

原子力産業新聞

—第614号—

昭和47年3月2日
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)
購読料 半年前金 800円
1年前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

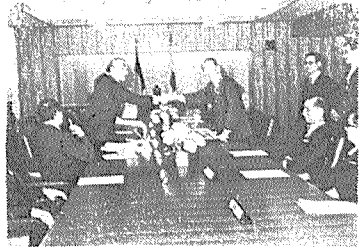
日仏原子力協力協定に調印

国際協力多角化へ

十条構成 資源と技術に期待 有効十年

日仏両国政府は、二月二十六日午前、外務省で「原子力の平和的利用に関する協力のための日本国政府とフランス共和国政府との間の協定」(略称「日仏原子力協定」)に署名、調印した。新協定は前文と十の条から構成され、それに交換公文三通が付されている。内容は①専門家間の交換による協力を助長すること②この協定に基づき受領された資料等は平和目的のみに使用されること③国際原子力機関(IAEA)との間で三者の間の協定を締結すること④この協定を締結すること⑤有効期間は十年となること⑥この協定を、必要に応じて日仏原子力協定とともに国に提出し、承認(批准)を求める方針である。

日仏原子力協定は、本内閣府と外務省が、元長官在任中の四十四年間に締結した際、フランスのF・X・オルトリエ産業科学相と、我が国の協定締結の交渉に入る用意がある旨伝えられ、一昨年の四月から具体化が進められていたが、同日は午前九時半、外務省で、本内閣府長官が見守る中、日本側は福田外務大臣、フランス側はド・ギランゴ駐日大使が協定に署名、調印した。



日仏原子力協定に調印、握手を交わす福田外相とド・ギランゴ駐日大使

日仏原子力協定によせて

原子力局長 柴田昌文

意義大きい産業協力

国際濃縮計画の一助にも

今般政府は、オーストラリア政府と東京で、フランス政府と東京で、それぞれ原子力の平和利用に関する協力のための協定に調印した。この二協定は、通常国会の承認を要するものであるが、これらが発効すれば従来の米、英、加との協定に加え、五カ国との間の協定も原子力の国際協力が進められることとなる。

最近世界において原子力発電が実用段階に入るとともに、そのエネルギー源に占める重要性はますます増してきている。当面のわが国についても、発電用原子炉はすでに運転中のもので四基、建設中が十一基であり、今後の原子力計画の進展を考慮すると、核燃料資源の安定的かつ経済的な確保をはかることが急務となつてきている。



日仏協定の前文に、「日本がウラン資源を必要とし、オーストラリアがウラン産業の発展を希望していることを認識して」と述べられているのは、この協定を意味しているもので、この認識の上に立って日仏協定の調印が行われた。

日仏協定の調印は、日本がウラン資源を必要とし、オーストラリアがウラン産業の発展を希望していることを認識してと述べられているのは、この協定を意味しているもので、この認識の上に立って日仏協定の調印が行われた。

174トンを追加供給 総量で335トンに拡大

日米濃縮ウラン供給協定
26基・1762万KW分

日米濃縮ウラン供給協定は、四月四日午前十時半(日本時間同二時五十分)に東京で、ワシントンでこのための書簡が日本側と米側間で交換された。

この協定は、濃縮ウラン供給が保証されることとなる。

これまでの濃縮ウラン供給が保証されたのは、濃縮ウラン供給協定に基づき、濃縮ウラン供給が保証されることとなる。

濃縮ウラン供給が保証されることとなる。

またここにも未来のいふきが...〔活躍する東芝の技術〕

東芝の技術は、原子力発電の発展に大きく貢献して来た。現在、関係各社との緊密な連絡のもとに、技術の革新導入等に断続的努力を続けております。

- BWR 蒸気発生装置 (原子炉・核燃料等)
- 蒸気タービン ●発電機 ●核燃料

Toshiba 東芝

東京芝浦電気株式会社
原子力本部

〒100 東京都千代田区霞が関3-2-5
TEL 東京(03)581-7311(代表)

日本国の濃縮ウラン動力用原子炉計画

分類	原子炉	出力 (万kw)	建設開始	U-235総量 (kg)
建設中	敦賀1号	35.7	1966	7,300
	敦賀2号	46.34	1966	8,700
	福島1号	78.4	1968	13,780
	福島2号	82.6	1968	10,172
	福島3号	82.6	1969	16,073
	福島4号	82.6	1969	8,477
	福島5号	82.6	1970	13,800
	福島6号	82.6	1970	9,500
	福島7号	82.6	1970	10,000
	福島8号	82.6	1970	14,700
計画	東海1号	100	1972	19,250
	東海2号	100	1972	14,450
	東海3号	100	1972	15,000
	東海4号	100	1972	9,650
	東海5号	100	1972	9,650
	東海6号	100	1972	18,450
	東海7号	100	1973	6,500
	東海8号	100	1973	13,850
	東海9号	100	1973	18,450
	東海10号	100	1973	13,850
合計		1762.8	328,352	

この結果、百七十四基の追加供給が保証されることとなるが、これではわが国は、一九七三年までの蓄積定額合計二十六基・千七百六十二万KWに必要な濃縮ウランを確保することができず、濃縮ウランの供給が保証されることとなる。

RCCのラジオケミカル

アイソトープ・標識化合物・放射線源

輸入元
ボクスイ・ブラウン株式会社
アイソトープ課

〒104 東京都中央区銀座8-11-4 アラタビル
電話(572)8851(代)

三国濃縮計画に對抗

ガス拡散法評価へも反映

エル・エ・コスモス誌が明らかにしたCEAの超速心分離ウラン濃縮法研究開発の内容は次の通りである。

一、超遠心分離機の研究開発はフランス国内の航空機エンジン・ツプで運転された。

一、タルプ製造会社はフツ素旋

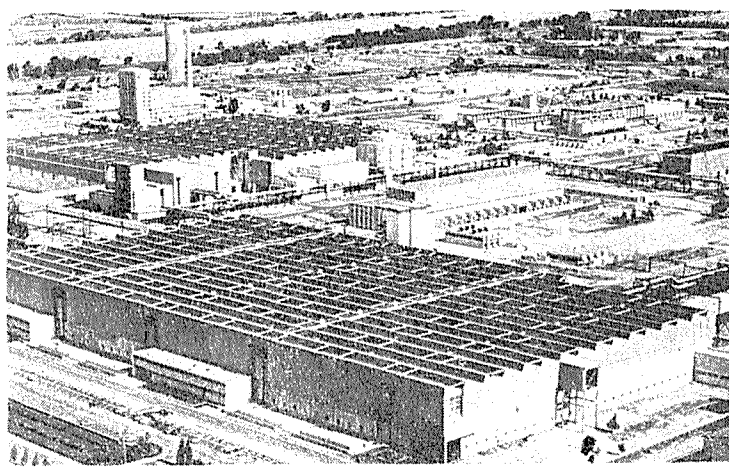
事する主要企業はSNIAS（国有航空機製造宇宙開発会社）、ベルタシ社、セジエデュール社、セニイ・ガラス社、タルプ製造会社（の五社である）。

（ワン）状回転体も開発している。これらは周速四百秒の超高速回転体である。これにより優れた同位体分離効果が得られる。一、フランスの超速分離法研

長寿命高速モーターは、タルフ製造会社が開発したもので、このモーターは真空中で一分間四万一千回転する。モーター重量はこれまでの三十キログラムから十四キログラムに引下げられ、これに伴ないコストも半

超遠心分離法、ウラン濃縮計画に
対抗するもので、この三国遠心分離技術に遅れをとらない技術の確立を期したものである。

ところで、フランスは一九八〇年代前半半に逼迫が予想される世界



仏CEAピエールラット濃縮工場

原発が新規の半分

第六次近代化設備計画

の濃縮ウラン需要を減らすため、実要素が多い。また八〇年代早々ガス拡散法によるウラン濃縮工場の建設を提唱、欧州および太平洋圏での多国間共同工場構想の実現と呼びかけている。このためフランスは日本との共同研究グループ塗上の遠心分離法を選ぶことは危

情勢に即応できる自由度が確保でき、同時にリスクの分散が図れるなどの対処策をもつことを意味しており、ウラン濃縮工場建設におけるフランスの役割の大きさが改めて評価されることになる。

要の全部を引受けるようになり、その後石油製品需要の増勢が止まることになるだろう。

総額千四百万で、有効期間二
、保証付きとなっている。同社
東海村のコールダーホール炉や
ペインのバンデロス炉のグラフ
イトを納入した実績をもってい
か

。二週間、カーペンハースト
ス拡散工場とスプリングフィ
ズの燃料要素組立工場が石炭
のあわりで完全に閉鎖、わず
発電とプロセス蒸気を原子力

原発が新規の半分

第六次近代化設備計画

<フランス>

一、原子力の発展はエネルギーの中に占める電力の比率を高めてゆく。二千年には電力はエネルギー総需要の約半分を占めることになる。化学や輸送など石油、天

【パリ松本駐在員発】フランスのPUK（ベシネ・ユジヌ・キエルマン）グループのエレクトロ・メタリユルジー社（旧ベシネ社原子力ラファイト部門）は、西

再掲 向けに一千万ポンドのグラフィック供給で成約をみている。これは国のハンターストーンB号炉およびハートルプールのAGR用とて製造するものである。

理とブルトニウム燃料製造工
場に停電を免れて操業中とい
う状態だった。カーペンハース
英独蘭三国遠心分離ウラン濃
縮の装置耐久試験は使用電力が

第六次近代化・設備計画（一九七一一～七五年）エネルギー委員会はこのほどエネルギー環境見通しを發表した。概要次の通り。

一、世界およびフランスにおけるエネルギー需要は急伸を続ける

格引上げの材料になっている。一、一九七一年価格で原子力発電の対石油換算率を〇・七c/tとすると、前者は経済性において後者に劣らない。ことに石油と違って前者の価格は技術の進歩によ

れば電力は七〇％を占めるだろう。この電力の急伸は価格が下落してゆくという見通しに立つ。したがって電力企業としては新しい分野への進出を意図してゆかなければならない。室内暖房装置の寿

R(トリウム高温ガス冷却炉)のグラファイト容器内部構造エレメントの製造、供給にあたることになった。このTHX-Rはホットデペンラツール・レアクトルパウ

英の石炭スト
BNFLに痛手
英国の石炭ストは二週間ぶりに
決の方向にむかった。このスト
による電力不足は国内産業活動に

輸送容器で受注
 仏口バテル社

の進出で増殖率は緩慢化しても絶對量では拡大してゆく。短期には確認埋蔵量、長期には需給關係から原油価格は産油地の地理的偏在不足することは予想されない。

タイム・ファクターを考えるとそれは急速に実現する必要があるだろう。

一、経済性から予想される電力

供給し、クルーズ・ロワール社が設計組立てを行なう。エレクトロ・メタリユルジー社は機械工作をピカルプ社に依頼する。この契約

の産薬果もその例外ではない。と
わけ大きな痛手を受けたのは英
の核燃料サイクルの命綱を握っ
ている英国核燃料会社（BNF
定はこうしたスイスの国内事情

パテル・SLPI(リヨネード・ブロンブリー・アンデリュエル社)は、昨年六月以降の放射性物質輸送容限の輸出をまとめた。内訳は次のとおり。

①ベルギーのモル原子力研究

仏原発に出資
を27万KW買電

環境問題で態度決める

三電力会社は、このほどフランスの第一号軽水炉フエッセンハイム原子力発電所（アルザス）建設に資金拠出し、完成後同発電所の電力供給を受けることになったと明らかにした。同発電所はE.D.F.（フランス電力庁）が発注したもので、一号炉（七〇年発注、七一年着工、七六年運開）、二号炉（七二年発注、着工、七七年運開）とも仏クルーズ・ロワール・グループが建設する。いずれもウエスティングハウス技術のP.W.R.型で出力各九十万KW。交流発電機の製作は仏C.G.E.-アルストム・

三電力（原子力および交流発電機）建設費の三〇%にあたる約一億六百万フランを出資し、三〇%の電力（二十七万KW分）供給を受けるという。

スイス
三電力
環境問題

仏原発に出

スイス政府は、カイザーアウグスト（バーゼルの上流）付近のライン川の水温に関して清流について

出資 **27万KW**
を**買電**

題で態度決める

ては二、三度C、汚染水流については汚染度に依じて一、二度C以上の上昇は認めないという基準を適用しようとしている。このため、この基準に合致するには直徑百二十が、高さ百足の冷却塔を建設せねばならず、霧の発生による空港を

技術を採用しなければならぬ。この技術はまた研究開発段階にあるため実現が難しい状況にある。こうしたことからカイザー・アウグスト原子力発電所を建設するには「熱汚染」防止のため一億五千万スイス・フランの追加支出を必要とする勘定になる。このため水力から一挙に原子力に転進して大気汚染による公害問題を未然に防ぐとしてゐるスイスとしては、水力資源が枯渇気味のところから将来の電力需要増大に応じきれない見通しが出てきた。

スイス三電力会社のフェッセンハイム原子力発電所建設への参加

付近のライン川では七度Cまで水温上昇が許容されている。たこの参加方式はフランスとベル共同のショー、チアンジュ両子力発電所の場合と異なり、共建設会社を設立することなく、イス三社はただ建設費の三〇％を出資しそれに見合う電力供給をけるというもの。EDFとしてその分の資金拠出が省け、他の子力発電所建設を促進できるとう利点がある。しかも発電所自はEDFの所有で、スイスにはた電力を供給するだけということになる。

二年六月) ㊤イタリアのイス
 原子力研究所「エッソール」
 け使用済核燃料輸送容器二
 才(同七月) ㊦東海村再処理
 用サンプル取出し台十三組、
 (第一組を同九月引渡し) ㊧
 シンス・スペイン原子力発電所
 デロス一号炉用のステンレス
 び鉛製特 殊容器、三十二才
 出荷)。

BWRで受注か
 西独KWU
 ドイツのKWUはこのほど、
 プルク電力から百三千万KW
 R原子力発電所建設で意同打
 受けた旨明らかにした。

新しい美容法に基いた
高級品30種のグループ



資生堂

スペシャル化粧品

SHISEIDO
SPECIAL

技術と多角経営を誇る

古河鋁業

本社 東京都千代田区丸の内2-6-1
TEL(212)6551(大代表)

○金 属	銅、金、銀、高純度金属砒素、足尾メタル、蒼鉛
○機 械	各種プラント、建設機械、ポンプ、さく岩機、搭載機、環境機器、橋梁、スボーツ用ボウリング機械、耐熱・耐摩耗鋳物、他
○化 学	酸化チタン、硫酸、亜酸化銅
○燃 料	石油類
○電 力	水力発電

