

原子力産業新聞

第664号

昭和48年3月1日
毎週木曜日発行

1部 35円 (送料共)
購読料 半年分前金 800円
1年分前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

原産米議会公聴会で意見陳述へ

委託濃縮緩和要望で

渡部中電副社長を派遣

日本原子力産業会議は、このほど米議会上下両院原子力合同委員会(JCAE)のC・M・プライス委員長に対し、委託濃縮サービスに関する米国の新しい方針(基礎的改訂と新契約方式)で緩和の措置がとられるよう要望するとともに、三月七、八の両日開催予定のJCAE公聴会に渡部時忠中電副社長をわが国原子力産業界の代表として派遣し意見陳述を行なわせたい旨、安川第五郎会長名をもつて書簡で伝えた。この問題については同様趣旨の書簡(写し)が米AECのD・L・レイ委員長にも送られた。



渡部氏

委託濃縮サービスに関する米国の新しい方針、いわゆる基礎的改訂とこれに伴う新契約方式は、今後の濃縮ウラン供給にどう対応するか、「濃縮能力の追加が必要」とした新情勢への対応が、これらに関する一連の動きの中で、AECを中心に昨年から検討が行なわれていた。今年初めに成案化が成り、現在議会へ提出されているが、その内容、とくに新方式による契約では、顧客は初級燃料取り扱時の八年前に契約を締結すること、契約の時点で価格を決定すること、二十年間分の濃縮したウランを供給すること、二十年間の濃縮能力を必要とする約三百三十万kgのウランを、この頭金は契約時から三年分間で支払うこと、十年間を無償解約期間とし、それよりも短い場合は通告の期間によって濃縮料金の五〇・七五%の範囲で解約金を徴収する、などとされている。長期ベースの濃縮サービス供給計画をより確実で信頼あるものにし、とするとAECの意図が反映されたもので、ビジネスライクな考え方を導入したことがその基本にな

っている。とされているが、これら改訂の諸点は、いすれも現行方式によるそれと大きくかけ離れたものであり、需要側にとって相当に厳しいものとなっている。この問題に大きな関心をもちわが国では、すでに早くから電力界を中心に、原子力委員会の国際濃縮計画協議会や原産のウラン濃縮問題委員会などがそれぞれ立場から対応策について検討してきたが、いすれも「改訂案、規定された諸措置は弾力性に欠けるものであり、通常の経営判断はなし得ない」とを要求している。などとしてその緩和を強く主張、とくに



「3月上旬に予定された公聴会に日本から意見の提出されることを歓迎する」などと語る米議会上下両院原子力合同委員会のC・M・プライス委員長(写真中央)ら一行(2月16日、東京プリンスホテルで)

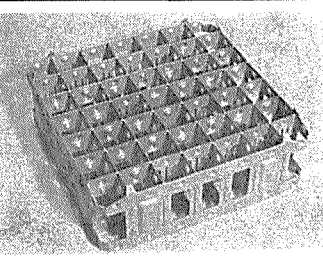
インドから受注に成功

ジルカロイ・スペーサー

原子燃料工業 タラプール原発用で

原子燃料工業(鈴木二郎社長)は二月二十日、タラプール原子力発電所用燃料集束体部品の受注に成功した、と発表した。

が、いいのではないかと考える。一方、原子力についての不安といふデメリットがあるが、他方において何かメリットを与える。このメリットとデメリットのある原子力発電所を受け入れるかどうかはその選択を地元判断にまかせるわけである。たまたま、デメリットを極力なすようにするのが最も重要なことであるといふまでもない。そして両者を比較してメリットの方がはるかに大きくなるというところになれば、地元は喜んでこれを受け入れるようになるのではなかろうか。私はいまこのことを考えながら、今後原子力安全研究協会の理事長として、できるだけこのことをやっていきたいと思う。



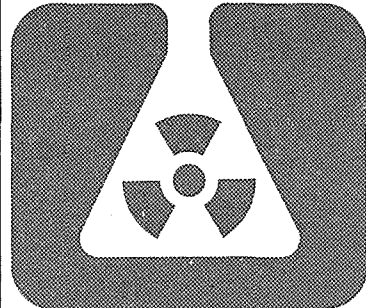
インドに納入するものと同一型のジルカロイ・スペーサーを検討した、といわれている。わが国が商業用炉の核燃料部品を受注、輸出するのは今回が初めて。なお原子燃料工業は、ジルカロイ・スペーサーに引き続き、同じく燃料集束体部品であるベースタイプレート(ステンレス鋼製で燃料集束体の上下部に取付けられるもの)の製造についても百七十七セットをBARCから受注することが内定しており、近く正式契約が結ばれるものと。

原産が臨時総会

3月13日 日本工業倶楽部で

日本原子力産業会議は三月十三日午後一時半から東京・丸の内日本工業倶楽部で、臨時総会を開催する。同総会では、昭和四十八年度事業計画案ならびに収支予算案も予定されている。

タラプール原子力発電所はインド政府の原子力機関BARC(バー原子力研究センター)が同国の初商業炉として建設しているもので、米GE社製のBWRが二基(電気出力四十万kW)設置されることになっている。原子燃料工業が今回受注に成功したのはこの炉の燃料集束体部品の一つであるジルカロイ・スペーサー二百個(取替え分全量)で、四十八年度末が納期。



The Radiochemical Centre

RCCのラジオアイソトープ

Californium-252

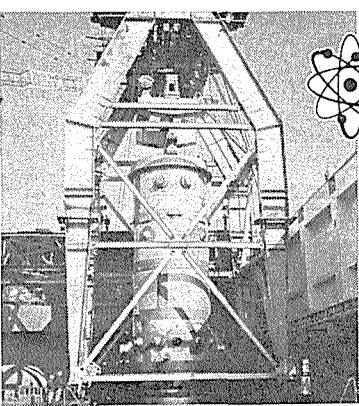
中性子線源

輸入元

ボクス・ブラウン株式会社
アイソトープ部

〒104 東京都中央区銀座8-11-4(アラタビル)
電話(572)8851(代)

またここにも未来のいぶきが...〔活躍する東芝の技術〕



- BWR 蒸気発生装置 (原子炉・核計装等)
- 蒸気タービン ●発電機 ●核燃料



東京芝浦電気株式会社
原子力本部

〒100 東京都千代田区森下3の2の5
TEL 東京(03)581-7311(代表)

東京電力株式会社福島原子力発電所2号機圧力容器吊り込み

エネルギー問題を基調テーマに

第六回原産年次大会が三月七日から三日間、東京・大手町の経団連会館ホールで開かれる。エネルギー問題を基調テーマに五つのセッションで見解表明と意見交換が行われることとなっている。内外からの参加登録も積極的に行われ、開会式は盛況を博すと見られる。以下各セッションの概要を挙げてみる。

まず「開会セッション」では日本、ヨーロッパ、米、中、韓の五つのセッションで、秘蔵のエネルギー問題の現状と今後の見通しについて、田嶋一氏による基調報告を含む。田嶋氏は、エネルギー問題の重要性を指摘し、原子力発電の推進と環境保護の両立を求め、エネルギー問題の解決には、国際的な協力が必要と述べている。田嶋氏は、エネルギー問題の重要性を指摘し、原子力発電の推進と環境保護の両立を求め、エネルギー問題の解決には、国際的な協力が必要と述べている。

「開会セッション」では日本、ヨーロッパ、米、中、韓の五つのセッションで、秘蔵のエネルギー問題の現状と今後の見通しについて、田嶋一氏による基調報告を含む。田嶋氏は、エネルギー問題の重要性を指摘し、原子力発電の推進と環境保護の両立を求め、エネルギー問題の解決には、国際的な協力が必要と述べている。田嶋氏は、エネルギー問題の重要性を指摘し、原子力発電の推進と環境保護の両立を求め、エネルギー問題の解決には、国際的な協力が必要と述べている。

急進展する濃縮計画

—開幕迫る原産年次大会—

立地問題にも大胆なメス

「特別講演」では、向坂正男工務所所長、ロビンズ米原産理事、長、岩崎秀夫衆議院議員(社説代議士会長)の三氏がそれぞれの立場からエネルギー問題をレビューし、将来対策への所感を述べる。「アメリカにおけるエネルギー・クライシス」と題したロビンズ氏による講演では、危機感が迫る米国のエネルギー事情が概説されるが、世界一巨大な国「米国」の苦悩の一端を物語るものとして注目されよう。氏はその中で、燃料の輸入を余儀なくされてきた背景、原油やガスは今後ますます市場に入手できなくなる、石炭資源は市場に残るが、そして原子力に対する一般国民の反応はどうか等々、現状を踏まえて将来の問題点と対策について指摘するが、要は新しいエネルギー源の研究開発に積極的に取り組むことであるとし、高速増殖炉の開発はエネルギー危機に対処した一つの必要不可欠なものである、と結ぶ。「ウラン濃縮」の問題をとりあげたセッション2(二日午前)は、原子力産業応用担当理事佐佐木

トオキアルメロの濃縮工場は、現状についても説明する。今年中に三百トンの濃縮工場を建設する計画と、その拡張計画についてもふれ、さらに濃縮工場を一万トンの濃縮工場に拡張する計画について、WU/年まで持つという時期についても指摘がある。商業的配慮からの経済試算についても発表がある。三回計画に、関係諸機関を参加させるために新設した「ACC」についてもその目的や今後の構想を詳細に説明があるものとみられる。佐佐木氏のこの講演は、今年から始まった西独第四次原子力

計画の要点を技術的側面から説明し、原子力発電は船舶用や海水に比べて液体金属冷却高速炉、高温ガス炉に重点がおかれており、燃料サイクルでは遠心分離法による濃縮が主力が注がれていることなどを概説する。「原子力開発と立地」の問題は、わが国における最大の大きな課題の一つとなっているものだが、第四セッション(二日午前)で小林治郎市長は自治体としての立場からこの問題をとりあげ、「電源立地が困難な自治体住民とのコンセンサスが欠けていたから」と指摘するとともに、このためには、環境影響調査研究などの強化、環境審査体制の整備、地域社会と結びつく原子力の多角利用などについて積極的な貢献を行なうことが必要だ、と提言する。

セッション5は「再処理と廃棄物処理」が主議題。再処理で、ユナイテッドプロセッサーズ社のソルベックス・ゼネラル・マネージャーは、同社設立の目的、意義とこれを構成する英、仏、西独三国の活動状況を説明するほか、使用済み燃料輸送会社「ニュークリアトランスポート」についても言及し、ヨーロッパ全体の再処理事業の機構と活動について概説する。米GE社のレイビ核燃料部長は、イリノイ州の同社プラントを五百トンの規模へ拡張する構想、アラバマ州の同社プラントが設立した同社とアラバマ州が設立したアラバマ州ニュークリア・サービス社のパートナーシップ再処理工場について、さらに七〇年まで同工場生産部長。同年より現職。現在、日仏濃縮ウラン工場に、Pの仏側委員長として濃縮政策に関与。

セッション5は「再処理と廃棄物処理」が主議題。再処理で、ユナイテッドプロセッサーズ社のソルベックス・ゼネラル・マネージャーは、同社設立の目的、意義とこれを構成する英、仏、西独三国の活動状況を説明するほか、使用済み燃料輸送会社「ニュークリアトランスポート」についても言及し、ヨーロッパ全体の再処理事業の機構と活動について概説する。米GE社のレイビ核燃料部長は、イリノイ州の同社プラントを五百トンの規模へ拡張する構想、アラバマ州の同社プラントが設立した同社とアラバマ州が設立したアラバマ州ニュークリア・サービス社のパートナーシップ再処理工場について、さらに七〇年まで同工場生産部長。同年より現職。現在、日仏濃縮ウラン工場に、Pの仏側委員長として濃縮政策に関与。

R・カール(仏)

現職：仏原子力庁長官。一九七〇年生まれ。五一年パリ工科大学エコールポリテクニク卒業。五五年CEAに入り、ECLAの設計、建設に従事。六四年原子力建設部長に就任し、ベガセ、ラフティ、オシリス、フェニックス等多数の原子炉の建設を指導。

D.W.クレランド(英)

現職：英原子力庁長官。一九三〇年生まれ。五一年ウェリントン・ア・ド・ジェファソン大学卒業。五六年メリランド大学法律学卒業。法律事務所勤務した後、六四年から六六年にかけてボルチモア労働関係委員会委員長、六七年から七一年までメリランド州公益事業委員会委員および委員。七一年より現職。第五回原産年次大会にも参加。

J.H.コイツ(仏)

現職：仏原子力庁長官。一九三〇年生まれ。五四年グルノーブル工科大学化学卒業。その後、民間エンジニアリング会社を経て、六二年CEAに入り、ピエール・ラフティ濃縮工場のスタートアップに従事。七〇年まで同工場生産部長。同年より現職。現在、日仏濃縮ウラン工場に、Pの仏側委員長として濃縮政策に関与。

R.L.ディックマン(米)

現職：エニックス・ニュークリア・サービス社社長。一九二〇年生まれ。四八年ウィスコンシン大学卒業。同年GE社に入社。二三年生れ。四八年ウィスコンシン大学卒業。同年GE社に入社。

R.ハルデ(西独)

現職：ドイツ原子力委員会委員長。一九二〇年生まれ。四八年ウィスコンシン大学卒業。同年GE社に入社。二三年生れ。四八年ウィスコンシン大学卒業。同年GE社に入社。

E.サエランド(ノルウェー)

現職：OECD-NEA(原子力機関)事務総長。一九一五年生れ。一九三九年オスロ大学(物理学専攻)卒業後、ノルウェーORSK・HYDRO化学研究所。その後四六年以降、仏コレジ・ド・フランス原子化学研究所、ノルウェー防衛研究所、ノルウェー原子力研究所、KJELLER原子力合同研究所を経て、五八年欧州原子力機関(ENEA)現NEA事務次長、六四年以来現職。

R.V.ムーア(英)

現職：英原子力公社(AEA)原子力部長官。一九二〇年生まれ。五一年ウェリントン・ア・ド・ジェファソン大学卒業。五六年メリランド大学法律学卒業。法律事務所勤務した後、六四年から六六年にかけてボルチモア労働関係委員会委員長、六七年から七一年までメリランド州公益事業委員会委員および委員。七一年より現職。第五回原産年次大会にも参加。

S.レイビ(米)

現職：GE原子力部長官。一九二〇年生まれ。五一年ウェリントン・ア・ド・ジェファソン大学卒業。五六年メリランド大学法律学卒業。法律事務所勤務した後、六四年から六六年にかけてボルチモア労働関係委員会委員長、六七年から七一年までメリランド州公益事業委員会委員および委員。七一年より現職。第五回原産年次大会にも参加。

R.K.オズボーン(米)

現職：GE原子力部長官。一九二〇年生まれ。五一年ウェリントン・ア・ド・ジェファソン大学卒業。五六年メリランド大学法律学卒業。法律事務所勤務した後、六四年から六六年にかけてボルチモア労働関係委員会委員長、六七年から七一年までメリランド州公益事業委員会委員および委員。七一年より現職。第五回原産年次大会にも参加。

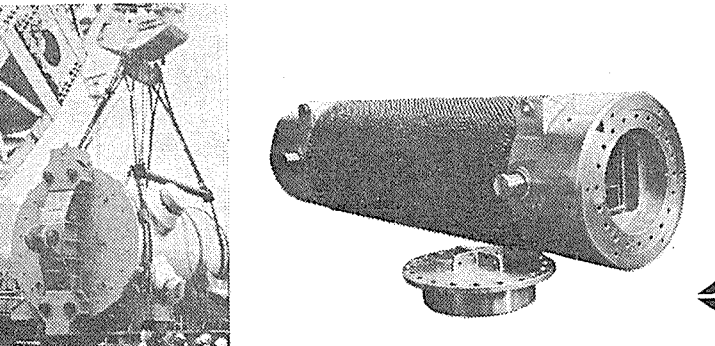
P.ツルケ(西独)

現職：ドイツ原子力委員会委員長。一九二〇年生まれ。四八年ウィスコンシン大学卒業。同年GE社に入社。二三年生れ。四八年ウィスコンシン大学卒業。同年GE社に入社。

海外発表者の横顔

第6回原産年次大会

原子力産業に一貫作業体制をもって貢献する、山九原子力グループ！



- 海外業務提携、TRANSNUCLEAIRE (フランス・アメリカ)
- 核燃料(新)輸送
- 原子力発電の
- 使用済燃料輸送
- 機器輸送、施行、据付

以上を御計画の段階より御協力申し上げます



山九運輸機工

本社 / 東京都千代田区九段北1-13-10(不銀ビル)

電話 / 東京 (265) 1451 大代表

支社 / 君津・八幡

支店 / 鹿島・千葉・東京・川崎・横浜・駿河・北陸・四日市・堺

泉北・大阪・大阪北・神戸・高砂・水島・福山・広島・岩国

光・周南・門司・小倉・洞海・大分・福岡・長崎・苫小牧

安全審査の明瞭化へ

許認可遅延に不安材料も

米AEC ACRSの公開審議に踏みきる

米原子力委員会(AEC)が原子力安全問題のチェック機能、原子炉安全諮問委員会(ACRS)の審議を公開することに決めた。今年一月成立した連邦諮問委員会法に基づきACRS公開を迫った消費者運動家ラルフ・ネーダー氏の要請を、商業機密の漏洩保護などを理由に拒んでいたAECが、最近出た連邦地方裁判所の裁定を契機に、一般からの参加を認めるという一転した方針を打ち出した。「住民参加による理解と協力」と「許認可手続の迅速化」の二つの目標を掲げたAECが、また新たな課題をかかえたといえる。

AECは今年二月ネーダー、BPI(ビジネス・フォー・ザ・パブリック・インタレスト)、UCS(ユニオン・オブ・コンサード・サイエニスト)の三者連名のACRS審議公開を要求する書簡を受取ったが、原子炉、機器メーカーの技術情報漏洩保護などを理由にこれを二晩、従来通り外部者の参加を認めない審議形式を維持して、意向を明らかにした。

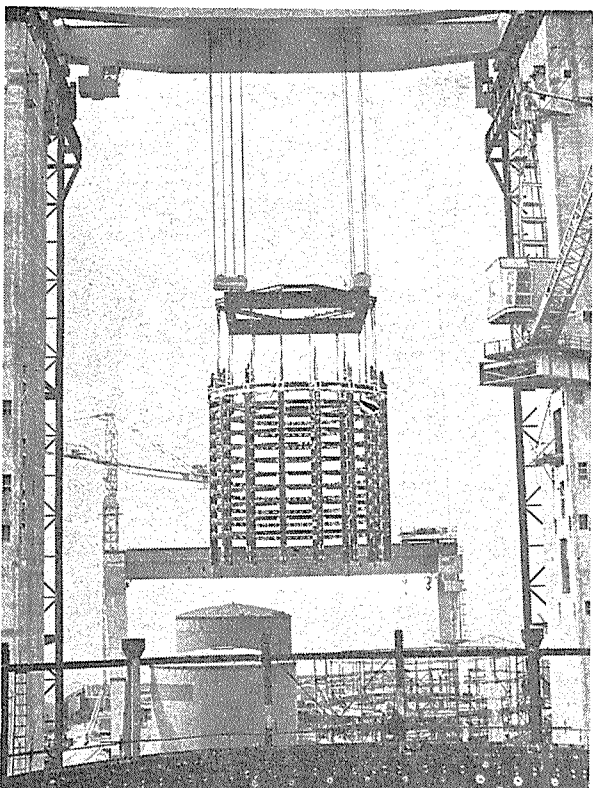
ACRS公開というAECの方針転換は、イリノイ州北部地区連邦地方裁判所の最近の裁定が影響したとみられている。これはクック、ジョン、キフニーの三つの原子力発電所に関する書簡提示をAECが拒否したと主張して提訴していたBPIの主張を認め、AECにACRSへの書簡提示とBPIへの提示を命じたもの。

AECは、三月のACRS審議から一般参加を受けける。三月八日から三日間開かれるアイオワ電力のデュアン・アノルド原子力発電所の運転許可およびバリー・シニア電力のノース・アンナ三、七の炉心支持体が、同発電所一

双子型AGRの建設進む

英ヘイシヤム発電所
英国北西部のヘイシヤムで、単基出力六千五百五十KW(二基百二十五万W)の双子型改良ガス

冷却炉(AGR)原子力発電所の建設が進んでいる。ヘイシヤム原子力発電所は、英国の第二期原子力発電計画のもとに、CEGB(英国電力)用にBNDGが建設しているもの。写真は、黒鉛炉心を開く百六十



四号機の建設認可に関するACRS審議は、初のケースとして注目されるが、ここには二日間わたりの一般からの意見陳述が認められる。審議会で意見陳述を希望する者に対し、AECが予めその内容を記載した書面を提出させ、三十日以内の口頭陳述を認めるという方式がとられる。

電力六社で構成

標準化原発企業連合が発足へ

参加諸社が相次ぎ先行きが危ぶまれていた標準化原子力発電企業連合(SNUPPS)は、ノーザン・ステーツ電力など六社構成でスタートすることとなり、六社はこれの百五十万KW標準化原子力発電所購入のための諸要目検討でアーキテクト・エンジニアにベクトル社を選んだ。企業連合構想は、米国内西部の電力十六社が三十一基の同一出力原子力発電所を購入、コンボネント、機器類の標準化を進め、許認可取得期間の短縮とコストの低減を図るとするもの。一九八〇年代前半にこれらの発電所を完成させ、一〇〇

燃料密度で研究計画

米EEIが初の実施へ

米国のエジソン電気協会(EEI)は、民間出資による初の燃料密度変化研究計画を実施する

米国の医療関係者間で、原子力心臓ペースメーカーの人体埋込み許可検討に原子力委員会(AEC)の早期裁断を望む声が高まっている。

メトロニクス社が、昨夏夏明らに付したところでは、米国の原子力心臓ペースメーカー埋込み手術以後、半年間に十五件以上の研究機関から出された五件の許可申請は、いずれも却下されている。

相次ぐ許可申請 心臓ペース

待たれるAECの早期裁断

手術が実施されたという。その約半数は、ニューヨーク州バッファローの在郷軍人病院で、残りはマイアミのマウント・サイナイ病院、アーカンサス大学病院、テキサス州のバプテスト病院でそれぞれ試みられている。このうち在郷

ック・ノースウェスト研究所と目下計画の細目を着目している。パツル研究所はEEIの委託を受けて、原子炉内で生ずる温度、放射線と同一条件下で燃料ペレットを検査し、密度変化に影響を及ぼすペレット製造工程などの要因について検討する。

EEIは、この計画に五十万ドルの出資を予定しており、原子炉と燃料メーカーの参加を呼びかけている。これまでにパブコック&ウィルコックス、コンバッション・エンジニアリング、ゼネラル・エレクトリックの原子炉メーカー三社(ウェスチングハウスは不参加)とエクスン・ニュークリア、ニュークリア・フェル・サージェスの燃料メーカー二社の参加が固いとみられているほか、仏独など欧州諸国からも参加の意向が伝えられているといわれる。

燃料の密度変化に伴って燃料棒頂部などに偏平箇所が現れる現象は、昨年五月、ジャーナ原子力発電所で使用したPWR非加圧型燃料の一部見出され、このため米国原子力委員会(AEC)は、PWR型燃料の使用状況を再検討し、昨年十一月、その技術報告書を公表している。AECは、この検討結果に基づき、軽水炉設置申請書、許可取得者に対し、起る恐れのある密度変化とそれに伴う現象を記載した安全解説書の提出を求めている。EEIの新計画は民間サイドでこうした燃料問題を直直とらえるもの。

軍人局病院での埋込み手術だけがAECの許可に基づくもので、その他は州が許可したもの。これまでも手術で再手術を要したものはないという。

現在AECでは、医師、医学研究機関から出された五件の許可申請は、いずれも却下されている。

この許可申請ラッシュの解消はメトロニクス社の埋込みペースメーカーの組織的評価を待つ必要がある。AECは現在、専門コンサルタントを委嘱して、これについてレビューしており、調査研究段階でこれだけの埋込み手術例が必要かどうかだけの研究機関、医学

基準研究等を予算化

ECが安全問題で表明

【パリ松本駐在員発】EC(欧州共同体委員会)はこのほど、欧州議会に、対する回答の中で、原子力施設の安全に關して、次の点を明らかにした。

一、安全性に係わる原子力施設認可法は、EC諸国間に実質的な開きはないが、認可にあたっての技術特性認定については、適用される評価方法、現行の基準、慣行にならって、国家間格差が認められる。委員会としては、当事者の任意協力を得て、格差是正を図っていく。

