述べたように十八隻であるが、このうち二隻程度が超高速船としての原子力船となろう。また一九九〇年には、建造全費数二十九隻のうち二十隻程度が原子力船に

~~~~~

むすび

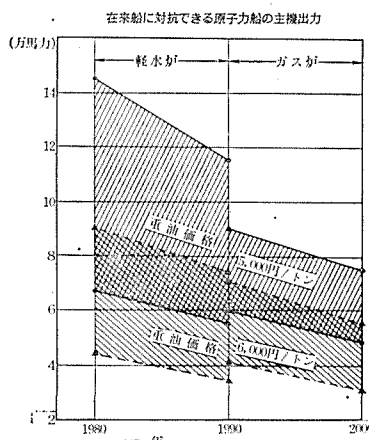
今回の原子力船に関する長期展望を行なうに当たっては、いくつかの困難が予想された。すなわち①また商業用原子力船の実績がない

なり、その他の船種も含めて、二〇〇〇年に至るまでの原子力船のわが国での累計建造数には二百八十隻程度となる。

このような原子力船船形の長期需要予測を基礎にした開発計画を考えると、一九八〇年に至る今後の十年間は原子力船の実用化のための開発期間であり、一九八〇年より原子力船の実用期が到来し、さらに一九九〇年からは、原子力船、特に新型の船舶の普及時代

今回の検討の成果としてあげられることは、超長期の全船腹船型および船殻構成の予測、さらにはそれに基づく原子力船の実現可能な時期とその需要規模を一応示したにことであつた。その結果として一九八〇年に原子力コグナテッド船二隻の竣工を見通しているが、その建造の進捗は一九七〇年代の半ばに必要となる。

一方船舶の開発には少なからざる期間と経費を必要とするが、特にわが国の原子力開発は原子力基本法に示されているように、平



先般、舶用炉の開発について、

とあることを記したい。

平均船型は六〇万D/Wになると考えられるので、前期一〇〇年の需要量は九十六隻となる。

超大型船の高速化については、現在の最大船型の十四・九ノット級の平均船型は七万四千四百D/W程度にとまるのに反し、五十万D/W内外の船型は十五・十六・九ノットになると推定される。それは、いつにかかって推進機関の高度開発によることであろう。

| 項目     |    | 年       |         |         |         |         |
|--------|----|---------|---------|---------|---------|---------|
|        |    | 1<br>46 | 2<br>47 | 5<br>48 | 4<br>49 | 5<br>50 |
| 設<br>計 | 設計 |         |         |         |         |         |
|        | 設計 |         |         |         |         |         |
| 計<br>画 | 計画 |         |         |         |         |         |
|        | 計画 |         |         |         |         |         |
| 研<br>究 | 研究 |         |         |         |         |         |
|        | 研究 |         |         |         |         |         |

| 項目                    |     | 年       |         |         |         |         |
|-----------------------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|
|                       |     | 1<br>46 | 2<br>47 | 3<br>48 | 4<br>49 | 5<br>50 |
| 設<br>計<br>部<br>門<br>係 | 設計部 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計課 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>課<br>係      | 設計課 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
|                       | 設計係 |         |         |         |         |         |
| 設<br>計<br>係           | 設計係 |         |         |         |         |         |



外資審議会 原子力で四件の技術導入を認可

FBR基礎技術で三件

日立造船のキャスク製造も

政府は四月八日の外資審議会にて十件の技術導入を認可した。このうち原子力関係では、米國ゼネラル・エレクトリック社と東芝・日立および米國ノース・アメリカン・ロケット社と川崎重工業の高速増殖炉の基礎技術導入に関するものと、米國ナショナル・レッド社と日立造船との使用済み燃料輸送用キャスク等に関するものの合計四件である。

東芝・日立がGE社から受ける技術援助は、FBRの研究開発段階での基礎情報導入に限定され、契約期間は二年。このため両社はGE社に各々五十万ドルを支払う。これではGEへの研究者の派遣、共同研究、GEによる技術コンサルタンツなどが可能となる。川崎重工業がノース・アメリカン・ロケット社（実際は子会社のアトミック・インターナショナル社）から受ける技術援助も、東芝・日立とGE社のもと同様で基礎情報導入に限定されている。契約期間は四年。このため川崎重工業はA・I社に五十万ドルを支払う。

新型動力炉安全審査の進め方

動力炉安全審査専門部会

原子力委員会が動力炉安全審査専門部会（伏見康治部会長）はかねて新型動力炉に関する安全審査の進め方について検討していたが、このほどその結果をまとめた。

豪クインズランド社会長が来日

オーストラリアの大手鉱山会社

最近わが国でも、西側AEGが開発した沸騰型炉用の高性能な排ガス放射能減衰装置（チャコール・ベッド）が注目されてきている。

原電、東電で採用へ

注目の放射性排ガス減衰装置

チャコール・ベッドは、活性炭の吸着性を利用して、一時的に排ガスを捕捉し、十分の一から百分の一にまで濃縮した排ガスを放出する。原電が申請中のものによれば、従来の排ガス貯蔵タンクと比べて、放射性排ガスの放出量を減らすことができ、二つの排ガス冷却塔でマイナス二十五度の排ガスを放出し、二つの

日本市場は子会社で

キスリング博士語る

サンドビック社は、スウェーデンの大手特殊鋼メーカーである。同社、これに先立ち、スウェーデンから来日していた本社取締役ロランド・キスリング博士が十周年を記念して記者会見を行ない、概略次のように語った。



キスリング博士

一、サンドビック・グループの政策は、自から製造し、かつ直接需要者に届けること、と定めておられる。したがって、場合によっては、多国籍企業と提携することもある。