原発新規着工は六基

原電・敦賀にてタービン・ローター除染中の当社技術員



攝替東京5895飛

日刊工業新聞社
東京都千代田区九段北

欧州六カ国、ガス拡散工場調査で調印

遠心分離 三國

トロイカが歩み寄る

二年間で建設妥当性検討

【パリ本駐在員】フランス原子力庁（CEA）は、このほど欧州六カ国の政府機関および民間企業が二月二十五日「世界規模の欧州ガス拡散方式ウラン濃縮工場調査計画に関する経済性見通し調査報告書」に署名したことを明らかにした。

この協定の成立は欧州ガス拡散方式ウラン濃縮工場の実現を大きく前進させ、英国のEBC加盟を契機に欧州の対米独立の姿勢を堂々として打ち出したものとして高く評価されている。これにより米国のウラン濃縮技術の機密保持条件の緩和を迫られ、また日仏濃縮ウラン作業部会の前進も促がすこととなる。

協定署名機関は次のとおり。
フランス CEA、ベルギー SYBELCO（シナトーム・ベルゴニエ）、イタリア ENEL（原子力委員会）、オランダ アジップ・ニッケル社、オランダ ウルトラ・セント・フーシ・ネザラント社（オランダの諸原子力研究所およびフィリップス・シエル社を含む企業グループ）、西ドイツ ステューデント・エーゼル・シュタット・フル・ウラン・インベント・ベアファレン（ケルゼンベルグ、ヘキスト、ニッケル・ステーク・四社グループ）。

新協定の有効期間は二年間で、その間、各当事者は欧州内での他のガス拡散方式ウラン濃縮工場建設計画には参加できない。しかしこの条件は欧州工場にのみ適用されるもので、他の地域工場例えは米国内あるいは太平洋地域の建設計画への参加を妨げるものではない。またガス拡散方式以外による欧州工場建設計画には参加できる。ことに注目されるのは、超遠心分離開発に基づく英国、オランダ、西ドイツ三國協定（以下「トロイカ」という）当事国がこの新ガス拡散協定にも署名したこと



これが原子力心臓

4年後には臨床実験へ

「夢の人工心臓」の開発・実験はNIE心臓研究所のセオドア・パー、ロウエル・ハミソン博士らのグループが行ってきた。ハミソン博士は写真に左手に持っている人工心臓モデル、右手に動力源とするモーターウラン濃縮工場とつながる部分。この人工心臓、牛を使った実験が順調にゆけば、七六年までに人工心臓の人体臨床実験に移ることも考えられている。

これが実用化されるようになれば、年間一千万から十億の米国人が人工心臓の恩恵に浴する。この「トロイカ」のハミソン博士の言葉通り、人類に無上の福音をもたらすことになりそう。（写真はワイド・ワールド提供）

た成果を提示している。これを工業化する経済性研究でもサイトなどでもベクトル、テクニカル・エンジニアリング事務所が調査を依頼した。新協定ではこうした成果を基礎に検討を行うことになるが、それは優れた外国技術の導入を排除するものではない。

新協定で設立される研究協会はフランス法上は当面、研究組合の形態をとり、将来はGIE（経済利益グループ）に発展させる。研究組合は日間の作業部会より一歩進んだ形態で、建設期、サート、規模を決めて経済性を検討していくことを目的としている。

世界市場で競争できるという条件についてはGIEでは「欧州に建設する」という有利な立地条件から、米国のコストよりも一〇～一五割の範囲内のものである。現在米国の工場でのウラン濃縮価格は分離作業単位（SWU）当たり三十二ドルであるところから、市場動向が現在のまま続けば、三十五～四十ドルにまで上がる。このように見れば、ウラン濃縮工場一基には二億五千万ドルの費用が必要で、これ

に必要とされる冷熱を得るための地熱と、これは西欧ではライン川またはローヌ川が候補となる。フランスとしてはローヌ川畔またはアルザス地方（ライン川畔）をサイトとして考えており、物色中である。

通じたが、これに見合う欧州ウラン濃縮工場の規模は六千～八千五百、それを一年に二工場または毎年一工場建設するということになる。工場一基の建設費は約三千万ドルと見積もられているが、一カ所に二基以上建設する規模の利益も考慮に入れる必要がある。製造コストでは電力が約半分を占めるため、安い電力を手に入れることが立地条件の一つとなる。ウラン濃縮工場一基には二億五千万ドルの費用が必要で、これ

「夢の人工心臓」の開発・実験はNIE心臓研究所のセオドア・パー、ロウエル・ハミソン博士らのグループが行ってきた。ハミソン博士は写真に左手に持っている人工心臓モデル、右手に動力源とするモーターウラン濃縮工場とつながる部分。この人工心臓、牛を使った実験が順調にゆけば、七六年までに人工心臓の人体臨床実験に移ることも考えられている。

これが実用化されるようになれば、年間一千万から十億の米国人が人工心臓の恩恵に浴する。この「トロイカ」のハミソン博士の言葉通り、人類に無上の福音をもたらすことになりそう。（写真はワイド・ワールド提供）

これが実用化されるようになれば、年間一千万から十億の米国人が人工心臓の恩恵に浴する。この「トロイカ」のハミソン博士の言葉通り、人類に無上の福音をもたらすことになりそう。（写真はワイド・ワールド提供）

これが実用化されるようになれば、年間一千万から十億の米国人が人工心臓の恩恵に浴する。この「トロイカ」のハミソン博士の言葉通り、人類に無上の福音をもたらすことになりそう。（写真はワイド・ワールド提供）

これが実用化されるようになれば、年間一千万から十億の米国人が人工心臓の恩恵に浴する。この「トロイカ」のハミソン博士の言葉通り、人類に無上の福音をもたらすことになりそう。（写真はワイド・ワールド提供）

これが実用化されるようになれば、年間一千万から十億の米国人が人工心臓の恩恵に浴する。この「トロイカ」のハミソン博士の言葉通り、人類に無上の福音をもたらすことになりそう。（写真はワイド・ワールド提供）

これが実用化されるようになれば、年間一千万から十億の米国人が人工心臓の恩恵に浴する。この「トロイカ」のハミソン博士の言葉通り、人類に無上の福音をもたらすことになりそう。（写真はワイド・ワールド提供）

これが実用化されるようになれば、年間一千万から十億の米国人が人工心臓の恩恵に浴する。この「トロイカ」のハミソン博士の言葉通り、人類に無上の福音をもたらすことになりそう。（写真はワイド・ワールド提供）

あらゆる分野で活躍できる
汎用統計解析装置
(マルチチャンネルアナライザー)

400 ch
800 ch
USC-1 システム
USC-3 システム

東京芝浦電気株式会社
お問い合わせは 計測事業部電子応用機器営業部
東京都千代田区幸町1-1-6 (日比谷電ビル)
TEL 501-5411 (大代) 〒100

USC-1 システム

明日をつくる技術の東芝

未来に躍進するキムラ

設備装置
容器機器
輸送装置
燃料交換機
燃料取扱い装置
核燃料分離装置
核燃料製造装置
核燃料貯蔵装置
核燃料加工装置
核燃料貯蔵装置
核燃料貯蔵装置
核燃料貯蔵装置

本社・工場
大阪営業部
東京営業部
兵庫営業部
京都営業部
神奈川営業部
千葉営業部
埼玉営業部
茨城営業部
栃木営業部
群馬営業部
長野営業部
新潟営業部
富山営業部
石川営業部
福井営業部
岐阜営業部
愛知営業部
三重営業部
滋賀営業部
京都営業部
大阪営業部
兵庫営業部
神戸営業部
岡山営業部
広島営業部
山口営業部
徳島営業部
高松営業部
香川営業部
愛媛営業部
高知営業部
福岡営業部
佐賀営業部
長門営業部
大分営業部
熊本営業部
鹿児島営業部
沖縄営業部

488-2501
345-6261
541-2191

木村化工機

米原子力委員会 ガス拡散プラント運転に関する報告

875万SWU／年を想定

OROE 国際工場検討用で公表

本紙はこのほど、米原子力委員会（AEC）が本年初めに発表した「ガス拡散プラント運転に関する報告」（OROE-684）を入手した。その概要を紹介する。同レポートは、昨年米国の呼びかけによる国際共同事業の準備会合の際、米側が、関係各国に詳細なガス拡散プラントの検討を行なうための資料として、二つのレポート（運転実績等に関するものとウラン濃縮事業財務諸表）を公表するとしていたものの一つである。

一九七二会計年度における三工場（オークリッジ、パデューカ、ボーツマス）の運転実績を別図に示す。図下はOROE-684による結合の三工場拡散濃縮工場の特徴を要約した（OROE-685）。今回AECが公表したレポート（OROE-684）は、三工場の運転実績、各工場の物理的特性、運転条件、技術改良の可能性など、さらに詳細な情報提供のため作成されたもの。各工場個別運転と三工場結合運転での経済性比較や、分離作業単位原価の予測および、現在運用可能な技術、新工場に適用されると思われる新技術にもつき、ガス拡散プラント改良データや、新工場コストの見積り等を行なっている。これらのうち注目されるものの概要は次の通り。

一九七二会計年度における三工場の運転実績を別図に示す。図下はOROE-684による結合の三工場拡散濃縮工場の特徴を要約した（OROE-685）。今回AECが公表したレポート（OROE-684）は、三工場の運転実績、各工場の物理的特性、運転条件、技術改良の可能性など、さらに詳細な情報提供のため作成されたもの。各工場個別運転と三工場結合運転での経済性比較や、分離作業単位原価の予測および、現在運用可能な技術、新工場に適用されると思われる新技術にもつき、ガス拡散プラント改良データや、新工場コストの見積り等を行なっている。これらのうち注目されるものの概要は次の通り。

三工場の運転実績

第一表は、一九七〇年七月一日から一九七一年六月までの一年間の分離作業実績と費用内訳である。各プラントの使用電力、製品の濃縮度、保守・試験実施方法が異なり、また各工場に割り当てられたその他業務の違いによって、金サイトの一般管理費の各プラントへの配分が異なっている。各工場の単位原価には差を生じている。

なお、OROE-684による一九六七年七月末までの六ヶ月間の運転実績をみると、オークリッジ

電力と分離原価

使用電力による単位原価の選別を第2表に示す。電力費五・五KWh、電力費以外の運転費は一九七一年価額、借入金利五・〇％、三十三年度償却による現有プラント運転をベースに計算した。設備投資にかかわる減価償却費および支払利息の計算は、O全設備能力（この場合千七百五十万SWU／年）の七五％で運転される場合を想定し、超過設備能力の分の経費の一部および、休止中プラントに配分されるべき経費は当期の生産費に割当しない、というAECの政策に基づいて行なわれている。設備投資にかかわる減価償却費および支払利息の全体的金額の三〇％を回収しない金額が使用中設備能力に対応する金額プラス一〇％とされている。

新ガス拡散工場の費用

CIPおよびCUPによって現有用電力が二百万KWhの場合、分離作業量を六千九百とすると、CIP使用したとしても、米側が自由世

新ガス拡散工場の費用

界のウラン濃縮需要のほとんどを供給するとして、一九八〇年ごろまでに最初の新規濃縮設備能力の追加が必要になると現在考えられている。

新ガス拡散工場の費用

AECでは、いずれは新濃縮施設が必要になると考え、また堅実な経済的基礎をもった拡張計画を立てている。

新ガス拡散工場の費用

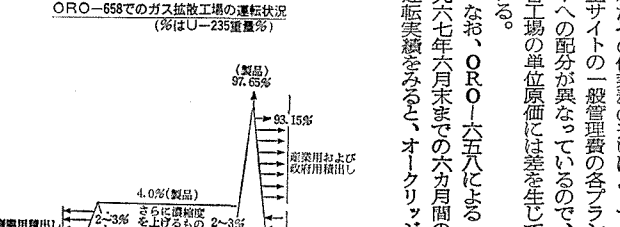
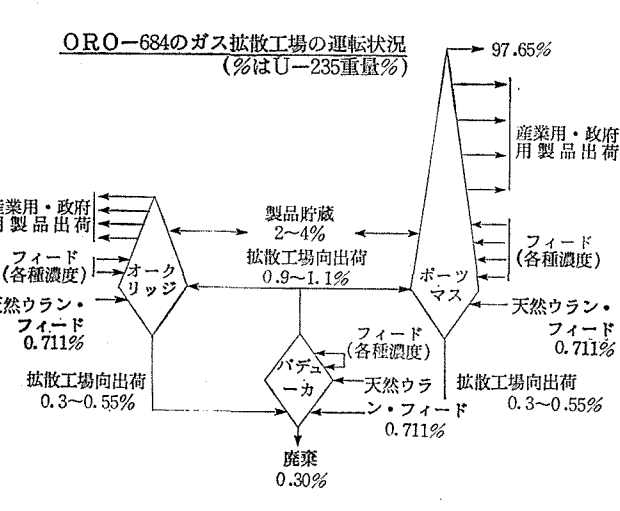
を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

新ガス拡散工場の費用

一九七〇会計年度技術および新技術による八百七十五万SWU／年新工場の拡散ステージ機器の大きさは、現有プラントのものと同じ大きさであるが、千七百五十万SWU／年新工場のものはこれより大きい。現在のタイプの機器を大型化するためには、基本的な研究開発を必要としないものと思われる。

新ガス拡散工場の費用

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。



第2表 現有施設における使用電力量と分離作業単位原価の関係 (1972会計年度価格)

	使用電力 (MW)	2,000	3,000	6,000
分離作業量 (100万SWU)	6.3	9.5	17.1	
電力	15.30	15.20	16.90	
その他生産費	5.40	4.00	2.20	
減価償却	3.80	3.80	3.40	
利子その他経費	6.20	5.10	4.30	
合計 (ドル)	30.70	28.10	26.80	

第4表 新ガス拡散工場の評価 (アメリカに設置、3-4% U-235の生産が可能とした場合、1971年価格)

技術水準 (100万SWU/年)	1970会計年度 8.75	1970会計年度 17.5	予測される新技術 (※) 8.75
資本投資 (100万ドル)	1,200	1,900	1,050
比投資 (S/SWU/年)	137	109	120
電力 (MW)	2,430	4,700	2,050
比出力 (KW/SWU/年)	0.278	0.270	0.234
電力費を除く運転費 (100万ドル/年)	14	16	15
人員	900	925	960

第3表 CIP、CUPの効果 (使用電力を増加せずに改良技術を取り入れた場合の効果)