一、委員会は一九七三年度予算案に新たな安全法令、基準、慣行に關する調整研究費を設け、七千七千U.C.(EC通貨単位)の支出を提案した。従来この種の研究は特定の原子力施設についてのみ行なわれていたが、一般的に調整の必要が認められた。

一、仏アルザスのフェッセンハイム原子力発電所建設に対するフェッセンハイムおよびライン平原保全委員会(原子力反対運動グループ)の反対論については、特に原子力平和利用については、EC委員会としての見解を要するに足る論点は認められない。ことに原子力を発電エネルギーとして利用することについて安全性の見地から取上げる争点はない。

九十万KW級の原発を受注

CE社がガルフ電力から

米国のコンバッション・エンジニアリング社(CE)は、このほどガルフ・ステーツ電力から九十万KW級原子力発電所一基を受注、一基をオプションとしたことを明らかにした。CEの受注額は原子力蒸気供給システムと燃料炉心で約三千万ドル。発電所サイトはテキサス州北東部のトレッド・ベンド・レイク。一九八〇年商業運転の予定。WH社が百万KW級原発の一次系で受注

米国のウェスチングハウス(WH)社は、このほど、高速炉燃料試験炉(FRTR)の完成が一年遅れ、一九七五年となることを明らかにした。実験炉建設への支障はない。

FRTR完成遅れる

FFTF完成遅れる

米AECは、このほど、高速炉燃料試験炉(FRTR)の完成が一年遅れ、一九七五年となることを明らかにした。実験炉建設への支障はない。

グループが関与すべきか、などの点を検討している。AECは目下その結論待ちで、正式許可発行の時期については明言を避けている。



原電・敦賀にてタービン・ローター除染中の当社技術員

【原子力関連営業種目】
(発電所関係) 機器その他の汚染除去、定期検査時の除染・サーバイ、核燃料装荷・交換作業、個人被曝管理、汚染衣類のランドリー、冷却水取水溝の清掃、廃棄物の運搬、変電所、空調設備運転、施設内の補助工事並びに営業業務
(研究所・その他) 管理区域清掃、フィルター交換、各種廃棄物処理、浄水管理

〔同 主要得意先〕
(発電所関係) 日本原子力発電(株)・敦賀並びに東海発電所、東京電力(株)・福島発電所、日立プラント(株)、東京芝浦電気(株)・原子力本部、三菱原子力工業(株)、GE・敦賀並びに福島建設所、WH・高浜建設所
(一般放射能関係) 日本原子力研究所・東海・大洗・高崎各研究所、(株)東京原子力産業研究所、日本RI協会、放射線医学総合研究所、日本電気公社・電気通信研究所

株式会社 ビル代行

原子力関連作業部

取締役社長 原 次郎

本社 東京都中央区銀座6-3-16 電話 (03)(571)6994~7・(572)5734
福島営業所 福島県双葉郡浪江町 電話 (02403) (5) 3 1 4 8
敦賀営業所 敦賀市津内2-2-11 電話 (07702) (2) 1 6 3 6
東海営業所 茨城県那珂郡東海村村松 電話 (02928) (2) 2 1 8 7
以上原子力関係その他(千葉・茨城・群馬・山梨・京浜・名古屋) 各営業所にてビル管理業務を営業

AECが燃料公聴会

調査書 環境影響とコスト明示

米国

核燃料サイクルの環境調査書で論議

米原子力委員会(AEC)は二月二日、核燃料サイクル公聴会を開催した。放射線低減化計画(ECCS)に次ぐ三番目の規制作成公聴会が、今回は初の試みとして、質問を委員側だけに限定したため、AECによる核燃料サイクルの環境調査方法論と理論的根拠陳述に始まり、産業界、環境グループ側などの意見陳述と続いた。この公聴会では、AECは昨年、国家環境政策法(NEPA)履行のため原子力施設の許可申請者に対し、環境アセスメントの提出を求め、その中で施設設置による環境、経済、技術上の利益と環境に及ぼす影響を比較検討する費用対便分析を課してきた。この間、ポイント・ビート、バーモント・ヤンキーなどの原子力発電所ビルディングで、核燃料サイクルの環境コストも考慮すべきとの議論が高まった。そこでAECは、その妥当性を検討する公聴会を開くこととし、基礎資料「核燃料サイクルの環境調査」を作成した。公聴会ではこの環境調査資料が個々の許可に際して核燃料サイクルの環境影響を把握し、とりどころに適切な否に論議が集中した。ここではAECの「核燃料サイクル環境調査」の概要を項目別に掲げることとした。

この調査は、二酸化ウラン燃料の使用の百万KW軽水炉をモデルにウラン鉱山の採掘、製錬、UF₆への転換、ガス拡散法による濃縮、成型加工、照射燃料の再処理と回収ウランのUF₆への転換加工、放射性廃棄物の貯蔵、核物質の輸送に及ぶ核燃料サイクルの各段階がそれぞれ環境に及ぼす影響を調査し、その影響を分析したものである。原子力発電所の耐用年数は三十年、

天然資源

土地 年間燃料所要量に占める土地は約六三三ヘクタール。このうち七〇％以上は手を付けられない。何らかの形で原型を要するものは十八ヘクタールである。さらに、そのうち永久利用土地は五ヘクタールである。百万KWの石炭火力発電所の運転には露天掘り用地だけでも約二百ヘクタール、同出力の原子力発電所の年間燃料所要量を満たすのに必要な土地は約十八ヘクタールである。

水 ガス拡散ウラン濃縮工場に電力を供給する発電所に百万KWの水が必要であり、その他に燃料サイクルに関連した工場の冷却水やプロセス用水として三億三千八百万ガロンの水が必要である。一方百万KWの原子力発電所の冷却水は、年間三千四百億ガロンの水が必要である。したがって、燃料サイクルにとって必要な水の量は百万KWの発電所が必要とする水の量の四倍以下となる。

放射性放出物

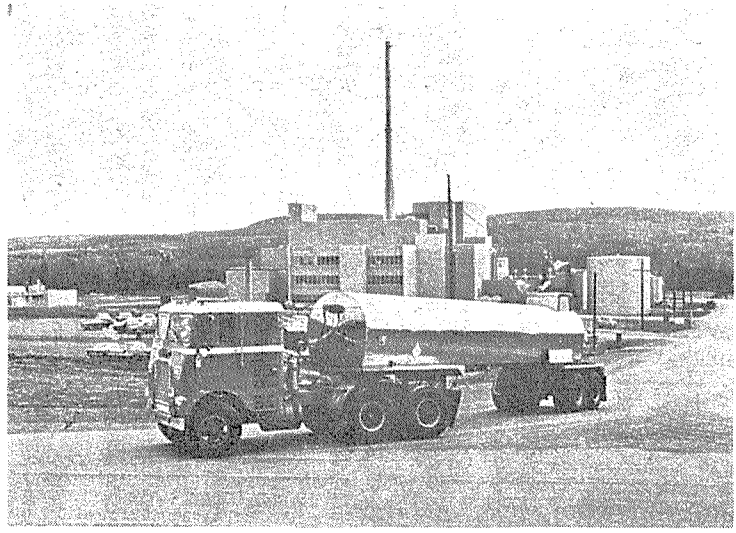
気体 クリプトン85、トリチウム、放射性ヨウ素、その他の放射性核種と超ウラン元素の大部分は再処理工場からの排ガスとして大気中へ放出される。しかし、甲状腺の被曝線量はICRR勧告の約一％である。モデル炉一基当たり約クリプトン85の長期平均値は最終的には北半球の総人口四十億人に対して年間全身被曝線量約八十八・レムである。バックグラウンド放射能は、同じ北半球の総人口に対しておよそ五億人・レムである。燃料サイクルの各工場から少量のウランとその娘核種が放出される。製錬工場から放出されるトリウム230の量はICRR二〇の基準の約一五％、ウランとその娘核種の量は同じ一〇CFR

化学物質

その時期には年間約四百トンの弗素が燃料加工工程から放出されることになるが、これはリン酸肥料、アルミ、鉄鋼、レンガ、タイル、ガラス工業から年々放出される量九万トンの二〇％以下である。フランドに現実に測定する二平方センチメートルあたり〇・〇五・二・〇ピコグラム程度であり、人体にはまったく無害である。

プロセス熱用に天然ガスを利用することにより放出される二酸化窒素の量は環境保護庁(EPA)基準一平方センチメートルあたり百ピコグラムを下まわっている。

液体 製錬工程から毎年硫酸などの化学物質を含んだ廃液が放出されるが、これは蒸留貯蔵池に入られ、外部には排液が出ない。燃料加工工程からは弗素、硝酸塩、アンモニアなど各種の化学物質が放出されるので、飲料水として利用できないような水質にするためには相当の処理が必要である。濃縮工程から放出される廃液は多いが、核燃料を運搬中のトレーラー(NFS社工場)



放出される。さらに、約一・一兆BTUの熱量が発電所と濃縮工場の冷却塔から大気中へ放散される。冷却塔によって大気中の湿度変化は小域に限定されるので、濃縮工場の敷地外で霧が発生することはないことが調査の結果判明した。

事故

このAECの調査は、以上のほかに原子力事故が発生した場合の放射能を放出するような心配はなく、事故現場の周辺を汚染する程度で済むものである。

採掘、製錬、廃棄物管理の段階における事故は、外部に大量の放射能を放出するような心配はなく、事故現場の周辺を汚染する程度で済むものである。

輸送の途中では、モデル炉の寿命三十年間に非濃縮核物質のトラック輸送に関連して一、二件の事故が発生すると推定されている。高レベル放射性廃棄物を連邦政府の貯蔵場所まで鉄道輸送することに関しては、同じく三十年間に一、五件の事故が予想されている。

そのなかにはあまり有害な物質が含まれておらず、受け入れる川等で七百億ラットに薄められればそれで十分である。

六価クロムは、年間放出量が二・二五トンのみで、少量ではあるが、その人体への影響が心配されており、その放出量が少なくするための処理装置がいろいろ計画されている。鉄の含有率は、受け入れ水で二・〇三PPMとなっており、勧告基準より二桁ほど低くなっている。UF₆工程の廃液からは弗素と硝酸が少量、再処理工程の廃液からは硝酸、塩酸、ナトリウム、硫酸塩が放出されるが、受け入れ水で薄められて水質基準値以下になっている。

製錬工程で出るが、鉄として沈殿池に貯蔵される。UF₆生産の結果できる灰は、バックして決められた場所埋めてしまふ。UF₆生産工程でウランと化合した弗素は大部分燃料加工工場再び分離し、弗化カルシウムとして沈殿させたと、地下に埋蔵する。

回が発生しているが、その場合でも管理区域外では一〇CFR二〇の基準以下だった。UF₆工場の事故は、シンダーの故障が原因で発生する可能性がある。また、事故により放出される弗素が工場に損害を及ぼすことが考えられる。



核燃料サイクル公聴会に先立ちこの一月に開かれた予備公聴会のもよう

この一月に開かれた予備公聴会のもよう

この一月に開かれた予備公聴会のもよう

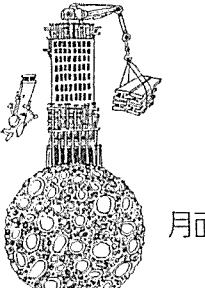
この一月に開かれた予備公聴会のもよう

この一月に開かれた予備公聴会のもよう

この一月に開かれた予備公聴会のもよう

この一月に開かれた予備公聴会のもよう

この一月に開かれた予備公聴会のもよう



月面にビルを建てる……?!

もし、それを求められれば、私たちは、その可能性に挑戦します。きのうの夢がきょうは実現する技術革新の時代に鉄鋼を必要とする分野も、目まぐるしい変動に直面しているのです。すばらしい進展を

みせる宇宙開発・海洋開発一私たちは、未来世紀の要求する新しい鉄の開発に、限らない情熱を燃やしつつあります。

新日本製鐵

本社：東京都千代田区大手町2-6-3 (新日本ビルディング)
郵便番号 100
電話 東京 (03) (242) 4111 (代表)



大阪セメント

取締役社長 松島清重

本社 大阪市北区堂島浜通1丁目57番地
東京支店 東京都中央区銀座1丁目13番1号 三晃ビル3階
名古屋支店 名古屋市中村区広井町三丁目二番地の1 (東洋ビル)
工場 伊吹・高知・大阪・横浜・市川・芝浦・堺・下津・千葉

開発途上国の原子力開発事情

IAEAの原子力発電市場調査に参加して

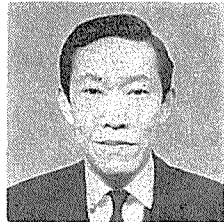
電源開発(株)海外技術協力部長補佐 青木波磨 頭

原発の可能性を検討

14カ国の長期計画策定へ

昨年十月下旬から十一月半ばまで、韓国、フィリピン、シンガポール、インドネシア、タイ、パキスタン、バングラデシュ、トルコ、ギリシャ、エジプト、ユーゴスラビア、アルゼンチン、チリ、メキシコ、ジャマイカ)について二〇〇〇年までの長期電力事業計画策定という作業を行なった。

この作業は、それぞれの国について、国民経済、電気事業の過去の実績、現状の把握、将来の電力需要の想定、電力供給設備計画立案(電源設備については水力、火力、原子力等についての諸案を経済性を含めて検討される)が根幹となるものである。そしてこの作業により技術的、経済的な観点から、原子力発電の可能性を見いだすというものであり、原子力発電も長期エネルギー計画の一部としてスタディされるというオーストラリアの方法が採られている。IAEAは対象十四カ国にそれぞれ四、五名からなる専門家を派遣し、それぞれの調査はほぼ昨年中に完了している。この調査結果から将来計画を立てるわけであるが、すでに二〇〇〇年までの電力需要想定も作業が終わり、供給予備力、



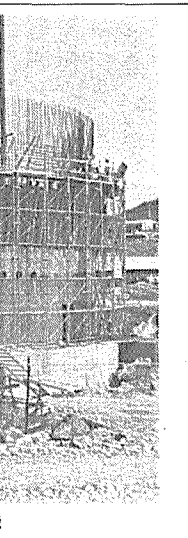
派遣されている専門家、各国から各種原子力ユニットの諸元も、建設費も算定されて、現在第一回目の設備計画の計算がテストランされている状況である。

長期計画となるだけに、さらに各国の電力原価、電気事業者の経営にいたるまで触れることになる。一か国のみの電力長期計画作成でも大きな苦勞がある。まして今回のように同時に十四カ国をスタディの対象とし、したがってこれらのすべての国を共通のフィロソフィの下で分析し、将来を展望することは今まで誰もやったことがないだけに、IAEAの試みは極めて特異な新しいものとして、大いに評価されるべきものである。このような仕事をやりながらIAEAの関係者、世界銀行から

近く占里2号機も

技術面でも優れた能力

韓国



建設中の韓国・占里原子力発電所1号機

韓国では原子力委員会が窓口となり、経済面は主に経済企画庁、電力関係については韓国電力の協力を得て関係各所から資料が収集された。資料は極めてよく整備されており、各分野のテクノクラートは優秀であると思われる。技術面でも韓国電力は電気事業者として十分な能力を持っており、計画性、工事能力、運営能力等優れた素質がある。韓国のおかれている特殊な政治情勢が安定されたときには、これらのポテンシャルがますます顕在化されるであろう。

最近数年間の国民経済の伸びは極めて大きく、国民総生産が実質で一〇%前後の伸びとなっている。電力需要の伸びも大きく一四・一五%という高率を示したこともあり、これに対する電源設備の拡大は目ざましく、全国で現在約二百萬キロワットのピークに対し設備過剰と思われる位の供給力を持っている。

経済発展への潜在力をもつ

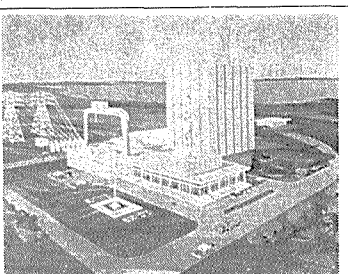
韓国も水力発電資源に乏しく、ただ海浜、都市給水等河川開発の一部として開発されているが、いずれにしても電力エネルギーの主

ずるエネルギー消費に対する有限なエネルギー資源という隘路を開くための資源の使い捨てではない新しい炉型の実用化の時期が技術的な面だけ、あるいは短期的な経済的視野のみから検討されるだけでなく、エネルギー資源の長期的経済評価からも検討されるべきではないかと感嘆を覚えたのである。国民経済の面では自由世界第二位であり、それだけに多方面にわたって発言力の強くなっている日本は、一方においては資源のほとんどすべてを輸入に頼らざるを得ないという事実から考えても、長期的なグローバルな諸計画のスタディは、結局はわが国の経済政策上からも必要戦略の一つであると思われる。

火力主体の電源構成

フィリピン 近く原子力発電も

この国の大きな特徴は人口増加率が三%と他の国と比較して大きいことである。フィリピン政府は将来は二%と計画している。一、二、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百、



目ざましい工業化

シンガポール

原発では具体案なし

シンガポールは自由港として有名であるだけに商業の都市のようになっているが、最近の工業化は目ざましいものがある。国民経済的にもすでにいわゆる先進国であり、最近の国内総生産の伸び率は一四%台(実数)を維持している。また物価指数も物価指数、小売物価ともに年間わずか一%強という低い上昇率に過ぎない。

この10年で電力消費は二倍

シンガポールは人口わずか二百万人であるが、土地面積も小さく人口密度は極めて高く、工業化にも敷地に限りがあり、結局土地面積が小さいというところがこの国の経済発展の限度を規制することになるであろう。都市給水も十分でなく、ジョホール水道を通じてマレーシア側から給水を得なければならぬ。電力はマレーシアとの連繫はなく、またその計画もない。たとえ以上のようないくつか、将来のシンガポール経済のネックになることは火を見るより明らかである。

アメリカへジャンボで出張 ジャンボで観光

就航2年目、ますます活躍を続ける太平洋線日航ジャンボ。サンフランシスコへ直行ジャンボ便もできました。2ドル50セントでイヤホンと借りると、映画を見たり、落語に笑いころげたり、お好きな音楽も自由自在。空を飛んでいることも忘れるほど。食事もグー

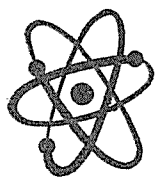
ンと豪華です。日航が特に吟味したメニュー茶そばも用意しました。機内サービスを楽しんでいるうちにアメリカへ。観光旅行はもちろん、出張旅行にもご利用ください。

*夜間飛行の場合、映画は上映いたしません。プログラムは3ヵ月ごとに新しくなります。

世界を結ぶ日本の翼

日本航空

●お申込み、お問合せは、お近くの日本航空支店・営業所または日航指定旅行代理店へ。



原子力産業新聞

第665号

昭和48年3月8日
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)
購読料 半年分前金 800円
1年分前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

第6回原産年次大会開く

3月7～9日・経団連会館で

エネルギー問題中心に

海外からも約70名が参加

日本原子力産業会議主催の「第6回原産年次大会」が三月七日、東京・大手町の経団連会館で三日間の幕を開けた。初日のセッションでは、各講演者とも、近い将来直面するであろうエネルギー危機問題をとり上げ、これに正面から取り組んでいくことの必要性を強調した。二日目以後はウラン濃縮や再処理、動力炉開発の現状と将来、立地問題などで国内外関係者の発表が行なわれた。

今回は初日から国内外の関係者一開会セッションでは海外参加者七多数が会場に詰めかけ、午前中の一十余名を含む約七百名が参加した。



第6回原産年次大会の開会セッション

開会セッションでは、まず松根宗一原産副会長が議長としてあいさつ、「エネルギー危機は国際的な問題になつており、今後原子力開発への期待は従来にも増して大きくなつてきている」と述べ、ついで平田敏一郎同大会準備委員長は「一次代のエネルギー源のホープとされる原子力も単に原子力源だけの問題とせず、社会全体のものとして広く各層、各分野からの意見を求め十分なコンセンサスでの開発が必要」と述べた。

このあと橋本清之助原産代表常任理事が原産報告を行ない、「人類にとってエネルギーはもはや不可欠なものである。エネルギー供給の一端を担つておられる原子力界は極めて謙虚な態度で今後の開発を進めることが必要である」と述べた。

また従来あいまだった原産の性格を、今後は公共性、社会性をもつたものとし、問題解決にあつてはより一層の国際協力が必要」と強調した。(四回参照)

前田佳都男科学技術庁長官兼原子力委員長は、原子力施設の立地問題と核燃料サイクル確立に絞つた所感を表明、立地問題では、原子炉安全審査機能の充実、放射性

原子力の役割を強調

「米国のエネルギー危機」
ロビンス氏が特別講演



ロビンス氏

わかれは深刻なエネルギー危機に直面しようとしているが、これを長期的に解決するためには、従来の化石燃料に頼るのではなく、早めるよう手帳等を改訂しなけれ

一九八〇年までに一億四千六百万KW、八五年までに三億KW、九〇年までに五億KWを開発するといふもの、他は八五年に三億六千万KW、九〇年までに七億KWといふもので、しかもこの大きな計画は達成可能であり、電力業界の成長計画として受け入れられる範囲のものであるとの結論

らなと思う。それが未来に對するわれわれの姿勢である。われわれは、原子力発電、とくに高速増殖炉が燃料問題を解決する大きな力になると確信している。各層が行なっている同様の開発は、こ

核燃料など議題に

日米原子力会議ひらく



日米原子力会議のもよう

日米原子力協定の運用に關し両国代表者が協議する——「日米原子力会議」の第四回会合が、三月五日、東京・芝の東京プリンスホテルで開かれた。核燃料問題、エネルギー政策と原子力の役割および新型炉開発の現状と政策、環境・安全問題が議題としてあり、これら、主として委託濃縮サビ

スに關する米原子力委員会の新提議と共同濃縮事業、立地問題、環境放射能およびモニタリング、放射性廃棄物の管理などに関する技術的、行政的な諸問題について意見が交換されたが、この結果、とくに環境問題では放射性廃棄物の処理処分、低レベル放射線の人体に及ぼす影響に關する研究および

固体廃棄物処理処分、地元の意見反映のための公聴会、地帯整備問題検討の進捗状況、核燃料サイクルではウラン濃縮、第二回処理工場の問題、最後に「新型動力炉開発と軽水炉の安全性研究、環境保全研究などについて、より一層民間の努力を期待する」と結んだ。

開会セッションの最後は米原子力委員会のW・O・ダブ原子力委員の「原子力開発における新しい日米協定のあり方」の特別講演。ダブ氏は最近の日米経済関係にみられるように、原子力でも両国が対等の立場にあるとし、「原子力における今後の日米関係は、原子力施設の評価基準や核燃料サイクル面での対等の情報交換が必要」と「互恵の精神」を強調した。(四回参照)

原子炉の安全性について両国の協力を一層強化していくことが合意された。「原子炉の安全性」はすでに両国で専門家会議を開くなど協力が具体化しているが、前者は全く新しいもので、今後事務レベルで具体化のための諸方策が煮詰められることになった。

会議の終了に際し、①両国代表団は、今後、原子力開発協力を一層緊密化する必要がある点で意見の一致をみた②核燃料問題では将来の濃縮ウラン確保、密接な協議を続けること、共同濃縮事業計画に關するフィジビリティスタディを促進させること、③同意した放射性廃棄物の処理処分、低レベル放射線の人体に及ぼす影響研究および原子炉安全性について協力および原子炉安全性について協力の一層強化することが合意された。④内容を内容とする共同コミニケが発表された。

なお今回会議には米側からW・O・ダブ原子力委員七名、わが国から井上五郎原子力委員長代理九名が、それぞれ出席した。

午後からは向坂正男日本エネルギー経済研究所長が「これからのエネルギーと資源問題」C・ロビンズ米原子力産業会議理事長が「米側におけるエネルギー・クライシス」(別稿参照)、堂森芳夫日本社会党代表議員が「エネルギー政策について」それぞれ特別講演を行なった。

二日目以降はウラン濃縮の問題などで発表があった。

午さん会

も盛大に

なお正午から同会場別室で午さん会が盛大に開かれた。席上、二階堂進官房長官は、国会審議で欠席した田中総理大臣にかわつて挨拶し(代読)、わが国をこまかく資源・エネルギー問題について、今後は国際協調を基本とする資源・エネルギー安定供給の確保、使用エネルギーの無公害化、省資源・省エネルギー化の推進を柱として新たな施策を総合的に展開する必要があると所信を明らかにするとともに、電源立地地域環境整備についてその促進を図るための法案を今国会に提出する方針だ、なと述べた。

原子力工業

4月号
15日発売
定価450円(〒30円)

特集
最近のヨーロッパの原子力開発体制

原子力開発体制	科学技術庁 倉本昌昭
ウラン濃縮	動力局・核燃料開発事業団 中村健太郎
再処理	動力局・核燃料開発事業団 中島健太郎
廃棄物処理	日本原子力研究所 阪田貞弘
ウラン資源	動力局・核燃料開発事業団 野沢和久
放射線化学	東京大学 田畑米穂
原子力産業の動向	神奈川大学 川上幸一

〈新連載講座〉放射線測定のための電子装置とその扱い方①
日本原子力事業 岡村迪夫

〈連載講座〉放射線取扱主任者試験のかんどころ④

日刊工業新聞社 東京都千代田区九段北1-8-10

ウラン濃縮

大阪大学名誉教授 菊池正士監修
京都大学 東邦彦著

A5/200頁/定価一七〇〇円

高速増殖炉

動力事業団 三木良平著

A5/270頁/定価二五〇〇円

第7回エネルギー変換技術会議議事録

7th INTERSOCIETY ENERGY CONVERSION ENGINEERING CONFERENCE PROCEEDINGS
1972 1.533 p. 21,600

1972年9月、サンディエゴにおいて各国の工学分野の指導的専門家を集めエネルギー変換に関する技術会議が開かれましたが、本書はそこで発表された188編の論文をまとめたものです。

会議の主なる部門: Electrochemical Technology, Advanced Automotive Applications, Thermoelectric Technology, Thermionic Technology, Prime Mover Technology, Military Ground Power, Space Power Systems, Advanced Concepts, Solar Power Technology, Urban Energy Systems, Biomedical Energy Systems, Nuclear Energy Systems, Hydrogen Energy Systems.
(Society of Automotive Engineers, Inc.)