一、原子力関係では、ジルカロイ被覆管、ステンレス被覆管、溶接線などを造っている。現在のジルカロイ被覆管製造能力は、本社工場が年七十万本、西ドイツで五

定した市場の開拓のため来日したもので、約一週間にわたって、関係者、各電力会社、原子力産業関係者、各研究機関のメンバーなどとの学識経験者による十分な検討を遂げた。

一、七月一日付でサンドビック・ジャパン代表取締役がJ・E

一、七月一日付でサンドビック・ジャパン代表取締役がJ・E

一、七月一日付でサンドビック・ジャパン代表取締役がJ・E

一、七月一日付でサンドビック・ジャパン代表取締役がJ・E

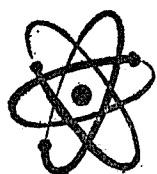
一、七月一日付でサンドビック・ジャパン代表取締役がJ・E

一、七月一日付でサンドビック・ジャパン代表取締役がJ・E

一、七月一日付でサンドビック・ジャパン代表取締役がJ・E







# 原子力産業新聞

—第572号—

昭和46年4月22日  
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)  
購読料半年分前金 800円  
1年分前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

## 原子力 委員会 ウラン資源政策の再検討へ

### 対策懇談会が発足 有沢氏に座長に

#### 開発方式や助成策に焦点

原子力委員会が、同委員会内にウラン資源確保対策懇談会を設けることを決めた。この懇談会は、海外ウラン資源の確保に関する従来の方針を再検討しようというもので、具体的にはウラン資源開発対象地域のとりわけ方と開発方式の民間の役割とこれに対する助成策(助成事業)等の政府関係機関の役割などが審議の対象とされている。なお同懇談会は今後四回、五回の会合をもって諸問題の検討を進めるが、六月中旬までは結論を得る方針である。

原子力発電の本格化を迎え、これに必要なウラン資源の確保が、安定的な確保がエネルギー政策上の急務として強く要請されているが、国内資源の乏しい我が国は、その供給を海外に依存せざるを得ない。だがそれも、やり方によっては将来コスト高のものをつかまされる危険がある。

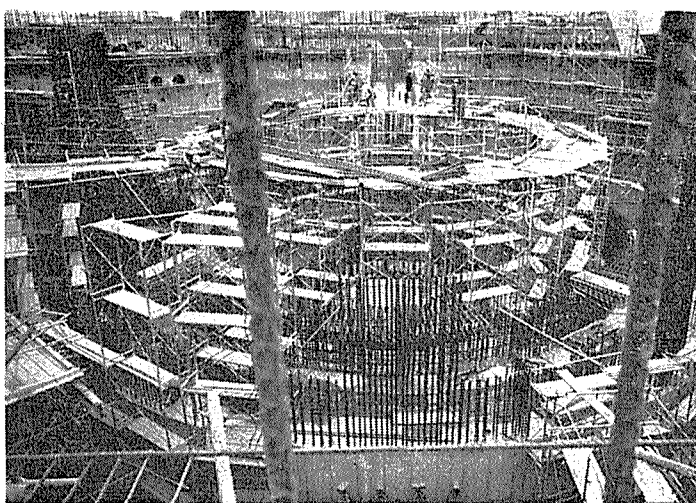
現在自由世界にはポンド当たり十以下のウランが八十四万トン、同十五以下のものが七十五万トンほど埋蔵されていると推定されているが、その約九〇%は米、カナダ、南アフリカによって占有されており、さらにこれらの

#### 総合進捗率で 68%に達する

東電福島第二原発

東京電力が福島県・大熊町に建設中の福島第二原子力発電所(号機(BWR、七十八万四千KW))は、いま、総合進捗率六八%を迎え、原子炉建屋等のコンクリート打設工事が進められている。

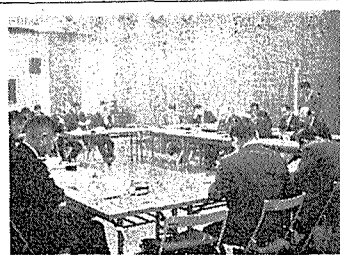
主要機器等はGE、東芝、GEBTSCOで製作中であるが、現地で、電気機械工事が七九%、土木工事が四七%、建設工事が七一%を進めている。原子炉建屋関係工事では、トクリ型のドライウエルがすでにかけられるほどの進捗あり、建屋五階床、タービン建屋の屋根、廃棄物処理建屋の二階床などのコンクリート打設工事はすでに完了している。



国では現在、非鉄六社と電力九社、三菱金属鉱業、三井鉱山、海外ウラン資源会社(ニジェール)による六つのプロジェクトが進められているが、ニジェールを除く他は、いずれも初期の成果がかなり見えない。これらに対する国の助成も、金策による先進国向け、海外協力基金による開発途上向け

#### 「次回にはドラフトが」 AENE 原子力船国際協定で

ENBA主催の「原子力船出入し、受入れ関係は賠償責任にまで及ぶ問題」として問題点を保留、難色を示したほか、さらに賠償措置についても、「一億をミナマとすべき」と主張し、「フラッセル案」等でもうたれている「一億を限度とすべき」とする原子力船保有国側の間で意見の食い違いもみられた。これは賠償点についてのより細かい検討は行なわれなかったが、ENBAは、今回出された各国からの意見をもとに、早急に協定草案(ドラフト)をまとめ、次回会合



融資等が措置されているが、ウランについては昨年度約三万トンの実績がある。「融資」なくとも、対象となるべきよりプロジェクトがない」という意見もあるが、西独で採掘額の七五%を占める。

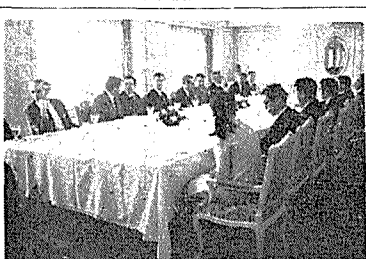
ウラン資源確保対策懇談会メンバーの氏名と所属は次の通り。  
▽座長 有沢氏  
▽委員 新井友蔵(海外ウラン資源開発)、堀口渡(三菱金属鉱業)、堀口秀夫(三井鉱山)、大木恒(海外鉱物資源開発)、田中直治郎(東電)、斎藤義雄(関電)、佐村義雄(電通)、松根宗一(原研)、土屋清(総合政策研究)、石丸忠富(輸送)、田島敏弘(興銀)、沖田守(海外経済協力基金)、小林貞雄(石油開発公社)、井上五郎(動燃事業団)、平塚保明(金属鉱物探鉱促進事業団)、本田早苗(通産省)、梅沢邦臣(科技厅)。

#### 公開技術情報 交換で覚え書

原研、AECと締結

日本原子力研究所は四月十四日、「米原子力委員会(AEC)と原子力平和利用に関する公開技術情報交換についての覚書」を締結したと発表した。これは、従来から日米両国が、日米協力協定に基づいて行なっていた原子力情報交換協力を、体系的に明文化して締結したもので、この覚書の内容は、原研およびAECは、それぞれ自国の原子力に関する公開技術情報について

ナダのマクレレン、オランダのクンスト、インドのゴット、スイスのローランド、スウェーデンの



ホーヌマルクの各氏が出席、原研側からは橋本代表理事を、スウェーデン側からは森事務局長、末田同次長が出席した。

席上、橋本代表理事が「今後の原子力開発には世界的視野にたって解決すべき点が多く、ますます国際的な協力が必要だ。したがって、各国とより緊密な連携をはかって、相互に益するよう仕事を進めていきたい」とあいさつしたのに対し、米国のヘルフリック氏は、各国アタッシュを代表して「金銭的に協力をしたい。とくに米国は濃縮問題などでも協力をする用意がある」と述べた。

英文による書事項、デスクリプター(検索用)ならびに抄録、非市販資料を定期交換するの実施要領は当事者の合意により定める。双方はI.N.S.(原子力情報システム)計画に円滑かつ効果的に移行するよう努める。期間は二年(延長可能)となっている。これによって現在、原研はAECからAECリポート約六千件(年間)を受けているが、さらに原研の拡大が見込まれる。新しい情報処理技術が採用できる。米国の技術援助による情報処理技術水準の向上が期待される。電算機による情報検索などにより高度の情報利用が可能となる。などの効果が期待されている。

日本学術会議  
春の総会開く