技術水準 (年)	工場	使用電力 (MW)	改良前プラントの設備能力 (100万SWU/年)	改良プラントの設備能力 (100万SWU/年)	設備能力追加量 (100万SWU/年)	改良のための設備投資 (100万ドル)	分離作業単位原価増 (ドル/SWU)
1970	オークリッジ	1,650	4,730	6,030	1,300	162	13.2
	パデューカ	2,550	7,310	9,250	1,940	224	17.6
	ボーツマス	1,860	5,190	6,710	1,520	173	17.2
	合計	6,060	17,230	21,990	4,760	575	17.6
新技術 (1975年頃)	オークリッジ	1,650	4,730	6,295	1,565	180	16.8
	パデューカ	1,860	5,190	6,980	1,790	235	15.6
	ボーツマス	1,860	5,190	7,005	1,815	195	15.7
	合計	5,370	15,110	20,280	5,170	610	15.9

第3表 CIP、CUPの効果 (若干の使用電力増加によって得られる効果増)

技術水準 (年)	工場	使用電力 (MW)	改良・増設プラントの設備能力 (100万SWU/年)	分離作業単位原価増 (100万SWU/年)	増設のための設備投資 (100万ドル)	追加運転費 (100万ドル)	分離作業単位原価増 (ドル/SWU)
1970	オークリッジ	2,080	7,510	1,480	70	21.5	21.4
	パデューカ	3,040	10,950	1,700	88	24.4	21.9
	ボーツマス	2,260	8,080	1,370	62	20.0	21.2
	合計	7,380	26,540	4,550	220	65.9	21.5
新技術 (1975年頃)	オークリッジ	2,080	7,840	1,540	70	21.5	20.5
	パデューカ	3,040	11,470	1,780	88	24.4	20.9
	ボーツマス	2,260	8,430	1,430	62	20.0	20.4
	合計	7,380	27,740	4,750	220	65.9	20.6

第3表 CIP、CUPの効果 (a. 1973会計年度価格。附属施設 (バリエー工場、工場機器)、新建築建設を含む。b. 全資本費10年償却、借入金利7.5%、年間固定費14.57%とする。CIPによっても運転費の増加はないものとする。c. 追加運転費は使用電力増のためのもののみであり、電力価格は 5.7ミル/kwhとする。)

一九七〇会計年度技術および新技術による八百七十五万SWU／年新工場の拡散ステージ機器の大きさは、現有プラントのものと同じ大きさであるが、千七百五十万SWU／年新工場のものはこれより大きい。現在のタイプの機器を大型化するためには、基本的な研究開発を必要としないものと思われる。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。

を模倣する必要性を認めて、一九六七年に新工場の費用と特性を評価するため一連の研究をはじめた。この研究は、研究開発の結果による技術改良の最近の予測およびエスカレーションの影響をよりいっしょに新工場の評価を定期的に見直していくため、継続的に進められていることになっている。ここで示される新工場の費用評価は現在の米国の工場と同じサイト条件を基礎としている。



飛んでしまえば、隣りの国です。あのヨーロッパ。

日本航空

お申込み、お問合わせは、お近くの日本航空支店・営業所または日航指定旅行代理店へどうぞ。

日航機で飛べば、すぐその距離、ヨーロッパ。北回りなら、夜発って早朝の、モスクワ経由なら、朝発って夕方のヨーロッパへ、南回りをあわせる。週21便も飛んでいます。いつものお茶、いつもの新聞などで、いつもの通りお過ごしください。きながら、ヨーロッパへ。これなら、「隣りの国」の実感もおさえます。日航支店も、ヨーロッパ中に21カ所。日本人スタッフが、お待ちしております。さあ、いつものペースでお出かけください。



世界を結ぶ日本の翼 日本航空

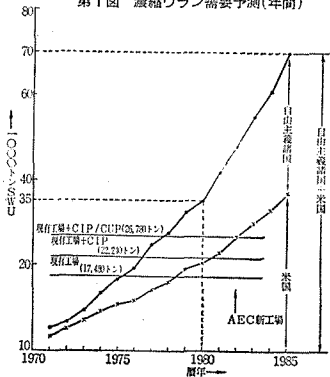
自由世界におけるウラン濃縮事情 —その需給見通し—

日本原子力産業協議会は昨年十月から「ウラン濃縮事情検討会」を設け、欧米におけるウラン濃縮問題に関する諸情勢を分析、評価するとともに整理してきたが、このほどその当面の検討結果を「報告書」自由世界におけるウラン濃縮事情」としてとりまとめ、公表した。同報告書は「ウラン濃縮需要」

ウラン濃縮需要

濃縮ウランを燃料とする自由世界の将来の原子力発電開発規模は、米原子力委員会（AEC）の予測によれば一九八〇年には約二億四千万kW（うち米国一億五千万kW）、一九八五年には約五億kW（同三億kW）に達し、これに基づきウラン濃縮需要は一九八〇年に約三千万トンSWU/年（同三億七千万トンSWU/年）と推定されている。（第一図）このウラン濃縮需要を満足するために、当然のことながら次のようなフラットについて十分な検討がなされている。すなわち、濃縮六フッ化ウランの輸送から原子炉運転までのリード・タイムは約三十四ヶ月、取り巻く元九十九ヶ月

第1図 濃縮ウラン需要予測(年間)



82年には新工場が必要

自由世界の需要は約五万トンに

新工場の必要時点

米AECは、このような需要予測をふまえて検討した結果、米国が現有するウラン濃縮供給能力が限界に達する時点は一九八一年末から一九八二年初頭であると判断している。（第二図）

米原子力委員会の現有能力拡大計画

米AECはこの想定を行なうに当たって、電力増産による現行三工場の定額能力達成、これと並行したCIP（濃縮の改良）、CUP（圧縮機の能力増強）計画の実施など、以下に示す能力拡大計画が予定通り遂行され、最終的に年間分産能力が一億八千二百万トンに二億六千七百八十万トンに到達していることと見込み、第一表に示すとおり、予備生産が実施されること

ラン濃縮需給見通し」、「各国の濃縮計画」および「濃縮料金」の現状と見通し」の三章で構成されているが、今回はその中から第一章をとりあげ、紹介する。なお第二、第三章も追って順次本紙上で紹介する予定である。

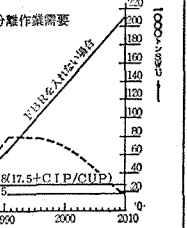
自由世界需要への米国供給分の予測

したがって、一九八二年には新たな供給能力追加の必要性が生ずるわけであり、米AECはこの時点以降の供給について、たとえば米国外の自由世界の需要に對しても前述のとおり一九八二年で七

また、この想定でいけば、米国外諸国で一九八一年には約七十四万トンSWU/年、一九八五年では約一億五千トンSWU/年の供給能力が具備されている必要がある。ちなみに、米国供給分の年間需要量の年々の差を一九八二―一九八五年でみれば、おおよそ五千トンSWU内外であり、五千トンSWU規模の工場を毎年一基ずつ建設可能な需要となっている。（拡大計画に基づく米国現有能力一億六千七百八十万トンSWU/年が一九八一年末に限り達成し、これにこの時点に米国外から七千四百万トンSWU/年が供給されているものと前提の下に自由世界全体の年間需要を一九八五年約七千万トンSWU/年と推定すれば、一九八一年中頃から一九八五年末まで二億二千五百万トンSWU/年規模のものが三プラント必要となる。）

米国外の供給能力

米国外の将来の供給能力を検討するに当たって、現存する英カーペンタース（約四百五十万トンSWU/年）、仏エールラット（二百三十万トンSWU/年）の二つの拡散プラントについては考慮してない。これは、ともに軍需が主なるもので商業的な効率に欠け、今後拡散計画の意図がない、という理由によるものである。前述の米国供給予定分以外の自由世界の濃縮需要は、一九八五年時点ではおよそ二億五千トンSWU/年に達するが、これを充足する一番手候補は欧州三國共同事業と目される。このいわゆる「トロイカ」の計画によれば、一九八〇年までに約千五百万トンSWU/年の年間能力を達成し、その後年間約五百五十万トンSWUを追加増強していくことを提案しているが、予定通り目標を達成してもその年間能力は約二億五千トンSWUで、また三億五千万トンSWUに達しないことになる。残りの六千五百万（約一億五千万）の需要を

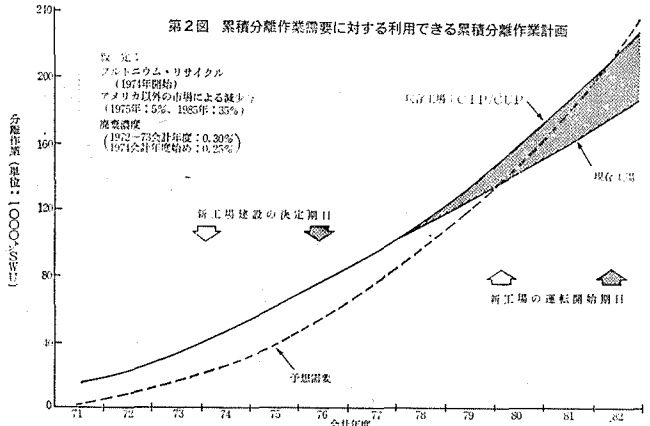


第4図 米国の年間分産能力

一方、採掘炉型の導入がウラン濃縮需要に及ぼす影響については、HTRGに関しては可能限り大規模に導入しても一九八〇年代の中頃まではほとんど影響ないだろうとみられる。FRGについてはAECの想定によれば、一九八六年に導入が開始されるとして一九九〇年代に二千万―三千万kWあるいは二〇〇〇年までには数億kWの設置がなされると予測しており、この導入効果により、年間濃縮需要は一九九一年頃をピークとして低減傾向となり、二千三千万年間需要がゼロになると推定されている（第四図）。

将来炉導入の効果

△お知らせ 原産では、この報告書「自由世界におけるウラン濃縮事情」を要約二百円で頒布しています。申込み、問い合わせは原産・核燃料課へ。



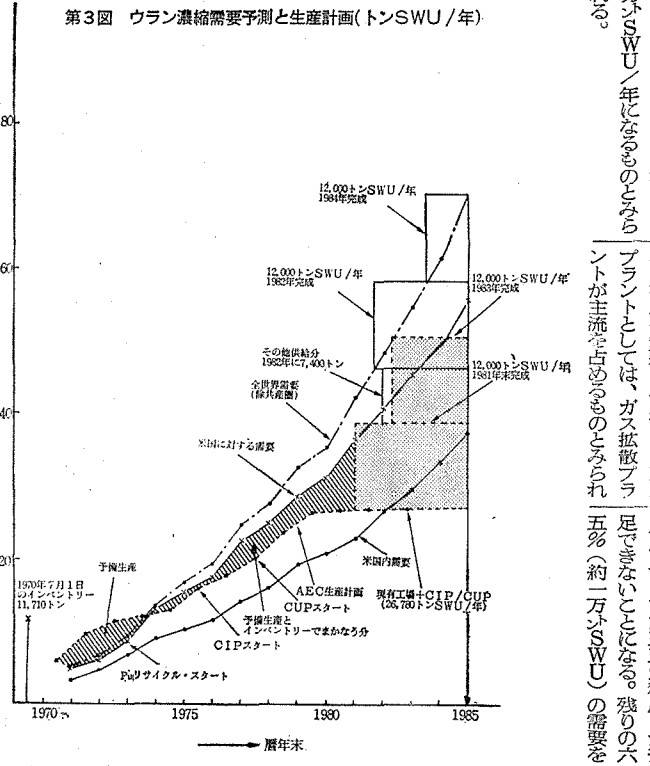
第2図 濃縮ウラン需要予測と利用可能な濃縮能力計画

第1表 分産能力に対する電力水準と分産能力の予想 (単位: 10,000 トンSWU)

運転	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982
電力水準 (%)	2.25	2.25	2.25	2.25	2.25	2.25	2.25	2.25	2.25	2.25	2.25	2.25
分産能力 (10,000 トンSWU)	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
分産能力の増強 (10,000 トンSWU)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
分産能力の総計 (10,000 トンSWU)	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100

第3表 濃縮ウラン需要予測と生産計画 (トンSWU/年)

年	自由世界濃縮需要	米国内濃縮需要	米国外濃縮需要
1970	10,000	5,000	5,000
1975	20,000	10,000	10,000
1980	40,000	20,000	20,000
1985	80,000	40,000	40,000



第3図 ウラン濃縮需要予測と生産計画(トンSWU/年)

いこいのひとときは、豪華なふんい気のスカイラウンジ・ブルーガーデンアへ...

BLUE GARDENIA

ローストビーフディナーと一流バンド演奏がお楽しみいただけます。

営業時間 = 11:00A.M. ~ 11:00P.M.