東京都新宿区新宿3-17-7 株式会社 紀伊國屋書店 振替東京125575
郵便番号160-91 電話大代表(03)354-0131

米AECの新濃縮政策に各国が反発

予測困難など理由に 欧州で米依存脱却論が再燃

米原子力委員会(AEC)が最近相次いで発表した濃縮ウラン濃縮政策の改訂と濃縮燃料金値上げ措置は、自由世界のほとんどがAECに濃縮ウラン供給を依存しているだけに、各国の原子力産業界に大きな反響を呼び起した。欧州、日本はもとより米国内の電力業界も今回のAECの措置に反発の色をみせているといわれる。

現在JCAE(上下両院原子力合同委員会)で審議中のAEC提案濃縮政策は、将来の濃縮ウラン市場に備え、濃縮見通しの確かな把握と資金調達を容易にすることをねらったものといわれる。新契約では、濃縮後契約は初装荷炉心用濃縮ウランの最初の引渡しより八年前に締結されるものとし、出力百万KW当り三百三十万ドルの前払いを必要とし、その三分の一は契約時に支払われること、契約は十年間の固定数量と時期を規定し、三十年間を対等とするなどが盛り込まれている。

近く組織化へ 三濃縮研究グループ

なお機密開示に調整が

米国内の電力会社から強い反発を起しているのは、濃縮ウランの最初の引渡し八年前にAECと契約を締結しなければならないこと、その際百万ドルの前払い分割金を支払わなければならないこと、リード・タイム期間をよけること、米国の電力会社にとって、建設、運転の許可が得られるメ

ドもたないうちに、詳細な濃縮ウラン購入計画をたて、すべての濃縮政策をこれにそって進めるという主眼を倒した不都合を生むだけに、経済的なリスクを非常に大きくする原因となる。

立地難に悩む日本では、適用はさらに非現実的であり、許認可や環境問題などでもわずかながら遅れている欧州でも長期の予測はリスクが大きく困難なことを訴えている。このため欧州には米国の独占供給依存の弊害を打破するため、少しでも高い濃縮ウランの濃縮工場をAEC内で早急に建設すべきとの議論が再燃している。

一方、AECが濃縮燃料金を官報公告百八十日後の今年八月十四日から分離作業単位で三十八・五に値上げすると発表したことも原子力産業界では一様に驚きとして受けとられている。現行料金は二・二から二・〇〇弱の高騰であるが、来年一月以降半

求量方式の契約を新長期固定量方式に切替れば、二・五が安い三十六に抑えるとの意向を表明しているAECのねらいが、新契約のもとで将来の濃縮の確保とて数量把握にあるとは明らか。

電力会社の軒並み不満は、対照的に、将来商業ベースの濃縮工場実現を期す米国の民間企業にとっては、新契約は企業化計画を進めるのに好都合となる。またウラン供給業者やUO8転換業者にとっても新契約は明らかに便利。三月七、八両日開かれるJCAE公聴会では、電力業界側の強い不満の表明とAECのウラン濃縮将来計画の重要性主張の双方からアプローチ、妥協点が見出されることになる。

のそれと食いつく恐れはないものとみている。しかしAECは、ウレニウム濃縮に参加する米企業派遣員が不注意に機密データを漏らすことはありうるとの懸念をいだいて、AECのR&D開示計画への参加でAEC連心分離機密情報を知りえた社員が、米企業側の欧州側研究班に含まれることは起りうる。AECは、このためAECとして、AEC開示計画参加グループは欧州連心分離研究グループとは別組織とし、両者間で情報交流のない分離組織とするよう指示するようである。欧州の研究グループへの参加を表明しているGECの場合、同社がGEC開示計画のもとで濃縮R&Dの実施にあたる七社の中の一つであるため、こうした措置が必要となるわけだ。

とて、最近機密開示をめぐり新たな動きが表面化している。これはアルゼンチンの原子力発電所発注に、KWU(クラフトベルク・ユニオン)とジメンスが連心分離技術の機密供与を申し出て入札を側面から援助するという試み。これについてAECが不満を抱いていることは間違いない。この観測筋が指摘するように、この申し入れがドイツ政府の後押しなしにはなしえないはずだからだ。

75年には生産開始へ

GM社 早くも販売交渉に意欲

カナダのトロントに本拠を置くGM社は、一九七五年四月の操業開始をメドにウラン採掘計画を進めているが、これまでの進捗状況は順調で、早くも販売交渉に意欲をもっている。同社は現在サスカワン州北東部ワオラストン湖にほど近いラビット・レークにフロア・ユタ・エンジニアリング・コンストラクタース社の手で、鉱山と精錬工場直結の複合施設を建設中。この投資額は約五千万ドル、年産二千二百五十トンのU308を処理する。ラビット・レークでは一九六八年に露天掘り可能なウラン脈状鉱床が発見され、十三万におよび試験の結果、U308換算二万二千トンの埋蔵量が見込まれている。七二年開発着手、今年には鉱山設備の建設が始まり、今年夏には主要建物の建設を終える予定。なお同社はラビット・レーク一帯に広範な鉱区を取得し新鉱床の開発を進めている。また本格操業の開始後、従業員は往來に飛行機を用いるというエア・パス構想を発表している。

GM社は、米国のガルフ・オイル社が六八年コロラド州にウラン資源開発のためのガルフ・ミネラル・リソース社を設立した際、現地法人のカナダ支部として設立された。ラビット・レーク鉱床の開発出資と製品引取権はGM社四九・九％、ガルフ・オイル・カナダ社五・一％、ウランエルト・カナダ社四九・〇％となっている。GM社と提携関係にあるウランエルト・カナダ社は、西ドイツ最大の電力会社RWE出資の西独ウランエルトベルグパワ社の一〇〇％子会社。同鉱床からのウランの五一％をガルフ側が、四九％をウランエルト側がそれぞれ引取る権利を有している。

プラウシェア計画
画進展のきざし

アルゼンチン二号の六十万KWワリオ・テルセロ原子力発電所は今月中旬に正式に発注される予定だが、その競争は激烈なもので、最終段階でKWUはライバル二社のウェスチングハウスとAECのイタリウム・エナチオン合同とのきけずついている。

伝えられるところでは、アルゼンチン政府は、当面年産六百メトリックトンの比較的小規模な遠心分離工場を設置し、その後自国の増大需要までを満たし、さらに

米AECとEPA
責務履行で覚書

米原子力委員会(AEC)と環境保護庁(EPA)は、このほど国家環境政策法(NEPA)と連邦水汚染規制一九七二年改訂法(FWPCA)のもとでの両機関の責務履行に関する覚書をとりかわした。AECはこれと同時にNEPA履行に係わる水汚染規制法の適用に際し暫定ステートメントを発表した。

ルーマニアから
研究炉を受注

米ガルフ・エネルギー・アンド・パイロメント・システムズ社は、このほどルーマニア原子力研究所向けのトリウム型領域炉心研究炉を受注した。

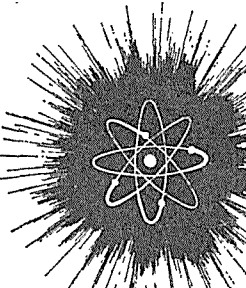
放射線照射の利用

射

照

試

委



放射線照射振興協会

財団法人

群馬県高崎市綿貫町 日本原子力研究所内 〒370-12
TEL 0273-46-1639

あらゆる産業に貢献する トンボの製品

■石綿繊維品

■不燃建材

■パッキン・ガスケット

■フッ素樹脂製品

■プレーキライニング

■保温材

■石綿製品の総合メーカー

ニチアス

日本アスベスト株式会社

本社・東京都港区芝大門1-1-26 ☎105 電話(433)7241(大代)

「早急に方針を決定

衆議院科学技術振興対策特別委員会（石野久男委員長）が二月二十八日午後開かれたが、席上、田代部男科学技術庁長官兼原子力委員長は、質疑に対してのうという方法で、いつ行なうのが適當かななど、公聴会開催について前向きに検討しており、できれば早く方針を決めたい。船用炉開発では政府の積極的な助成が必要だと思う。科学技術の一環を「資料室」として開放し安全審査関係の資料を公開することも考えている、などと所信を明らかにした。

原子力製鉄の可能性検討

六十年稼働が目標

—ガス炉の開発を前提に—
経済性など問題点を整理

日本鉄鋼協会

吉村閔電社長が記者会見

吉村関電社長

期立法化を 原発地域整備法案

政府、自民党などに要望

「まず、省エネルギー化を推進するため、電気使用設備の効率化、電気の便利で上手な使い方PR、耐久性ある省エネルギー機器の推奨、高効率機器開発の推奨とともに社内に、エネルギー効率使用協議会を設置し、エネルギー効率使用奨励を広く一般に展開していく。」

「など」と述べた。

議会は従當時から立地の円滑化のため原子力発電所を対象とした地帯整備法や立地に伴う地方自治体負担の軽減等を訴えてきており本年一月にも科学技術庁長官に要望書を提出している。

同日、通産省から電源周辺地域の整備に関する法律（案）の検討状況等説明が行われた。これに対し市町村側から、「当初地方自治体の要望したものより同案は国の役割が後退するなど内容的に十分」との意見も出されたが、矢部会長は「同法案が今国会で成立しない、今後の原子力開発が地元町村は協力ができなくなる可能性がある」とにかく同法案の今国会成立に全力を尽すよう政府に要望すると結んだ。

要望書の概要は次のとおり。

国のプロジェクトとして推進されている原子力発電は、わが国のあるエネルギー政策上極めて重大である。しかしこの立地は地域住民の理解と協力が必要であり、このため原子力発電所の立地条件に即した都市基盤、生活環境の整備、健康と安全の確保、教育文化の向上等周辺地帯の環境保全を含む開発整備を図るためすみやかに原子力発電所周辺地域整備法（仮称）を制定された。

告知板

長角田武美氏 住所新宿区西新
 二の十一の十二河野ビル 〒二
 ○ 電話三四二一六三五一
 東起業(株) 原産に入会 代
 生所江東区

場三の十九の十四 一三五
 館六四二一五八七〇
 中南電機(株) 原産に入会
 長興藤三氏 住所兵庫県西宮市
 園町十一の二四 一六六三 電
 七九八一四七一五五一

ＲＩの安全取扱い
で夜間、通信教育

安全取扱い
通信教育

東京ニュークリア・サービス社
ア・サービス社
東京ニュークリア・サービス社
会社では、第一種または第二種
放射線取扱主任者試験受驗程度を
内容とするR1安全取扱講習会を

の間にニクラス、また通信教育コースは四月三日から八月二十五日までの間にニクラスがそれぞれ開設される。詳細問合わせは東京都港区西新橋二二七の同社へ（電話五五一二八七九）。

原子力機器の浸透検査には品質の保証された!

低塩素分 (150P. P. M以下)

弗素分 (50P.P.M以下)

硫黄分 (10P. P. M以下)

原子力機器用
・染色探傷済・

レッドマーク

素材から航空機・原子力機器まで、非破壊検査機材（浸透・磁粉・超音波）

栄進化学株式会社

東京都港区東新橋1-2-13(川岸ビル) TEL(03) 573-4235(代)
川崎(044)23-4351・名古屋(052)991-6168・大阪(06)931-9058・広島(0822)43-1532



(通産省工業品検査所)
(検査証明書添付)

新しいエネルギー観の追求へ

第6回年次大会
会・原産報告

第六回原産年次大会の初日、開会セッションで、原産代表常任理事橋本清之助氏は「原産報告」を行なった。同氏はその中で、エネルギー、資源問題、さらに安全、環境問題など、かつてない困難に直面している内外の現状にふれ、新しいエネルギーとしての原子力の役割を述べるとともに、原子力を人類のものとするため、あらゆる困難を克服する努力が必要であると強調した。原産報告の概要は次の通り。

原子力発電の優位性は、環境面、特に大規模施設の集中に伴う環境への影響についての危惧が地元住民によって提起されるに及び、かなり全国的な原子力発電反対の運動となつて現われるに至つた。このため原子力発電所の立地確保は非常に困難に直面している。

国民的合意に 立った開発を

この一年、原子力発電所に対する反対運動の性格は、従来のサイト周辺の地元住民を中心としたものから、科学者などを含む、より広い層と連帯した全国的、統一的なものとなつてきている。在来の産業工場の大規模、かつ無秩序な開発の結果、環境の破壊などによって、一般民衆に不信感を抱かせており、その批判が原子力発電施設にプレッシャーをかける要因の一つとなつてきている。この点、原子力発電はあらかじめ国民に信頼を与える「ビジョン」がなかったことに要因があったことは否めない。同時に米国のECCS欠陥問題や核燃料破損事故といった軽水炉の安全設計そのものに對する不安感が大きく影響している。

力ギ握る原子力開発 難問の克服に真の発展が

代表常任理事 橋本 清之助

激しくゆれ動 く核燃料問題

人種として「エネルギーは貴重なもの」という認識から、今後の国民経済のあり方に最も大きな影響を及ぼすエネルギー源としての核燃料問題は、資源ないし原料の円滑で安定した確保、その最も効率的な使用、そして再使用によるサイクルの完成、さらにこのサイクルが環境その他に悪影響を及ぼさないようにする、いわばクロスロード・システムに作り上げることが重要となる。原産ではこれらの問題を総合的かつ関連をもつて審議するため、ウラン資源問題、ウラン濃縮問題、再処理問題で専門の「委員会」を設置、さらに全般的な総合調整を行なうため、核燃料問題総合対策懇談会を設け昨年十二月以来活動に入っている。

しかし核燃料をめぐる内外の動きは、きわめてめまぐるしいものがある。その一つはウラン濃縮の問題である。ほぼ一週間前、米原子力委員会(AEC)はウラン濃縮料金を、一ギガワット当り三十八・五セントに値上げする旨を発表した。さらにこれより少し前の一月下旬、AECは今後ウラン濃縮サービスを外側の需要家に提供していく上での新基準を定め、その契約方式を大幅に修正することを発表している。この改正の方向は需要家にとっては従来の方式と変化した極めて厳しい条件として受け取られるべき性質のもので、とくに初級商用濃縮ウラン引取りの八年前に契約を固定し、料金額の約三〇〇程度相当の前渡金の支払を要求される等、わが国の濃縮機にとつて、極めて大きなショックを与えるものである。

世界における濃縮ウランの供給源としての米国の工場は、八〇年代初期には需要を賄いきれないことになるため、以降新しい供給能力を次々に確保していくことは、世界レベルでの緊要事項であり、欧米

「日米協調のあり方」 ダブ米原子力委員が講演

ダブ氏



米原子力委員会(AEC)のW・O・ダブ委員は、七日、第六回原産年次大会で「原子力開発における新しい日米協調のあり方」と題して講演し、環境・安全、ウラン濃縮問題などの日米協調の重要性を指摘した。

ダブ委員はまず、短く、中、長期の将来を見通して総合的に立案する先行計画(アドバンス・プランニング)の必要性を強調した。この先行計画の考え方は、米

最近AECは最新データをもとに、現状から二〇〇年に至る新原子力発電需要予測をまとめた。それによつて、二〇〇年には米国の原子力発電は十二億KWで総容量の六〇％を占め、非核産国は

エネルギー危機 機への対処

見し、その利用の技術を開発して

から恐らく数千年の歴史がある。しかもエネルギーとして人類の進歩的な文明を築いた技術は、三百年の間である。それは石油・石油を駆使した新しい技術革新による文明である。しかし、石油・石油資源の枯渇に無限の期待がかけられないという明白な事実によつて、人類は核分裂の利用による新しいエネルギーの文明を築き上げなければならない歴史的必然性に迫られているのである。しかもこの新しいエネルギーの時代は決して楽々とその道が開かれていくというのではないのである。しかしわれわれは一つの確信の上に立っている。それはこの難問を切実に解決する努力と進歩を見出す可能性があるからである。

しかしこのような楽観論については、それに必要な一つの条件が要請される。それは原子力開発を担う人々が、極めて謙虚でなければならぬということである。その十四億六千万KWになると推定している。こうした需要の伸びはとりもたずウラン鉱石や濃縮設備の増大を意味する。一九八〇年の濃縮設備の増大は、建設費で二、三年引延ばしても、すでに第四、第五工場には第六工場が必要となる。

公共性に基づく 原産の役割

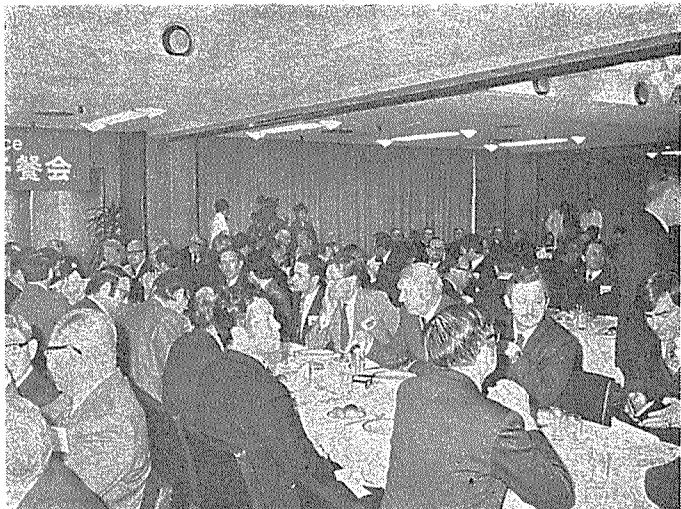
これは必然的にわれわれのエネルギーに対する従来の考え方、すなわち利益追求としての「エネルギー産業」という観念を根本的に変革し、エネルギーは人類にとって空気や水と同様生存条件の一つであり、人類の文明に不可欠な条件であるとの認識に立つてである。

この観点から、われわれは二つの問題を提起したい。まず原子力産業会議は、その成り立ちにおいてややまいだであった立場を、今日より明確にしなければならぬと考える。原産はその本質的な意義と使命において、いかなる産業、いかなる企業の利益代表でもないということ。換言すれば、いかなる産業、企業も一切の利益を保持した極めて高い公共性と社会性を持った性格であるべきということである。この立場で、エネルギー観の革新であり、新しい時代を開く原子力担当者全般の責任と使命だと思ふ。

そして、この見解は必然的に各国の原子力産業会議にも当然要求され、その強い協力が望まれる。各国の原産が各々の環境を越えて一つの協同体として、原子力産業のものとする信念に集約され、この高い理想に向かつてわれわれの目的を實踐することである。

こうしたことから、AECは一定の前払金支払いと濃縮ウラン引渡しのかなり前の確定発注を顧客に要求する新政策を発表した。これはかなり先を見込めることが必要となるが、同時に合理的かつ協同的な計画立案を促すことにもなる。固定型ウラン契約の新政策移行で、国際的なウラン濃縮の供給の効率的な運用も図れる。

日米両国は原子力の平和利用でかつてない協調の時代にある。しかしその協調はまた探究の緒にいたばかりである。

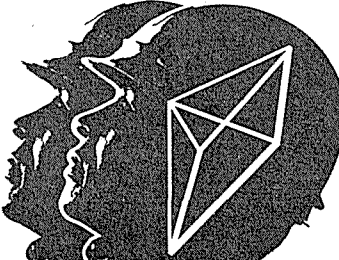


原産報告を行なう橋本代表常任理事

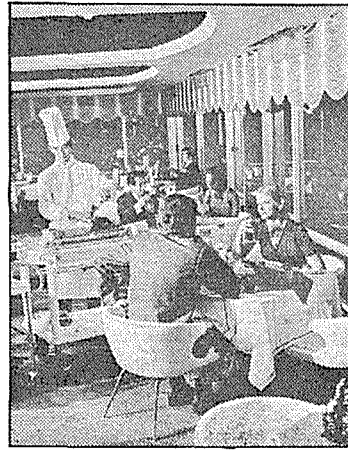


大成建設

取締役社長＝南 幸治 〒104東京都中央区銀座2-5-11 電話(03)567-1511(大代表)



大成建設は
「科学」と「人の和」で
建設します



スカイラウンジ ブルー・ガーデニア

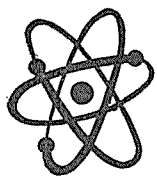
BLUE GARDENIA

11階から眺めるネオンの海、そしてウィーン風の優雅な調べが、くつろぎに満ちた夢の世界へ誘います。香り高い本場のフランス料理、おいしさをそのまま食卓に運ぶワゴンサービス。ここにあるものは、運びぬかれた味覚の真髄です。メニューも豊富。週末には、一流タレントによるショーも楽しめます。銀座から車で5分。交通も大変便利です。

営業時間 11:00A.M.～3:00P.M. 6:00P.M.～11:00P.M.