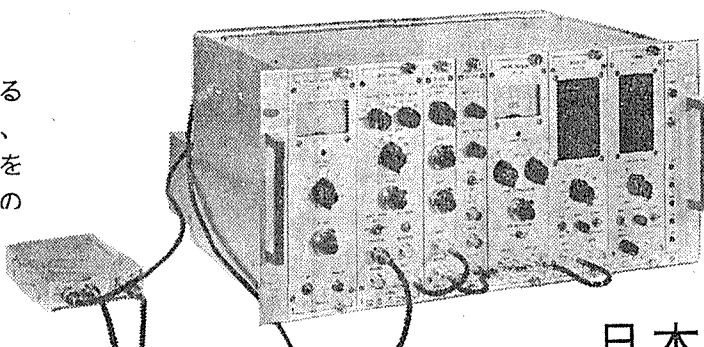
日本学術会議(会長・江上不二夫東大名誉教授)の第五十八回総会が、四月二十一日から三日間、青山の同会議場で開催された。

とくに原子力関係では、昨秋に開かれた第五十七回総会で、まだ十分に煮詰まっていなかった報告だけにまとめられた「わが国の原子力関係研究将来計画」が、原子力特別委員会(松山義夫委員長)から提案され、決議を経て政府に勧告される。

NAIG

D-100 シリーズ AEC-NIM規格放射線測定器

NAIGのAEC-NIM規格による放射線測定器D-100シリーズは、当社研究所における広範な研究活動を通じて開発され、使用されているもので、性能、安定性、使い易さで御好評をいただいております



特約店

極東貿易株式会社  
本社(電気部、計測器第一部)  
東京都千代田区大手町2-2 TEL 03 (270) 7711  
大阪支店  
大阪市北区堂島舟大町53 TEL 06 (344) 1121  
東京電気特設株式会社  
本社  
東京都中野区本町1-31-3 TEL 03 (372) 0141  
大阪営業所  
大阪市東区本町4-29 TEL 06 (252) 3512

日本原子力事業株式会社

本社 東京都千代田区霞が関3-25 TEL 03(581)7301





東芝日立 BWR運転センターを設立

49年度から受託開始

三菱もPWRの計画進める

東京電力と日立製作所は四月十五日、共同出資で沸騰水型原子炉運転センター「BWR運転訓練センター」を設立したと発表した。また三菱重工も加圧水型原子炉運転センターの準備を進めているが、いずれもシミュレーターは昭和四十九年から稼働、受託を始める予定である。訓練センターの設立は電力業界からの要請によるもので、今後の原子力発電計画を円滑に推進する上での重要な一つである。要員確保体制を整ったものとして注目されている。

所東海研究所と、日本原子力発電株式会社東海研究所の「原子炉研究センター」である。しかし、原子力発電計画の具体化に伴う必要要員の増加や、原子炉の大容量化、炉型の違いなどから、電力業界は当面の運転要員確保のため、東芝、日立、三菱の原子炉メーカーに効果的、経済的な養成訓練が行なえるよう要請していた。

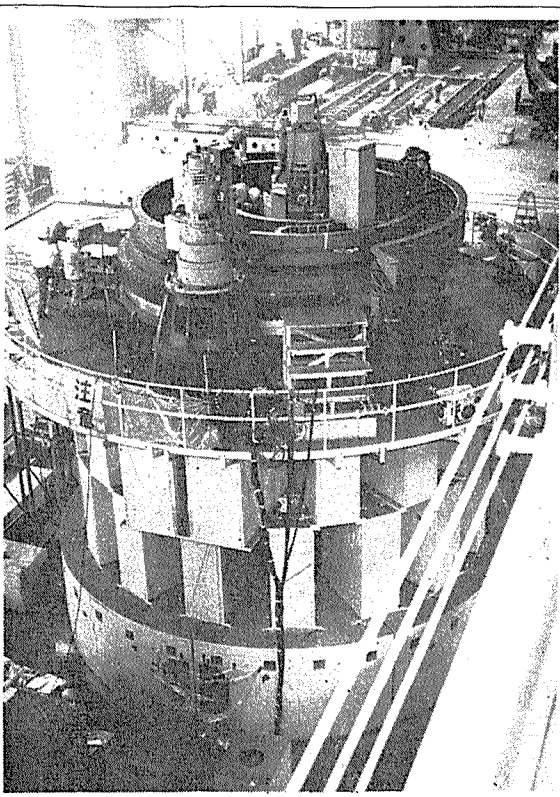
放射化分析など百十編

同位元素研究発表会開く

日本放射同位元素学会と四十八学協会共催による第八回「同位元素研究発表会」が四月十五日から二十日、東京・霞が関の国立教育会館に延べ約千名の研究者、専門家を集めて開かれた。

放射線機器部門を移管

富士通が富士電機へ放射線機器部門を移管する。富士電機は、この移管に伴って、技術の向上に役立つことと、研究者相互の交流を図ることを目的として、毎年開かれていた同位元素研究発表会に、放射線機器部門の発表を移管した。



回転フラグモックアップを完成

三菱重工が高速実験炉「三重丸」に用いる回転フラグのモックアップを完成させた。この回転フラグは、大回転フラグ（直径五・六メートル、高さ三・二メートル）と、小回転フラグ（直径三・三メートル、高さ三・二メートル）の二種があり、炉心上部の原子炉容器内に設置される。今回三菱重工が製作したのは、この大回転フラグの模型で、試験終了後、燃料交換機、試験片の出し入れが自在になるほか、フラグ下部に設置する高速実験炉「三重丸」の炉心下部に、放射線遮蔽および、全体が組み立てられる。

この発表会は、物理学のあらゆる分野における同位元素の利用を通じて得た研究成果を発表し、技術の向上に役立つことと、研究者相互の交流を図ることを目的として、毎年開かれていた同位元素研究発表会に、放射線機器部門の発表を移管した。

岸田氏が海洋と原子力で講演  
科学技術週間記念の集い  
四月十二日から一週間、ことし科学技術週間が全国的にくりひろげられたが、その記念行事の一環として「春の原子力フェスティバル」が四月十三日、科学技術庁、日本原子力文化振興財団など八機関の主催により、東京・新宿の厚生年金会館ホールで開かれた。この日誌には、定員七百名の会場が学生やサラリーマン、O・Nなどで一杯になり、なかには中年の紳士と主婦の姿も多くみかけられ、フェスティバルらしい、なごやかな雰囲気が漂っていた。



科学技術週間記念の集いで講演する岸田純之助氏

岸田純之助氏が、「海洋開発と原子力」と題して「海洋開発と原子力」はビッグサイエンスという点で同じである。このほか宇宙とコンピュータがテーマであるが、これらの巨大科学がこれからのわれわれの生活を大きく変えていくと思う。また、これらを開発することによって、その国の科学や技術の水準を高めるという効果も生まれる。この日誌には、定員七百名の会場が学生やサラリーマン、O・Nなどで一杯になり、なかには中年の紳士と主婦の姿も多くみかけられ、フェスティバルらしい、なごやかな雰囲気が漂っていた。

日立の渡辺氏が優勝  
第25回原子力会ゴルフ大会  
春秋恒例の第二十五回「原子力会」ゴルフ大会が、四月十七日に東京競馬カントリークラブ・メンパークコースで開かれた。当日は、午後から雨というあいにくの天候で、肌寒く、要コンディションだったが、今回は岡井直三郎氏が優勝した。このほか、山三郎氏がそれぞれ受賞した。

二月の国際会議では世界の権威が東京に集まったが、彼らは皆、またまたと想っていたわが国技術水準の向上に貢献し、日本の核融合研究を再認識した。だが、軌道に乗ったものの、研究にもまだ問題点は多く、その当面の最重要課題が「人」の確保。いまは末端までいたる四百名程度、新卒もポストがないため専門外の仕事につくケースが多いが、「こんなことでは第二の大河、吉川の出ようはずがない」と山本さんは、警鐘を鳴らす。「特例を設けても万全の策を講ずる必要がある」と強調し、さらに開発体制も、早くも一階級上げてナショナルプロジェクトとする必要がある、という。



山本賢三  
「大学は一人一門だが、組織と研究は人ごとにもチーム・ワークが大事です。五十年前に核融合が実現し、核融合炉の進展も予想されている。が、こうした大型化時代のチーム・ワークづくりは、ひとり内閣のみならず、国境を越えざるが重要になってくる。このほど名大工学部長を退官し、四月一日付原研理事に就任した山本さんの第一声。

二月の国際会議では世界の権威が東京に集まったが、彼らは皆、またまたと想っていたわが国技術水準の向上に貢献し、日本の核融合研究を再認識した。だが、軌道に乗ったものの、研究にもまだ問題点は多く、その当面の最重要課題が「人」の確保。いまは末端までいたる四百名程度、新卒もポストがないため専門外の仕事につくケースが多いが、「こんなことでは第二の大河、吉川の出ようはずがない」と山本さんは、警鐘を鳴らす。「特例を設けても万全の策を講ずる必要がある」と強調し、さらに開発体制も、早くも一階級上げてナショナルプロジェクトとする必要がある、という。

原子力機器の探傷には.....