東京プリンスホテル 東京都港区芝公園3号地 105 TEL. (03) 434-4221 (大代表)

ユニークな存在

本店 東京九段下

日本不動産銀行

東京都千代田区九段北1丁目13番10号

TEL (03) 263-1111 (代) 〒102

わが国も百万KW級原発時代へ

安全は十分に確保

安全審査会 大飯、美浜で報告

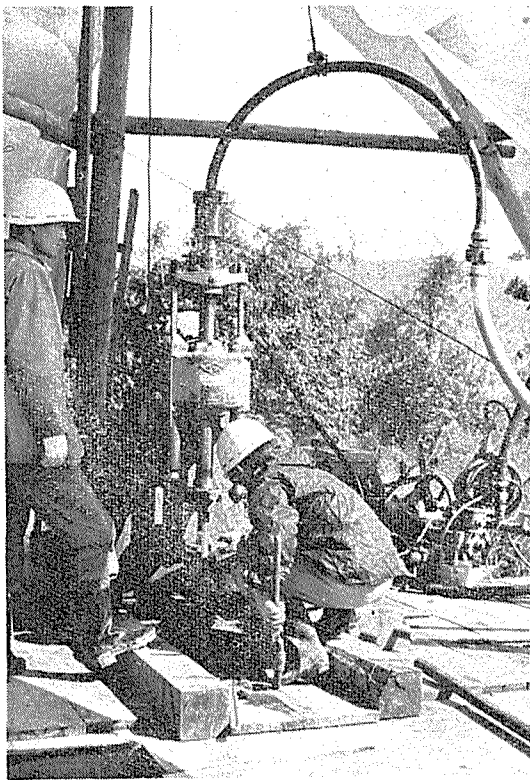
原子力委員会原子力安全専門調査会は三月六日、関西電力から設置許可申請があった福井県の大飯原発一、二号炉および美浜原発三号炉に対して、「安全性は十分に確保されている」との結論をだし、その旨原子力委員会に報告した。大飯一、二号炉は、わが国初めての百万KW級の大型原発として注目されている。これらわが国もいよいよ大型原子力発電時代を迎えることになる。

大飯原子力発電所は、わが国で初めての百万KWを上回る（これは八十五万KWが最高）百万KW級の大型原子力発電所。このため事故が起ると、大飯一、二号炉は、わが国初めての百万KW級の大型原発として注目されている。これらわが国もいよいよ大型原子力発電時代を迎えることになる。

四月一日に設立へ

三菱重工 訓練所の準備進む

三菱重工は福井県敦賀市に四、五月一日を目途として、「日本PWR運転員訓練所」の設立準備を進めている。設立準備金は三億円で、このため電力業界は、三月十八日の社長会で三分の一にあたる一億円の拠出を決めている。九社の出資分は、関西電力が五千万円をトップに、四国、



九州電力が各一千万円、残り三千万円を北海道、東電など六社が各五百万円ずつ出資している。三菱重工の計画によると、PWR訓練所は八十万、百万KW級のPWRを模擬したシミュレーターを使って、初期訓練コース（四、五月・九月・十二月）と、実際に運転に当たる再訓練コース（二、三年）に分けて行われる。二、三年に再訓練する再訓練コースは、約半年、十八人（同一のコースを設ける予定。このため三菱重工は昨年、PWR技術導入先の米国のウエスチングハウス社に、シミュレーター等主要機器を注文している。敷地はまだ敦賀市内のどこか決まらず、同訓練所設立後に、ここに建屋等の建設に着手の予定である。

また沸騰水型（BWR）原子力発電所の運転員訓練のための、「BWR運転員訓練センター」は、東京電力、日立製作所が双方五〇〇万ずつ出資して昨年設立（四十九年四月開所）の予定。このほか、すでに日本原子力発電会社が東海発電所内に、ガス冷却炉、BWRのシミュレーターを設置した「原子炉研究所」を持っており、これら数年前から業界が政府に訴えてきた、原子力発電所の運転員確保問題も一応解決したものとされている。



渡辺氏の病状回復を祈る

画期的新工法を開発

動燃がボーリング作業で

動力炉・核燃料開発事業団は、核燃料の採掘、加工、貯蔵、廃棄などの一連の作業に、従来のボーリング工法とは異なる、画期的な新工法を開発した。この新工法は、従来のボーリング工法に比べて、掘削速度が約二倍、掘削深度が約二倍、掘削径が約二倍、掘削コストが約二割削減できる。この新工法は、動力炉・核燃料開発事業団が、原子力発電所の建設、運転、廃止の一連の作業に、従来のボーリング工法とは異なる、画期的な新工法を開発した。この新工法は、従来のボーリング工法に比べて、掘削速度が約二倍、掘削深度が約二倍、掘削径が約二倍、掘削コストが約二割削減できる。

渡辺氏の病状回復を祈る。渡辺氏は、原子力発電所の建設、運転、廃止の一連の作業に、従来のボーリング工法とは異なる、画期的な新工法を開発した。この新工法は、従来のボーリング工法に比べて、掘削速度が約二倍、掘削深度が約二倍、掘削径が約二倍、掘削コストが約二割削減できる。

渡辺氏の病状回復を祈る。渡辺氏は、原子力発電所の建設、運転、廃止の一連の作業に、従来のボーリング工法とは異なる、画期的な新工法を開発した。この新工法は、従来のボーリング工法に比べて、掘削速度が約二倍、掘削深度が約二倍、掘削径が約二倍、掘削コストが約二割削減できる。

渡辺氏の病状回復を祈る。渡辺氏は、原子力発電所の建設、運転、廃止の一連の作業に、従来のボーリング工法とは異なる、画期的な新工法を開発した。この新工法は、従来のボーリング工法に比べて、掘削速度が約二倍、掘削深度が約二倍、掘削径が約二倍、掘削コストが約二割削減できる。

日本曹達

あらゆる分野の未来に化学で挑戦する

本社 東京都千代田区大手町2-2-1
新大手町ビルディング

月面に——ビルを建てる……?!

もし、それを求められれば、私たちは、その可能性に挑戦します。きょうの夢がきょうは実現する技術革新の時代に、鉄鋼を必要とする分野も、目まぐるしい変革に直面しているのです。すばらしい進歩を。

みせる宇宙開発・海洋開発—
私たちは、未来世紀の要求する新しい鉄鋼の開発に、限りなく情熱を燃やしつつあります。

新日本製鐵

本社 東京都千代田区大手町2-6-3
(新日本ビルディング)
郵便番号 100
電話 東京 (03) (242) 4111 (大代表)

大阪一

取締役社長 村上 武雄

本社 大阪市北区
東京支店 東京都中央区銀座
名古屋支店 名古屋市中村区
工場 伊吹・高知・大

大阪セメント

取締役社長 松島清重

本社 大阪市北区堂島浜通1丁目57番地
東京支店 東京都中央区銀座1丁目13番1号 三晃ビル3階
名古屋支店 名古屋市中村区広井町三丁目二番地の1(東洋ビル)
工場 伊吹・高知・大阪・横浜・市川・芝浦・堺・下津・千葉

■ 最新刊

日本の原子力

—15年のあゆみ—

発 売 中

頒 価 2,000円

(送料 250円)

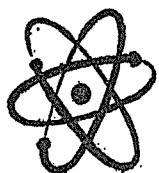
全3巻 (上巻・下巻・年表)

新しい時代を迎えた原子力産業界が、揺らんのころから
模索の時代をへて、形をととのえるまであますところなく、
まだ知られていない事実など、海外の動向も織り込みながら
わかりやすく書かれている

(日本経済新聞・評)

限定出版ですから早めにお申込み下さい、A5判、全928頁、上製箱入

日本原子力産業会議 東京都港区新橋1の1の13 〒105
TEL(591)6121 振替東京5895



原子力産業新聞

—第616号—

昭和47年3月16日

毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)
購読料半年分前金 800円
1年分前金 1500円

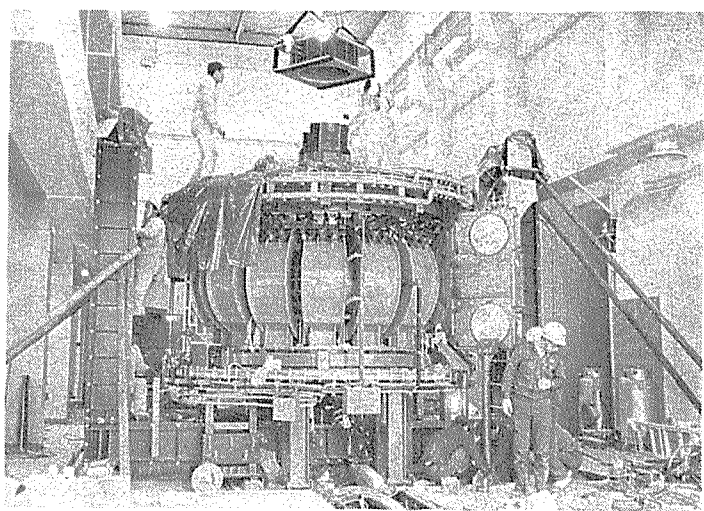
昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番



建設中のJFT-2

原研のJFT-2が完成 東海研究所

四月から実験開始へ 世界に誇れる性能と規模

日本原子力研究所はかねて制御核融合炉実験のための基礎実験装置「JFT-2」の製作を進めていたが、このほどそのほとんどが完了し、十日、公開された。JFT-2はプラズマの(イオン)温度が数千万度以上、閉じ込め時間数十秒、イオン密度一立方センチメートルあたり十の十一乗程度のプラズマを閉じ込めること、この装置として、世界の核融合炉の性能を凌ぐもの、原研では近くその製作を完了、諸調整を行なった上、早ければ四月中にも同装置を使っての基礎実験にとりかかる方針である。

原子核反応には、重い元素の原子核が中性子の作用によって分裂する核分裂反応と、軽い元素の原子核が陽子と中性子とによって核融合反応とがあるが、この後者によって生ずるエネルギーを制御して利用するのが核融合炉である。核融合反応には、三重水素が原料(燃料)とされ、それが反応してヘリウムと中性子とを生ずる。三重水素の質量と反応後の質量との差(エネルギー)を利用して、この核融合反応は、燃料の三重水素は通常

建設中のJFT-2

態度決定へ素材提供 核兵器不拡散条約の批准問題

自民、小委設け検討開始

核兵器不拡散条約(NPT)を批准すべきか否か——自由民主党は、このほど、外交調査会下部機構の一つとして「核兵器不拡散条約に関する委員会」(佐々木武蔵委員長)を設け、政治的配慮を含む関係諸問題の検討に乗り出した。

だが、同委員会での討議は、その結果が、批准か否か、直接そこにつながるものではなく、同委員会は、あくまでも政府と自民党、自由民主党の首脳がこの問題に対する方針を固めるための議論を果すための素材を与える役割を果すもの、とされている。十日、党本部で初会合を開き、外務省の影井国連局長から同条約の成立経緯、内容、問題点などについての説明を聴取するとともに、今後は毎週一回程度、研究会方式でこれまで

六カ国との保障 措置協定を承認

IAEA理事会

国際原子力機関(IAEA)の定例理事会(通称二月理事会)が二月二十九日から三日間、ウィーンのIAEA本部で開かれた。

同理事会では、核兵器不拡散条約(NPT)の保障措置協定について、IAEAと新たに「デューク」スロバキア、イラク、ノルウェ

ようという。

装置はトラス直徑一八〇〇ミリ、円筒直徑二〇〇〇ミリ、長さ二メートル、電源はトラス出力六千VAをもち、電圧、円筒および垂直方向の三重の磁場で半徑二五〇ミリのプラズマを安定させるが、プラズマの制御や計測などではダイナミックリミターの設置など特殊な工夫もなされている。近く開始される実験では、水素およびヘリウムガスを閉じ込め、磁場を強化した場合のプラズマ温度の変化など、これまでにはソ連や米国での実験で得られたトカマクの比例法則を検証すること。プラズマの平衡性や安定性を改善すること、などの物理的研究が行なわれる予定だが、さらにこのほか、これらの成果をもとに約三百万度、保持時間〇・〇三秒、密度一立方センチメートルあたり十の十四乗を目標として、プラズマを発生させる。このプラズマを発生させた後、核融合反応の実験を行う。年末には、このプラズマを発生させるための装置の設計が完了する。年末には、このプラズマを発生させるための装置の設計が完了する。年末には、このプラズマを発生させるための装置の設計が完了する。

日豪、日仏両原

子力協定承認へ

政府、国会へ提出

政府は三月七日、さきにかんべらおよび東京で署名調印したオーストラリアおよびフランスとの間の原子力協定の承認(批准)を求め、前者「原子力の平和的利用における協力のための日本国政府とオーストラリア連邦政府との間の協定」を条約第七号、後者「原子力の平和的利用に関する協力のための日本国政府とフランス共和国政府との間の協定」を同第八号として、国会に提出した。

原子力発電開発の急速な進展に伴い、当面および将来の核燃料資源の安定的、経済的確保を図ることが急務となっているが、両協定は、調印の際に政府が声明をだし、核兵器も特別な責任を負うこと、平和利用開発が阻害されることがないことを述べた。また、こうした立場を国際政治ではじめてとするあらゆる機会に強調し、調査に伴う保障措置適用については、その簡素・合理化を強く主張、この考え方は国際原子力機関におけるNPT下保障措置制度の確立に大きな影響を与え、結果ともなっている。

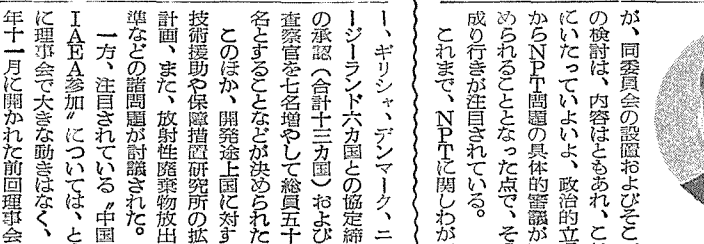
しかしその後最近のわが国は、むしろ窮乏状態に陥り、国際情勢を見守るに似たり。保障措置制度の内容が如何なるものか、わが国の安全を保障するものか、焦点がわかれ、批准するかどうか、国際政局を見定めた高度な政治的判断にその取扱いの格差をあきらかに形となっていたからであり、同委員会の設置は、それだけに必要だったといえる。

次回理事会は六月三十日から開かれるが、この理事会では今秋の第十六回総会の仮議題の決定、理事国の指名、一九七三年度予算の審議など、「重要案件」が討議される予定。

IAEA理事会は三月九日、「安全性は十分に確保されている」と原子力安全専門委員会を六日にパリスに招き、三十三号炉(PWR、八十三万六千KW)に対し、設置を許可しても差しつかえない旨、同委員会の答復を返した。

同委員会の答復は、時間切れのため持ちこたされた。

原子力委員会三月九日、「安全性は十分に確保されている」と原子力安全専門委員会を六日にパリスに招き、三十三号炉(PWR、八十三万六千KW)に対し、設置を許可しても差しつかえない旨、同委員会の答復を返した。



佐々木氏

が、同委員会の設置およびその検討は、内容はともあれ、ここにいたってはいよいよ、政治的立場からNPT問題の具体的な審議が進められることとなった点で、その成り行きが注目されている。

これまで、NPTに関しわが国の「ギリシャ・デマーク、ニュージーランド六カ国との協定締結の承認(合計十三カ国)および、査察官を七名増やして総員五十六名とする」ことが決まっていた。このほか、開発途上国に対する技術援助や保障措置研究所の拡充計画、また、放射性廃棄物放出基準などの諸問題が討議された。

一方、注目されている「中国のIAEA参加」については、早くに理事会で大きな動きはなく、昨年十一月に開かれた前理事会で

は、これらに対処するため、新たにウラン資源国であるオーストラリアおよび、核燃料保有国であるフランスとそれぞれ保障措置協定を含む原子力協定を締結、核燃料供給源の多角化を図ることとした。ともに前文と十ヶ条および末文で構成され、これに交換公文が付されており、内容は、専門家の派遣、公開情報交換、核物質等の資料や設備の貸与、核物質の平和利用を促進、開発するほか、これらの協定によって得られた資料等は平和的利用に使用されること、などが規定されている。有効期間は日豪協定が二十五年、日仏協定が十年で、以後はともに廃棄通告がない限り自動的に延長されることとなっている。