TOKYO PRINCE HOTEL
東京都港区芝公園3-3-1 〒105 TEL(03)434-4221



原子力産業新聞

第666号

昭和48年3月15日
毎週木曜日発行

1部 35円 (送料共)
購読料 半年分前金 800円
1年分前金 1500円

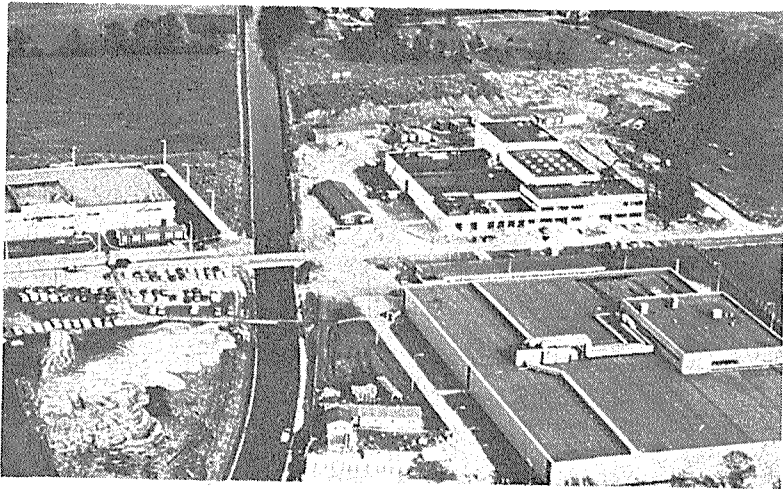
昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番



英、西独、オランダの三国が建設中のアルメロ濃縮工場

濃縮工場の建設、米新政策が力に

欧州側が市場性憂慮

情勢は電力界の反応待ち

一九八〇年代前半の端緒期を期する新工場の建設計画開始のタイムリミットを間近に控え、ウラン濃縮問題の検討は切迫の度を加えているが、東京・大手町の経団連会館で開かれた第六回原産年次大会で、米、仏、ドイツ(英独蘭三国)の代表が記者会見し、現況と将来見通しなどを見解を表明した。米国の新濃縮政策を提議した直後だけに、その濃縮供給見通しへの影響に大きな関心が集まった。

年次大会(三日)にこれについて、コッツ氏は「規模が開かれたウラン濃縮問題に関する記者会見には、米原子力委員会(AEC)のフリードマン国際計画部長、同アールウィン事務局長、同ペンデンバーク総務部長、フランス原子力庁(CEA)のコツ原子力産業担当理事補佐らが出席した。

フリードマン氏は「AEC新濃縮政策は将来の濃縮需要を把握して新工場建設の資金を容易にする」と述べた。ペンデンバーク氏もこれについて、

「これについて、コッツ氏は「規模が開かれたウラン濃縮問題に関する記者会見には、米原子力委員会(AEC)のフリードマン国際計画部長、同アールウィン事務局長、同ペンデンバーク総務部長、フランス原子力庁(CEA)のコツ原子力産業担当理事補佐らが出席した。

米議会公聴会で陳述

渡部氏 米国の新濃縮基準で

渡部時也中部電力副社長は、三月八日、米議会上下両院原子力合同委員会(JCAE)の濃縮政策に関する公聴会で、日本原子力産業会議の代表として意見を陳述、米原子力委員会(AEC)提案のウラン濃縮政策について、

近く調印 新しい日米濃縮U供給5年延長へ

濃縮U供給5年延長へ

新しい日米原子力協定は、昭和四十二年一月に締結した現行協定の内容、とくに動力炉用濃縮ウランの供給が今年末までに終了する

新調印 原子力協定 濃縮U供給5年延長へ

三国は一九七六年までに年間三百ト、七八年三百ト、八五年一万ト分産作業単位の工場を計画しており、米国の濃縮コストに競争できる自信があるという。また同計画の可能性調査にあたる遠心分離法研究グループ(AEC)の第一段階調査(九月間の予定)には、十二カ国十五機関から参加申請が出されており、これら機関による第一回会合が三月二十六日に開かれるという。

一方、日仏、仏独、ユーロディファの三つの経済性評価検討会のもとに国際共同工場の可能性を調査し、来年初めには新工場建設に関する決定を下すと講演したCEAのコッツ氏は、国際協力と資源供給多様化の必要性を説き、「実証技術であるガス拡散法による工場建設がきわめて重要」と訴えた。

しかし米国の新政策により欧州側が苦境に立たされたことは明白で、三国は建設計画の繰り上げ、フランスは在米需要の見直しを迫られる情勢にある。米国の濃縮ウランを依存する各国の電力会社が新契約にどう反応するか、新工場建設をめぐるウラン濃縮問題の力が予想されたかたちになった。

海洋投棄を検討中

サ事務総長(NEEA)が会見



サエランド氏

第六回原産年次大会出席のため来日したNEEA事務総長は三月九日記者会見し、要旨次のように語った。

OECD・NEEAは五回目の放射性廃棄物海洋投棄の申請がだされ、また許可されていない。このことに関して加盟国の中では今年中に許可の動きが出ている。意見もある。それは、決してこれまでのものが安全

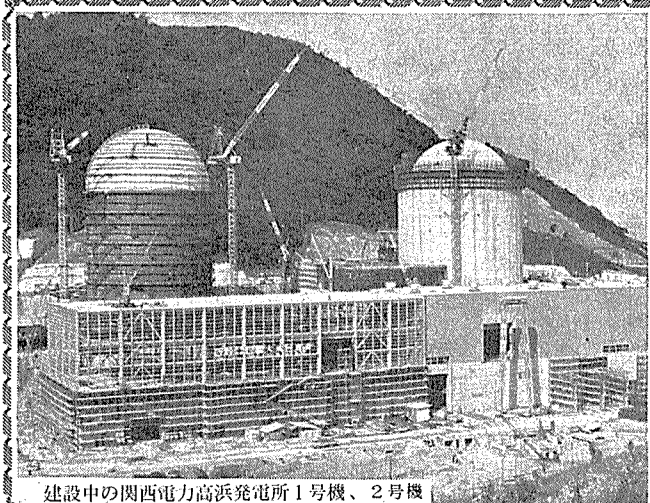


講演中の前田科技庁長官

ウランの供給を一九七四年から一九七八年末まで延長する五年間延長することに、今回から新しく「MWR」の形をとることにし、この間の発電量六千六千MW分を供給すること、現行協定で内外顧客に対し同じ条件とすることを考えられている。また、

「(陳述要旨)五面参照」

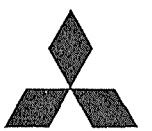
年次大会を特集 本号は第六回原産年次大会の特集号として「三面に「ウラン濃縮」と「特別講演」、四面に「再処理」を特別企画として掲載しました。



建設中の関西電力高浜発電所1号機、2号機

原子力プラントの完全国産化へ 総力を注いでいます

あなたの三菱 世界の三菱



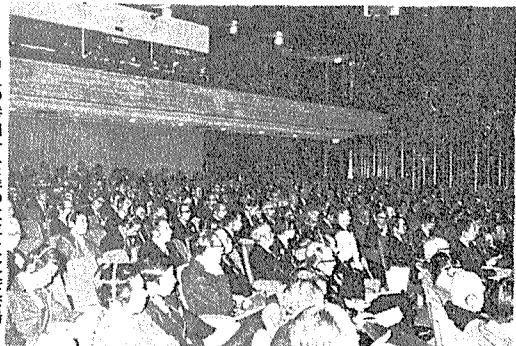
三菱重工業株式会社
三菱原子力工業株式会社
三菱原子燃料株式会社
三菱電機株式会社
三菱商事株式会社
三菱金属鉱業株式会社

PW型原子力発電プラント
PW型船舶用原子炉設備
高速増殖炉プラント

ウラン濃縮問題

濃縮セッションから

満員の参加者を集めた年次大会会場



新基準における主な

前

に

を

を

を

を

を

第六回原産年次大会第二日目の「ウラン濃縮」セッションでは、関係電力副社長・原産ウラン濃縮問題委員長和昌博氏が「日本におけるウラン濃縮問題の現状」を紹介したほか、ウレニコ(URENCO)社技術部長のJ.V.L.バリー氏が「欧州三国共同の遠心分離ウラン濃縮事業」、フランス原子力産業応用担当理事補佐J.H.コーツ氏が「ガス拡散ウラン濃縮事業の進め方」、米国原子力委員会国際計画部長A.S.フリードマン氏が「米国の濃縮ウラン供給政策」と題し、それぞれ研究開発の状況や政策などを講演した。以下はその要旨である。

コーツ氏は、最初に濃縮ウランの供給問題を論じ、近いうちに新工場の建設に着手する必要性を指摘するとともに、フランスが開発してきたガス拡散技術の優れている点を強調した。米国原子力委員会は、CIPおよびCUP、予備生産、廃棄濃度引上げなどを実施して、できる限り現在の工場で需要を満たすよう努力しているが、それでも遅くとも一九八一年には世界的にウラン濃縮容量が不足してくる。ガス拡散法によるウラン

濃縮工場の建設には、六七年の期間がかかるので、新工場の建設については遅くとも七四年初めまでに決断しなければならぬ。フランスは、一九六〇年代の終わりに、エールラットの連綿経験を通過して優れたウラン濃縮技術の開発に成功した。特に、隔壁の開発、コンプレッサーおよびUF₆関係機器のシールドリングに著しい進歩があり、また機器の標準化も進んでいる。したがって、工場の建設に当たっては、広い範囲から入札を求めることが可能となり、工場建設費は大幅に下げられるだろう。このような技術進歩を背景に、フランスは七一年初めから新工場のフィジビリティ・スタディを実施しており、それが来年の初めには完了する予定である。

米国原子力委員会(AEC)のフリードマン氏は、最近の濃縮料金の引上げと濃縮契約に関する新基準の事情説明に終始した。AECは、一九六〇年代には巨大な余剰設備を保有していたので、需要者にとっては非常に有利な条件で濃縮ウランを供給してきた。しかし、ゆくゆくは濃縮能力が限界に達するので、新工場の建設準備を始めるなければならない。おおよそ効率的な濃縮後処理方法を確立しなければならぬという二つの事情変化があったために、新しい基準を設定し、濃縮料金の引上げが必要となった。

世界のエネギー消費は大きな速度で増大している。一九七〇年には全世界で石油換算四十七億バレルだったが、八五年にはおよそ百二十億バレルと約三倍に増えるものと予想される。この電力を中心としたエネギー消費の伸びが著しく、八五年には全エネギー消費の約四割が電力形態で消費されるものと思われる。これは産業用の伸びが相対的に小さいのに対して、業務用、運輸用、家庭生活用といった消費が増えるという姿である。日本でもこのような状況が予想され、おおよそ八五年までは七・八億バレルのエネギー消費が伸びるものと思われる。このほか、社会主義圏での伸びやテンポは遅いが、開発途上国の工業化の進展などにより、エネギー消費はますます増大する時代に入っていくわけだ。

フランスは、日本、オーストラリア、ユーロペイフと呼ばれる欧州グループとの間に国際共同事業の可能性を検討を進めている。日本との検討は、濃縮工場の一般的な技術、経済的問題を研究しているが、他の二つのグループは特定のプロジェクトに関して検討している。

変遷点は、初段階燃料の引渡しの八年前に契約を締結しなければならぬ点、前払金の支払いおよび前払金を支払うだけで済むわけである。前払金は、百万KWの発電所の場合で三百三十万バレル程度だが、これは発電所の総建設費の一分以下であり、発注保証金と考えれば不当な金額であるといえない。契約料金は、十年以上前に事前通告をして契約を解除する場合は取られないが、五年から十年の事前通告の場合は最大限分離作業料金を電力エネギー料金および電力需要料を差し引いた残額、五年以下の事前通告の場合は分離作業料金を電力エネギー料金を差し引いた残額を前金として取るものになっている。この契約料金は実費を補償するとい考えから出てきたもので、AECの必要とする実費がこれと大きくかけ離れている場合は、将来変更されるだろう。なお電力エネギー料金は発電

国のナショナルリズムが非常に強くなり、それを基礎に七〇年以降OPECに結集した産油国が自ら石油政策をコントロールしようという動きが顕著に展開しつつある。この動きは、第一に産油国自身が資源保存政策、つまり自国の産油量を調節しようという動きが出はじめていることである。こうした産油国の政策は、これを要しないといことである。一九八五年には約一千万バレル、現在の日本の消費量の三倍を輸入するとい事態が予想される。しかもその供給源はアフリカや中東にまで及ぶのは当然であり、欧州や日本の受ける打撃は極めて大きいものがある。こうした厳しい情勢に対処し、

ものが大きいと考える。また石油だけでなく合成燃料の開発も大きな供給源となるであろうし、さらに今後エネギー需要の増大が電力形態で伸びるというところを考えると、直接発電のようなエネギーの利用効率の高いものを開発する必要も大きくなっていく。しかし、その量的な規模からいって、八〇年代のエネギー供給に大きな役割を果たすのはやはり原子力の利用であろう。八五年にはエネギー供給のおおよそ二割が原子力で占められると予想されるが、さらにその後はFBRなどの新型動力炉の開発がエネギー供給の有力な手段となる。そして第三の対処策としては、エネギーの有効利用ということである。これは単に資源的な不足をおさなうというだけでなく、エネギー多消費による環境破壊を防止するという意味からも、今後のエネギー資源政策の中の大きな位置を占めるべき課題である。

のウラン濃縮事業調査会が総合的な調査検討を進めている。その中でも具体的な動きとして注目すべきものは、昨年初めから進められているフランスとのフィジビリティ・スタディと米原子力委員会との間で何回も開かれた共同事業に関する手続的な交渉である。

ウラン濃縮技術の開発については、日本原子力研究所がガス拡散法の研究開発を推進して共同事業に参加する場面の技術的基礎能力をつけ、動力炉・核燃料開発事業団が遠心分離法の自主開発を担当して八〇年代中頃には商業規模の工場を稼働させることを目標としている。事業団が担当する遠心分離法の開発は、ナショナル・プロジェクトとして推進することとなっており、一九七三年度は十三段百十台の遠心分離法によるガスケード試験と関連機器の開発に約五十二億円の予算が認められているほか、全体で約一千億円の開発資金が必要と見込まれている。七六年頃にチェック・アンド・レビューを実施し、七八年から八〇年にかけて十数台のSWU程度のパイロット・プラントを建設し、順調に進めば、一九八二―八五年に商業プラントを建設する計画である。

情勢変化で新基準へ

米国原子力委員会 A.S.フリードマン氏



フリードマン氏

解約に関する規定である。八年前に契約締結義務を付ける理由は、濃縮工場の建設には付帯発電施設の建設を含めて約八年かかるためである。この間に、発電所の建設計画が何らかの理由で中止になった場合は、この契約のすべての権利と義務を売却するかまたは契約通りに濃縮ウランを引き取ってそれを売れば高い解約料を負担しなくてはならない。もちろん、政府から建設許可がおりる前に契約を解除してしまえば、前

千バレルSWU年を越えることと推定されている。日本が必要とする濃縮ウランについては、日米原子力協定に基づき一九七〇年中に運転を開始する原子力発電所の分は保証されており、一九七二年末までに

十五基分の契約が成立している。しかし、一九八〇年代初めには米原子力委員会からのウラン濃縮能力が不足し始めることから、新工場の建設が大きな問題となっている。

長期的にみた場合、わが国としても必要な濃縮ウランを国産化することが望ましいが、現在の技術水準から判断して実用規模の工場を建設できるようになるのは一九八〇年代中頃と推定される。したがって、当面は八〇年代初めに運転を開始する外国の濃縮工場建設計画に参加することを検討する必要がある。原子力産業委員会、濃縮問題委員会、電力業界

和昌博氏

和昌博氏

和昌博氏

国際事業がより適切

フランス原子力産業応用担当理事補佐 J.H.コーツ氏



コーツ氏

フランスは、最初に濃縮ウランの供給問題を論じ、近いうちに新工場の建設に着手する必要性を指摘するとともに、フランスが開発してきたガス拡散技術の優れている点を強調した。米国原子力委員会は、CIPおよびCUP、予備生産、廃棄濃度引上げなどを実施して、できる限り現在の工場で需要を満たすよう努力しているが、それでも遅くとも一九八一年には世界的にウラン濃縮容量が不足してくる。ガス拡散法によるウラン

規模が大きくなり巨額の資金を必要とする。技術を持って国内に必ずしも適切な工場建設用地が見付からないことなどの理由から、ウラン濃縮工場の建設は国際共同事業として進める方が適切である。工場の敷地も、政治事情の安定した国で安価な電力が豊富にあるところを選ぶべきだ。このような判断に基づいてフ

フランスは、日本、オーストラリア、ユーロペイフと呼ばれる欧州グループとの間に国際共同事業の可能性を検討を進めている。日本との検討は、濃縮工場の一般的な技術、経済的問題を研究しているが、他の二つのグループは特定のプロジェクトに関して検討している。

変遷点は、初段階燃料の引渡しの八年前に契約を締結しなければならぬ点、前払金の支払いおよび前払金を支払うだけで済むわけである。前払金は、百万KWの発電所の場合で三百三十万バレル程度だが、これは発電所の総建設費の一分以下であり、発注保証金と考えれば不当な金額であるといえない。契約料金は、十年以上前に事前通告をして契約を解除する場合は取られないが、五年から十年の事前通告の場合は最大限分離作業料金を電力エネギー料金および電力需要料を差し引いた残額、五年以下の事前通告の場合は分離作業料金を電力エネギー料金を差し引いた残額を前金として取るものになっている。この契約料金は実費を補償するとい考えから出てきたもので、AECの必要とする実費がこれと大きくかけ離れている場合は、将来変更されるだろう。なお電力エネギー料金は発電

千バレルSWU年を越えることと推定されている。日本が必要とする濃縮ウランについては、日米原子力協定に基づき一九七〇年中に運転を開始する原子力発電所の分は保証されており、一九七二年末までに

十五基分の契約が成立している。しかし、一九八〇年代初めには米原子力委員会からのウラン濃縮能力が不足し始めることから、新工場の建設が大きな問題となっている。

長期的にみた場合、わが国としても必要な濃縮ウランを国産化することが望ましいが、現在の技術水準から判断して実用規模の工場を建設できるようになるのは一九八〇年代中頃と推定される。したがって、当面は八〇年代初めに運転を開始する外国の濃縮工場建設計画に参加することを検討する必要がある。原子力産業委員会、濃縮問題委員会、電力業界

和昌博氏

和昌博氏

国際的協調が必要

「これからのエネギーと資源問題」 日本エネギー経済研究所長 向坂正男氏



向坂正男氏

これまでも国際的な石油産業を支配していた国際石油会社(メジャー)の支配力が後退していくだろうというところを意味するもので、その供給力に依存していた消費国にとって極めて不安定な要因として受けとられるわけである。さらに第三の不安定要因は、米

ものが大きいと考える。また石油だけでなく合成燃料の開発も大きな供給源となるであろうし、さらに今後エネギー需要の増大が電力形態で伸びるというところを考えると、直接発電のようなエネギーの利用効率の高いものを開発する必要も大きくなっていく。しかし、その量的な規模からいって、八〇年代のエネギー供給に大きな役割を果たすのはやはり原子力の利用であろう。八五年にはエネギー供給のおおよそ二割が原子力で占められると予想されるが、さらにその後はFBRなどの新型動力炉の開発がエネギー供給の有力な手段となる。そして第三の対処策としては、エネギーの有効利用ということである。これは単に資源的な不足をおさなうというだけでなく、エネギー多消費による環境破壊を防止するという意味からも、今後のエネギー資源政策の中の大きな位置を占めるべき課題である。

のウラン濃縮事業調査会が総合的な調査検討を進めている。その中でも具体的な動きとして注目すべきものは、昨年初めから進められているフランスとのフィジビリティ・スタディと米原子力委員会との間で何回も開かれた共同事業に関する手続的な交渉である。

和昌博氏

ユニークな存在



本店 東京九段下

日本不動産銀行

東京都千代田区九段北1丁目13番10号

TEL (03) 263-1111 (代) 〒102

ユニークを創る化学会社

塩化ビニール/酢酸
酢酸ビニール/ポバール
メラミン/スチロール
ホルマール/ブチラール
クロロブレン/カーバイド
アセチレンブラック/石灰窒素
合金鉄/セメント/GSA

世界の化学企業をめぐす
ユニカ
電気化学工業株式会社

東京都千代田区有楽町1-10

新局面を迎える

第6回原産年次大会

遠心分離に強い自信

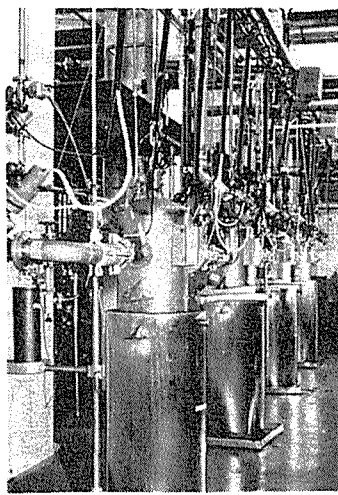
URENCO技術部長 J.V.L.パリー氏

ウレンコ社のパリー氏は、ウレンコ社とセントラック社が一九七一年に設立されて以来の経過とカーペンハーストとアルメロで建設中の三つの工場の進捗状況を説明した。



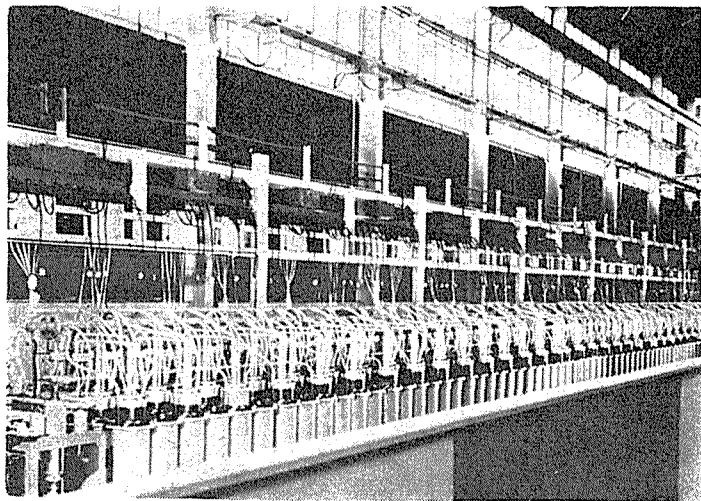
パリー氏

ウレンコ社とセントラック社が設立されて最初に着手した作業は、各国における遠心分離機とプラント概念の開発がそれぞれどの程度まで進んでいるかを把握することだった。この作業を通じて、最初の実用プラントに採用する遠心分離機およびプラント概念を決める



三国計画で開発中の遠心分離機

が担当してあらゆる可能性についての検討を行なっている。最初の商業プラントに関しては遠心分離機とプラント概念がすでにおよそ決まっております。現在設計の作業が進められている。今年の暮までに完全な設計と建設費の見積りがセントラックからウレンコへ提出される予定である。カーペンハーストとアルメロで現在建設工事中の各国のパイロットプラントが七三年から七四年にかけてそれぞれ完成し、ウレンコに引き渡される予定である。この運転によって、第一工場と利用される遠心分離機とプラント概念の信頼性が確認できるものと期待されている。



欧州三国の進めるウラン濃縮工場の内部

大きな役割を果たしている。

英国のカーペンハースト工場も

昨年十月に一部運転に入り順調に稼働している。第一期工事は、今年の暮までに終わり、全工場が運転開始の予定である。遠心分離機は、BNFLが製造している。西ドイツのアルメロ工場は、プロセス・サービスと補助設備が完成し、遠心分離機の大規模生産技術は

成、現在遠心分離機の搬入が行なわれており、秋までには運転を始める。第二工場よりも進んだ遠心分離機を採用した第三工場もすでに工事中で、一九七四年に運転に入る見込みである。この第三工場は、その後、建設される実証工場の主要部分となる予定である。遠心分離機の大規模生産技術は、

で三国で確立しており、遠心分離機の信頼性についても十分自信をもっている。したがって、アルメロ協定に規定されている通り、三百トンスウ/年の実証工場を今年中に発注し、一九七五・七六年には運転開始に持ち込む予定である。この実証工場は、いくつかの段階にわたって建設を進めることになっており、順次開発の進んだ遠心分離機を採用し、最終段階で採用される遠心分離機とプラント・システムは商業プラントに採用できるものとなるはずである。そこで、工場の建設に当たっては最初、運転と一般サービス施設を建設し、その中に次から次へと開発の進んだ遠心分離機を挿入していく計画になっている。三国共同事業は、七六年にこの三百トンの実証工場を完成した後、七八年までに二千ト、八五年までに一万トの濃縮施設を順次建設の予定である。三国共同事業の濃縮工場の経済性については、複雑で簡単には述べられないが、遠心分離工場のよるに資本集約的な工場では、個別に資本集約的な工場の四倍以下であり、個別運転費が製品の約四〇％以下であれば十分採算に乗ると考えられる。したがって現行の

原産年次大会特別講演から

国のエネルギー政策は、いま大きな転機に直面している。これは先進工業国だけでなく、発展途上国でも共通した問題である。従来わが国のエネルギー政策は、高い経済成長維持のため、増大するエネルギー需要に対し石油資源の安定・低廉な確保にその重点がおかれていて、最近とみに重要性を増している。公営問題も、エネルギー政策のなかには十分な位置づけをされないまま、消費の増大に見合うエネルギー源をいかに確保していくかという問題にエネルギー政策の使命があるという考え方に傾められていたといえる。

エネルギー政策の大きな転機といのは、こうしたエネルギー政策の基本的な考え方が転機にきているというところで、さらにいえばエネルギー政策の目標は別のところにあるのではないかということである。もちろんエネルギー

え方のように双方の妥協が政治的課題とされてきた。しかしこの両者は一体として考えるべきもので、エネルギー政策はそれ自体、環境の改善、維持に役立つものでなければならぬ。

第三の問題はエネルギーの生産にかかわる政治的、社会的問題、たとえば発電所建設と住民運動に

で、どのように民主化されるべきか、その仕組みを明らかにしていくか、あるいは「エネルギー節約」の時代というべきか、いかに合理的にエネルギー消費を節約するかがエネルギー政策の最大の課題の一つとできよう。