原子力機器用・染色探傷剤

**レッドマーク** (スペシャル)

通産省(工業品検査所)分析表添付

低塩素分・低弗素分・低硫黄分

(150 P. P. M以下) (50 P. P. M以下) (10 P. P. M以下)

素材から航空機・原子力機器まで

非破壊検査機材(浸透・磁粉・超音波)

**栄進化学株式会社**

東京都港区東新橋1-2-13(川岸ビル)

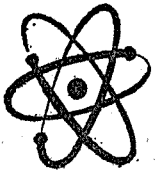
(03) 573-4235(代)

東京・川崎・名古屋・大阪・広島

|       |      |       |       |      |
|-------|------|-------|-------|------|
| (573) | (23) | (991) | (931) | (43) |
| 4235  | 4351 | 6168  | 9058  | 1532 |







# 原子力産業新聞

—第573号—

昭和46年4月29日  
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)  
購読料 半年分前金 800円  
1年分前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

## 査察のあり方で懇談

### IAEA R・ロメッチ査察総監が来日 各界から多くの意見や要望

国際原子力機関が行なう核兵器不拡散条約(NPT)下の保障措置適用などについて、わが国関係者と協議のため来日した同機関のR・ロメッチ査察総監は、滞在中、原産の核拡散防止国際特別委員会および電力、核燃料メーカーの関係者らと懇談、意見を交換した。同氏は席上、質問に応じて、NPT下の保障措置適用に伴う査察は核兵器保有国を含む全世界の産業に対して平等であるべきだとする考えを同様に示した。



ロメッチ氏

ロメッチ総監との懇談会では、簡素化および合理化を中心とする査察実施のあり方、査察員の質の向上などをめぐって活発な質疑応答が行われた。とくに原産・核燃料関係者との懇談会(四月二十三日、電力懇談会)では、NPT下の保障措置協定とその細目取決めに焦点を絞って意見交換が行われた。同協定は査察の大枠を規定した「本文」と施設ごとの査察内容を定める「細目取決め」の両者で構成されるが、とくに後者は非公開となつて

おり、平等性確保の観点から一つの問題点となつてゐる。懇談会でもこの点が指摘され、国単位の査察と地域ベースあるいは核保有国に関する事項があるため非公開とさ

に對する査察との対比が強調された。これに對し、ロメッチ氏は「細目取決めに施設特有の機能に關する事項があるため非公開とさ

述べる。しかし一方、その内容は新技術の開発に對処できるように弾力的なものとなつてゐる。主要部分と細部(動力炉および研究炉を對象としたもの)の二つに分けてお

ており、最終作成段階にあるが、五月初旬までは全ての事務局作業を終る予定だ。これに對しては今年中には各国からの専門家を會議を開いて検討したい」などと述べ、ユーラシヤなどグループ国

は「現場査察を速くするための電算機による報告書の処理システムなどを研究中である」と述べた。

「有意義な会談」  
ロメッチ査察総監が来日中の国際原子力機関(IAEA)のロメッチ査察総監は、四月二十三日、東京・芝の東京プリンスホテルで開かれた同氏の歓迎パーティの席上、本紙記者と意見交換をおよそ一時間行った。

このほど来日した目的は、主として査察に關する日本の責任ある地位の人々、および原子力局の方々と會つて、査察その実施について話し合ふことである。日本では、査察の簡素化・合理化に伴う技術開発、査察員の質の向上などの諸問題がとりあげられ、商業活動を阻害しないことを主眼とした多くの意見や要望が述べられたが、とくに査察技術の開発についてロメッチ

## 豪クインズランド社ハドソン会長語る

日本の各電力会社、商社会社など、クインズランド・マインズ社(オーストラリア)のウラン探鉱状況の説明のため来日したR・ハドソン会長は、四月二十六

日、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

一、クインズランド・マインズ社は現在ウランの探鉱開発に年間約一億五千万ドルを投じている。

二、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

三、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

四、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

五、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

六、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

七、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

八、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

## 外国企業の進出可能

### オーストラリアのウラン資源開発

### 輸出開始は75年頃から



上は採取した鉱石を調べているところ。下はナバレック風景

上は採取した鉱石を調べているところ。下はナバレック風景

上は採取した鉱石を調べているところ。下はナバレック風景

上は採取した鉱石を調べているところ。下はナバレック風景

上は採取した鉱石を調べているところ。下はナバレック風景

上は採取した鉱石を調べているところ。下はナバレック風景

上は採取した鉱石を調べているところ。下はナバレック風景

上は採取した鉱石を調べているところ。下はナバレック風景

## 原産とも懇談

当面は長期契約を

日本原子力産業会議は四月二十二日、東京・芝の東京プリンスホテルにクインズランド・マインズ社(オーストラリア)のR・ハドソン会長を招き、同社のナバレックウラン鉱山の探鉱状況を中心に懇談した。席上同氏は概略次のように語った。

一、ナバレック地区はすでに探鉱から採掘段階に入つてゐる。このため、外国企業とのジョイントベンチャー方式での開発は考えられてゐる。現在このほか、ノース・クインズランド、ウエスト・モナロー、マウント・アイザ、