なほNPTは昨年三月の発効後、これまでわが国を含む九十カ国が調印、六十七カ国が批准、書面承認している。

核兵器不拡散条約に関する委員会のメンバーは次の通りである。(三月十日現在)

委員長 佐々木武蔵(委員 稲葉修、加藤六月、加藤三郎、木野勝夫、北沢直吉、小坂徳三郎、小宮山重四郎、核内義雄、正宗啓次郎、田川誠一、田中栄一、田中重夫、谷川和雄、中尾栄一、中川一郎、中山正雄、西村直己、野田武夫、長谷川俊、古内広隆、細田吉廣、前田正男、箕輪登、水野清、森山欽司、山田久就(以上衆議)、石原慎太郎、源田実、杉原龍太、西田信一、松岡健太郎、平泉渉、増原恵吉(以上参議)。

関電美浜三号炉 設置許可を答申 原子力委員会

三菱PWR燃料の時代です！

三菱原子力グループは、二酸化ウラン粉末から燃料集合体までの成形加工は勿論、複雑な核燃料サイクルのあらゆる部面に満足のゆくサービスを提供できるよう態勢を整えつつあります。御期待下さい……

あなたの三菱 世界の三菱



三菱重工業株式会社
三菱原子力工業株式会社
三菱原子燃料株式会社
三菱電機株式会社
三菱商事株式会社
三菱金属鉱業株式会社



サクストン原子力発電用燃料



原子力第一船用燃料



関電美浜発電所1号機用燃料

第五回原産年次大会の焦点

ダブ氏は過去に、そして現在に於て展開されている環境問題を放射性放出物、発電所の安全性、高レベル廃棄物の管理、核物質の貯蔵、熱汚染の五項目に分け、それぞれに対する今後の対応策などを述べている。具体的に、低レベル放線問題に関する論争の解決策、各層防禦の概念、ECCS、廃棄物処理などがその焦点となるが高レベル廃棄物の岩塩鉱床貯蔵多くの関心を呼ぶ。国家環境政策法およびカルバート・クリフ発電所裁判判決についての詳細な表をのべている。

放射能と熱影響問題に対処

が、昨年の米原子力委員会アイダ

心冷却装置に関する実験結果が閉
本原子炉実験所における非常用停
止後たけに、ここので意見交
換は、環境対策の一環ともなる見
備の改造計画などについて、注
されよう。パンス氏は英国の
子力計画と放射性廃棄物管理の考
え方、方法などについて述べ
が、これについては、とくにロ
ンドンの飲料水の主要供給源でも
るテムズ河に低レベル廃液を放
することが認められている諸国
での実例がその中心とされてお
り、関係者焦眉のマトともなり

第五回原産
年次大会

第五回原産年次大会への
となった。今回は二日間
れらに対する海外参加者
などその横顔を紹介しよう

海外参加者の顔ぶれも決まり、同志
わたり内外講演、シンポジウム、特
交えた活発な論議が期待されている。

(ABC順)

入会はいよいよ開会を待つばかり
特別講演などが行なわれるが、こ
以下これら海外参加者の経歴

研究所工業化学主任研究員 一九〇〇年
五年生れ。一九三年ロンドンシ
学卒業後、二八年リレー・ハーゼ
ート・アンド・ロー社化学・冶金
コンサルタント。その後英国アセ
テート人絹会社化学技士、ロンドン
ン州会公衆衛生局化学技士を歴
て、一九四八年現職に就任。以
前、英国水処理試験協会会長を担
めた。「放射性廃棄物とその処

現職
際原予
機関
技術業



局長担当副事務総長「一九二八年入。一九五一年モスクワ大学物理化学卒業後、ただちにクルチャフ原子力研究所に入る。五十七年から六五年の間同研究所原子炉研習室長をつとめる。その後六五年から六九年までIAEA技術業務高級職員をつとめ、六九年から一年までふたたびクルチャフ原子力研究所に勤務した後、七一

ル社
長一
八八
れ。

業。その間に弁護士の資格を取
し、六一年にはナイルス・バー
ン・ウィルマー法律事務所に
務。その後六四年から六六年に
けてボルチモア労働員金委員会
員長、さらに六七年から七一年
かけてメリーランド州公益事業
員会委員および同委員長をつと
る。七一年より現職。

E・R・フーマー (英)

職・英
子力公
AEEA
安全性

●原子力(C)庁
A)化学
担当局員
ベリ



卒業後、エコール・ポリテクニク准教授を経て、仏原分子力物化学部長に就任。主としてマザール工重水工場およびエネルギー・ガス拡散濃縮工場の建設での研究を担当した。その後一七一年に職転として、ウラン濃縮および照射済燃料の再処理の責任者となり、現在に

現職・西ドイツ原子力安全研究会委員長。	現職・J・L・フラハーティール（C）エネルギー・開発計画事業。一九三六年ミシガン大に入り、四七年AECに移り、年シカゴ事務所支那人。五七年ス・アメリカン・ロックウ社に参画。六六年同社アトミスイインターナショナル部長。一年にはAEC国際活動委員長、次いで現職。
---------------------	---

生れ。五三年ワシントン・アンド

 現職
 国原子
 委員
 (AEC)
 委員
 九三年

力スケールの化学プラントの設計に当る。また原子炉の遮蔽関係の研究に従事した後、生産本部に務。一九五六年以来原子炉および化学プラントの安全性を担当、主任に至る。

F・ノデ(佐) 現職：原
子力所長、物理・応用数
学、一九二六年生れ。エコー
ポリテクニク卒業。一九五六
年山田担当主任技師を経

以上が「環渤海問題」に関するものだが、次大会では前回に引続き、国際同事業構想を大きな問題ともなっている「ウラン濃縮問題」について、フランス原子力庁の化学者当局長C・フレジャック氏、米原子産業会議の名譽理事W・K・デリーブス氏、原産・ウラン濃縮問題懇談会委員長の一木松枝氏（「ウラン濃縮問題」の最近の傾向と活況の講演も計画されている）が、デリーブス氏は米國における原

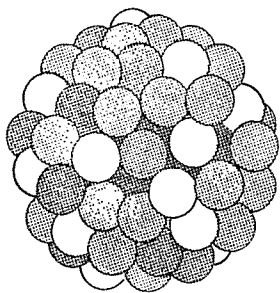
講演は、同会議が現在行なっている、一九八五年頃に視点をおり、濃縮ウラン生産量見通しの検討について述べる。作業は未済だが、これまでのところ、遅くも一九八一年末には相当量の濃縮ウランが完全運転に入っているものも示されているものであり、その時点で「年間一〇〇〇〇～一四〇〇〇〇ポンドの新設投資が必要となる」など、新しい見方が公表もなされてきた。

米原子力学会会長・一九一七
生まれ。一九三九年ラファイエ
大学卒業。四八年から五〇年
AEG原子炉技師。五三年か
八年までパブコック・アンド
イルコックス社にあって原子
力、ワシントン事業部長長
任。六八年にはガルフ・ゼネ
・アトミック社社長となり

第5回原産年次大会プログラム
会場：経団連ホール

	第1日 3月22日(水)	
午 前	開会総会 (9:20~12:20)	
	開会挨拶、準備経過報告、原子力委員長挨拶、原産報告 講演「米国における原子力発電の環境とパブリック・ アクセプタンスの問題」 W. O. ダ 講演「ウラン濃縮の現状とその対策および問題点」 一本松珠璣	
	午さん会 (12:30~14:10) 特別講演 大石武一 (環境庁長官)	
午 後	内外講演 (14:20~18:00)	
	1、新時代における日本産業の新路 古賀 繁一 2、フランスの重水が開発 R. ノデ 3、原子力船実用化の見過し 木下 昌雄 4、フランスにおけるウラン濃縮の最近の傾向 C. フラジャック 5、ウラン濃縮問題と米原子力産業会議の活動 W. K. デイビス	
	第2日 3月23日(木)	
午 前	シンポジウム「原子力発電と安全性」(9:00~12:45)	
	議長 宗像 英二 メンバー: 伊藤俊夫、内田秀雄、江藤秀雄、白沢富一 郎、田宮茂文、永野治、矢部知恵夫、和田 文夫、R. H. パーンス 講演と発表 意見交換	
	特別講演「環境とエネルギー」(13:30~18:00)	
午 後	1、原子力と環境 田島 英三 2、環境からみた原子力エネルギー J. W. ランディス 3、イギリスにおける環境と原子力 F. R. ファーマー 4、原子力発電所の集中地域周辺における環境 放射能対策 W. シュワルツァー 5、原子力発電開発の環境への影響 Y. F. チェルニリン	

転換加工から各種核燃料集合体の製造まで.....



古河核燃料

古河電工



明日を担う

住友グループ

 住友原子力工業株式会社

本社 大阪市東区北浜5丁目22番地
TEL 06 (203) 2321

支社 東京都千代田区神田鍛冶町2丁目10番地
TEL 03 (256) 7831

仏を中心にした濃縮工場構想が新局面へ

三つの国際計画が軸

仏・豪共同調査にも着手

フランス原子力庁(CEA)は三月九日、フランスとオーストラリアが共同で、オーストラリアにウラン濃縮工場を建設する可能性の調査に着手することになったと発表した。これによってフランスは、先に合意した日仏ウラン濃縮共同調査、一月二十五日に調印した欧州六カ国参加の、ガス拡散ウラン濃縮工場経済性調査委員会と三つの国際ウラン濃縮工場建設プロジェクトをもつことになった。この三つの一連のフランスの動きを要約し、ウラン濃縮国際共同工場建設構想は新たな局面を迎えようとしている。

フランスとオーストラリアの共同調査は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

AECを支持 低出力運

連邦政府が地裁に提訴

米連邦政府は、このほど、米原子力委員会(AEC)がコモンウェルス・エナジー社とアトランティック・ガス電力会社のジョイント・ベンチャー、一基の低出力運転許可を行使することを禁じた地方裁判所の決定に対し、AECを支持して訴訟を提起した。

論議は、国家環境政策法(NEPA)の履行が、AECのパート50付則Dの三つの暫定許可規定に違反しているかどうかという点に集中している。AECは、訴訟を提起する前に、暫定的な

の専門家の交流が頻繁化し、八〇年代初期の需要を満たす欧州工場の早期建設の必要性が強調されることは明白だが、ガス拡散と遠心分離が互いに有利性を主張して譲りあわなかった。欧州諸国の濃縮工場建設をめぐるかつての論争もここにいたるまで方向転換し、協力の時代を迎えようとしている。

こうした情勢を一部関係者は次のように指摘している。

今の供給見通しからすれば、八〇年代初頭頃までは第一工場、以後一二年に一基の割合で新工場が必要となる。このためには約六年の建設期間を見込んで七三年には、第二工場

建設の必要となる。これは事実だが、フランスは、この三つの国際プロジェクトのうち、最も進んでいるのは、オーストラリアのウラン濃縮工場建設、今後これらプロジェクト参加国の再編、統合も予想されるが、米国のガス拡散ウラン濃縮工場、現行のガス拡散工場のフルタイム稼働に充たすために、米連邦政府は、この新工場建設期間を従来の八一年から、八三年頃まで引延ばせる点を明らかにした。現在、国際共同工場の建設は、欧州を中心とした局面が開けてきたとみられている。

放射性排出物放出基準作成を見送り

米環境保護庁(EPA)は、原子力発電所の運転に基づく個人放射線最大許容量を規定する独自の基準作成を計画していたが、暫定的に、計画を棚上げすることになった。これは放射性排出物の放出をできるだけ低くおさえるため開かれていた規則公聴会で、EPAのデビッド・D・ドミニク氏が「排出量が放射線防護基準の許容量の二割を超える場合、それはAECの提案する規則でカバーすべきだ」と述べたことによる。

EPAは、一年以上たつた、独自の放射性排出物規則の策定が可能かどうかを検討してきた。昨年夏、EPAのW・ラッセル・ショウ長官は、上下両院原子力合同委員会に対し「全体に適用できるような基準はまだできていない。改正が行われ、かつ変更がAECの提案上限値以下に定められれば、EPAが検討している個人放射線防護の実施で予想される個人放射線防護の程度以上に大きな効果をもたらすことはないだろう」と述べたことによる。

「パリ条約を履行するフランスのCGE・アルストム・グループは、フェッセンハイム・ビュッセル・ローワール・グループ(PWR)の間に取組んでいたが、今後の原発建設に当っては、フランスを期しては、実験炉「ラフンディ」(カダラッシュ)で熱交換器の供給、理研型炉「ブエニクス」でも熱交換器を製造し、引渡を開始している。原子炉製造を担っているのはアルストム、ステイン・エルベ、同社の共同子会社ステイン・アンデストリッド。同社はフランス北部ルベ近郊ラフンディに工場をもち、現在フェニクス炉用ナトリウム回路、中間熱交換器、蒸気発生装置モジュールを製造している。ラフンディは、この回路に五百五十度Cの高圧で入った出口は三百五十度Cとなる。二千二百八十本のチューブからなる蒸気発生装置は、ナトリウム中間熱交換器はステイン・アンデストリッドからアルストムのベルフォール工場に請け出されている。蒸気発生装置は三基とも、複合モジュールで設計されている。これら受注の総額は六千万。またアルストムの子会社ベルピック社は、原子炉の気密性を保持する同軸スリーブ、被覆材被覆層所探知装置などを製造している。

FR開発に力を注ぐ

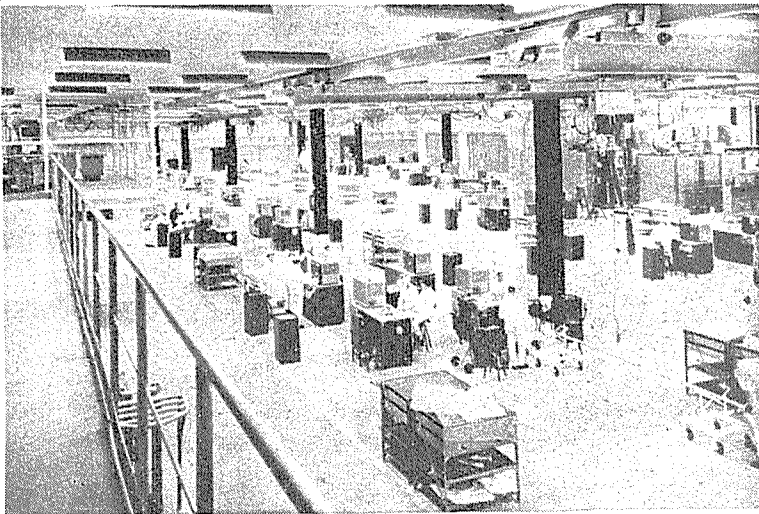
仏CGEグループ

「パリ条約を履行するフランスのCGE・アルストム・グループは、フェッセンハイム・ビュッセル・ローワール・グループ(PWR)の間に取組んでいたが、今後の原発建設に当っては、フランスを期しては、実験炉「ラフンディ」(カダラッシュ)で熱交換器の供給、理研型炉「ブエニクス」でも熱交換器を製造し、引渡を開始している。原子炉製造を担っているのはアルストム、ステイン・エルベ、同社の共同子会社ステイン・アンデストリッド。同社はフランス北部ルベ近郊ラフンディに工場をもち、現在フェニクス炉用ナトリウム回路、中間熱交換器、蒸気発生装置モジュールを製造している。ラフンディは、この回路に五百五十度Cの高圧で入った出口は三百五十度Cとなる。二千二百八十本のチューブからなる蒸気発生装置は、ナトリウム中間熱交換器はステイン・アンデストリッドからアルストムのベルフォール工場に請け出されている。蒸気発生装置は三基とも、複合モジュールで設計されている。これら受注の総額は六千万。またアルストムの子会社ベルピック社は、原子炉の気密性を保持する同軸スリーブ、被覆材被覆層所探知装置などを製造している。