根本的見直しが必要

「エネルギー政策について」

衆議院議員・日本社会党代議士 堂森芳夫氏



代表されることである。これは現実の課題をみると、従来のエネルギー政策の位置づけに極めて重要な欠陥があるといわざるを得ない。そしてこれら課題解決のためには、エネルギー政策自体の中に、供給量の決定方式、立地点の決定過程、運転上の問題点、つまり計画、建設、運転に至る意志決定がどのようなプロセス

のエネルギー政策は、供給よりも需要に大きな問題があるといふことである。これからは「エネルギー節約」の時代というべきか、いかに合理的にエネルギー消費を節約するかがエネルギー政策の最大の課題の一つとできよう。

以上述べたことを含め、エネルギー政策が具体的に検討されるようとする場合、これを誰が決定し、国民が如何に納得するか、また生産活動がどう変わるか、新たな仕組みが検討されるべきであろう。同時にこれまでの政策立案過程に大きな限界があったのではないかと、いふことも問題だ。一つのことを決定する場合、その検討過程が広く国民に知られるという形勢でないため、常に実態の変化に遅れるという結果になる。これは一部は国会の責任でもあるが、基本的には、やはり政策作成過程が常時公表され、国民の意見が反映されるようにしなければならないと考える。



レセプション

なごやかに歓談のひととき

第6回原産年次大会のレセプションが3月8日夜、東京・丸の内の日本工業倶楽部で、内外関係者を招いて盛大に開かれた。この日は、海外参加者や在日アタッシェがほとんど出席、その多くが夫人同伴だったこともあって、会場はカラフルな服装で一層華やかさをみせた。会場ではここかしこで、レセプション外交も展開されたが、会議の緊張もほぐれて、海外参加者や在日アタッシェと日本側関係者とが歓談、なごやかなひと時を過ごした。

ニューヨークへはThe New Yorker



日航大圏コース
マンハッタン一直線

The New Yorker

東京発18:00(毎日)……ニューヨーク着18:55

The Sun Racer

ニューヨーク発11:00(毎日)……東京着17:10

日航機のご予約はお近くの日航指定代理店へ

愛称でご予約ください ニューヨーク超特急

日本航空が運航する、大圏コース・ニューヨーク線。つまり東京・アンカレジ・ニューヨークを一直線に飛ぶ、ニューヨーク超特急です。愛称The New Yorkerが行きの便。サンフランシスコ経由より1,500kmもニューヨークが近くなっています。ご帰国便は、The Sun Racer。文字どおり、太陽と競争しながら飛んで、東京へ17時10分の到着です。The New YorkerとThe Sun Racer。ビジネスマン必読、といっはオーバーですが、でもぜひご記憶ください。そして、アメリカ出張が決まったら、どうぞこの愛称でご予約を。



日本航空

東京支店……(03)747-3111
大阪支店……(06)203-1212
名古屋支店……(052)561-2401
福岡支店……(092)27-4411
鹿児島支店……(099)251-2950
札幌支店……(011)231-4411
沖縄支店……那覇55-3311

再処理の現状と将来計画

原産年次
大会から

再処理に関する各代表の講演を聞いて、全般的にいえることは、わが国の膨大な原子力発電計画に対する再処理の体制あるいは技術の立遅れ、政府による施策の欠如が目立つに比べて、これは対照的に海外では再処理技術はすでに多年の経験を積み、確立されたものとして、むしろ環境を配慮した技術開発に重点を置き、工場の規模も三五千トンを常設として、その経済性を強調してきていることである。この意味では、わが国は、各国にとり再処理サービスまたは再処理技術の売り込みのよい市場であったといえる。以下は各代表の講演要旨である。

海外と共同事業も

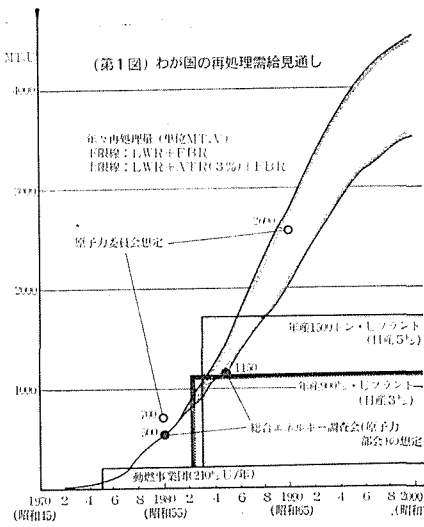
五年後には需給が逆転

東京電力 田中直治郎氏

わが国の再処理需要が一九八〇年には、動力事業団の再処理工場が年五百ト、一九九〇年二千一十ト、二〇〇〇年三千トの能力で、一九七八年八百トに対し、自由世界のそれは、一八八〇年約六千ト、日本は世界需要の十分の一となり、大きな市場である。一方、国内の供給は、原子力委員会が期待通り、民間企業で行なうとするので、規制法の改正と国際的に力をつける必要がある。規模と時期については、日産三五千トンのプラントを一九八二―八三年に運転開始するのが適当で、その間は、海外への委託が、燃料の一時貯蔵といふことになる。また、運転中では、困難な敷地選定と七、八年のリードタイムが必要だが、政府は、廃棄物の処理処分について、動力事業団、原子力委員会、立地基準を制定すること、廃棄物の処理の方針を、民間企業で行なうとするので、規制法の改正と国際的に力をつける必要がある。規模と時期については、日産三五千トンのプラントを一九八二―八三年に運転開始するのが適当で、その間は、海外への委託が、燃料の一時貯蔵といふことになる。また、運転中では、困難な敷地選定と七、八年のリードタイムが必要だが、政府は、廃棄物の処理処分について、動力事業団、原子力委員会、立地基準を制定すること、廃棄物の処理の方針を、民間企業で行なうとするので、規制法の改正と国際的に力をつける必要がある。



田中氏



（第1図）わが国の再処理需給見通し
年産再処理量（単位：千トン）
FBR：LWR比＝1.5（1980年）
LWR：LWR比＝1.5（1980年）
原子力委員会想定
動力事業団想定
年産1500トン・プラント（日産500トン）
年産3000トン・プラント（日産1000トン）
動力事業団想定
原子力委員会想定
（昭和55） （昭和65） （昭和75）

再処理市場の調整へ

輸送で専門会社も設立

ユナイテッド・リ
プロセス・サービス社 P・ツルケ氏

ヨーロッパでは一九七〇年までの間に十の工場を建設している。ドのペナルティが大なので、建設が大々的なものは二つある。一つは、イギリスのウインズケール工場で、処理能力は天然ウランで年間二千五百ト、酸化ウランは千四百ト、だが八五年には八百トに拡張の計画だ。もう一つはフランスのラ・アーク工場で、同じく処理能力は天然ウランで九百ト、七五年に八百トの酸化ウラン前処理工程を新設の予定だ。再処理の経済性は、規模のメリットが大で、三五千トンのCEA、西独のKfW（民



ツルケ氏

再処理費

（15年以上の平均コスト）

プラント能力	1千ト/日	5千ト/日
本敷地建設費	4500万円/年	8400万円/年
運転費	1500万円/年	5100万円/年
5年間の平均	3.4万円/kg	4.7万円/kg
10年間の平均	3.4万円/kg	4.5万円/kg
20年間の平均	3.4万円/kg	4.5万円/kg
50年間の平均	3.4万円/kg	4.5万円/kg
100年間の平均	3.4万円/kg	4.5万円/kg
平均再処理費	88円/kg	33円/kg

立て実施することなど積極的な助成策を講ずべきである。

五月にホット運転

技術は漸新なもの

モリス工場
米GE社 S・レイビイ氏



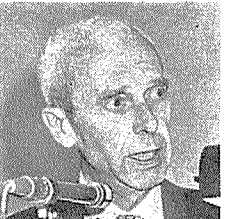
レイビイ氏

GEは、イリノイ州モリスに一日一トのミッドウエスト再処理工場（MFRP）を建設中、今年五月にはホット運転に入る予定だ。アクアフロー方式を採用しており、特長は、プロセス用であるが、冷却用の多量の水を不用にしたことにより、環境への廃棄物の放出を極力少なくしていることだ。製品は、アルミニウム硝酸溶液、ネプツニウム硝酸溶液および六フッ化ウランで、これらを経済的に回収する複数のプロセス概念を使用している。燃料の受け入れから溶解、溶解抽出、イオン交換工程からフッ化ウランに至るまで、それぞれ最新の技術を使っているが、これらは千五百トの大規模再処理工場にも十分に適用できる。

75年に商業運転

環境対策でプログラムも

アライド・ケミカル社 K・R・オズボーン氏



オズボーン氏

アライド・ケミカル・ニュークリアサービス社は、サウス・カロライナ州のバーンウェルに酸化ウランの分離回収、溶解抽出、高レベル廃棄物に関する新しい技術を採用すること、廃棄物の処理の方針を、民間企業で行なうとするので、規制法の改正と国際的に力をつける必要がある。規模と時期については、日産三五千トンのプラントを一九八二―八三年に運転開始するのが適当で、その間は、海外への委託が、燃料の一時貯蔵といふことになる。また、運転中では、困難な敷地選定と七、八年のリードタイムが必要だが、政府は、廃棄物の処理処分について、動力事業団、原子力委員会、立地基準を制定すること、廃棄物の処理の方針を、民間企業で行なうとするので、規制法の改正と国際的に力をつける必要がある。

経験豊富な技術陣

千五百ト再処理工場を研究

エクソン・ニュークリア社
ユナイテッド・リ
プロセス・サービス社 R・L・ディックマン氏



ディックマン氏

エクソン・ニュークリア社は、フランスの探鉱、精製、転換、加工部門に進出し、最近ではウラン濃縮の技術を開発中だ。再処理に関する技術は、一九六九年以来、企業化と技術研究に着手し、再処理に平均十五年以上の経験を持つあらゆる分野の技術者を配している。そしてリッチランドのバットル・ノーメ工程の選択に当たっては、連続工程、高度の自動化、塩を入れ、少ない工程、化学的分析法より物理的分析法、廃棄物貯蔵の面積の最小化と完全密閉、リトリバーブル方式等が必要といふことだ。液体廃棄物については、トリチウムの除去を除いては環境へ排出するレベルまでに放射能を下げることができ、最も好ましい解決法は、敷地内に廃棄物をすべて密封することである。高レベル廃棄物の処理の仕方はいくつかあるが、固体化が一番安全である。多量に発生するクリプトンについては、商業的に価値のあるキセノンと分離して、容積を少なくして貯蔵することが可能である。現在ヨーロッパでは各地の研究で再処理技術の研究開発を行なっているが、廃棄物に関しては、例えば高レベルの固体化計画に、フランス、ドイツ、イギリスの三国は今後三年間に約四十五億ドル、気体廃棄物関係でも同じく二十五億ドルの支出を予定している。これらの研究成果は将来プラントの設計に反映されることになる。



クレランド氏

欧州の技術を結集

環境保護対策に最重点

BNFL D・W・クレランド氏

BNFLは、フランスのサン・ゴバン社、ドイツのウーデルルギ社、イギリスのトリチウム社、共同して、年間千五百トの再処理工場を建設する。高レベル廃棄物の処理の仕方はいくつかあるが、固体化が一番安全である。多量に発生するクリプトンについては、商業的に価値のあるキセノンと分離して、容積を少なくして貯蔵することが可能である。現在ヨーロッパでは各地の研究で再処理技術の研究開発を行なっているが、廃棄物に関しては、例えば高レベルの固体化計画に、フランス、ドイツ、イギリスの三国は今後三年間に約四十五億ドル、気体廃棄物関係でも同じく二十五億ドルの支出を予定している。これらの研究成果は将来プラントの設計に反映されることになる。

無限に伸びる発酵の木

発酵の木に実った数々の製品が世界に進出しています。協和醗酵は、これからの信頼と期待にこたえて、ますますこの発酵の木を育てていきます。

協和醗酵

本社：東京都千代田区大手町1-6-1
支社：富山・東京・大阪・九州・名古屋・広島・札幌
仙台・金沢・福岡・岡山・山陰
工場：福岡・徳島・高松・土浦・門司・熊本・前橋

最新刊

日本の原子力

—15年のあゆみ—

発売中
頒価 2,000円
(送料 250円)

全3巻（上巻・下巻・年表）

新しい時代を迎えた原子力産業界が、揺らんのころから模索の時代をへて、形をととのえるまであまたとなく、まだ知られていない事実など、海外の動向も織り込みながらわかりやすく書かれている

(日本経済新聞・評)

限定出版ですから早めにお申込み下さい。A5判、全928頁、上製箱入

日本原子力産業会議 東京都港区新橋1の1の13 〒105
TEL(591)6121 振替東京5895

高速重イオンによる原子力開発

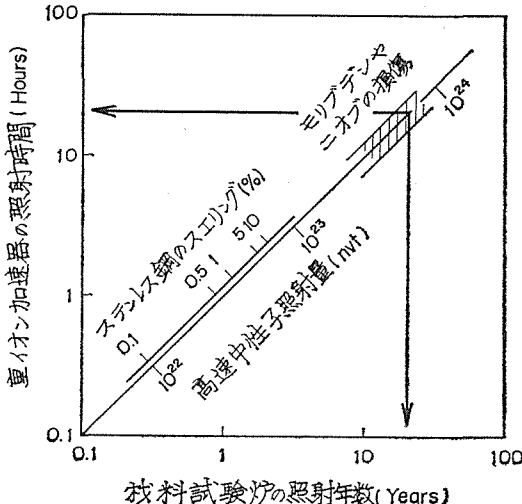
高速重イオンによる原子力分野の開発研究は、極めて多岐にわたるが、ここに最近の材料科学の研究成果、超ウラン元素を含む核物理および核化学の研究、放射線化学、放射線生物学等、放射線材料科学や超ウラン元素の研究を中心に、重イオンを用いる研究の計画を立てている。今号ではその中心を紹介してみよう。

外部から入射した粒子線が結晶に当たると、結晶を形成している原子に粒子線が衝突する。粒子線が十分なエネルギーを持っていて、原子の位置から引き出す。はじき出された原子が隣の原子と衝突してこれをまた引き出すこともあつた。このように結晶内の原子配置が、この変化によって結晶の性質が変化することになり、これを放射線損傷と呼び、原子炉燃料・材料について重要な研究課題となる。

中性子線に比べ高い密度の照射効果

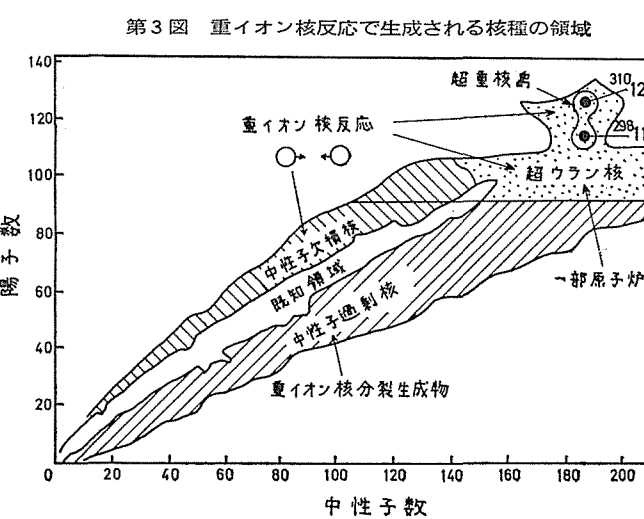
現在、固体の放射線損傷の研究に用いられている放射線源には、主なものとして原子炉と粒子線加速器がある。原子炉は燃料・材料物質の照射に近似的な条件下での照射効果を試験するための適当な線源であることは間違いない。しかし物質の照射の場合、炉内で照射しながら結晶の物理変化を直接測定することは容易でなく、通常は照射前後の測定と比較で一応満足している状況であり、また原子炉内の放射線は種々のエネルギーを持つ中性子線、核分裂片、ガンマ線が混在している。したがって測定の結果として得られるものは、種々のエネルギー、入射方向

材料科学の面で威力 放射線損傷の機構解明へ



を持つ放射線(主に中性子線)が一定時間の間に結晶に与えた効果の総和である。それに反し重イオンビームは、①エネルギー、入射方向、イオンの種類などの粒子線の特性がはっきり決められていること、②中性子線に比べ物質内で高い密度の照射効果を与える、という大きな特徴がある。

重イオンビームは電荷を持っていて、結晶内に深く突き進むことができる。表面近くの狭い領域の中で多くの原子をはじき出す。したがって重イオンビームは中性子線に比べて、はるかに高い密度の照射効果を与えることができる。重イオンビームのこの特性は、原子炉燃料の放射線損傷の研究に、はかり知れない重要な実証的な意味を持つことになる。たとえば、高速炉、核融合炉の寿命を二十年とするとき、その間に材料の受ける中性子線照射量は二十四乗 10^{24} 平方センチメートルと見積られる。この照射効果を 10^{15} 平方センチメートル 10^{15} 平方センチメートルの高速中性子線束を持つ材料試験炉(J-MTR)の十倍の中性子束を用いて試験するには、十年、すなわち原子炉の運転期間中照射し続けなければ、それだけの照射量を得ることはできない。これに対し重イオンビームを用いるときは、これとほぼ同一密度の照射効果を得るに二十時間程度の照射で実現することができ(第一、二図)。



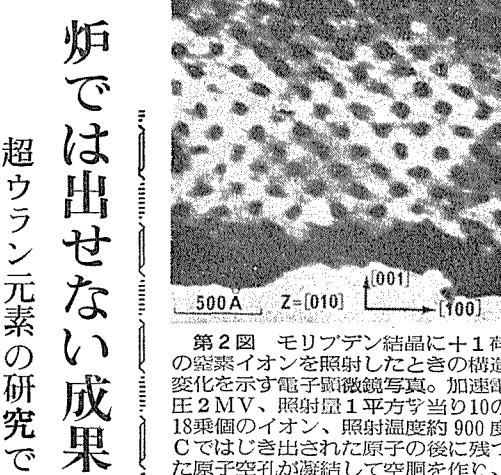
第一図 同一の照射効果を与えるために必要な照射時間を重イオン加速器と材料試験炉について示したものである。

第二図 モリブデン結晶に 10^{15} 個の重イオンを照射したときの構造変化を示す電子顕微鏡写真。加速電圧2 MV、照射量1平方センチメートルあたり10の18乗個のイオン、照射温度約900度Cでははじき出された原子の後に残った原子空孔が凝結して空洞を作り、規則正しく並んでいる。

第三図 重イオン核反応で生成される核種の領域。この図でわかるように重イオン核反応は中性子欠損核の生成に最も有効であり、さらに重イオン核反応は、原子核を今までは実現することができなかったような状態におくこともできる。すなわち、高エネルギー重イオン反応では、入射重イオンが非常に大きい角運動量を持っていて、その角運動量状態における原子核の性質、そのような状態からの核分裂および核子、ガンマ線放出過程を調べることが可能となる。また重イオン核反応によって実現される一つの原子核が互いに近接した状態は、重イオン核が核分裂するとその状態に類似しており、この

炉では出せない成果 超ウラン元素の研究で

超ウラン核の一部は原子炉照射で生成できる。すなわち高濃度低濃度中性子炉内で核燃料が中性子線吸収とベータ崩壊を繰り返すことにより生成される。しかしこの生成過程は、核分裂機構の解明に極めて有益な情報を提供することとなる。このように重イオン核反応は、われわれの研究対象を、質と量に飛躍的に増大させ、原子核の性質の多角的解明を可能にさせることとなる。



相互作用を行ない、自分自身の運動状態を変えていく。種々の方法をもってこの運動状態の変化を測定し、入射イオンと結晶との相互作用に関する情報を得ようとするのが実験である。重イオンビームを用いることにより、入射イオンの運動状態の変化と、そのひきおこす結晶構造変化との直接関連が調べられることになり、照射損傷の機構の本質に接近することができるようになる。

原子炉では、従来陽子線照射による照射損傷の研究を、金属、イオン結晶等について行なってきたが、最近、熱分解黒鉛による陽子線照射の実験に成功した。また温度を変えていくことにより、イオン効果に対応すると思われるチャネリング・パターンの変化を見出した。これは、イオンビームを用いるこの種の試験が熱分解黒鉛のような結晶性の完全でない固体物質にも広く拡張されること、そしてその照射効果の研究に有効であることを示しているものと思われる。

えは、核融合炉を二十年間稼働させるに、その真空壁にニオブを用いるとすると、高速中性子による核反応により原子比にして数%から10%程度のジルコニウム、イットリウム、ヘリウム、水素等が生ずる見込まれる。これらの異種原子が結晶内に混在するこの効果は、重イオン加速器によりこれらのイオンを数時間程度

相互作用を行ない、自分自身の運動状態を変えていく。種々の方法をもってこの運動状態の変化を測定し、入射イオンと結晶との相互作用に関する情報を得ようとするのが実験である。重イオンビームを用いることにより、入射イオンの運動状態の変化と、そのひきおこす結晶構造変化との直接関連が調べられることになり、照射損傷の機構の本質に接近することができるようになる。

原子炉では、従来陽子線照射による照射損傷の研究を、金属、イオン結晶等について行なってきたが、最近、熱分解黒鉛による陽子線照射の実験に成功した。また温度を変えていくことにより、イオン効果に対応すると思われるチャネリング・パターンの変化を見出した。これは、イオンビームを用いるこの種の試験が熱分解黒鉛のような結晶性の完全でない固体物質にも広く拡張されること、そしてその照射効果の研究に有効であることを示しているものと思われる。

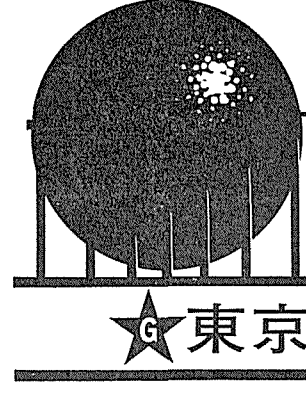


月面にビルを建てる……?!