二、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

三、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

四、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

五、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

六、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

七、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

八、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

九、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十一、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十二、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十三、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十四、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十五、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十六、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十七、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十八、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

十九、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十一、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十二、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十三、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十四、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十五、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十六、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十七、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十八、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

二十九、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

三十、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

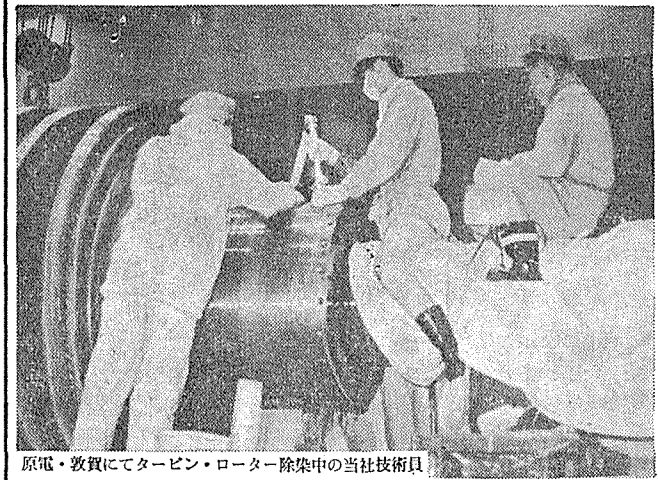
三十一、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

三十二、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

三十三、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

三十四、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。

三十五、本紙のインタビューに際し、概略次のように語った。



原電・教員にてタービン・ローター除染中の当社技術員

## 〔原子力関連営業種目〕

(発電所関係) 機器その他の汚染除去、定期検査時の除染・サーバイ、核燃料装荷・交換作業、個人被曝管理、汚染衣類のランドリー、冷却水取水溝の清掃、廃棄物の運搬、変電所、空調設備運転、施設内の補助工事並びに管轄業務

(研究所・その他) 管理区域清掃、フィルター交換、各種廃棄物処理、浄水管理

## 〔同 主要得意先〕

(発電所関係) 日本原子力発電(株)・敦賀並びに東海発電所、東京電力(株)・福島発電所、日立プラント(株)・東京芝浦電気(株)・原子力本部、三菱原子力工業(株)・GE・敦賀並びに福島建設所、WH・高浜建設所

(一般放射能関係) 日本原子力研究所・東海・大洗・高崎各研究所、(株)東京原子力産業研究所、日本RI協会、放射線医学総合研究所、日本電機公社・電気通信研究所

株式会社 ビル代行

原子力関連作業部

取締役社長 原 次郎

本社 東京都中央区銀座6-3-16 電話 (03)(571)6994~7・(572)5734

福島営業所 福島県双葉郡浪江町 電話 (02403) (5) 3 1 4 8

敦賀営業所 敦賀市津内2-2-11 電話 (07702) (2) 1 6 3 6

東海営業所 茨城県那珂郡東海村村松 電話 (02928) (2) 2 1 8 7

以上原子力関係所他(千葉・茨城・群馬・山梨・東京・名古屋)各営業所にビル管理業務を営業



**関東電氣**



東欧への売込みにも意欲

ソ連および東欧諸国では原子力発電所建設計画が積極的に進められている。ソ連の原子力発電所の現状は総出力で百五十万KWだが、第九次五カ年計画（一九七一年）で六百万ないし八百万KWの建設が予定されている。一九七一年から一九七六年には二十万KWの建設が予想されている。ソ連の原子力発電所は、二万KW（低濃縮ウラン・PWR型）、十九万六千KW（一基、三十六万五千KW一基）があるほか、小型のもの多数と後述する増殖原型炉がある。この最後のノボボロンスク⑤（低濃縮ウラン・PWR型）は二基を設置する（ビリビンスは小型炉）。さらに高速中性子