FR開発に力を注ぐ

仏CGEグループ

「パリ条約を履行するフランスのCGE・アルストム・グループは、フェッセンハイム・ビュッセル・ローワール・グループ(PWR)の間に取組んでいたが、今後の原発建設に当っては、フランスを期しては、実験炉「ラフンディ」(カダラッシュ)で熱交換器の供給、理研型炉「ブエニクス」でも熱交換器を製造し、引渡を開始している。原子炉製造を担っているのはアルストム、ステイン・エルベ、同社の共同子会社ステイン・アンデストリッド。同社はフランス北部ルベ近郊ラフンディに工場をもち、現在フェニクス炉用ナトリウム回路、中間熱交換器、蒸気発生装置モジュールを製造している。ラフンディは、この回路に五百五十度Cの高圧で入った出口は三百五十度Cとなる。二千二百八十本のチューブからなる蒸気発生装置は、ナトリウム中間熱交換器はステイン・アンデストリッドからアルストムのベルフォール工場に請け出されている。蒸気発生装置は三基とも、複合モジュールで設計されている。これら受注の総額は六千万。またアルストムの子会社ベルピック社は、原子炉の気密性を保持する同軸スリーブ、被覆材被覆層所探知装置などを製造している。



原子力発電所の建設は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

原子力発電所の建設は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

原子力発電所の建設は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

原子力発電所の建設は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

原子力発電所の建設は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

原子力発電所の建設は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

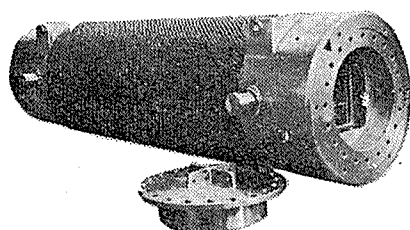
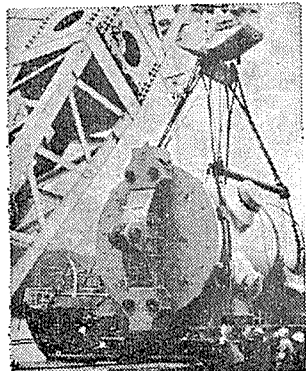
原子力発電所の建設は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

原子力発電所の建設は、これまで仏豪共同調査は、こうした共同調査は、フランスのガス拡散濃縮技術を用いて、オーストラリア国内に工場を建設しようというもので、近く両国共同で調査を開始、約一年後に完了することになっている。

一方、欧州六カ国の政府機関、民間企業が参加する欧州ガス拡散工場経済性調査委員会は、二年を目前に調査を行ない一年終了時に中間報告を出すことになっているが、CEA筋では、作業を進めるだけ急ぎ、一年で実質的な最終報告がフランスのビエラット・ウラン濃縮工場の内部

原子力産業に一貫作業体制をもって貢献する、山九原子力グループ！



○ 海外業務提携、TRANSNUCLEAIRE (フランス・アメリカ)

- 核燃料(新)輸送
- 使用済燃料輸送
- 機器輸送、施行、据付

以上を御計画の段階より御協力申し上げます

山九運輸機工

本社/東京都千代田区九段北1-13-10(不銀ビル)
電話・東京(265) 1451 大代表

支社/君津・八幡
支店/鹿島・千葉・東京・川崎・横浜・駿河・北陸・四日市・堺
泉北・大阪・大阪北・神戸・高砂・水島・福山・広島・岩国
光・周南・門司・小倉・洞海・大分・福岡・長崎・若小牧

ECCS問題その後の動き

米国アイダホの国立原子炉実験所の二十一分の一の模擬緊急炉心冷却装置のロー・ダウン試験の結果を端緒として、昨年初夏以降セシウム・ヨウ素の放出を抑制するECCS問題が、昨年七月にはAECが燃料被覆管温度華氏二千三百度を限度とする暫定基準を公表、事態収拾の方向にむかっていた。

が、一月末以降開かれていたECCS公聴会では、暫定基準作成にあたってAECが用意した検討資料の公表や、原子炉安全諮問委員会の証人喚問などをめぐって環境保護者グループの追求がきびしい。今回は長期化が予想されるECCS公聴会の周辺をめぐってみたい。

ACRS書簡と証人問題

この公聴会で現在大きな争点となっているものに、原子炉安全諮問委員会(ACRS)のメンバーが公聴会に出席するかどうかという問題がある。AECは、ACRSのメンバーが公聴会に出席するよう勧告しているが、ACRSのメンバーは、AECの勧告に従うべきかどうかという問題がある。ACRSのメンバーは、AECの勧告に従うべきかどうかという問題がある。



ECCS公聴会 — ナショナル・インタビュアーの質問に答えるAEC側証人

早期解決は困難か

ECCS公聴会

攻撃鋭い環境論者

もいるというところ、この問題は今後さらに複雑化する。こうした場合、ACRSは三月に将来の原子炉ではECCSの設計を要するべきであるという結論を出した。AECのシミュレーション委員会は、AECのシミュレーションの結果を端緒として、AECの勧告に従うべきかどうかという問題がある。AECの勧告に従うべきかどうかという問題がある。

AEC、資料を公開

ACRSは、最近ECCS問題の公聴会に関連して約六十点に及ぶ内部資料を公表した。これはAECのスタッフがお互いに交換したメモや昨年七月に出されたECCS暫定基準を作成するための基礎資料だが、その中にはECCSの暫定基準が必ずしも十分ではないというECCSが改良されるまで発電所の許可がストップすべきであるというAEC原子炉安全諮問委員会の意見書も含まれている。また、同委員会は現在のAECの組織では原子炉の安全性に関する責任の所在が規制部門と原子炉技術開発部門のいずれにあるのかが不明確である点を指摘し、将来は規制部門の予算と人員を増やし、規制部門が独自に原子炉の安全性に関する検討を実施できるようにすべきだとしている。ACRSは、ECCSの安全性に関する研究・実験を行なうのは基本的に原子炉メーカーの責任であるとしているが、規制部門は民間の研究・実験結果を十分検討して一般大衆の安全が確保されるよう確認する義務があるとしている。従って、AECは、そのような意味から民間の研究結果を確認するために必要な研究開発を強力に進める必要があると述べている。

資料公開後の反応

今般発表された資料で、ECCS暫定基準の決定をめぐってAEC内部でも反対意見のあったことが明らかになった。これは、AECのシミュレーション委員会の意見書で、AECのシミュレーションの結果を端緒として、AECの勧告に従うべきかどうかという問題がある。AECの勧告に従うべきかどうかという問題がある。

内部資料を公表したからといって事態は進展するとは限らない。むしろ、かえって反対派の攻撃材料を提供し、公聴会での審議を混乱させるだけであるという意見もある。また、AECが公聴会でどれだけ実力を発揮しているかという点については疑問視されている。

ACRSの暫定基準では被覆管の最高温度が華氏一千三百度となっている。安全基準に採用されているコンピューター・コードの計算結果によると、ウェスチングハウス社のインディアン・ポイント二号炉は華氏一千五百度、三号炉は二千一百五十度、シオン炉は二千四百度、D・O・クック炉は二千四百四十度、ターキー・ポイント炉は二千四百五十度、フレリ・アイランド炉は二千四百五十度、アグリー炉は二千四百五十度、パブ・コック・アンド・ウィルコックス社のオコニー炉は二千四百四十度、コンパッション・エンジニアリング社のサン・オフレン・二号炉は二千四百四十度というところになっている。これらはいずれも暫定基準の二千三百度以下であるが、ローゼン、ホルム・アンド・ローゼン氏は、原子炉の安全性を確保するためには、十分なモデルによるこのような計算結果は反対に正しい判断を防ぐ有害なものであるというところになる。

内部資料を公表したからといって事態は進展するとは限らない。むしろ、かえって反対派の攻撃材料を提供し、公聴会での審議を混乱させるだけであるという意見もある。また、AECが公聴会でどれだけ実力を発揮しているかという点については疑問視されている。

塩化ビニール/酢酸
酢酸ビニール/ポニール
メラミン/スチロール
ホルマール/ブチラール
クロロブレン/カーバイド
アセチレンブラック/石灰窒素
合金鉄/セメント/GSA

世界の化学企業めざす
三井
電気化学工業株式会社

東京都千代田区有明1-10

ユニークを創る化学会社

富士重工業株式会社

取締役社長 大原 栄一

東京都新宿区西新宿一丁目7番2号
電話 東京 (343) 5311 (大代表)

富士重工業株式会社

大飯原発問題で論議

木内長「さらに住民の協力を」
宣答弁

衆院の科学技術振興対策特別委員会（渡部一郎委員長）は三月九日午後開会、堂草、芥夫、石川次夫、近江已夫、山原健二郎の各委員が関西電力大飯原子力発電所の許認可や原発温排水をめぐる原子力施設安全確保に関する問題、再処理施設、ウラン濃縮などについて質疑、政府の姿勢をたてしたが、席上、木内四郎科技庁長官はとくに大飯原発原子炉の設置について「原子力委員会として今後慎重に検討する一方、地域住民の理解と協力が得られるよう努力していきたい」と述べた。

大飯原子力発電所は、関電が、樺井県上・大島半島先端にわが国では初めて、世界的にも最大級の電力を出力する百七十五万 $\text{KW} \cdot \text{PWR}$ 原子炉二基を、双子型設計、アイソコンデンサー（氷冷却方式）で同時に建設しようとしてゐる。し木内長官は「原子炉設置については一般に、個々の炉ではなく全体の相乗関係からその科学的安金性が審査されているが、私は常にこの問題はさらに地域住民の理解と協力がなければうまくいかないと指摘。終始一貫、この方向で対処している。大飯の場合も子委員会として今後慎重に検討していく方針であり、知事の意見を聞くいろいろな方法で地域住民の理解と協力が得られるよう

県知事が幹
旋に乗出す

大飯の地元紛争

科特ではこの日、茅草堂衆、石川の阿氏がこの問題をとりあげ、さきに原子炉安全専門審査会が「安全である」旨報告したことに「今後、このほご紛争解決のため中川福井県知事があつせんにより、だすことになった。

に設置を計画しているのが当初の百万KW級原子力発電所をめぐる、一部地元民が建設に反対しているが、このほご紛争解決のため中川福井県知事があつせんにより、だすことになった。

いは、原子炉安全専門審査会に審査を通っているので、安全だということ前提にあつせんを行う。また、あつせんは、原子力発電所をめぐる現在の紛争を終わせ、平穩に建設が進められるを

公聴会を開くを以て地域住民のナマの声を聞く用意はないかと、政府の姿勢をたじた。これに對
これは木内四郎科技庁長官が三月七日、中川知事にあつせん方を要請、八日には永田大飯町長と町
電力九社はこのほど、三月一日基、関西電力の百二十万kw二
から九月にかけて、昭和四十七、四基、北陸電力の五十万kw一基
もの」であることだが、あ
せんの基本原則であることを明
かするとともに、紛争に關連
一切の運動を中止して、知事が
せんに早く入れるよう、大飯
民に協力を呼びかけた。

原子力は5基510万KW

電力 来年度の施設計画

R、百十万KW) および昨年度関西電力の大飯発電所

このうち原子力発電は、四十七年度が東京電力の百十万kW二二型(名目WR、百十七万五千kW)に次いで、わが国も本格的な百万kW級原子力発電時代を迎えることになった。

「大にいてきたい」などと述べ、公聴会開催については「（現地の声を聞く）方法はあるのだろうか」と述べた。

さらにこの件に関し、近江、石川の両氏は、温排水対策、自然景観保護の観点から質疑したが、山田太郎三郎原子力委員は「温排水はそれによる放射線の与える影響は、しも明確とはなっていない。庁として早く環境基準を策定、対処する方針であり、今年からこのための基礎調査にとりかかった」と述べた。自然景観保護の問題については

開発と環境問題など

バンコクでエカフェ年次総会
木内長官ら33名が出席

木内四郎 科学技術府
長官は三月十五日から二十七日までパレコで開かれる国際連合アジア極東経済委員会（エカフ）第二十八回総会にわが国政府首席代表として開催予定（於テリ）の第三回UNCTADへの寄与、開発と環境に

復帰が実現した中華人民共和國の招聘も予定されている。

議題としては、議長および副議長の選出、エカフ地域における経済開発、産業天然資源の開発、技術援助など、その活動の広さを反映した広範多岐なるが予定されているが、このうちくに目撃しているのは、今年二十五周年を迎えるエカフの記念祝典、鶴岡掘理事の再立候補が予定されていることである。

アジア経済開発計画研究所管理理事の選出、四月十三日から五週間の開催予定（於テリ）の第三回UNCTADへの寄与、開発と環境に

エカフエ年次総会の主な目的は過去一年間の活動をふりかえり、今後一年間の新しい事業計画を策定することで、今次総会には域内加盟二十ヶ国のほか、米、英、仏、ソ連、オランダの域外加盟国代表および国連各機関や国際機関のオブザーバーなど約四百名が出

関するセミナー（昨年八月にバンコクで開催）の報告、わが国への招聘が検討されている次回総会の開催、など。さらに、正式議題はないが、今年度末任期満了となるエカフエ事務局長の人事なども、舞台裏での話題となろう。