もし、それを求められれば、私たちは、その可能性に挑戦します。きょうの夢がきょうは実現する技術革新の時代に鉄鋼を必要とする分野も、目まぐるしい変動に直面しているのです。すばらしい進展を

新日本製鐵

本社：東京都千代田区大手町2-6-3 (新日本ビルディング)
郵便番号 100
電話 東京 (03) (242) 4111 (大代表)



Tokyo gas

★東京瓦斯株式会社

東京都中央区八重洲1の3 電話(273)0111(大代表)

本社 東京都千代田区霞が関3-2-5 TEL 03(581)7301

対米調整と自立が急務

拡散と分離は依然未調整

ウラン濃縮価格の値上げに、ユラトム核燃料供給機関は緊急会合を開き対策を協議したし、西欧諸国では欧州工場の建設促進を期し、また電力諸社は値上げの影響を、七二年の軽水炉設備総容出手は、八百万KWに対し、約五千SWU。現在は明らかに生産過剰だ。しかしこの需給関係は現在の軽水炉型原子力発電所の建設状況からみたら、テル・グループとセナル・エクトリックの両者。目下建設設計の確立を急いでいる。民間移管場合は採算性が追求されなければならない。

を慎重に検討して見通したうえで、その忙がしい。ことに米AECの決定がウラン濃縮工場の民間移管を前提とし、将来石油価格の高騰と関連してさらに値上げが予想されるところから、米日欧三種の通商および貿易関係を背景に緊急な政策確立が急務となってきた。

て、早急に逆転するとみられている。濃縮ウラン需要は七五年には一万二千SWU、八〇年には縮水炉容量二億五千万KWに対して三万SWU、八五年には三億KW、六万SWUへと急伸し、七八年頃から不足してくる見通し。自由世界の濃縮ウラン売上げ高は生産過剰期の条件では経済的に確立できないから、妥当な価格の確定が必要だ。米AECはウラン縮SWU当たりの価格を七二年に二十六から二十八・九、同九月に三十一に引上げ、今回さらに三十八・五に値上げた。この値上げは、世界市場

米国のウラン濃縮工場は軍事用に開発されたガス拡散法のオークリッジ、パデューカ、ポツマス三工場で民間需要に応するため設備を拡大したものだ。さらにCIR、CUP画計画で増産を予定している。この画計画により、現在の生産力一万七千三百tSWUは一九八一年には、万八千tSWUに引上げられる。自由世界の需要

八〇年には十億・十二億t、八五年には二十億・二十四億tの膨大な規模に達すると予想される。米国としてはこの膨大な市場を維持したい意向でさらに生産力の拡充を計画している。AECは八一年以降の拡充生産力は民間企業に委ねたいとしている。そこで有力視されるのがウエスチングハウス・ユニオン・カーバイド・ベク

の独占体制と民間移管の前提とるといえる。民間では四十tが当な水準とみられるところからに値上げが予想される。三十・五tという価格は、これまで確定方式による契約の場合、

フランスのピエールラット・プラン濃縮パイロット・プランのコンプレッサ―

引渡し期間 発注後六か月以内②
供給期間 最高三年という契約に
ついて適用される。これに対して
固定量方式による新長期契約の場
合には、三十六か月という特惠格
が適用される。この場合には③の供
給期間—最低十年④—は最初の
引渡しの少くとも八年前⑤発注時
に頭金—その後も毎年一部前払い
というきわめて苛酷な条件だ。一
国(トルイカ)が協定、七二年に
はオランダのアルメロにある最初
のパイロット・プラントが濃縮ウ
ラン生産を始めた。「トルイカ」
は七六年には年間二百—三百ポウ

民間企業による新工場建設を二年引延ばし、七六年猶工、八二年完成で間に合うことを意味する。米AECとしてはガス拡散法による製造コストの大半を占める電力価格の上昇を考慮して、民間企業が採算のとれる高い水準の価格にもついても政策をとっているのみである。

標準化で上限設定

炉出力百三十万KWに

米AEC

米原子力委員会（AEC）の「最高限とする」という新方針を発表した。これは昨春AECが打出し、行の軽水炉出力は百三千万KWを「原子炉標準（規格）化政策の一

しているフランスは、軍事用のピエールラット工場（総工費五十五億 $\times$ ）の技術をきつに民間用に研究開発しており（年間予算一億 $\times$ 、七二年二月二十六日）の技術を基礎とした欧州工場の建設を提案した。この提案に基づいて七二年三月、仏、英、西独、ベルギーオランダの五カ国でガス拡散工場実現の条件を研究するGIE（経済利益グループ）“EURODI F”が設立された。

このグループには同十月にイタリア、スペイン、スウェーデン、三國が参加し、一千万ポンドの予算で研パイロット・プラントの段階に進めている。その出資比率は

仏三五%、英、西独、イタリア各一六%、オランダ、ベルギー、スウェーデン、スペイン各四・二五%作業の第一段階「エネルギー価格投資条件など経済性の研究」は七三年春に終わり、続いて七四年春までに欧州工場建設の詳細設計を完了することになっている。だが「トロイカ」三国の参加は仏からみると不十分で、この三国は遠心分離法に傾いているとみており、将来のガス拡散工場が仏が取り残れることを懸念している。

ガス拡散工場はSWU当たりの年間建設費が百二十〜百四十ドルと

仏はさらにこの技術を西欧以外の地域にも輸出したい意向でオーストラリアや日本と交渉を進めている。オーストラリアは①富天掘り石炭を使って割安に豊富な電力が供給が得られる②ウラン鉱資源が豊富③太平洋諸国の仏核実験反対の緩和が可能——という立地条件にあり、仏としてはここにガス拡散工場を建設したいところだ。日本とは欧州工場への日本の参加や太平洋地域工場建設で可能性調査検討グループを設立した。たがうした計画も遠心分離法が「実証技術」となった場合には再検討技術となった場合には再検討技術

高速炉で欧州共同化

ASEA、仏伊と接近へ

【パリ松本駐在員発】独自のBWR技術を開発したスウェーデンのASEAグループは、このほど高速炉分野でフランスのCGE・パブコック・アトランチック・グループ、イタリアのNIRAグループと接近して欧州グループを結成を進める方針を明らかにした。

ASEAグループのクルト・ニコラン社長は「世界の原子力産業市場で支配権を得るため巨額の資金を支出している企業集団が多いが、その大半は脱藩ないし他の企業集団と提携することになる」と述べ、ASEAとしては欧州でパートナーを探す意図を明らかにした。そしてその場合、「提携先とともに選んだ炉型で効率向上と競争力強化が図れるかどうかを究めたうえで協力関係を結ぶ」としている。ASEA社長はすでに二回にわたってCGEのジョルジュ・フェブロー社長と協議しており、三月末には再びこの件で協議する予定。

ASEAグループはスウェーデン

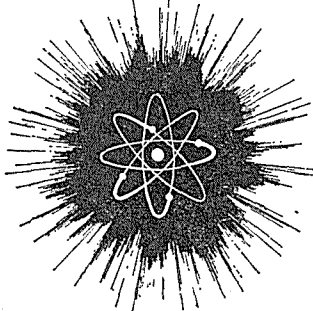
ASEAグループはスウェーデ

環境影響の

総合調査へ

米原産が50万円で
米國原子力産業會議(AIEE)は
五十万ドルを投入して原子力発電所
の環境影響総合調査プロジェクト
を近く発足させる。米國の原子力
発電所設置者は、現在その許認可
の申請にあたり、各発電所ごとに
詳細な環境報告書の作成を義務づ
けられている。AIEEは個々の環
境調査を効率化して設置者の負担
軽減を図るため、総合調査に着手
するもの。AIEEでは温排水によ
る生物への影響など約百課題を
研究対象に予定している。この
調査には、環境コンサルタント会
社、アーキテクト・エンジニア、
メーカーなどの参加が予定されて
いる。

放射線照射の利用



射 照 驗 試
射 照 託 委

財団法人 放射線照射振興協会

群馬県高崎市綿貫町 日本原子力研究所内 〒370-12
TEL 0273-46-1639



富士重工業株式会社

取締役社長 大 原 栄 一

東京都新宿区西新宿一丁目7番2号
電話 東京 (343) 5311(大代表)

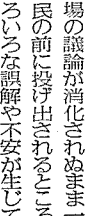
原産年次
大会から

経済社会ならびに国民生活の基礎となるエネルギーの必要性、さらに安定したエネルギー源確保のために、その多様化が好ましいことは誰もが認めているところであり、異論の余地はない。しかしこと原子力発電所となると、火力発電と同様に一般住民の理解が得られず立地難にお悩みのところと云ふことが少なくない。

「死の灰」海洋投棄は安全か」、「さまざまな放射線管理」――等々があげられる。さらに、原子力発電所がその立地上の制約から概して過疎地に立地することにも問題がある。それは、これらの諸問題を適確に説明し解説する能力や知識が立市町村には乏しく、自治体の範囲能力をこえていくという積極的、自主的な姿勢を強く望みたい。

財政措置を で渾身の努力

小林治助氏



場の議論が消化されぬまま一般住民の前に投げ出されるところにいろいろな誤解や不安が生じている向きも多い。専門的技術的な事柄を一般大衆によく理解してもらう

は、ひとり当地域のみならず、最近の全国的傾向であり、その度合は年々深刻さを加えているといわなければならない。このまま推移すれば、近い将来、電気は需要に追いつけず、供給制限など国民生活に多大の影響を及ぼすであろう。私はこの機会に、地域社会からみた原子力発電の諸問題について以下卒直に実情を報告し、幾つかの提言を試みたい。

最近の全国的電源立地難の要因は、いろいろとあるが、その根本は地域住民とのコンセンサスが得られないということであり、それは大別して放射能と温排水を中心とする「安全・環境問題」と、地元の振興やメリットを中心とする「立地問題」に集約されるのではないかと思ふ。原子核エネルギーの平和利用は地域住民には慣しみの薄い理解しにくい問題であり原子力といふのは広島、長崎での悲惨な傷跡を残した原子爆弾が頭に浮んでくるという特殊事情もあるが、住民不安に拍車をかけたのは報道媒体を通じて広められた不安材料と、革新勢力などを中心とする根強い反対運動であらう。ちなみに昨年一年間の新聞報道から例をとってみると、「死の灰体内に静かに蓄積 九年で十倍にも」、「原子炉燃料棒に欠陥」、「原子力発電による環境汚染、温排水の系への影響、温排水の影響、固体

る問題であるからであり、このため国および関係機関は現地に出席して積極的に、その態度、諸々の内容を適確に解明し、国民に周知すべきである。「何が問題なのか」「どう対処すればよいのか」など国民に正しく知ってもらふ、そこに理解が生れると思うからである。原発立地地帯には早期に国の出先機関等を設置し、より積極的な啓発活動を展開してほしいと思う。ここに微量放射能の生態た提言の実現を強く要請したい。

講演中の小林氏

こは幸難の技とは思ふが、科学技術が人間生活をよくするためのものであれば、それがよく大衆に理解されることが必要な条件であり、そういう点で二層の配慮をほしいと思つて。

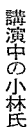
原子力開発は国家的事業でありエネルギーの確保は重要な国策である。これを円滑に推進するには積極的な啓発活動の展開と基礎研究体制の拡充など前述のことほもちろん、原発設置の許認可に当たっては、一般産業による環境汚染の撤を全まないよう、工学的体制を確立し同時にこれに見合う原発委員会議機能の拡充強化が必要だ。の意味で「原発が昨年要望した提言の実現を強く要請したい。

適切な税
モデル原発

柏崎市長



柏崎市長 小林治助氏



また、ややもすれば専門的な立場の議論が消化されぬまま一般住民の前に投げ出されるといういろいろな誤解や不安が生じている向きも多い。専門的技術的な事柄を一般大衆によく理解してもらう

ことは至難の技とは思ふが、科学技術が人間生活をよくするためのものであれば、それがよく大衆に理解されることが必要な条件であり、そういう点で一層の配慮をしてほしいと思つ。

原子力開発は国家的事業であり、エネルギーの確保は重要な国策である。これを円滑に推進するには、積極的な普及活動の展開と基礎研究体制の拡充など前述のことはもちろん、原発設置の許認可に当たっては、一般産業による環境汚染の撤をふまえないよう、工学的体制を確立し、同時にこれに見合う原子力委員会機能の拡充強化が必要だ。この意味で、原産が昨年要望した提言の実現を強く要請したい。

総合政策研究会理事長
土屋清氏

その上、施設者による生産設備や交通基盤整備などはその地域の開発計画と調和して進められるべきであり、原発の建設に際してもこれに先がけて、総合的先見のな周辺地帯整備計画が策定され、所要の財政措置を得て計画的に諸事業が進められよう、それらの内容を盛り込んだ特別な立法が必要だ。この点では、幸い、国で目下関係の作業が進められており、早急な法の制定を希望したい。立法化に関して、一つ税法系をみてみ

特例、地方交付税の差引きを考慮すると、立地市町村に入る固定資産税の純増分は約八千五百万円となる。これに比べて消費する自治体には年間負荷率七〇％、一KW当たり六円として実に二十三億円の電気税が収入される。全国原発所在市町村協議会が発電子力発電所所在市町村協議会が発電税や核燃料消費税の新設など適切な財政措置について要請しているのはこうした背景があるからであり、関係当局による善処を要請したい。

次に、熱エネルギー活用の問題だが、私は熱を利用した消融雪、地域暖房、水産資源の増・養殖、ハウス園芸などといった技術開発を国のプロジェクトとして推進し、周辺地帯の整備に活用できる体系の確立されることを希望したい。

例えば、もし水産資源の増・養殖が可能になれば、日本近海水産資源の増強に役立ち、日本人の蛋白資源としての寄与も大きく、ひいては漁業権消滅といった問題を転じて沿岸漁業の振興にもつなげることができる。

最後は企業に対する注文だ。一般産業公害に端を発した企業に対する不信任は、それが一部政治への不信任としても広がっている。

が、企業はそれぞれの生産活動を通じて社会に寄与し国民福祉に役立つところに存在価値があるという認識の上に立って、施設立地の段階から環境制御の機能をもつる体制を整備し、安全確保、環境保全等の注意義務を完了することはもちろん、地域社会との共存共栄を基本に、それとの調和の中で進展に貢献するという姿勢を一層強めてもらいたいと思う。

私は、近代文明は科学技術を用いて人類が誤りなく開発し続けてきた成果であるということに思いをいたすとともに、当地域にあらゆる面でモデル的な開発が建設されることを期待し、そのために渾身の努力をいたす覚悟である。

原子力開発地域整備促進法の目的である開発整備計画を立てる。これには、当該府県知事が関係市町村長、関連産業代表、住民代表、学識経験者等から構成される整備計画委員会に諮問、公聴会等を通じて住民の意見を反映した計画を作成し、主務大臣に申請し、関係省庁との協議の上で承認を得て実施する。

一、整備事業は環境保全、生活基盤整備、産業振興、熱利用計画などがあつたが、当該指定地域ですべてを実施するのでなく、地事情に応じ、環境保全や生活基盤の整備、産業振興などを重点的に実施すべきである。

一、以上の整備計画の実施は、

近年、電源開発が、火力・原子力発電に対する地域住民の反対から、計画が遅れ気味で、このままだと日本経済への影響が懸念されてきている。この解決には、火力
一、まず原子力開発地域に対する国の基本方針の明確化が必要であらう。電力会社はこれにもとづいて、運用上では次の諸点に留意すべきである。

講演中の土屋氏

進等の調査も実施し、候補地点の決定をすべくである。

一、次は指定地域の問題で、候補地点を決定、住民の合意が得られた後は、国は原子力開発地域を指定する。範囲は漠然としたものでなく生活基盤整備事業等を集中的に実施すべき範囲に限定し、また同地域への無秩序な一般工業進出を抑え、可能ならば「原子力公國化」が望ましい。

一、以上の地域指定にもつき

体の自主財源の安定、電力会社の負担率の明示など、地方自治体の財政負担の軽減策が必要である。これは現行税制の検討が必要で、固定資産税の減免特例の廃止等や、地方交付税との相殺とりやめ、発電・核燃料消費税等の新設や地方自治体の起債枠拡大などが考えられる。

これらについて速やかに合理的な結論を得、同法案が早期立法化されることが望ましい。

識を困難にしている。

原産年次大会出席のため来日し、米國原子力産業會議（AIEP）のロビンス理事長は、三月十四日原産を訪問し、橋本代表常任理事と約二時間にわたり懇談した。森事務局長が、わが國の原子力発電立地の進展状況、環境問題の論議など説明したあと、ロビンス理事長はエネルギー危機を背景とする米國の原子力発電の現況などについて、おおよそ次のように語った。

電出力を百三十万KWに制限する決定を下した。

一、世論調査によると、米國の一般大衆は原子力発電を正当化しており、安全性に対する危惧はな

原子力そのものの阻止が目的ではないかとみられる。介入の動機は電力会社への私恨、政治体制への反逆、自然への復讐標榜などさまざまである。

一、雇業界が多額の研究投資をして、どんなに安全性を高めても

安全性では大衆の視點に歩調を

米産業界

さらに高い次元での議論が必要だ
と思つ」と指摘したのに対し、ロ
ビンス理事長は「米国の原子力産
業界はまだコスト至上主義の域を
出ておらず、大きな観点から原子

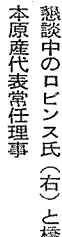
米産業界

また多い。

一、エネルギー危機の深刻さについて、は米国の一般大衆が理解していない。その原因には①天然資源に恵まれていた②政府、産業界に対する不信感の存在があげられる。とくに後者は政府のベトナム戦争介入政策の影響が大きく、これを主因に、米国民、とくに青年層の間に意識革命が生じつつある。これによる政府等への不信の介入側の追求はやまないというのが産業界の実感だ。表面的な煽動に感わされることなく、大衆の潜在的関心に視点を合わせる必要がある。

橋本代表常任理事が、「人類の文明史に照らしてみても、原子力開発の促進は歴史的な必然性をもつ」といえる。一方、わが国産業界では、これまでの経済利益優先至上主義の考え方を転換する時期にき

懇談中のロビンス氏（右）と橋本原産代表常任理事



懇談中のロビンズ氏（右）と横
本原産代表常任理事

洋紙一般
白板紙
ダンボール原紙



本州製紙株式会社
東京都中央区銀座5-12-8
電話 東京(543)(大代表)1111番



溶融塩増殖炉の開発とその将来性

溶融塩増殖炉は、これまで専ら米国のオークリッジ国立研究所(ORNL)で開発されてきたが、その炉型の特異性から一般にはあまり知られていない。が、最近、米国の工業界ではこの炉型に対する関心が高まってきたといわれている。本号では溶融塩増殖炉とはどんなものか、その開発の歴史や技術、今後の見通しなどについて、日本原子力研究所の古川和男氏をわすれず、こゝ執筆願った。

開発の歴史

歴史は原子力開発の最も初期にさかのぼる。一九四七年、液体燃料炉(原子炉工学講座)第四巻参照)の長所を重視したORNLでは、ワインバークの下で航空機推進用としての溶融塩増殖炉を開発し、一九五四年には熱出力二千五百KWの「エアクラフト・リアクター・エクスペリメント」の運転に成功した。これはNaFとZrF₄の混合塩にウラン235を溶かし、eO減速するものであった。その後均質炉、沸騰炉、高速炉など多くのアイディアが出されたが、中性子吸収、熱的および照射安定性、蒸気圧、熱伝達、粘性、構造材、減速材共存性、核分裂生成物(F₂)挙動、増殖性などを考慮して、溶融フッ化物燃料・黒鉛減速熱中性子炉の優位性が確認されてきた。

またトリウム232-ウラン233サイクル増殖炉となりうる可能性が強調された。一九五九年、米原子力委員会(AEC)の液体燃料炉タスク・フォースが水増殖炉、液体金属燃料炉に比べてこの炉型も最も成功率が高いと判定支持してくれた。一九六七年末に二つの重大な

100万KWで概念設計 Na炉に対比できる有用性

日本原子力研究所海軍研究所燃
料工学部高温融体材料研究室長 古川 和男

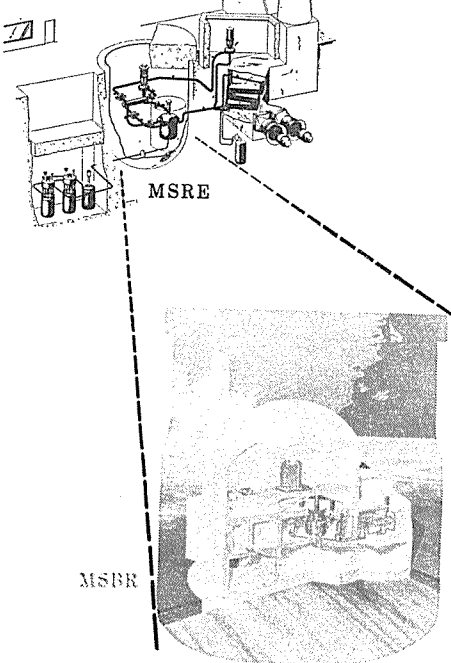


古川氏

百万KW実用 炉の設計研究

では、その基本となるべき実用百万KW(電気)増殖炉MSBRの概念設計としてどのようなものが示されているか、MSREは一流体炉であったが、その外側

に独立したトリウムを含むブランケット塩を流す二流体炉型が最も増殖性をもち、再処理も簡単である。しかし最大の困難は、炉心内の二流体界面を黒鉛構造体により果たせざるかという点であった。一九六七年末に二つの重大な



第1図 1000MW(e) 溶融塩増殖炉(ORNL)の想像図(4つの水蒸気発生器室の中の一つを示す)

炉開発の意義 とその可能性

この炉は最終的にはウラン233サイクル増殖炉となるであろうが移行期にはウラン235、プルトニウムによっても始動できる。したがって核分裂生成物の有効利用調整に魅力的である。またトリウム資源の活用は人類の課題でもあり、燃料体の製作が不要であり、現地で運転員が連続的に燃料管理をすべて行なう化学工場となるわけ、これは原子力発電所の大き

の熱容量は水とほぼ同じであり、熱媒体としてもすぐれている。とて、ナトリウム冷却増殖炉と比べると、燃料は液体と固体、熱中性子と高速中性子、溶融塩と液体金属冷却、黒鉛炉心構造とステンレス鋼炉心構造、増殖体、現地で再処理などすべてが異なる。しかしORNLによると、ナトリウム増殖炉と十分対比できる有用性をもつという。

が運転された。一九六九年九月にはプルトニウムF3添加実験も行なわれて、すべての実験計画を完了し解凍解凍に入った。この間、出入口温度が摂氏六三度、六三度という高温で、計一・五年相当の運転が事実上無事故であったという実績は、驚異的といえるべきである。

その解析および試験結果は慎重な検討をうけつつあるが、増殖実験炉MSBEまたは原型動力炉開発を本格化できる時点にほぼ到達したといえる。

発見があった。一つは、ウランとトリウムを含む塩からプロトアクチニウムと希土類を液体ピストンで選別抽出し、中性子吸収損失を大いに減らせる見込みが立ったことである。プロトアクチニウムはトリウム232からウランになる中間体で、それ自身中性子反応による損失も救えることとなった。今一つ、炉心外側の黒鉛炉心構造を減らすとトリウムの共吸収が増しブランケット層になることが明らかになった。

これらから、ORNLは百万KW(電気)MSBRの概念設計結果を示したが、それによって、とくに炉心は三層に分かれ、それらを構成する炉心黒鉛構造体は一体として取りかえることとしている。燃料塩は融点摂氏五百度、比重、粘性は水の約三・三倍と十倍、熱伝導率と単位体積当たり

まだ山積する 開発上の問題

詳細な対策議論は別の機会にゆずるべきではないが、主要課題を列記してみると、①最近、MSREの検査から、溶融フッ化物に開

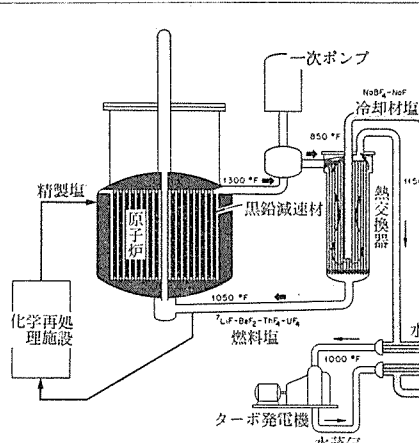
な体質変革となる。トリウムの問題が解決(コストの問題であろう)とされるならば、都市の最も近いところ、すなわち、すべてにおいてナトリウム冷却増殖炉と相補的といえるのかも知れない。ORNLは過去二十五年にわたる経験から独自の溶融塩炉技術を開発してきたわけであるが、当然関係者、とくに技術者は特殊技能者として転出することなく年々とつづけている。私見ではあるがその能力の活用には、余り時間の余裕はないような気がする。数百人が二十五年間に一億三千万を

開発されたハステロイNの表面割れが一次系で全面的に発見されたが、どの程度の対策でむか判定に少し時間がかかること、トリウム問題が一六九年頃か真剣に検討されて、使用リチウムはリチウム6を約〇・〇四八%含むとあり、リチウム7などからも含せると百万KW電気で毎日二四〇〇キエリのトリウムが生れる。大部分はオフガス系にゆくが水蒸気系に逃げるトリウムを約1%以下にするために、種々の提案がなされているが未決定である。と増殖炉工程はよくまとまりつつある。とくにフッ素系系還元抽出系・金属移行系を中心とするフローシートが詳細に検討されていくが、種々の代案もあるのが適化が大きな課題である。モリブデン、黒鉛などの容器材料加工技術の開発にも一層の努力が払われねばならないことなどだ。こ

原子炉開発への アプローチ

ORNLとしては、これらの諸対策を二・五年以内に立て終え、それに基いて百万KW(電気)増殖炉MSBEの設計を始める。ORNLは一九七〇年に前述の百万KW(電気)MSBRの概念設計書をEバスコを中心としたグループで、今年五月にはすべての調査を終え、本格的な炉設計計画に取組みたいといっている。

彼等の設計改良案には、①丸穴黒鉛棒を穴なしとして表面密封処理をうける②炉心黒鉛全体を一度にではなく、小集合体に分けて取り出す③ポンプを低温側配管に置く(熱交換器一次系の漏出防止)などとした興味あるものがある。彼等は、部分のプラントを次に建設運転改良し、一九八一年には全体を原型発電炉として完成させたい。



第2図 一流体二領域溶融塩増殖炉=1000MW(e)に対し燃料塩流量は55000gpm、再処理施設へは1gpm以下。超臨界蒸気発電で真の熱効率44%。

ロゼンタールを長とし、また各研究部にも属して支援をうけつつ強力な共同作業を続けている。第三は、このフッ化物溶融塩は学問的に最も単純な混合物といつてもよい典型的なイオン性液体であつてその古典的性格は理論的解析予測を最も行ないやすかつたはずである。そしてその理論体系を構築させたORNLの溶融塩物理化学者の一団の存在は貴重である。この貴重な溶融塩技術は、単にMSBRのみでなくもっと広く原子力一般その他に活かすは必ずあり、その段階にまで育ちつつ