75年以降急速に拡大

① 鉛冷却型、② 水冷却型、③ 天然ウラン黒  
 鉛冷却型、④ 天然ウラン黒鉛冷却型、⑤  
 ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿ ㏀ ㏁ ㏂ ㏃ ㏄ ㏅ ㏆ ㏇ ㏈ ㏉ ㏊ ㏋ ㏌ ㏍ ㏎ ㏏ ㏐ ㏑ ㏒ ㏓ ㏔ ㏕ ㏖ ㏗ ㏘ ㏙ ㏚ ㏛ ㏜ ㏝ ㏞ ㏟ ㏠ ㏡ ㏢ ㏣ ㏤ ㏥ ㏦ ㏧ ㏨ ㏩ ㏪ ㏫ ㏬ ㏭ ㏮ ㏯ ㏰ ㏱ ㏲ ㏳ ㏴ ㏵ ㏶ ㏷ ㏸ ㏹ ㏺ ㏻ ㏼ ㏽ ㏾ ㏿ 㐀 㐁 㐂 㐃 㐄 㐅 㐆 㐇 㐈 㐉 㐊 㐋 㐌 㐍 㐎 㐏 㐐 㐑 㐒 㐓 㐔 㐕 㐖 㐗 㐘 㐙 㐚 㐛 㐜 㐝 㐞 㐟 㐠 㐡 㐢 㐣 㐤 㐥 㐦 㐧 㐨 㐩 㐪 㐫 㐬 㐭 㐮 㐯 㐰 㐱 㐲 㐳 㐴 㐵 㐶 㐷 㐸 㐹 㐺 㐻 㐼 㐽 㐾 㐿 㑀 㑁 㑂 㑃 㑄 㑅 㑆 㑇 㑈 㑉 㑊 㑋 㑌 㑍 㑎 㑏 㑐 㑑 㑒 㑓 㑔 㑕 㑖 㑗 㑘 㑙 㑚 㑛 㑜 㑝 㑞 㑟 㑠 㑡 㑢 㑣 㑤 㑥 㑦 㑧 㑨 㑩 㑪 㑫 㑬 㑭 㑮 㑯 㑰 㑱 㑲 㑳 㑴 㑵 㑶 㑷 㑸 㑹 㑺 㑻 㑼 㑽 㑾 㑿 㒀 㒁 㒂 㒃 㒄 㒅 㒆 㒇 㒈 㒉 㒊 㒋 㒌 㒍 㒎 㒏 㒐 㒑 㒒 㒓 㒔 㒕 㒖 㒗 㒘 㒙 㒚 㒛 㒜 㒝 㒞 㒟 㒠 㒡 㒢 㒣 㒤 㒥 㒦 㒧 㒨 㒩 㒪 㒫 㒬 㒭 㒮 㒯 㒰 㒱 㒲 㒳 㒴 㒵 㒶 㒷 㒸 㒹 㒺 㒻 㒼 㒽 㒾 㒿 㓀 㓁 㓂 㓃 㓄 㓅 㓆 㓇 㓈 㓉 㓊 㓋 㓌 㓍 㓎 㓏 㓐 㓑 㓒 㓓 㓔 㓕 㓖 㓗 㓘 㓙 㓚 㓛 㓜 㓝 㓞 㓟 㓠 㓡 㓢 㓣 㓤 㓥 㓦 㓧 㓨 㓩 㓪 㓫 㓬 㓭 㓮 㓯 㓰 㓱 㓲 㓳 㓴 㓵 㓶 㓷 㓸 㓹 㓺 㓻 㓼 㓽 㓾 㓿 㔀 㔁 㔂 㔃 㔄 㔅 㔆 㔇 㔈 㔉 㔊 㔋 㔌 㔍 㔎 㔏 㔐 㔑 㔒 㔓 㔔 㔕 㔖 㔗 㔘 㔙 㔚 㔛 㔜 㔝 㔞 㔟 㔠 㔡 㔢 㔣 㔤 㔥 㔦 㔧 㔨 㔩 㔪 㔫 㔬 㔭 㔮 㔯 㔰 㔱 㔲 㔳 㔴 㔵 㔶 㔷 㔸 㔹 㔺 㔻 㔼 㔽 㔾 㔿 㕀 㕁 㕂 㕃 㕄 㕅 㕆 㕇 㕈 㕉 㕊 㕋 㕌 㕍 㕎 㕏 㕐 㕑 㕒 㕓 㕔 㕕 㕖 㕗 㕘 㕙 㕚 㕛 㕜 㕝 㕞 㕟 㕠 㕡 㕢 㕣 㕤 㕥 㕦 㕧 㕨 㕩 㕪 㕫 㕬 㕭 㕮 㕯 㕰 㕱 㕲 㕳 㕴 㕵 㕶 㕷 㕸 㕹 㕺 㕻 㕼 㕽 㕾 㕿 㖀 㖁 㖂 㖃 㖄 㖅 㖆 㖇 㖈 㖉 㖊 㖋 㖌 㖍 㖎 㖏 㖐 㖑 㖒 㖓 㖔 㖕 㖖 㖗 㖘 㖙 㖚 㖛 㖜 㖝 㖞 㖟 㖠 㖡 㖢 㖣 㖤 㖥 㖦 㖧 㖨 㖩 㖪 㖫 㖬 㖭 㖮 㖯 㖰 㖱 㖲 㖳 㖴 㖵 㖶 㖷 㖸 㖹 㖺 㖻 㖼 㖽 㖾 㖿 㗀 㗁 㗂 㗃 㗄 㗅 㗆 㗇 㗈 㗉 㗊 㗋 㗌 㗍 㗎 㗏 㗐 㗑 㗒 㗓 㗔 㗕 㗖 㗗 㗘 㗙 㗚 㗛 㗜 㗝 㗞 㗟 㗠 㗡 㗢 㗣 㗤 㗥 㗦 㗧 㗨 㗩 㗪 㗫 㗬 㗭 㗮 㗯 㗰 㗱 㗲 㗳 㗴 㗵 㗶 㗷 㗸 㗹 㗺 㗻 㗼 㗽 㗾 㗿 㘀 㘁 㘂 㘃 㘄 㘅 㘆 㘇 㘈 㘉 㘊 㘋 㘌 㘍 㘎 㘏 㘐 㘑 㘒 㘓 㘔 㘕 㘖 㘗 㘘 㘙 㘚 㘛 㘜 㘝 㘞 㘟 㘠 㘡 㘢 㘣 㘤 㘥 㘦 㘧 㘨 㘩 㘪 㘫 㘬 㘭 㘮 㘯 㘰 㘱 㘲 㘳 㘴 㘵 㘶 㘷 㘸 㘹 㘺 㘻 㘼 㘽 㘾 㘿 㙀 㙁 㙂 㙃 㙄 㙅 㙆 㙇 㙈 㙉 㙊 㙋 㙌 㙍 㙎 㙏 㙐 㙑 㙒 㙓 㙔 㙕 㙖 㙗 㙘 㙙 㙚 㙛 㙜 㙝 㙞 㙟 㙠 㙡 㙢 㙣 㙤 㙥 㙦 㙧 㙨 㙩 㙪 㙫 㙬 㙭 㙮 㙯 㙰 㙱 㙲 㙳 㙴 㙵 㙶 㙷 㙸 㙹 㙺 㙻 㙼 㙽 㙾 㙿 㚀 㚁 㚂 㚃 㚄 㚅 㚆 㚇 㚈 㚉 㚊 㚋 㚌 㚍 㚎 㚏 㚐 㚑 㚒 㚓 㚔 㚕 㚖 㚗 㚘 㚙 㚚 㚛 㚜 㚝 㚞 㚟 㚠 㚡 㚢 㚣 㚤 㚥 㚦 㚧 㚨 㚩 㚪 㚫 㚬 㚭 㚮 㚯 㚰 㚱 㚲 㚳 㚴 㚵 㚶 㚷 㚸 㚹 㚺 㚻 㚼 㚽 㚾 㚿 㜀 㜁 㜂 㜃 㜄 㜅 㜆 㜇 㜈 㜉 㜊 㜋 㜌 㜍 㜎 㜏 㜐 㜑 㜒 㜓 㜔 㜕 㜖 㜗 㜘 㜙 㜚 㜛 㜜 㜝 㜞 㜟 㜠 㜡 㜢 㜣 㜤 㜥 㜦 㜧 㜨 㜩 㜪 㜫 㜬 㜭 㜮 㜯 㜰 㜱 㜲 㜳 㜴 㜵 㜶 㜷 㜸 㜹 㜺 㜻 㜼 㜽 㜾 㜿 㝀 㝁 㝂 㝃 㝄 㝅 㝆 㝇 㝈 㝉 㝊 㝋 㝌 㝍 㝎 㝏 㝐 㝑 㝒 㝓 㝔 㝕 㝖 㝗 㝘 㝙 㝚 㝛 㝜 㝝 㝞 㝟 㝠 㝡 㝢 㝣 㝤 㝥 㝦 㝧 㝨 㝩 㝪 㝫 㝬 㝭 㝮 㝯 㝰 㝱 㝲 㝳 㝴 㝵 㝶 㝷 㝸 㝹 㝺 㝻 㝼 㝽 㝾 㝿 㞀 㞁 㞂 㞃 㞄 㞅 㞆 㞇 㞈 㞉 㞊 㞋 㞌 㞍 㞎 㞏 㞐 㞑 㞒 㞓 㞔 㞕 㞖 㞗 㞘 㞙 㞚 㞛 㞜 㞝 㞞 㞟 㞠 㞡 㞢 㞣 㞤 㞥 㞦 㞧 㞨 㞩 㞪 㞫 㞬 㞭 㞮 㞯 㞰 㞱 㞲 㞳 㞴 㞵 㞶 㞷 㞸 㞹 㞺 㞻 㞼 㞽 㞾 㞿 㟀 㟁 㟂 㟃 㟄 㟅 㟆 㟇 㟈

【パリ松本駐在員発】西独は一九六八年から六九年にかけて独自のエネルギー供給体制を確立するという方針をはっきり打出し、石油では民族資本企業G.R.A.Bなどを統合して海外における探鉱開発を拡大し、原子力ではジーマンズ、A.E.G.が共同会社K.W.U.を設立して米國から独立するという動きをみせた。

しかし一九七四年には大型原子力発電所三基が完成し、七十五年以降は原子力が急速に拡大する局面に達してある。一九七〇年の原子力発電所の発電量は五千億K.W.Hで、総発電量の五%を占めた。ところが、八〇年には千五百億K.W.H、三三%に達する計画である（以下は一九八〇年に六%）。エネルギー別別の発電量は次表のとおり。

英国のドナレイ高速炉  
英国原子力公社（AEA）が発表したところによると、ドナレイ高速炉（DFR）は、このほど日本のだん事事業団との間に、四十万馬力におよぶ実験用核燃料の照射契約を締結したが、これによってDFRが今までに海外諸国から得

D F R は、英國のナトリウムを以て製造するに於ける重要な役割を果して来たが、現在では將來の需要は、却高速炉の開発に重要な役割を果して来たが、現在では將來の需要は、

初の原発入札  
が最終段階へ

ブラジル

五十万KWプラジル初の原子

したのは、ウエスタン・ハウスのGE、それにTNPとKWならなるコンソーシアの三番、コンパッション・エンジニアリングアセアトムは免札しなかった。

ウエスタン・ハウスがPWR、GEがBWR、TNPとKWのコンソーシアがSGHWR、BWR、BWRをそれぞれ提示している。入札の最終的な決定は七

合した  
る !!