なお、今回総会での討議結果

森原産事務局長
にメリット勲章

多年の日仏協力貢献

森一久・日本原子力産業
務局長は三月十五日、多

たつて、原子力の分野お

協力を貢獻した功績を、フランス共和国政府から勲章を授与された。

同日午前、東京・南麻布

下ヌール勲章を授与され

て、環境庁の須田文雄自然保護局長、企画調整課長は「国立公園内に原子力発電所があるのは若狭湾だけだ。吉野熊野、瀬戸内海でも具体化の計画がある」と聞いているが、どうしても守らねばならない自然景観地帯に対しては、原子力発電所といふことも建設を遠慮してもらうこととなる」となると述べた。

なお山原氏は四国電力が計画中の伊方原子力発電所建設計画について質疑、冷却水取水問題に関する政府の姿勢をたしした。

原子力開発利用実用化の進展に伴い、今後わが国では原子力発電所等からかなりの量の放射核種固体廃棄物が発生する見通しにあるが、これら廃棄物の処理、処分として、この対処すべきか、国としての具体的諸方策について検討を進め、昨年六月最終報告をとりまとめた科学技術庁原子力局「放射性固体廃棄物処理処分検討会」の報告がこのほど完成した。

向や形態別発生の見通し等を調査する一方、わが国としてそれらの処理、処分にとり対処すべきか、検討してきた結果をとりまとめたもの。上下二分冊の箱入り装丁で、各分科会での検討結果が図や表をぎんたんに使って、詳細に解説されており、内容的にはむしろ技術面に主眼が置かれている。技術者のための資料として重宝なのであるが、この点の解説書が少ない今日、一

七月に予定された国際連合経済社会理事會に提出される。今次総会にはわが國から木内眞一郎代表のほか、長橋喜一郎副代表秘書官、影

本書は、同検討會が、總括ゲル
プと調査、前処理技術、固形化
技術、輸送・投棄、処分、システ
ム検討の六分科會を設け、一昨年
九月から約一年半にわたる内外動
向の關係者がその全体を視渡した
めの好個の參考書ともなう。約
六二〇頁、頒価四千五百円。購入
希望者は実業公報社（電話三六一
二三四七）まで。

井樫夫外務省国際連合局長ら代表、同代理、随員、顧問など二十三名が出席している。

**原子力学会47
年年会近づく**

島協氏（勲線事業団）の「高速遠型炉『もんじゅ』の概要」の四篇。また研究論文発表は二十項目、三百九十六篇で、論文の傾向をみると、F会場で三日間通して行な

（五名）、技術賞一件（三名）、奨励賞一件（一名）の計六件・十二名が授賞の対象となっている。

イリジウム192事故

3月26日から3日間
日本原子力学会の「昭和四十七
年年会」が三月二十六日から三
月、神奈川県平塚市の東海大学湘
南校で開かれる。今年の年會で
は特別講演四篇のほか、三百九
十六篇の研究論文発表が九会場に
わたる原子力機器の分野では高温
ガス冷却炉（HTGR）、高速増
殖炉（FBR）開発の現状等につ
いて昨年より四十三篇多い六十
一篇、またG会場の核燃料関係では
昨年より十五篇多い六十三篇とな
っているほか、逆に同位体分離で
被曝患者が退院
さきに三井造船千葉造船所構内
でおこったイリジウム192被曝事故
で放医研病院に入院、加療中であ
った患者一名が、三月十五日、退
院した。非破壊検査を担当してい

「一層の疑念を招く」など、
分れて行なわれる予定。
特別講演は初日A会場で武井瀧男氏（エネ研）の「今後の原子力発電開発の意欲」、山本賢三氏（原研）の「核融合炉の研究について」、同日会場で立田初巳氏（原研）の「放射線管理用モニタ観測の概要」、二日目A会場で山本賢三氏（原研）の「原子力発電の現状と将来」など三篇——は昨年より八篇減り「実際のカスケードの基本特性」など三篇——となつている。

なお同学会はこの年会会期中の二十七日午後三時半から、同会場で第四回「日本原子力学会賞」の贈呈式もあわせて行なうが、今回は特賞一牛（三名）、論文賞三件、中国・線会社の係員が装置点検の不注意から線源を紛失、線源とは知らずにこれを拾った造船所所員六名が被曝するといふ事故で、同日退院した患者はなかでも最も重症であったが、その後皮膚潰瘍も快方に向かったため、この日の退院となったもの。

場	I 会場
	11:00 特別講演
有	保健物理
有	化学工学 資 源
有	核化学 化学工学
	同位体分離 化学工学
	炉化学 化学工学 放射線化学

22日に故渡辺
覚造氏の葬儀

午年会日程表					
A会場	B会場	F会場	G会場	H会場	I会場
通化計測機器			核燃料	核燃料	
制御計測機器			核燃料	核燃料	照射技術材料
制御計測機器			核燃料	照射技術材料	照射技術材料
制御計測機器			核燃料	照射技術材料	照射技術材料
形式					
制御計測機器			核燃料	照射技術材料	照射技術材料
/	遠望機器		核燃料	照射技術材料	照射技術材料

昭和47年				
日	会期	A 会場	B 会場	C 会場
3月26日(日)	9:00	開 会		
	10:00			
	12:20	特別講演 特別講演	物 理	物 理
	13:20	協賛合 NIHD	物 理	機 器
	17:00			
3月27日(月)	10:00	研設計	物 理	物 理
	12:20			
	13:20	特別講演 総合講演	物 理	物 理
	15:30	第4回日本原子力学会賞贈呈式		
3月28日(火)	10:00	研設計	物 理	機 器
	12:20			
	13:20			
	17:00	施 設	物 理	施 設

!

(下)

ペシヤル)

超音波)

社

証された
黄分 (10P.P.M.)
ニク (ス
材 (浸透・磁粉・超
株式会

品質の保
M以下) 硫
マ
検査機材
進化学

透検査に

弗素分 (50P.P.)

子力機器まで、非

栄

器用

原子力機器
塩素分 (150P. P. M)
原子力機
染色探傷
素材から航

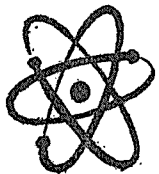
	原
	低 原

(通産省工業品検査所)
(検査証明書添付)

栄進化学株式会社

東京都港区東新橋1-2-13(川岸ビル) TEL(03) 573-4235(代)
川崎(044)23-4351・名古屋(052)991-6168・大阪(06)931-9058・広島(0822)43-1532

●お申込み、お問合せは、お近くの日本航空支店・営業所
または日航指定旅行代理店へ。



原子力産業新聞

—第618号—

昭和47年3月30日
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)
購読料 半年分前金 800円
1年分前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

核物質管理センター設置へ

設立発起人会ひらく

近く認可 査察で制度を充実化

保障措置に関する専門的業務を一元的に実施しようとする「核物質管理センター」が四月から正式発足することになり、これに伴う設立発起人会が三月二十五日東京・九段のホテ



駒井 氏



川島 氏

ル・ランドパレスで開かれた。核物質管理の向上と国際協力の推進を図る原子力産業の健全な発展に役立てるのが本センターの目的だが、保障措置適用に伴う査察の簡素化、合理化が強く主張されている。その発足と機能の充実には国際原子力機関による査察業務の増強化にもなることとして、大きな期待がかけられている。

国際原子力機関が行なう核物質の軍事転用防止、いわゆる保障措置適用に伴う査察は、昨年三月の核拡散防止条約(NPT)発効によって新しい制度が具体化され、①査察は通常査察をふまえたうえで特別査察を行なう段階方式をとること②査察業務量を「マン・デール方式」によって制限することなどが措置されることとなった。第一点は査察員による検証箇所を

限定し査察を客観化したこと、第二点は、あらかじめ査察員数と日数を単位とした年間査察業務量の最大限(上限)を定め、これに国内核物質管理制度の有効性など一定の基準(五項目)を加味して実際の査察の適合性を減していく方法(減点法)の採用されたこと、それぞれ特徴があるが、これらはなお問題点はあるものの、現行の第一点は査察員による検証箇所を

濃縮調査会が発足

電中研理事会で設置決定

事務局長 横山、藤波両役員も
に大沢氏



横山 氏



藤波 氏

電力中央研究所内に設置されることとなった「濃縮調査会」が、三月二十三日午前開かれた同研究所理事会(横山通夫理事長)によって正式決定され、二十四日から発足した。同「調査会」は濃縮調査に関する総合的な調査検討、とくに米国の濃縮調査計画について、わが国がこれに参加することの是非を中心に、その可能性を検討するが目的。「濃縮調査会」は濃縮調査に関する調査検討、とくに米国の濃縮調査計画について、わが国がこれに参加することの是非を中心に、その可能性を検討するが目的。

成功のうちに閉幕

第五回原産年次大会



松根 氏

三月二十、二十三日の両日東京・大手町の経産省会館で開かれた第五回原産年次大会は、「環境問題」を基調テーマとして、その他「濃縮調査」の重要問題が取り上げられたが、多くの成果をあげて、成功裡に閉幕した。

この新発足する「管理センター」は、こうした情勢に対応し、保障措置業務の簡素化、合理化のための、国内制度充実策の一環として設置されるもの。記録報告など国が行なうべき業務の代行と補助、サンプルの採取や分析あるいは査察の立会いなど事業者が行なうべき業務の受託と代行などのほか、技術開発や国際協力、法令等

役員も内定

設立発起人会

なお同センターの設立発起人会では設立趣意書、寄付行為、事業計画と収支予算(初年度と次年度)の承認および、役員、設立者選任の件が五議案が附議、審議されたが、いずれも原案通り可決、承認された。このうち役員に就任する役員は、駒井健一郎(日立)、川島芳郎(科学技術庁)、大島一夫(東大)、荏村義雄(電通)の四氏、設立者には駒井、安川第五郎(日立)、加藤三郎(電通)の二氏が就任、事務的準備のため、近々、科学技術庁、通産省の両省庁に設立認可を申請することになった。事業規模(予算)は四十七年度が七千七百五十万、四十八年度が九千二百五十万、

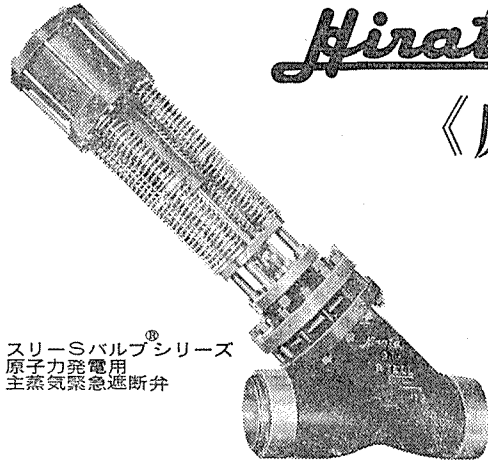
の普及啓発など行なうことが業務内容とされており、その運営に当たっては必要に応じて「委員会」が設けられることになっている。当面は公益法人(財団法人)として発足するが、将来、適当な時期に原子力基本法の改正等により、その法的根拠が明確化される。準備期間を経て、四十八年度以降、本格的な業務の開始となる。意味からは、ここで、クリーン・エネルギー「原子力」に対する思い切った投資が必要である。だが一方、その原子力については、現在、地域社会との関係がうまくいかず、立地難が懸念されている。施設者と地域住民との間に信頼性の欠けられていることが大きな問題であり、目先にあらわれず、時間をかけてお互いに理解を深めるための努力をすることが必要だ。またこの問題について、政府、原子力委員会も「解決した許可しよう」というような考えではなく、積極的に乗り出すべきだ。開発と規制の両面を担っていることもまた、政府の意見に対する不信感をまねいている原因の一つであり、政府には安全性重点の仕事をやってもらうことが大切だと思ふ。米原子力委員会委員の姿勢も最近そのように方向転換をしようとしている。

原子力部原子力業務課長が連任された。なお同調査会に対しては来年度分として委託調査費五千万円が拠出される予定となっているが、全体の事業規模や資金計画についてはまだ決まっておらず、現在検討中である。「専門委員会」についても、どのようなものをいくつ、どんな形で設置するかはまだ決定を待っている。

フェルミ第二期計画参加を決定

電力社長会

電力業界は三月二十四日の社長会で、米国のフェルミ高速炉開発計画第二期計画への参加について「正式に参加する」旨を決定し、同計画で必要とされる総費用四千七百五十万のうち、九電力で五百五十万を負担することとした。第二期計画は一九七七年の七十年を対象に、国際協力によって同炉の燃料をかせ、熱出力を増強しようというものである。さきに米国のAPDA(エジソン電気協会)のシスラー会長から、その継続参加が要請されていた。



Hirata バルブは

《原子炉》と同じ条件で作られています——!