開発なども一つの課題となつてい。液体燃料が一次系と再処理プラントに広く分散しているので放射能の管理が重要だが、開閉する所はほとんどない。

東京瓦斯株式会社

東京都中央区八重洲1の3 電話(273)0111(大代表)

明日を担う 住友グループ

住友原子力工業株式会社

本社	東京	大田区	東横	市	東	区	北	浜	5	丁	目	番	2	2	番	1
支社	東京	大田区	東横	市	東	区	北	浜	5	丁	目	番	2	2	番	1

工技院が原子力製鉄研究で公募

高温熱交など六課題

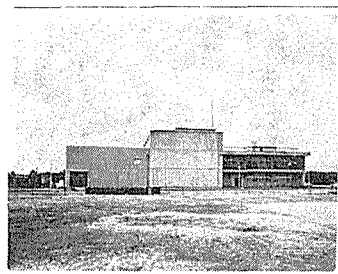
4月5日締切、13日内定へ

工業技術院は三月十五日、来年度新規大型プロジェクトの一つ、高温還元ガス利用による直接製鉄の研究開発で、民間企業委託の募集を開始した。開発テーマは高温熱交換器、超耐熱合金開発など六つで、四月五日に締切、十三日に実施企業を内定の予定である。

工業技術院の新規大型プロジェクト、高温還元ガス利用による直接製鉄技術には政府の予算案で一億七千万円（うち民間委託分は八千七百万円）が計上されている。当初、募集開始は三月上旬の予定であったが、衆議院での予算案の遅れで同日となった。工技院の計画によると、研究開発テーマは、①高温熱交換器の超耐熱合金、②還元ガス製造装置、③還元ガス製造装置、④還元ガス製造装置、⑤還元ガス製造装置、⑥還元ガス製造装置。

燃料工場近く稼働

発電用で年間240ト規模



住友金属鉱山

住友金属鉱山（河上健次郎社長）は三月十二日、茨城県・東海村に建設中の東海核燃料工場が完成、近く本格稼働に入る予定と発表した。同工場は六フッ化ウランから二酸化ウランへの転換加工を行なう工場で、昨年二月竣工、政府の施設検査を受け三月五日付で操業許可を得ている。工費約四億四千万円。主として発電用の低濃縮二酸化ウラン粉末を生産を行ない、転換加工能力は低濃縮二酸化ウラン粉末約二百四十ト／年、研究用高濃縮二酸化ウラン粉末千ト／年。

産業政策転換で提言

産業計画懇談会

公害、資源問題を契機に

産業計画懇談会（代表世話人会）は、三月十五日、公害、資源問題を契機に、産業政策の転換を提言した。産業計画懇談会は昨年一月発足、十月に「資源と公害」日本の将来を決定するもの」を発表している。今回の提言は、これをさらに進めたもので、公害、資源問題の効果を期待するに、従来の産業政策の延長ではなく、資源多消費型産業を極力抑え、等しい産業政策の改革が必要、としている。

公害対策 ①大気・水汚染とも濃度規制でなく総量規制の原則採用②公害防止技術の確立③汚染物の根絶④公害防止対策の汚染者負担の原則⑤公害の被害者救済と原因探索は別で、公害の真の原因の科学的追求が不可欠である。今後は基礎産業、重化学工業、重点主義から脱皮し、汚染物質の発生を環境容量内に止める無公害の高度工業化が必要で、このため公害発生源となる産業を極力抑制し、公害をほとんど発生しない産業を推進する、新しい科学技術の開発が公害問題の根本的解決策。資源対策 世界的な資源政策として、①エネルギー源の節約②無公害新エネルギーへの転換、③にきい電力の進出④現在利用

産業計画懇談会提言の概要

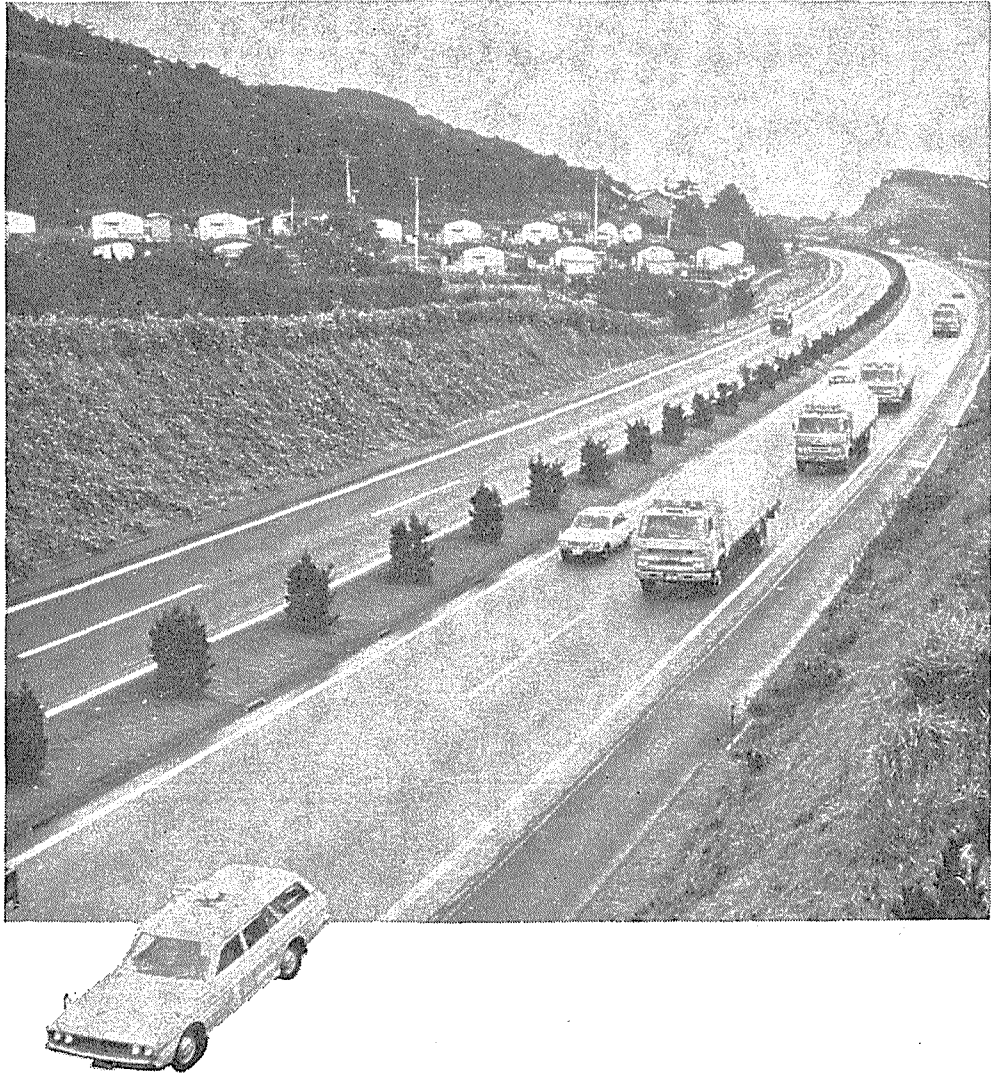
昭和六十年を目標に石油、鉄鋼、自動車、電力など資源多消費型産業に合致した長期の観点からの輸入、輸出の増大を促す。生産規模をゆるやかに拡大すべきもの、拡大を中止すべきもの、廃止すべきもの等の政策転換を図るべきである。この結果、石油を除き資源の国内消費量は現在の二倍程度に抑えられ、

明日の日本の「原点」を安全に輸送する

明日の日本の原点といわれる原子力。日立運輸では、数多くの豊富な実績のうえに、安全確実な核燃料輸送に、その他の放射性物質の輸送にと真剣に取り組んでいます。このため、近代的な輸送機器の積極的な開発に、より安全性を確保するための輸送方法の研究改善に技術陣は日夜努力しています。たくましく成長する各種原子力産業……日立運輸では、明日の日本を創るこの核燃料輸送に総力をかたむけています。

綿密な輸送計画と卓越したドライバーで約900KMの長距離輸送を実現

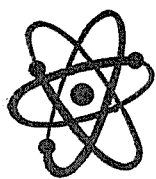
去年秋、日立運輸では、神奈川県久里浜JNFから島根県鹿島町の中国電力島根発電所まで、13回にわたる核燃料輸送を完了、その量は実に燃料集合体にして404本にものぼりました。久里浜から発電所までの距離は実に約900KM、所要時間にして36時間、核燃料輸送としては、我が国一の長距離でした。この安全で確実な長距離輸送には、綿密で細心の輸送計画と卓越した技術のドライバー、そして最新鋭機器などの連携によるものです。近く、燃料装荷が開始され中国地方初の「原子の火」がともされる日も間近にせまりました。



安全な核燃料輸送の実績を生かして……



核燃料・放射性物質の輸送時代をリードする
日立運輸東京モーター株式会社
東京都渋谷区渋谷3丁目6番3号（清水ビル） ☎03-(400)-3161（大代）



原子力産業新聞

—第668号—

昭和48年3月29日
毎週木曜日発行

1部35円 (送料共)
購読料半年分前金 800円
1年分前金 1500円

昭和31年3月12日第三種郵便物認可

発行所 日本原子力産業会議

東京都港区新橋1丁目1番13号(東電旧館内)

電話(591)6121(代)

振替東京5895番

昭和47年度原子力発電計画

地区	原子炉	型式	容量 万KW	着工 年	運転 年
北海道	N1		35	48-12	55-3
	O1		55	52-10	57-7
東北	女川	BWR	52.4	46-2	50-12
	浪江		78.4	50-12	54-12
	N1		78.4	53-12	57-12
	N2		110	54-12	57-12
	N3		110	55-12	57-12
東京	福島	BWR	46	41-12	45-12
	1		78.4	43-3	49-12
	2		78.4	45-3	51-12
	3		78.4	46-3	52-12
	4		78.4	47-3	53-12
	5		78.4	48-3	54-12
	6		78.4	49-3	55-12
	7		78.4	50-3	56-12
	8		78.4	51-3	57-12
	9		78.4	52-3	58-12
	10		78.4	53-3	59-12
	11		78.4	54-3	60-12
	12		78.4	55-3	61-12
	13		78.4	56-3	62-12
	14		78.4	57-3	63-12
	15		78.4	58-3	64-12
	16		78.4	59-3	65-12
	17		78.4	60-3	66-12
中部	浜岡	BWR	54	46-3	49-11
	1		85	47-3	52-6
	2		110	48-3	53-6
	Q		110	49-3	54-6
	R		110	50-3	55-6
	S		110	51-3	56-6
	T		110	52-3	57-6
	U		110	53-3	58-6
	V		110	54-3	59-6
	W		110	55-3	60-6
北陸	R		50	48-12	52-12
	S		80	52-8	56-8
	T		80	54-8	58-8
関西	美浜	PWR	34	41-12	45-10
	1		82.6	44-12	47-8
	2		82.6	45-12	48-8
	3		82.6	46-12	49-8
	4		82.6	47-12	50-8
	5		82.6	48-12	51-8
	6		82.6	49-12	52-8
	7		82.6	50-12	53-8
	8		82.6	51-12	54-8
	9		82.6	52-12	55-8
	10		82.6	53-12	56-8
	11		82.6	54-12	57-8
	12		82.6	55-12	58-8
	13		82.6	56-12	59-8
	14		82.6	57-12	60-8
	15		82.6	58-12	61-8
中国	島根	BWR	46	45-2	48-11
	1		75	50-7	55-7
	2		75	53-7	58-7
	3		100	54-7	59-7
四国	伊方	PWR	56.6	48-3	52-4
	1		56.6	50-7	54-7
	2		56.6	53-11	57-1
	3		80	55-1	59-1
九州	玄海	PWR	55.9	45-12	50-7
	1		55.9	48-12	53-7
	2		82.6	50-12	55-12
	3		82.6	52-12	57-12
	4		82.6	54-12	59-12
原電	東海	GCR	16.6	35-2	41-7
	1		35.7	41-3	45-3
	2		110	47-12	51-10

今回の計画の延長は、削がきて「高圧社会実用への指向等」で一層の電力需要増が予想される反面、公害・環境問題等による電源立地、国際的なエネルギー資源の枯渇問題等を踏まえ、とくに電源立地難が、このまま推移すると、近い将来電力危機が危惧される」とし、電業事業者は「公害・環境対策のほか、地域社会への寄与の諸方策の積極化等」で電源確保に全力をあげる」としている。

このため計画の策定にあたっては、長期的展望にたつて、広域連合新展開の方策にのっとり、各社の協調を一層深め、電源・地域間連系を進める一方、計画達成のため、七十七万KW、運転ベースで二

率は一〇・四割とみている。これは、長期の展望にたつて、広域連合新展開の方策にのっとり、各社の協調を一層深め、電源・地域間連系を進める一方、計画達成のため、七十七万KW、運転ベースで二

率は一〇・四割とみている。これは、長期の展望にたつて、広域連合新展開の方策にのっとり、各社の協調を一層深め、電源・地域間連系を進める一方、計画達成のため、七十七万KW、運転ベースで二



加藤中電協会長

18兆6千億円の工費投入

一環境・安全対策で万全の考慮

め、地域社会をはじめ関係各方面の理解と協力を得よう努めるとしている。

需要想定は第四十回日本電力調査委員会「高圧社会実用への指向等」で一層の電力需要増が予想される反面、公害・環境問題等による電源立地、国際的なエネルギー資源の枯渇問題等を踏まえ、とくに電源立地難が、このまま推移すると、近い将来電力危機が危惧される」とし、電業事業者は「公害・環境対策のほか、地域社会への寄与の諸方策の積極化等」で電源確保に全力をあげる」としている。

このため計画の策定にあたっては、長期的展望にたつて、広域連合新展開の方策にのっとり、各社の協調を一層深め、電源・地域間連系を進める一方、計画達成のため、七十七万KW、運転ベースで二

安全性の向上等を考慮しながら今後の主力供給源として開発を推進するとしている。

若上ベースでの電源構成では、前計画から原子力が火力を上回り、ベース供給力が漸次原子力へ移行していく傾向を示しているが、今回も原子力が火力の若上層を約八百五十万KW上回っており、七千二百六十万KWを若上することがうたわれている。

この結果、電源構成比率は四十六年度末全体設備容量のうち水力八千九百八十五万KW、原子力一億二千九百八十九万KW（前回は一億四千九百八十九万KW）となる。

水力は若上ベースで千九百七十七万KW、運転ベースで千六百六十六万KWを開発し、とくにピーク供給力用として大容量揚水式の開発を積極的に進め、若上ベースで千七百七十九万KW、運転ベースで千三百六十九万KWを開発する。火力は六千四百八十三万KWを若上、六千四百一十二万KWを運転させ、低硫黄燃料の採用、温排水対策、発電所周辺の整備、緑化・無公害化など環境保全に万全を期す。原子力では十年間に六十三地点七千二百八十八万KWを若上、四十地点三千五百十九万KWを運転させると。とくに将来の一次エネルギーの動向に十分配慮するとともに、原子力技術の進歩による経済性、

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

英産業界が一本化へ

英、原産との懇談会で表明

第三回日英原子力会議に出席した英産業界の代表者らは、核燃料サイクル分野など日本の原子力産業との協力関係を促進していきたいと強調した。

ヒル総裁は最近の英産業界の原子力事情にふれ、次の点を明らかにした。

英産業界は、原子力産業の製造と建設で新原子炉会社（名称未定）、燃料サイクル事業で英国核燃料会社（BNFL）、原子力研究開発で英国原子力公社（AEA）の三原子力機関がそれぞれの分野を担当することになる。

懇談会ではこのことと、英国のウラン濃縮事業、日本の原子力発電所建設状況などで意見の交換が行われた。

二面に関連記事



懇談会で挨拶するヒルAEA総裁

スウェーデンと原子力協力で交換公文

外相と駐日大使が交わす

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

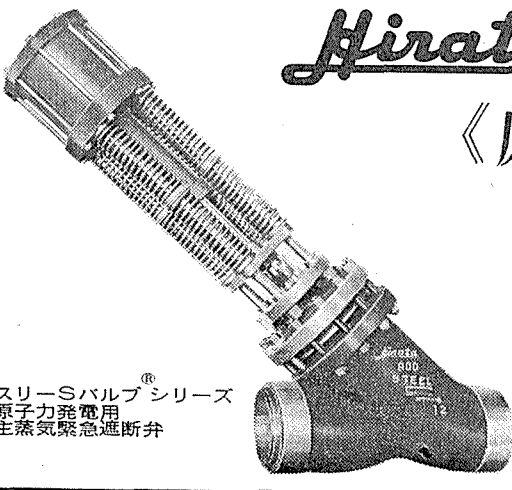
原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大

原子力平和利用開発に関するわが国とスウェーデンとの間の協力が具体化するにたつて、このたの交換公文（「原子力の平和利用の交換公文」）が、三月二十七、日、東京・電力関係の外部省、大



Hirata バルブは
《原子炉》と同じ条件で作られています—！

- 同産技術で開発された完全密閉を保持する（自己緊密弁座）のシリーズ
- スリー-Sゲート弁 ●スリー-Sグローブ弁
- スリー-Sボール弁 ●スリー-Sバタフライ弁
- 特許出願中—

AP I 表示認可工場 (600, 6A, 6D)
★ 高圧ガス設備試験製造認定事業所 (認定No.217)

平田バルブ
東京都港区新橋4丁目9番11号 〒105 ☎(03)431-5176

〈カタログ用意してあります〉

英政府、原子力産業再編で声明発表

GEC主体に一本化

強力な原子炉会社設立へ

英国のピーター・ウォーカー通産相は、三月二十日、議会で数年来の原子炉再編の進捗について、強力的な原子炉会社設立の意向を表明した。通産相は、GEC、BNFL、TNPなど、現在原子炉設計、製造、建設企業を統合一本化した民間出資八五%の強力な原子炉会社を設立することを明らかにした。

英国の原子力産業再編については、昨年八月、当時のジョン・デビッド通産相が発表した熱中核子炉型の選択に続いて、一年半の間に原子炉設計、建設企業を一本化した原子炉設計・建設会社設立を促進する、などを骨子とする原子炉再編に関する声明の中で述べられていたが、この発表以来七月目にして新しい英国の原子力産業再編の枠組みが決まったわけだ。

ウォーカー通産相の声明内容は、およそ次のとおり。

一、昨年八月以降、政府は国内外の原子力企業、英国原子力公社（AEA）、労働組合および職員組合の代表、公営電力企業との間で広範かつ詳細な協議を重ねてきた。その結果、既存産業の技術と経験を生かした単一の原子力会社設立の存在が望ましいとの考え方が決定的なものとなった。

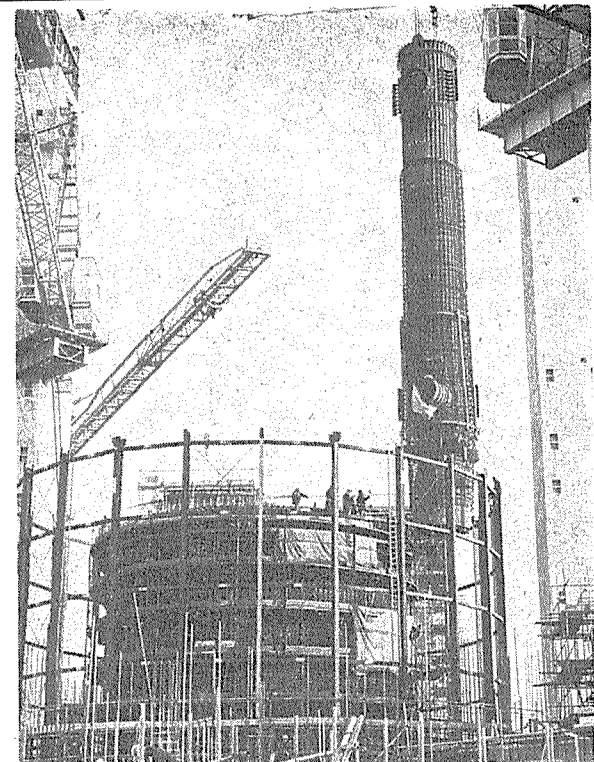
一、主たる顧客である中央電力庁（CEGB）が原子力蒸気供給系（タービン発電機、付帯設備および工事で個別発注を望んでいること）から、新会社の正規業務は原子力蒸気供給系の設計・建設とする。また、顧客の求めに応じて、他の企業の協力によって原子力発電所全体を供給することも可能である。新会社の社長にアルデン・トーン副社長にマクファジン卿が就任する。

濃縮容量の拡大へ

欧州三国が新方針打ち出す

米原子力委員会（AEC）の新ウラン濃縮後援契約と分離作業単位（SWU）が、三十八・五に引き上げられる新政策の発表で、これに対する欧州側の出方が注目されている。濃縮能力の拡大は、このほど濃縮容量の拡大計画を促進するため、一九七六年には年間四百五十万SWUのウラン濃縮能力をオランダにあるアルデン・トーン副社長にマクファジン卿が就任する。

一、新会社の株式資本は、国際的影響力、財務力、評価の高いGEC（ゼネラル・エレクトリック・カンパニー）が五〇%、原子炉設計建設の他の大手企業が三〇%、政府がAECを通じて一五%所有する。これにより新会社の民間出資率は八五%となる。同時にGECは指導的地位に立つ。政府は国際提携など国民の利益が密接にかかわる一定の事項には特権を保有する。



建設中の英ヘイシャム原子力発電所（AGR）

期待はずれの72年

米の確認ウラン埋蔵量

昨七年度に
おける米国の低
価格U3O8埋蔵
量は、約一億七
千万ポンドに達
した。これは、前
年度に比べて、一
億七千万ポンド増
加した。埋蔵量の
増加は、米国のウ
ラン埋蔵量が、大
規模なウラン探鉱
開始以来初めて、
「実質増」を記録
した。また、米
国のウラン埋蔵量
は、一九七一年度
に比べて、一億七
千万ポンド増、一
億七千万ポンド増
の増加を記録した。
米原子力委員会
（AEC）の調査
で明らかになった。

米国のウラン精錬容量

会社名	工場所在地	名目容量 日産量トン
アナコンダ	ニューメキシコ州グラント	3,000
アトラス	ユタ州モアブ	1,500
コンチネンタル・オイル (バイオニア・ニュークリア)	テキサス州フォールズ・シティ	1,750 ¹
コッター	コロラド州キャノン・シティ	450
ダウン・マイニング	ワシントン州フォード	500
エクソン	ワイオミング州パウダー・リバー	2,000 ¹
フィデラル・アメリカン・パー トナース	ワイオミング州ガス・ヒルズ	950
カー・マギー	ニューメキシコ州グラント	7,000
マインズ・ディベロップメント	南ダコタ州エッジモント	650 ²
プロトミックス	ワイオミング州シャーレイ・バズン	1,500
リオ・アルゴム	ユタ州ラ・サル	500 ¹
サスケハナ・ウエスタン	テキサス州フォールズ・シティ	1,000
ユニオン・カーバイド	テキサス州レイ・ポイント	1,000
ユナイテッド・ニュークリア (ホームステーク・パートナーズ)	コロラド州ウラバン	2,000 ³
ユタ・インターナショナル	コロラド州ライフル	1,000
ウエスタン・ニュークリア	ワイオミング州ナト罗纳・カウン ティ	1,000
合計		31,900

名目総生産(全工場): 年間19,000トンU3O8

注 1) 1972年操業開始 2) 現在バナジウム生産用(のみ)操業中 3) ライフル工場準備中

HTRにも強い関心

E.C.が研究計画を提案

【パリ松本駐在員】E.C.（欧州共同体）委員会は、このほど、共同研究計画の枠内で必要と認められる間接研究計画（加盟国の専門研究所または施設との委託研究契約）を提案した。関係理事会は、これに基づき四月三十日までその採否を決定する。

関係理事会は、この二月、核融合とプラズマ物理研究、生物衛生研

究活動は、科学技術知識が不十分な分野で、フルタイム核燃料輸送の安全確保の分野に集中すべきである。

一、新設計HTR（高温ガス炉）への関心が高まっており、この炉型の販路拡大のため、E.C.は、その諸特性について選択しなければならぬ。E.C.委員会としては、このためHTRの共通特性を確立し、ユーロHTR（HTR開発の課題分析と最初の動力炉計画を作成する欧州委員会）と協力するよう提案する。また、ドラゴン計画の他、欧州諸国機関と協力してHTR照射計画を継続するよう提案する。

前年度より

七・六%増

【パリ松本駐在員】E.C.六カ国の七年度電力消費量は、七年度に比べて七・六%増（七年度は五・六%増）で、六千三百四十八億KWHに達した。拡大E.C.九カ国では、六・三%増（四・八%増）の九千二百一億KWHである。この増大は、工業活動の拡大と家庭需要の急増（六カ国では二・五%増）による。生産面では原子力発電の急増（五・〇%増）が目立つ。拡大E.C.九カ国では原子力発電は発電量の六・六%を占める。火力は七一年と同水準で六カ国で七九%、九カ国で七一%。水力は水利の好条件に恵まれ急増している。

食品照射施設

設の設立へ

インドのバーバ研究所
インドのボンベイにあるバーバ原子力研究センターは、このほどインドの五カ年計画（一九七四～七九年）で、食品照射施設パイロット・プラントを設立することを決めた。照射プロセスは、同セン

国際会議案内

核分裂の物理・化学に関するシンポジウム（IAEA主催）①期日八月十三日～十七日②場所ロチェスター（米国）

スカイラウンジ ブルー・ガーデニア

11階から眺めるネオンの海、そしてウィーン風の優雅な調子が、くつろぎに満ちた夢の世界へ誘います。香り高い本場のフランス料理、おいしさをそのまま食卓に運ぶワゴンサービス。ここにあるものは、遊びぬかれた味覚の真髄です。メニューも豊富。週末には、一流タレントによるショーも楽しめます。銀座から車で5分。交通も大変便利です。営業時間 11:00A.M.～3:00P.M. 6:00P.M.～11:00P.M.