業

ベニツヒ、原子力発電所で三ベツヒとなつており、十分経済性がある。また公害対策からいっても後者が有利だ。だが水資源の豊富は課題として残されている。原子力発電所が必要とする量は今後士年間に七倍に増加する見通しだ。ライン川の水使用には限界があり、また水温上昇の問題も解決しな

設備投資（想突を高くする等）と  
千六百万円、公害対策施設運転費  
六百万円、配電施設監視六百万円、  
その他（研究開発費を含む）千一  
百万円だった。これは一九七五年  
には八千万円で拡大するものでは  
思われる。最も新しいル・アル  
火力発電所（六〇万KW）は、最

②原子力発電所―原爆に使用する濃縮ウランは濃縮度九〇%を要するが、仏の天然ウラン原子力によらず、住民の苦痛はかなりあつた。

力発電所周辺で放射能の増加は、わめて微量を検出しただけだ（ $\odot$ 国では $\odot$ ・ $1\%$ 増）。したがって原子力発電所はもっともきれいな施設といえるのだ。

# 公害のない原子力

## 仏電力庁、積極的対策へ

「火災警報」の警報は、迅速に通知され、その間公害関係で徹底的の調査が行なわれた。

また公害対策としてバーナーに燃える元全燃焼や吸気中の酸性物を中和するため、アンモニアまたはロマイトの注入などが実施されている。さらに環境保全のための抑定装置としては、SDF型連続統制装置を火力発電所周辺一十ギガに設置している。この装置は五十分間隔で大気中の亜硫酸ガス量を測定して、電話線や中央運

るフュージョン炉で三分に止まる。したがって爆発危険性は全くない。放射能に対しては、きわめて厳重な遮蔽施設あり、炉心の周辺で働く者も保護されている。また異常を発見するため完璧な諸種の設備がついている。さらに環境への影響を調するため、大気、地下水、付近の牧草の牛乳、牧草など多数の標について放射能測定が行なわれている。フランスにおける自然の



# 紙製王子

ソ連のベロヤルスク原子力発電所（2基で30万KW）

値上りのはざらに原子力発電所建設設計の促進と、探算がとれる炭鉱の近くでは石炭焚き火力発電所の復活するといふ動きにつながっている。西独のエネルギー政策は極算だけを考慮する自由競争を基本としてきたが、原子力発電所については現在のコスト上の格差はある程度度外視して将来の独自のエネルギー源確立という観点から動くようになってきた。ことに重油価格が将来も値上りを続けるという見通しであれば、原子力発電電によるエネルギー源確立は有利なといえるだろう。

西独ではエネルギー需要の中で石炭が占める割合は過去十年間倍六〇%から三〇%に落ちて石油が主役を演ずるようになった。この傾向はさらに一九七四年まで続見通した。

米國原子力委員会（AEC）原子炉開発技術部のミルトン・シウ部長は、このほど開かれた十七二会計年度の予算公聴会で次のように語った。

AECは液体金属高速増殖炉（LMFBR）計画の予算が十一年であるかどうかを電力会社と検討した結果、追加予算を政府に要する必要があるとの結論に達した。

AECは、一号プラントを、億から五億ドルと見積っているのに対し、産業界と電力会社は二億九千万ドルから六億七千万ドルの幅で見積っている。こうしたことからシウ部長は、計画予算に不確定要素も見込んだ予備費をたねはならないと考えている。

AECの見積りは、AECの調査

担が確定した八千万<sup>レ</sup>が、うち、二千万<sup>レ</sup>が現金、二千万<sup>レ</sup>が材料役務、一千万<sup>レ</sup>が燃料使用料の材料をベースに、九千万<sup>レ</sup>がから億五千万<sup>レ</sup>を、このプラントを有する電力会社が、その受けに並に応じて負担し、残り二億三

さらに追

AECの  
ショウ氏 米の

万<sup>レ</sup>だから二億七千万<sup>レ</sup>が、そのの電力会社や関連機器メーカーに負担するものとしている。ショウ部長は、七月ぐらいまでは違<sup>レ</sup>できる資金と見積費用とのギャップを把握したいと述べた。

見積り算定作業は、資金的に難はあったが、かなり効果的に

「遠が丹燃料松材の開発のため、  
施された。プラントその付帯  
画に対する当初の見積りは、い  
ふん変化している。その差は、  
スカラーション、予備費、また  
計概念の選定と関連するR&D  
画などにあることは明らかで  
る。

## 加予算を

## LMFBR開発

また、シオウ部長は、LMF  
Rのバックアップとしての溶融  
炉実験（MSRE）について、  
業規模のMSBRが、技術的に  
殊な面をもっており、また、「レ  
系の放射能問題」といったこと  
ら、現在の開発能力に疑問を抱  
いていると述べた。また「インデ

アン・ポイント発電所でさえ、  
気供給配管修理の際、放射能が  
漏れとなり、また、高放射性物質  
処理する再処理工場でも、その  
とを経験している。遠隔操作装  
と高度な技術が必要である」と  
述べている。

高温ガス冷却炉（HTGR）  
画について、ホプマー議員は、  
力会社がHTGRにもっと関心  
示すようになればかなり容易に  
なるだろうと指摘している。

AECのラレイ委員は、フォ  
ト・セント・フレインHTGR  
が今年は運開するだろうし、「  
きつつき、GGHは六十万百  
KW級の受注体制に入るので  
いか」と示唆している。

一九七二会計年度の予算で、  
子力脱塩計画に関する作業を継

するための費用が含まれていないこと、JCAEは懸念をしてるが、これに対し、ショウ部は、AECが原子炉開発の一般的なR&D費から費用をだし、最の努力をつけたという説明した。

ライイ委員は、メキシコとの規模調整施設共同計画にふれ、究によると、一日十億ガロンの水と百万KWの発電が可能でると述べた。さらにAECは、務省のOSWとカリフォルニア政府と共同で、バシフィック・エス&エレクトリック社の原子力発電所に調整プラントを接続するとの可能性を検討していることと明らかにした。

最後にショウ部長は、FRTプロジェクトが満足のいく結果を示していると述べた。

金 属 部 門  
銅 ・ 金 ・ 銀 ・ 硫 化 鋇  
機 械 部 門  
さ く 岩 機 ・ そ の 他 産 業 機 械  
化 学 部 門  
硫 酸 ・ 酸 化 ナ タ ン  
燃 料 部 門  
発 電 部 門

# △古河鋳

本 社 東京都千代田区丸の内2-6-1

\_\_\_\_\_

|      |          |     |        |
|------|----------|-----|--------|
| 金    | 属        | 部   | 門      |
| 銅    | ・ 金      | ・ 銀 | ・ 硫化 鋅 |
| 機    | 械        | 部   | 門      |
| さく岩機 | ・ その他産業機 | 械   |        |
| 化    | 学        | 部   | 門      |
| 硫酸   | ・ 酸化     | チタン |        |
| 燃    | 料        | 部   | 門      |
| 発    | 電        | 部   | 門      |

5部門を綜合した  
 多角經營を誇る!!