国産技術で開発された完全密閉を保持する
《自己緊密弁座》のシリーズバルブシリーズ
●スリーSゲート弁 ●スリーSグローブ弁
●スリーSボール弁 ●スリーSパタフライ弁
—特許出願中—



API 表示認可工場 (600, 6A, 6D)

★ 高圧ガス設備試験製造認定事業所(認定No.217)



平田バルブ

〒105 東京都港区新橋4丁目9番11号 ☎(03)431-5176

〈カタログ用意してあります〉

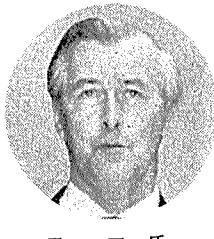
環境とエネルギー

第5回原産年次大会



具体的目標で努力を

英AEA安
全担当部長
E・R・
ファーマー氏



フーマー氏

一九四〇年から五〇年にかけて英國のエネルギー需要は急増してきた。一九五五年に原子力発電開発に着手し、以来今日までに二千億KWHの電力を発電。これはソ連これに必要な使用済み燃料の輸送、再処理などについての経験を蓄積している。こうした原子力産業の激しい安全基準は、やや遅きに失してはいるが在来産業の廃棄物や危険物への懸念を激しいものに変わるのに貢献している。

量は減少させねばならない。この影響を正確に把握するには、動・植物による生物学的な研究が必要で、これは原子力発電の開弁上欠かせぬ問題である。放射性希ガスの問題も早急に解決しなければならぬ。

切である。これは新しい航空機関室におけるシステム分析にもみられるところだ。過去の失敗を分析することで、あらゆる分野での安全性の改善に貢献するであろう。

将来の有力なる電力源として陽

全に取り組んでいくにはとくに所轄官庁が十分に責任をもち、具体的な目標のもとに努力していく必要がある。

これらに基いては、指針を定めていた。これらの指針は施設の計画立案、とくに放射能放出制限の許容性を判断する際に用いられるが、公衆の防護という観点からいいますと、後者の場合は二十キーズは、前者の場合よりはるかに厳格なものである。この点も考慮しよう。

日航機で飛べば、すぐその
北回りなら、夜発って早朝の、
明発って夕方のヨーロッパへ
と、週21便も飛んでいます。い
つも新聞などで、いつもの通
きながら、ヨーロッパへ。これ
実感もおさらずです。日航支
に21カ所。日本人スタッフが
さあ、いつものベースでお出



世界
日
航空支店・営業所または日航指定

がとられてきた。その一つの例は①安全問題に関するデータの収集②これをもとに許容量を設定③この許容量の範囲で運転——といった具合だ。この結果、英国は多くの原子力発電所の運転経験と、よる量的増大や最近の世界的な環境保全意識の高揚から関心が高まってきた。これは医療分野でも同じである。低レベル放射性廃棄物を環境へ放出する場合、累積的な影響があり、可能なかぎりの放出

クリプトン
Kr-85

西独子力安金
研究協会環境省

環境への放射能放出限界を決める
一 般 に、施設集中地域における
放射能の水中や大気中への放出と
同じように重要な問題であろう。

五レムという線量制限が基礎とされている。さらに最近の西独AFCの勧告では、この三十年間に五レムの被曝が原子力産業によるとすれば、うち二レムは大気や食物

とくに①の場合、施設がそれぞ
れ三千戸以上醒れておれば相對
的な濃度および線量の増加はか
なり低く、実際の目的上では無視で
きる。しかるこの距離が減少すべ
き。たとへば、水素の濃度が減り

運転中発電所の全燃料を再処理す
る一九九〇年頃には、一つのプラ
ントからのそれが最大外部照射線
量で年間約四百バレムになる。こ
のため、クリプтон対策が、大き



クリプトン Kr-85対策が最も問題

西独原子力安全
研究協会環境部長

一般に、施設集中地域における環境への放射能放出限界を決める際には、西欧諸国のように、五レムという線量制限が基礎とされている。さらに最近の西独AEGCの勧告では、この三十年間に五レムの被曝が原子力産業によるとすれば、うち二レムは大気や食物からのものであり、三レムは地

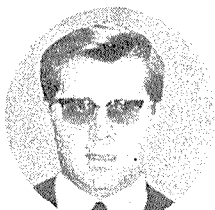
とくに①の場合、施設がそれぞ
れ三千戸以上醒れておれば相對
的な濃度および線量の増加はか
なり低く、実際の目的上では無視で
きる。しかるこの距離が減少すべ
き。たとへば、水素の濃度が減り

運転中発電所の全燃料を再処理す
る一九九〇年頃には、一つのプラ
ントからのそれが最大外部照射線
量で年間約四百バレムになる。こ
のため、クリプтон対策が、大き



國際的規模で対処

事務総長



チェルニリン氏

生活水準の向上によって電力需要は急増しており、国際原子力機関（IAEA）の予測では現在の世界の全発電設備容量十一億KWに對し、二〇一〇年には百億KWに達するとみている。原子力発電と火力発電は競争的役割とともに相互補充的役割を果たしながら開発されていくと思われる。しかし過去十年間の急激な産業発展の結果、現在火力発電による大気汚染など世界的な人間環境の汚染問題を生じてきており、今後はこれを十分考慮した上での開発が行なわれなければならない。

原子力産業は十分な安全性の認識のもとに開発が行なわれ、さらにかなりの改良が加えられて環境保全に努めてきてはいるが、これに完全であるとは思われない。つまり、原子力発電計画の進展に伴って生じてくる放射性廃棄物の適切な管理が必要なこと、また現在では利用不可能として環境に放出

チェルニリン氏

されている余剰熱の問題が残されているからである。

原子力利用からの廃棄物の大部分は使用済み燃料の再処理工程から生ずるものであり、一部づかではあるが発電所から生ずるものもある。これらと、他の人間活動から生ずる廃棄物を比較してみると、現時点ではその量は無視できるとしても、原子力発電開発の進展に伴う量の増大を考えれば将来この状況は変わってゆく。このため IAEA は放射性排出物の環境放出に関する安全勧告基準の徹底に留意している。もう一つの問題点である熱汚染について、現在

に引き下げられることになる。

これらの安全問題や、環境問題に対し、IAEAは創設以来その安全基準や規則の策定に多くの時間を費やし、原子力発電開発の促進にあたってきた。放射線防護基準はその一例である。

IAEAは、単にIAEAの専門家や原子炉工学の権威者だけでなく、世界保健機構等、より広範囲な分野の意見を反映させて、大型原子力発電所の運転やR1の利用といった、あらゆる原子力平和利用の分野に適用できる放射線防護基準や規則を作成し、各関係機関に勧告している。こういった

るということである。

なお、現在までの原子炉の運転実績は、約八百原子炉年にあたるが、この間、住民の放射線被曝といった事故は発生していない。

今後の原子力発電の開発を促進していく上で、先に述べたように放射性廃棄物の管理と、環境に対する熱汚染の解決が急務である。

IAEAは、間もなくその環境保全を十分に考慮した上で原子力開発促進の任にあたっていく。だがこれらの問題は単に一国だけのものとしてではなく、この解決には国際協力のもとに地球的レベルであたっていくことが必要である。

飛んでしま
隣りの国

あのヨー

飛んでしまえば、
隣の国です
あのヨーロッパ



日航機で飛べば、すぐその距離、ヨーロッパ。北回りなら、夜発って早朝の、モスクワ経由なら朝発って夕方のヨーロッパへ、南回りをおあわせると、週21便も飛んでいます。いつものお茶、いつもの新聞などで、いつもの通りおくつろぎいただけるながら、ヨーロッパへ。これなら、「隣の国」の実感もおさります。日航支店も、ヨーロッパ中に21カ所。日本人スタッフが、お待ちしております。さあ、いつものベースでお出かけください。



世界を結ぶ日本の翼——
日本航空

お申込み、お問合わせは、お近くの日本航空支店・営業所または日航指定旅行代理店へどうぞ

仏原子力所生産販売部門の切り離しへ

三つの子会社を新設

発足までにはなお難航も

【パリ本社駐在員】CEA（フランス原子力庁）のアンドレ・ジョー長官は、CEA生産販売部門を切り離し、高速増殖炉エンジニアリング会社、情報処理サービス会社、放射性医薬品販売会社の三つのCEA関連子会社を新設する意向を明らかにした。しかし新会社への移行にあたってCEA職員、労働組合などから待遇保証をめぐって強い反対もあることから、発足までにはさらなる迂回曲折が予想される。

CEAは、研究開発が軌道にのり実用化段階に到達した原子力平和利用プロジェクトについては、実用化移行過程でそれに伴った機構改革を行ってきた。この二環としてすでにURENEX（フランス販売会社）、COMURHEX（フランス燃料加工会社）が設立され、活動しているが、ジョー長官はこれに次いで次の三子会社を設立する意向を明らかにした。

①エンジニアリング会社TECHNICAL ATOM（TEC）
②EDF（フランス電力）一〇〇出資。同社は当面、フランス、西ドイツ（RWE）、イタリア（ENEL）が共同建設する自国KW高速増殖炉のエンジニアリングをまかされる。将来は高温ガス炉などのエンジニアリング請負も予定している。

③情報処理サービス（ソフトウェア）会社。同社の出資比率は、当初EDF・フランス石油協会の子会社FRANLAB（六〇

信頼性は十分確保

WH社、ECCSで報告

米ウエスチングハウス（WH）社は三月二十三日、米原子力委員会（AEC）安全基準審査委員会に報告書を提出し、「原子力発電所の緊急炉心冷却装置（ECCS）は十分信頼性があり、また一般に考えられている以上に

商業ベースとまでいかないまでも、ほとんどのアイソトープを自分で生産し、放射線照射によるウエスチングハウス（WH）の製造でもバック・プラント規模での開発段階にある。南アフリカ共和国原子力庁のA・J・ルー長官は、このほど発行された南ア原子力庁の中で、同国のアイソトープ利用の現状をとりまてて次のように述べている。

放射性フォールアウトの研究を実施

ウトの研究を実施

南ア原子力庁は、放射性フォールアウトの研究を実施している。自然環境中の放射線量を把握することは、南ア原子力庁の主要任務の一つ。同庁ではダニ・ファン・アス氏と写真のグループがこの調査にあたっている。



CCSの分析と実験を継続した結果、ECCSの評価に使われている現在の基準で、十分な安全性を示したと追加している。

新たにウラン会社

スペイン政府が政令で

【パリ本社駐在員】スペイン工業省は、このほど、国有ウラン会社ENUSA（エンプレサ・ナシオナル・デル・ウラニオ）を設立する政令を公布した。この新会社はINUR（原子力庁）が母体となるので、同ウラン会社は三月以内に正式発足する。

国有ウラン会社の役割は次のとおり。①スペイン核エネルギー局と共同でのウラン探検、②ウラン鉱山の開発、③ウランの精製、④燃料製造と照射済燃料の再処理、⑤諸産業施設での製品販売。

また、国有ウラン会社と核エネルギー局は次の分野での協力活動を進めることになる。

①ウラン会社が探検して見出した鉱山の評価、②放射性物質の利用、③精製、④中間製品生産工程技術および製法の選択、⑤ウラン

新工場も稼働中

拡大する南アのRI利用

農業技術サービス省は、肥料のとりこみと土壌と植物の関係などの植物生理へのアイソトープ利用で大きな成果をあげてきた。同省と共同で南ア原子力庁が企画した研究は、放射線照射を目的とした採取血液の照射なども含まれる。

産業界では、当初は、厚く、深さ、水分、濃度を測定する密度封線やラジオグラフィに関心が板のような複合材についての研究

CE建設停止命令に反論

カロライナ電力

米原子力委員会（AEC）はカロライナ・パワー・アンド・ライト社（CP&L）に対し、送電線設計取水口工事に伴う環境問題を理由に、先に同社が進めていたフ

も行なわれている。

昨年八月ペンタゴンで汎用照射工場が稼働したことに伴い、両方では使い捨て医療器具の滅菌を手はしめ大容量放射線源の利用が実現した。この工場は原子力庁の管轄下であり、皮下注射器、縫合糸、使い捨て手袋、無菌容器などのさまざまな製品を製造して、産業界に殺菌サービスを提供している。食品照射もこの工場施設を用いて実施でき、目下この方面の研究が計画されている。

南アがアイソトープ・放射線源の利用で世界の工業国に準ずる位置を占めていることは何年か前にIAEAが行なったアイソトープ利用による工業節約の国際調査からも明らかだ。南アの産業界が、その当面するいろいろな課題の解決にあたり、アイソトープの利用がもたらす大きな効果を、これまでにも増して認識するようになってきているのは、喜ばしいことだ。

西独科学相にドナニー氏が就任

ロイック・ドナニー氏教育科学相は、このほど、教育面で生じた問題の責任をとって辞任した。後任はクラウス・フォン・ドナニー氏。西ドイツ教育科学相は同国の原子力開発の最高責任者の地位に任ぜられている。

長期総合保険なら

安田火災海上

業界一のサービス網の

清水建設

会長 清水正雄
社長 吉川清一

本社 東京都中央区宝町2ノ1
支店 名古屋・大阪・広島・高松
福岡・金沢・仙台・札幌

原産年次大会
特別講演から



不可欠

変化

・ダブ

現在、この基準作成公聴会が開かれていくが、これまでの順調な進展状況からみて、通常運転で排

▽熱線船と立地問題
米国で結應になったいわゆる熱汚染は、当初 AEC が原子力発電所からの熱影響など本質に關する問題には関与せず、放射線関連問題にのみ規制権が及ぶとしたため、ますます波紋を広げた。渾式、乾式冷却塔、冷却池、人工排

カルバート・クリフス事件を機にAECの許認可関係活動で大きく変わった点は、華作成手続の一環としての公聴会の導入である。放射性排出物排出基準公聴会、ECCS公聴会はその具体例である。これはAECが大量の参加が

新しい時代を迎えた原子力産業界
の時代をへて、形をととのえるま
に、知られていない事実など、海外の動
向や、よく書かれている

出版ですから早めにお申込み下さい、A5判

原子力産業会議 東京都港
TEL(5

支持が
策法で状況

は①の
力抑止
放射能
事故探
導入し
延びて
徹底す
る。

▽緊急炉心冷却装置
今日米国では多層防御の第三壁に
随にあたる安全対策に一般の関心
が集まっている。これは米国の軽
水型動力炉の緊急炉心冷却装置
(ECCS)の効果に未解決な問
題があることによる。すなわちア
イダホの国立原子炉実験所での機

技術が採用され始めている。
現在では熱汚染は米国の原子力発電所運転にとって般しい問題ではなくなっている。発電所密着度の高いコロンビア川、コネチカット川で大々的に行なった調査からは魚に対する有害な影響はみられなかった。これらのことから十

米国ではこのほどTVAとコンウェルス・エジソン両電力が中心となり高速増殖炉実証用一号機の建設計画が具体化、本格造工に入ろうとしている。AECは現在NEPAに沿った高速炉の環境レビューを検討し、また公衆の理解を得るための努力も続けている。

模
また
わか
限定

日本原

米国原子力委員会委員 ウィリアム・O・ダブ

発電所だともいえよう。そのためには不可欠のもの、実に公害を発生している

望ま

発電

現行基準を暫定的なものとし、企業には一番上あるいは中間段階の基準を守ってもらうようにする。

東京都
新大

いとうごころに方針を
おのづか

援助なり、できる限りのあらゆる
努力をする決心だ。しかし、いつ

では近く再検討し、基準を改めねばならないと思っている。その際

区大手
ビル

公害対策で新税制も考慮

も考慮
大石 武一

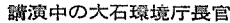
公書税は、それらの各段階によつて差別され、最も努力した版しいうるいは減じ、現行基準を維持する間はその余りの税を徴収することとする。こうすれば公書も自然と少なくなるだろうし、訴訟によって企業が痛められることもなかつて企業が痛められることもなかつて企業

日本

本社



ろう。集まつた財源は公害防止の技術開発や公害患者の救済に当てたらよいと思つた。



日本曹達

本社 東京都千代田区大手町2-2-1
新大手町ビルディング

日本の原子力

発売中
頒価 2,000円
(送料 250円)

全3卷 (上卷・下卷・年表)

新しい時代を迎えた原子力産業界が、揺らんのころから模索の時代をへて、形をととのえるまであますところなく、まだ知られていない事実など、海外の動向も織り込みながらわかりやすく書かれている

(日本經濟新聞・評)

限定出版ですから早めにお申込み下さい、A5判、全928頁、上製箱入

日本原子力産業会議

東京都港区新橋1の1の13 〒105
TEL(591)6121 振替東京5895