TOKYO PRINCE HOTEL
東京都港区芝公園3-3-1 千105 TEL (03) 434-4221

ユニークな存在



本店 東京九段下

日本不動産銀行

東京都千代田区九段北1丁目13番10号
TEL (03) 263-1111 (代) 千102

JPDR 配管クラックで調査から報告

「溶接部に加重の影響」

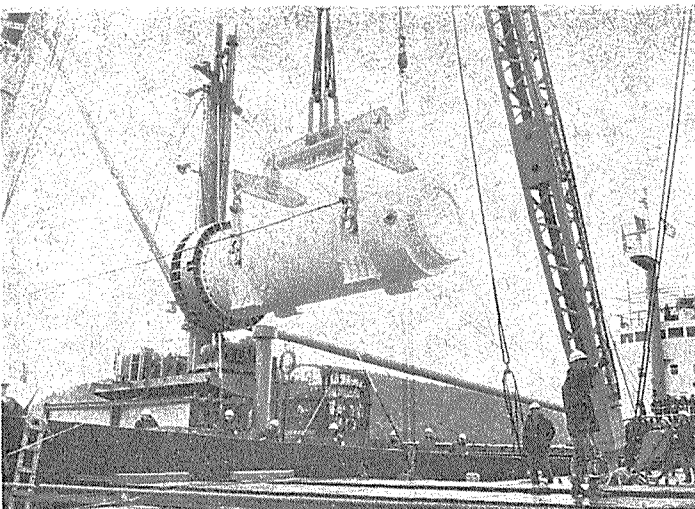
応力評価でさらに検討

日本原子力研究所東海研究所の動力試験炉（JPDR）で原子炉冷却水が漏洩するという事故が起これ問題となっていたが、この調査にあたって同研究所の「JPDR配管クラック調査委員会」（委員長・川崎正三理事）は、これまでの調査結果を第一次報告書としてとりまとめ、理事長へ提出した。

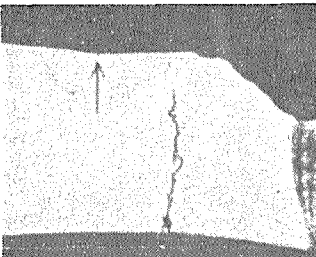
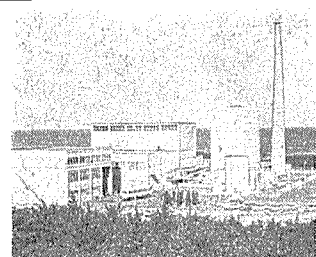
JPDR原子炉冷却水の漏洩は、昨年八月、同炉改造後の臨界出力上昇試験中に原子炉下部の制御棒駆動装置および強制循環ポンプ室の二箇所で発見されたもの。このため原研では、原子炉の運転を停止し、漏洩箇所の確認など詳細な点検を行なったところ、炉心スプレイスの原子炉圧力容器入口ノズルと配管を接続した溶接部に四角方向に長さ約一メートルのクラック（亀裂）が検出され、漏洩はこのクラックから生じたものであることがわかった。

この報告書はその後原研が所内に臨時に「JPDR配管クラック調査委員会」を設け、その原因究明や今後の対策などについて調査検討してきた、さしあたって

この報告書はその後原研が所内に臨時に「JPDR配管クラック調査委員会」を設け、その原因究明や今後の対策などについて調査検討してきた、さしあたって



写真：動力試験炉（JPDR）の全景。ヘア・クラック発生部の一部を光学顕微鏡でみたマクロな組織。



写真：動力試験炉（JPDR）の全景。ヘア・クラック発生部の一部を光学顕微鏡でみたマクロな組織。

冷却系配管と給水配管にも欠陥が確認され、あるいは欠陥の疑いを示すブラウン管映像がみついていることから、現在、これらに対する圧力バウンダリー健全性の確認を主とした評価作業を進めている。よい」と述べた。

第二回原子力シンポジウムを

学術会議が五月中旬に

日本学術会議（越智勇一議長）は、このほど、第二回「原子力問題シンポジウム」について、前回の引き続いて安全性問題を取り上げ、五月中旬に開くことなど、大筋で開催を決めた。

このシンポジウムは、「最近、原子力発電所をめぐる、その安全性と環境への影響がかなり社会的な問題となつていくが、学術会

敦賀で初の船積み

使用済み燃料を英国へ

日本原子力発電株式の敦賀発電所（BWR・三万五千七千ワット）で三月二十五日、軽水炉用燃料としてのが最初の使用済み燃料が九十八体保管されていたが、今回送り出されるのは、このうちの四十五体（ランダム九体）。三つのキャスクに十五体ずつ納められ、再処理のため英国燃料会社（BNFL）のウィンズケール再処理工場まで輸送される。

この日はあいにく雪がちらつく空模様。そのなか午前九時から、船積み作業が開始された。

④船積み中の使用済み燃料の特種トラックで運ばれるところ。

原研の両研修所が受講生を募集

日本原子力研究所では、ラジオアイソトープ研究所と原子炉研修所でそれぞれ次の通り研修生を募集している。

ラジオアイソトープ研究所
▽基礎課程 ①期日：第一二回（五月七日・五月十三日）第二回（五月十四日・五月二十日）第三回（六月四日・六月十日）第四回（六月十一日・六月十七日）②募集人員：各回三十名③受講料：一万四千円④締切：四月十日⑤申込先：東京都文京区本駒込二二八四九の同研究所（電話：九四二二八二一・二二八二二）

原子炉研修所
▽第五回保健物理専門課程 ①期日：六月十八日・二十日②募集人員：二十名③受講料：八万五千円④締切：四月二十日⑤申込先：茨城県那珂郡東海村、原研東海研究所の同研修所（電話：〇二九二八二・二二八二二）

定めたが、先頃、藤本陽一理事長が発表した「原子炉安全審査の最大の懸念事項として、その事故による放射能の影響をわが国は米国の過小評価を安全審査を行なっている」との見解が各方面に反響を与えていることから、この問題に関する学術的議論を中心として、前回は引き続き安全性問題を取り上げることにしている。このため海洋投棄・廃棄物処理処分問題は次回（六月末の予定）のテーマとして取りあげられるもよう。

海水脱塩で淡水確保へ

四国電力・伊方原発

四国電力は三月二十六日、同社が建設中の伊方原発用淡水取水計画に、保内町からの分水をあきめ、その分水を海水淡水化によって確保することとした、と発表した。伊方原発は必要淡水は毎日平均約千トン。四国電力は当初この淡水を敷地近くに位置する保内町の喜木川、宮内川、西河川流域から深井戸を通じて取水する計画で、これにより原子炉設置許可も受け、た。しかし地元の一部住民が「将来の生活に必要な水の確保が支障をきたす」として行政訴訟を提起するなど、原発設置に反対していることから、同社は、愛媛県からの意向や将来のことを考慮して、この取水計画を変更して海水淡水化により確保することにした。同社計画によると、日産千トンの処理能力をもつ多段フラッシュ法淡水化装置を二基（一基は予備）設置し、熱交換器で発生する蒸気の一部をこの淡水化に当てる方針だ。

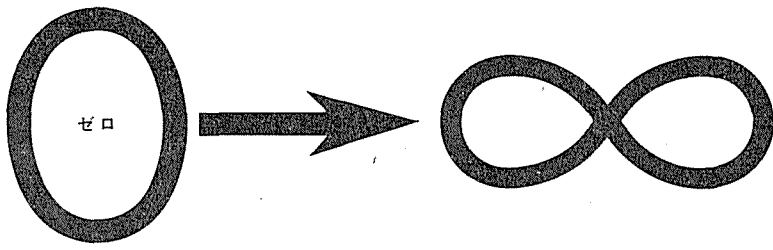
Perfect Sealingについての日本バルカーの考えです。

漏れゼロ、これだけでは完全とはいえません。いかなる状況にあっても、絶対に(∞)シャットアウトする(O)——こうなつてこそ初めて、シールエンジニアリングの使命が100%果たせるわけです。日本バルカーでは45年にわたる豊かな経験と蓄積されたノウハウのすべてを注いで、原子力発電にとりまわ放射能の完全漏洩防止に尽力しています。私たちのモットーはVALUE & QUALITY。高度な品質管理で、つねに信頼ある製品群を送りつけております。

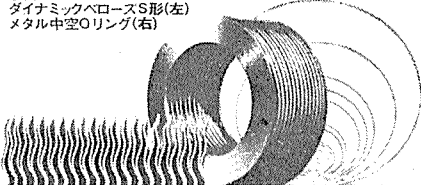
- ▶原子力関連製品
フレクター（フレキシブル コネクター）
メタル中空リング
メカニカルシール
ダイナミックパロース®
各種ライニングパイプ、タンク
バルフロン® 加熱電線工事
フレキシタリック® ガasket
各種パッキン、ガasket
鉛毛

価値と品質ですべてを発想する
日本バルカー工業株式会社
東京都千代田区九の3丁目1番1号（新東京ビル）〒100 電話 03-212-5571（代）

当社では全国26カ所に営業所・出張所を設け、即納体制・アフターサービス体制の強化に努めています。

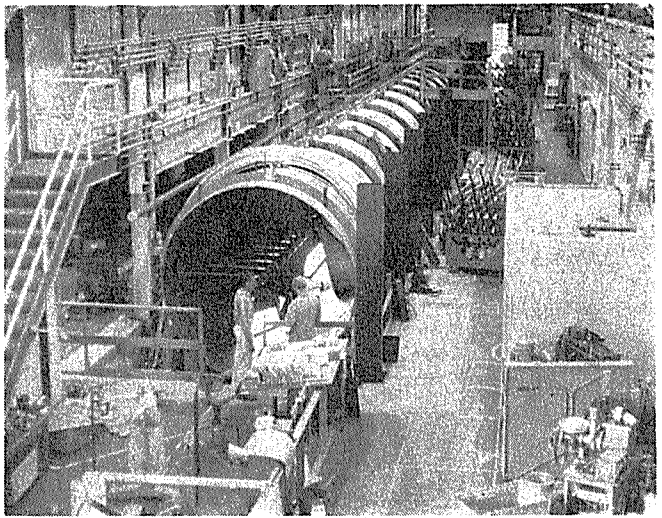


写真はダイナミックパロースS形(左)メタル中空リング(右)



高速重イオンによる原子力開発

(下)



米国ローレンス・バークレー研究所の大型重イオン加速器「スーパー・ハイラック」(建設当時)重イオン加速のための長い空洞の中心に加速電極が並んでいるのが見える。

米国のローレンス・バークレー研究所の大型重イオン加速器「スーパー・ハイラック」(建設当時)重イオン加速のための長い空洞の中心に加速電極が並んでいるのが見える。

いま重イオン加速器の電圧をV、正イオンの電荷数をnとすると、イオンは低エネルギー加速管中でV電子、高エネルギー加速管中でnV電子、合計(1+n)V電子の加速エネルギーを持つことになる。たとえば二千万ボルトの電圧でヨード・イオンを加速したとき、電荷はヨード原子核の正イオンが二億六千万電子、このイオンは三億四千万電子まで

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

導き、放電によってプラズマを作り出し、そこから重イオンを引き出す方式のものである。これらに対して、最近ドイツのハイデルベルグのマックス・プランク研究所では、金属をクリプトンでスパッタリングしてイオン化する、いわゆるスパッタ型イオン源を開発し、加速イオンの種類を大幅に増大することに成功した。第2表はこれら三種のイオン源から得られる代表的な重イオン・ビームの電流値を示したものである。

効果あがる大型加速器

わが国でも待たれる早期設置

一方、真空の管がコラムと高圧端子の中を縦貫して、この中を重イオンが走る仕組みになっている。この管はタンクの外にまで延びていて、一方の端に置かれた重イオン源から発生した一荷の正イオンは正の高圧端子に向かって加速され、端子の中に入る。ここで電荷はきつと装置によって、さらに加速される。負のイオンが加

一方、真空の管がコラムと高圧端子の中を縦貫して、この中を重イオンが走る仕組みになっている。この管はタンクの外にまで延びていて、一方の端に置かれた重イオン源から発生した一荷の正イオンは正の高圧端子に向かって加速され、端子の中に入る。ここで電荷はきつと装置によって、さらに加速される。負のイオンが加

一方、真空の管がコラムと高圧端子の中を縦貫して、この中を重イオンが走る仕組みになっている。この管はタンクの外にまで延びていて、一方の端に置かれた重イオン源から発生した一荷の正イオンは正の高圧端子に向かって加速され、端子の中に入る。ここで電荷はきつと装置によって、さらに加速される。負のイオンが加

一方、真空の管がコラムと高圧端子の中を縦貫して、この中を重イオンが走る仕組みになっている。この管はタンクの外にまで延びていて、一方の端に置かれた重イオン源から発生した一荷の正イオンは正の高圧端子に向かって加速され、端子の中に入る。ここで電荷はきつと装置によって、さらに加速される。負のイオンが加

一方、真空の管がコラムと高圧端子の中を縦貫して、この中を重イオンが走る仕組みになっている。この管はタンクの外にまで延びていて、一方の端に置かれた重イオン源から発生した一荷の正イオンは正の高圧端子に向かって加速され、端子の中に入る。ここで電荷はきつと装置によって、さらに加速される。負のイオンが加

一方、真空の管がコラムと高圧端子の中を縦貫して、この中を重イオンが走る仕組みになっている。この管はタンクの外にまで延びていて、一方の端に置かれた重イオン源から発生した一荷の正イオンは正の高圧端子に向かって加速され、端子の中に入る。ここで電荷はきつと装置によって、さらに加速される。負のイオンが加

一方、真空の管がコラムと高圧端子の中を縦貫して、この中を重イオンが走る仕組みになっている。この管はタンクの外にまで延びていて、一方の端に置かれた重イオン源から発生した一荷の正イオンは正の高圧端子に向かって加速され、端子の中に入る。ここで電荷はきつと装置によって、さらに加速される。負のイオンが加

タンデム型加速器の原理

タンデム・バンデグラフ加速装置ではまず高圧端子にできるだけ高い電圧を作り出す必要がある。別図(原理図)に示すように高圧端子は葉巻型の高圧・タンクの中に置き、その両側から電氣的に絶縁された支持柱(コラム)によって支持されている。高圧端子などを高圧ガス(六弗化硫黄)中に置くのは電氣的な絶縁性をよくするためである。アース電位と高圧端子との間にはゴム引きベルト(あるいは金属のベルト)と絶縁物を交互に巻きつけたチェーンが掛けられていて、正の電荷をベルト・コンベア式に搬入することによって、端子に正の高電圧を与える。二十メガボルトのタンデム・バンデグラフ加速器というのは、この端子の最高電圧が二千万

タンデム・バンデグラフ加速装置ではまず高圧端子にできるだけ高い電圧を作り出す必要がある。別図(原理図)に示すように高圧端子は葉巻型の高圧・タンクの中に置き、その両側から電氣的に絶縁された支持柱(コラム)によって支持されている。高圧端子などを高圧ガス(六弗化硫黄)中に置くのは電氣的な絶縁性をよくするためである。アース電位と高圧端子との間にはゴム引きベルト(あるいは金属のベルト)と絶縁物を交互に巻きつけたチェーンが掛けられていて、正の電荷をベルト・コンベア式に搬入することによって、端子に正の高電圧を与える。二十メガボルトのタンデム・バンデグラフ加速器というのは、この端子の最高電圧が二千万

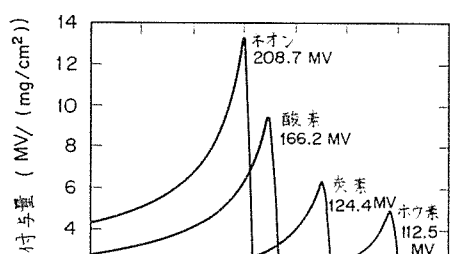
タンデム・バンデグラフ加速装置ではまず高圧端子にできるだけ高い電圧を作り出す必要がある。別図(原理図)に示すように高圧端子は葉巻型の高圧・タンクの中に置き、その両側から電氣的に絶縁された支持柱(コラム)によって支持されている。高圧端子などを高圧ガス(六弗化硫黄)中に置くのは電氣的な絶縁性をよくするためである。アース電位と高圧端子との間にはゴム引きベルト(あるいは金属のベルト)と絶縁物を交互に巻きつけたチェーンが掛けられていて、正の電荷をベルト・コンベア式に搬入することによって、端子に正の高電圧を与える。二十メガボルトのタンデム・バンデグラフ加速器というのは、この端子の最高電圧が二千万

タンデム・バンデグラフ加速装置ではまず高圧端子にできるだけ高い電圧を作り出す必要がある。別図(原理図)に示すように高圧端子は葉巻型の高圧・タンクの中に置き、その両側から電氣的に絶縁された支持柱(コラム)によって支持されている。高圧端子などを高圧ガス(六弗化硫黄)中に置くのは電氣的な絶縁性をよくするためである。アース電位と高圧端子との間にはゴム引きベルト(あるいは金属のベルト)と絶縁物を交互に巻きつけたチェーンが掛けられていて、正の電荷をベルト・コンベア式に搬入することによって、端子に正の高電圧を与える。二十メガボルトのタンデム・バンデグラフ加速器というのは、この端子の最高電圧が二千万

タンデム・バンデグラフ加速装置ではまず高圧端子にできるだけ高い電圧を作り出す必要がある。別図(原理図)に示すように高圧端子は葉巻型の高圧・タンクの中に置き、その両側から電氣的に絶縁された支持柱(コラム)によって支持されている。高圧端子などを高圧ガス(六弗化硫黄)中に置くのは電氣的な絶縁性をよくするためである。アース電位と高圧端子との間にはゴム引きベルト(あるいは金属のベルト)と絶縁物を交互に巻きつけたチェーンが掛けられていて、正の電荷をベルト・コンベア式に搬入することによって、端子に正の高電圧を与える。二十メガボルトのタンデム・バンデグラフ加速器というのは、この端子の最高電圧が二千万

タンデム・バンデグラフ加速装置ではまず高圧端子にできるだけ高い電圧を作り出す必要がある。別図(原理図)に示すように高圧端子は葉巻型の高圧・タンクの中に置き、その両側から電氣的に絶縁された支持柱(コラム)によって支持されている。高圧端子などを高圧ガス(六弗化硫黄)中に置くのは電氣的な絶縁性をよくするためである。アース電位と高圧端子との間にはゴム引きベルト(あるいは金属のベルト)と絶縁物を交互に巻きつけたチェーンが掛けられていて、正の電荷をベルト・コンベア式に搬入することによって、端子に正の高電圧を与える。二十メガボルトのタンデム・バンデグラフ加速器というのは、この端子の最高電圧が二千万

タンデム・バンデグラフ加速装置ではまず高圧端子にできるだけ高い電圧を作り出す必要がある。別図(原理図)に示すように高圧端子は葉巻型の高圧・タンクの中に置き、その両側から電氣的に絶縁された支持柱(コラム)によって支持されている。高圧端子などを高圧ガス(六弗化硫黄)中に置くのは電氣的な絶縁性をよくするためである。アース電位と高圧端子との間にはゴム引きベルト(あるいは金属のベルト)と絶縁物を交互に巻きつけたチェーンが掛けられていて、正の電荷をベルト・コンベア式に搬入することによって、端子に正の高電圧を与える。二十メガボルトのタンデム・バンデグラフ加速器というのは、この端子の最高電圧が二千万



線量率 (mg/cm²) 生体組織内の深さ (mg/cm²)

線量率 (mg/cm²) 生体組織内の深さ (mg/cm²)

線量率 (mg/cm²) 生体組織内の深さ (mg/cm²)

線量率 (mg/cm²) 生体組織内の深さ (mg/cm²)

線量率 (mg/cm²) 生体組織内の深さ (mg/cm²)

線量率 (mg/cm²) 生体組織内の深さ (mg/cm²)

生体組織の解明に

生物学、医学への応用

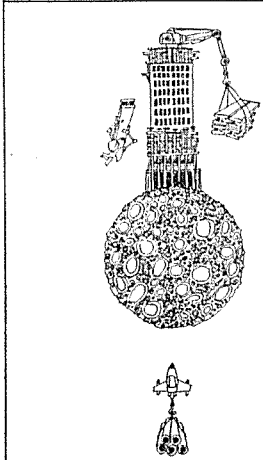
放射線の生物学や医学への応用は、放射線の生物への作用機構の解明や生物体の微細構造と機能の解明および各種の病変とくにがんの治療などを目的としている。加速器で作られる重イオンは、エネルギーのそろった平行ビームであるから、生体組織へのエネルギー付与が一様な条件下で行なわれる。このことは生体組織、とくに

放射線の生物学や医学への応用は、放射線の生物への作用機構の解明や生物体の微細構造と機能の解明および各種の病変とくにがんの治療などを目的としている。加速器で作られる重イオンは、エネルギーのそろった平行ビームであるから、生体組織へのエネルギー付与が一様な条件下で行なわれる。このことは生体組織、とくに

放射線の生物学や医学への応用は、放射線の生物への作用機構の解明や生物体の微細構造と機能の解明および各種の病変とくにがんの治療などを目的としている。加速器で作られる重イオンは、エネルギーのそろった平行ビームであるから、生体組織へのエネルギー付与が一様な条件下で行なわれる。このことは生体組織、とくに

放射線の生物学や医学への応用は、放射線の生物への作用機構の解明や生物体の微細構造と機能の解明および各種の病変とくにがんの治療などを目的としている。加速器で作られる重イオンは、エネルギーのそろった平行ビームであるから、生体組織へのエネルギー付与が一様な条件下で行なわれる。このことは生体組織、とくに

放射線の生物学や医学への応用は、放射線の生物への作用機構の解明や生物体の微細構造と機能の解明および各種の病変とくにがんの治療などを目的としている。加速器で作られる重イオンは、エネルギーのそろった平行ビームであるから、生体組織へのエネルギー付与が一様な条件下で行なわれる。このことは生体組織、とくに



月面にビルを建てる……?!

もし、それを求められれば、私たちは、その可能性に挑戦します。さのうの夢がきょうは実現する技術革新の時代に鉄鋼を必要とする分野も、目まぐるしい変動に直面しているのです。すばらしい進展を

新日本製鐵
本社：東京都千代田区大手町2-6-3 (新日本ビルディング)
郵便番号 100
電話 東京(03) (242) 4111 (代表)

最新刊

日本の原子力

—15年のあゆみ—

発売中

頒価 2,000円

(送料 250円)

全3巻 (上巻・下巻・年表)

新しい時代を迎えた原子力産業界が、揺らんのころから模索の時代をへて、形をととのえるまであますところなく、まだ知られていない事実など、海外の動向も織り込みながらわかりやすく書かれている

(日本経済新聞・評)

限定出版ですから早めにお申込み下さい、A5判、全928頁、上製箱入

日本原子力産業会議

東京都港区新橋1の1の13 〒105

TEL(591)6121 振替東京5895