# △古河鋁業

本 社 東京都千代田区丸の内2-6-1

王子製紙

# 米国の原子力発電—その当面する課題

一九七一年の米国の原子力発電は、その建設、運転をめぐって数々の問題を抱えている。公衆の理解を得ること、建設コストの高騰、品質保証の必要性、許認可手続、立地問題など原子力発電の進展に影響を及ぼすさまざまな要因が内在しているからである。また長期的には、軽水型商業用原子力発電から高速増殖炉への移行も、米国の原子力発電の将来に大きな影響を及ぼすであろう。

私は米国の原子力発電の現状と、将来をめぐっての課題について、初めに、現在の軽水炉を中心とする商業用原子力発電所の状況を考察し、ついで、現在直面している重要な問題のいくつかについて考察を述べ、最後に、高速増殖炉と原子力脱炭の将来について論じたいと思う。

米国の原子力発電の現状は、建設、運転をめぐって数々の問題を抱えている。公衆の理解を得ること、建設コストの高騰、品質保証の必要性、許認可手続、立地問題など原子力発電の進展に影響を及ぼすさまざまな要因が内在しているからである。また長期的には、軽水型商業用原子力発電から高速増殖炉への移行も、米国の原子力発電の将来に大きな影響を及ぼすであろう。

## 原子力発電 開発の現状

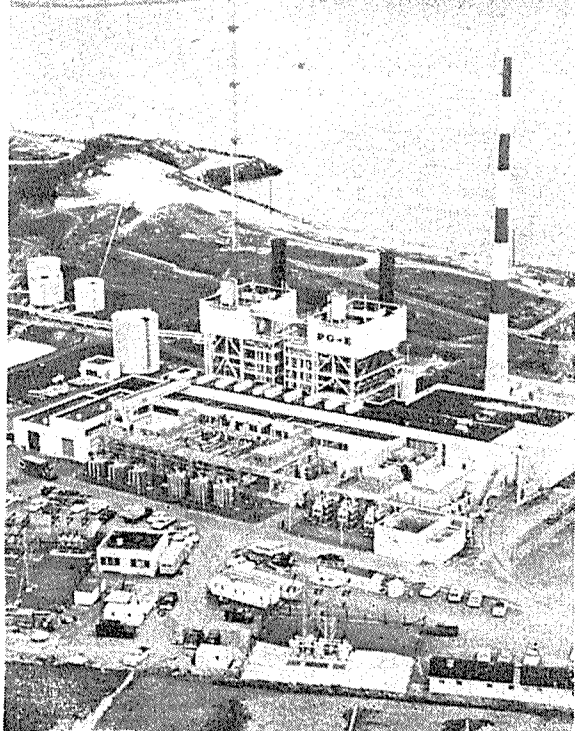
▽エネルギー需要 現代社会は完全にエネルギーに依存している。そのエネルギーは、利用できる資源のすべて—石炭、石油、ガス、水力、原子力—を最も効果的に用いる方法を見出し、いかんにかんがって確保を要する。最後に、高速増殖炉と原子力脱炭の将来について論じたいと思う。

## 電力需要と環境の保全

### そのバランス維持がカギ

原子力発電は、他の発電所のそれと異なり、環境に与える影響が極めて小さい。これは、原子力発電が、燃料の燃焼を伴わず、廃棄物の発生も少ないからである。また、原子力発電は、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できる。これは、化石燃料発電に比べて、単位発電容量あたりの土地占有面積が非常に小さいという点でも、環境保全に有利である。

原子力発電は、他の発電所のそれと異なり、環境に与える影響が極めて小さい。これは、原子力発電が、燃料の燃焼を伴わず、廃棄物の発生も少ないからである。また、原子力発電は、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できる。これは、化石燃料発電に比べて、単位発電容量あたりの土地占有面積が非常に小さいという点でも、環境保全に有利である。



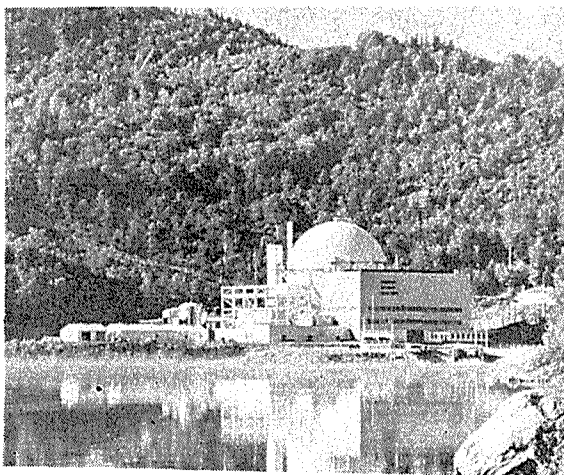
フンボルトベイ原子力発電所

原子力発電は、他の発電所のそれと異なり、環境に与える影響が極めて小さい。これは、原子力発電が、燃料の燃焼を伴わず、廃棄物の発生も少ないからである。また、原子力発電は、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できる。これは、化石燃料発電に比べて、単位発電容量あたりの土地占有面積が非常に小さいという点でも、環境保全に有利である。

## 原子力発電 開発の問題点

原子力発電の開発には、いくつかの問題点がある。まず、建設コストの高騰が挙げられる。これは、原子力発電が、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できるからである。また、原子力発電は、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できる。これは、化石燃料発電に比べて、単位発電容量あたりの土地占有面積が非常に小さいという点でも、環境保全に有利である。

原子力発電の開発には、いくつかの問題点がある。まず、建設コストの高騰が挙げられる。これは、原子力発電が、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できるからである。また、原子力発電は、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できる。これは、化石燃料発電に比べて、単位発電容量あたりの土地占有面積が非常に小さいという点でも、環境保全に有利である。



ヤンキー原子力発電所

原子力発電の開発には、いくつかの問題点がある。まず、建設コストの高騰が挙げられる。これは、原子力発電が、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できるからである。また、原子力発電は、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できる。これは、化石燃料発電に比べて、単位発電容量あたりの土地占有面積が非常に小さいという点でも、環境保全に有利である。

原子力発電の開発には、いくつかの問題点がある。まず、建設コストの高騰が挙げられる。これは、原子力発電が、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できるからである。また、原子力発電は、大規模な発電設備であり、一基で数千万キロワットの電力を生産できる。これは、化石燃料発電に比べて、単位発電容量あたりの土地占有面積が非常に小さいという点でも、環境保全に有利である。

## 将来の展望

原子力発電の将来は、高速増殖炉の開発と、原子力脱炭の進展に注目されている。高速増殖炉は、原子力発電の燃料を再生産できるという点で、長期的なエネルギー供給に有利である。また、原子力脱炭は、温室効果ガスの削減に貢献する点で、環境保全に重要な役割を果たすことが期待されている。

### ユニークを創る化学会社

塩化ビニール/酢酸  
酢酸ビニール/ポリアル  
メラミン/スチロール  
ホルマール/ブチラール  
クロロペン/カーバイド  
アセチレンブラック/石灰窒素  
合金鉄/セメント/CSA

世界の化学産業のめざす  
**ユニカ**  
電機化学工業株式会社

東京都千代田区有明町1-10

### 富士重工業株式会社

取締役社長 大原 栄一

東京都新宿区西新宿一丁目7番2号  
電話 東京 (343) 5 3 1 1 (大代表)





理工学における同  
位元素発表会から

の鉄錯塩であることをつきとめ  
にわけである。

増殖が正常人に比べてかなり低い値が検出でざることを見い出している。

び連続していることが確かめ  
 れている。またコルナ地区

例年でも年一百三十ミリしか降  
ない雨が今年は七十ミリにも足

このカンガールとタチヨウと  
キャンプの特別料理は野ウ

例年でも年二百三十リしか降  
いて。さきでいいた真のウ  
らない雨が今年は七十にも足  
サギ

0273-46-1639 (直通)  
0273-46-1211 (原研内線-347)  
〒505-8505 岐阜県高崎市綿貫町 日本原子力研究所内

